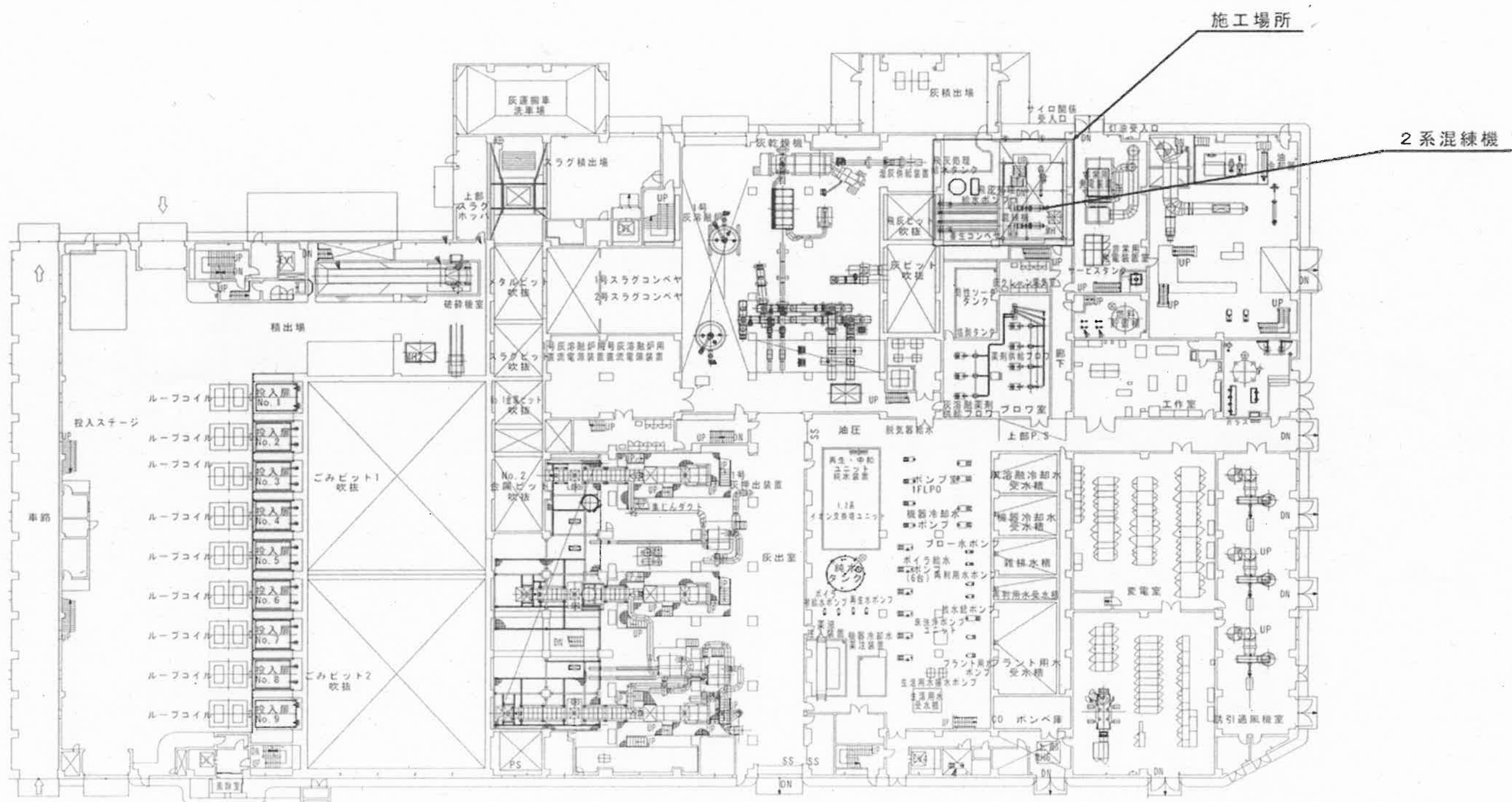


施工場所

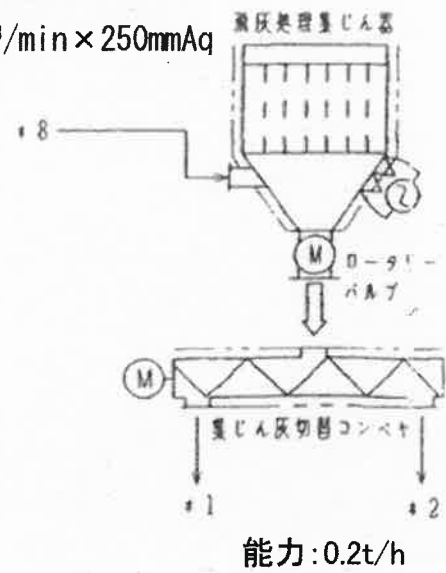
設計	北村 精査	係長	原 隆	副工場長	宮本 隆	工場長	戸根 隆	
名	令和6年度 設計					令和6年5月		
称	高知市清掃工場2系混練機更新工事						図番	M-1
	清掃工場位置図						縮尺	—
高知市清掃工場								



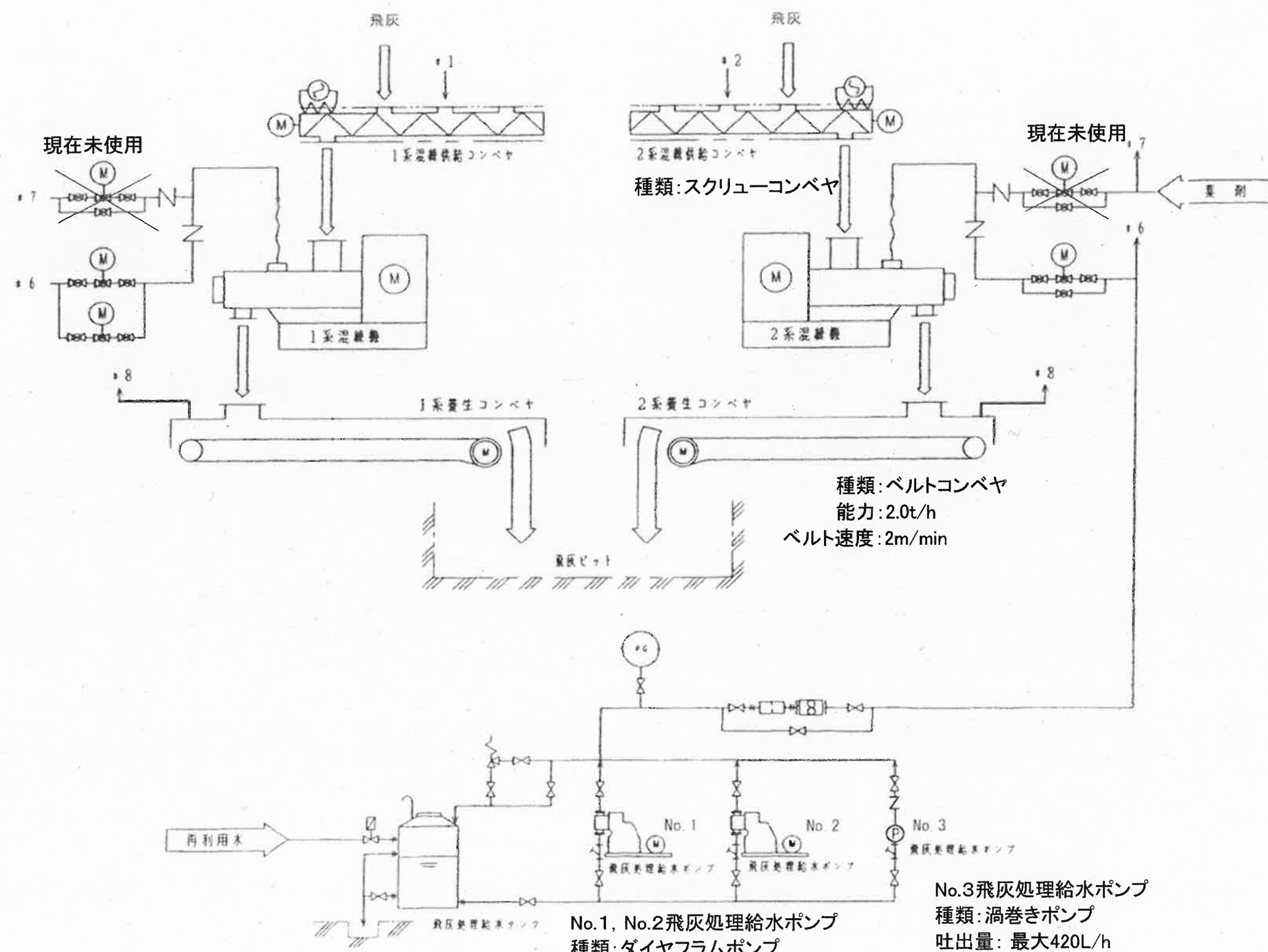
設計	北村 精査	係長	原 隆	副工場長	宮本 隆	工場長	戸根 隆
名	高知市清掃工場 2系混練機更新工事					図番	M-2
称	既設設備配置平面図					縮尺	—
高知市清掃工場							

飛灰処理集じんファン
能力：30m³/min×250mmAq

飛灰処理集じん器



能力：0.2t/h



種類：スクリュウコンベヤ

種類：ベルトコンベヤ
能力：2.0t/h
ベルト速度：2m/min

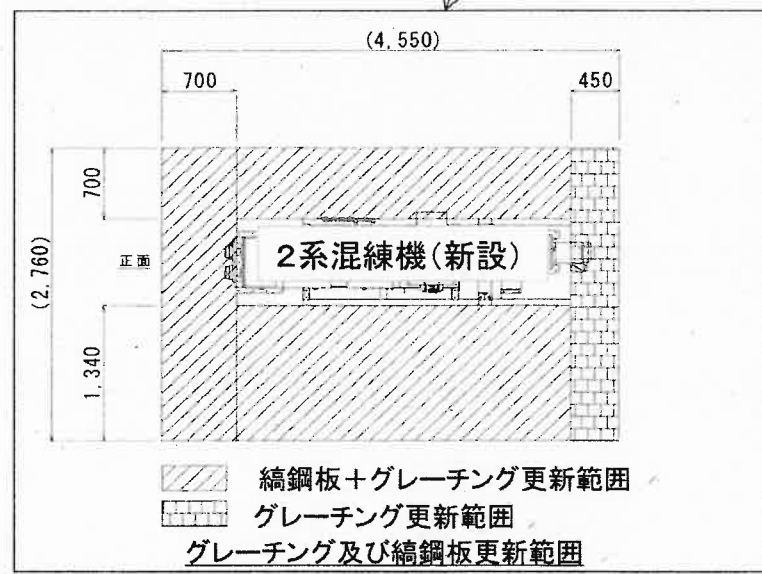
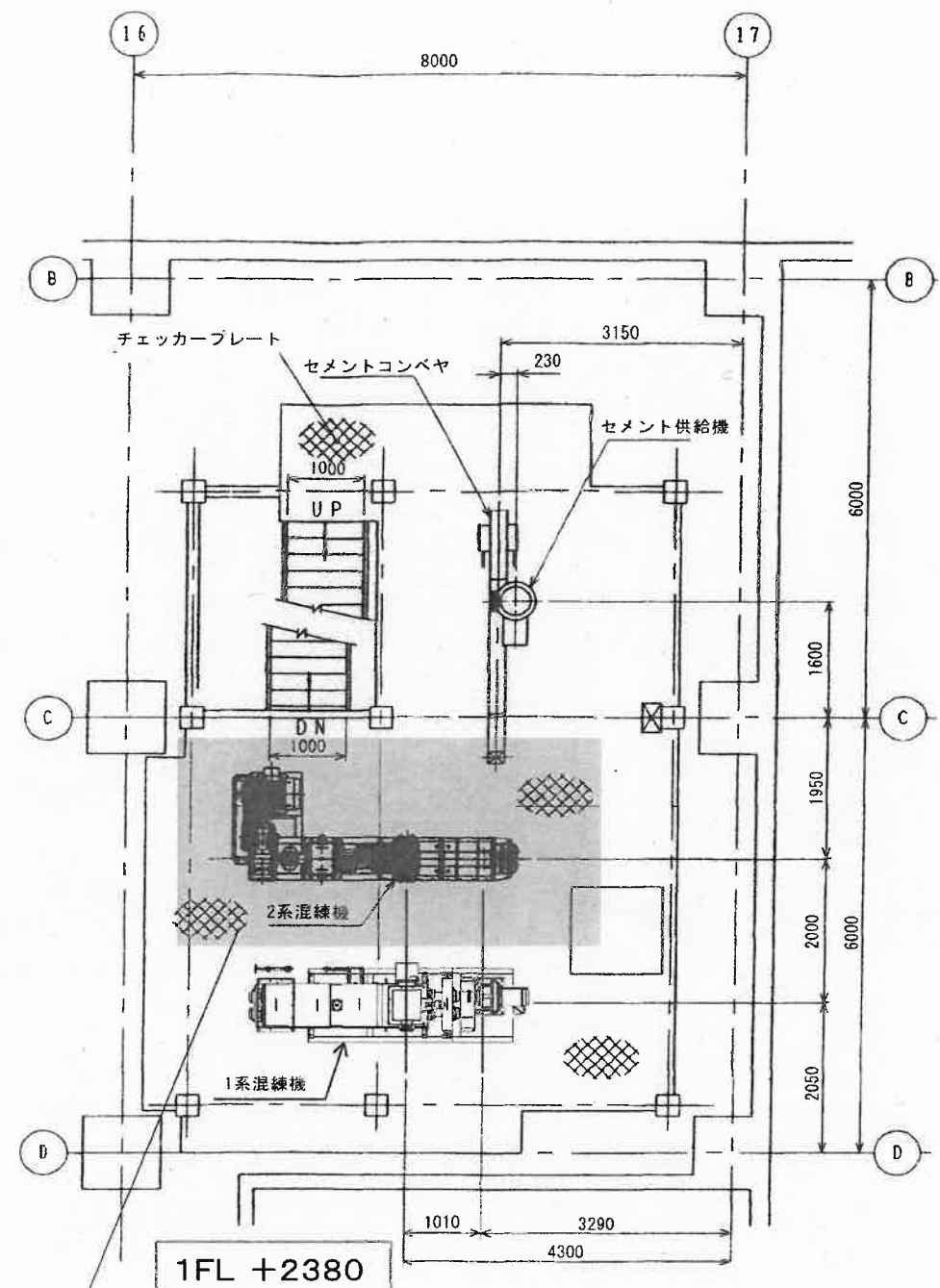
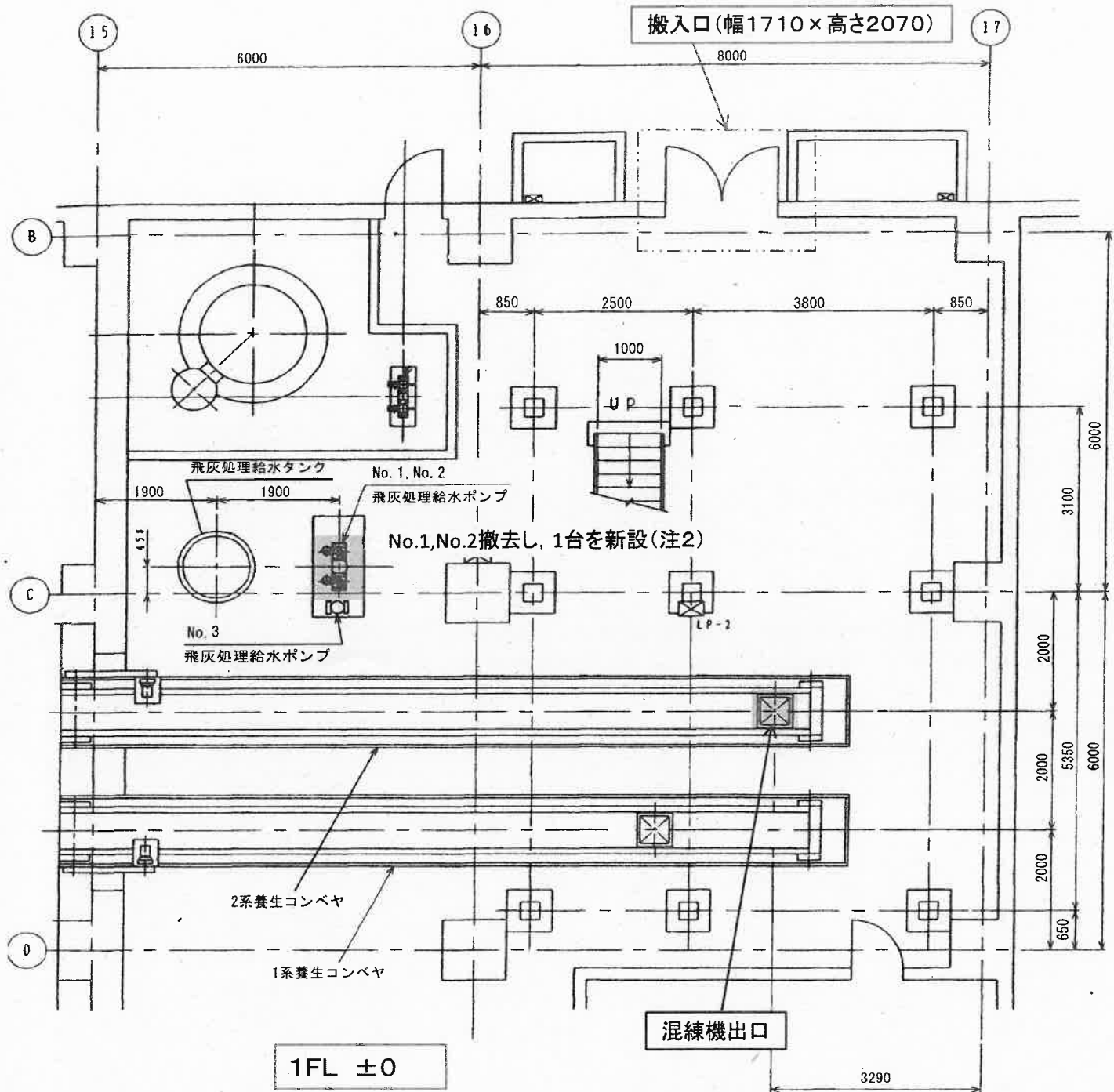
No.1, No.2飛灰処理給水ポンプ
種類：ダイヤフラムポンプ
吐出量：最大500L/h
吐出圧：0.15MPa

No.3飛灰処理給水ポンプ
種類：渦巻きポンプ
吐出量：最大420L/h
吐出圧：0.18MPa

記号説明	
	電磁弁
	玉形弁
	ボールバルブ
	安全弁
	逆止弁
	Yストレーナ
	U形ストレーナ
	容積式流量計
	電動機
	圧力計

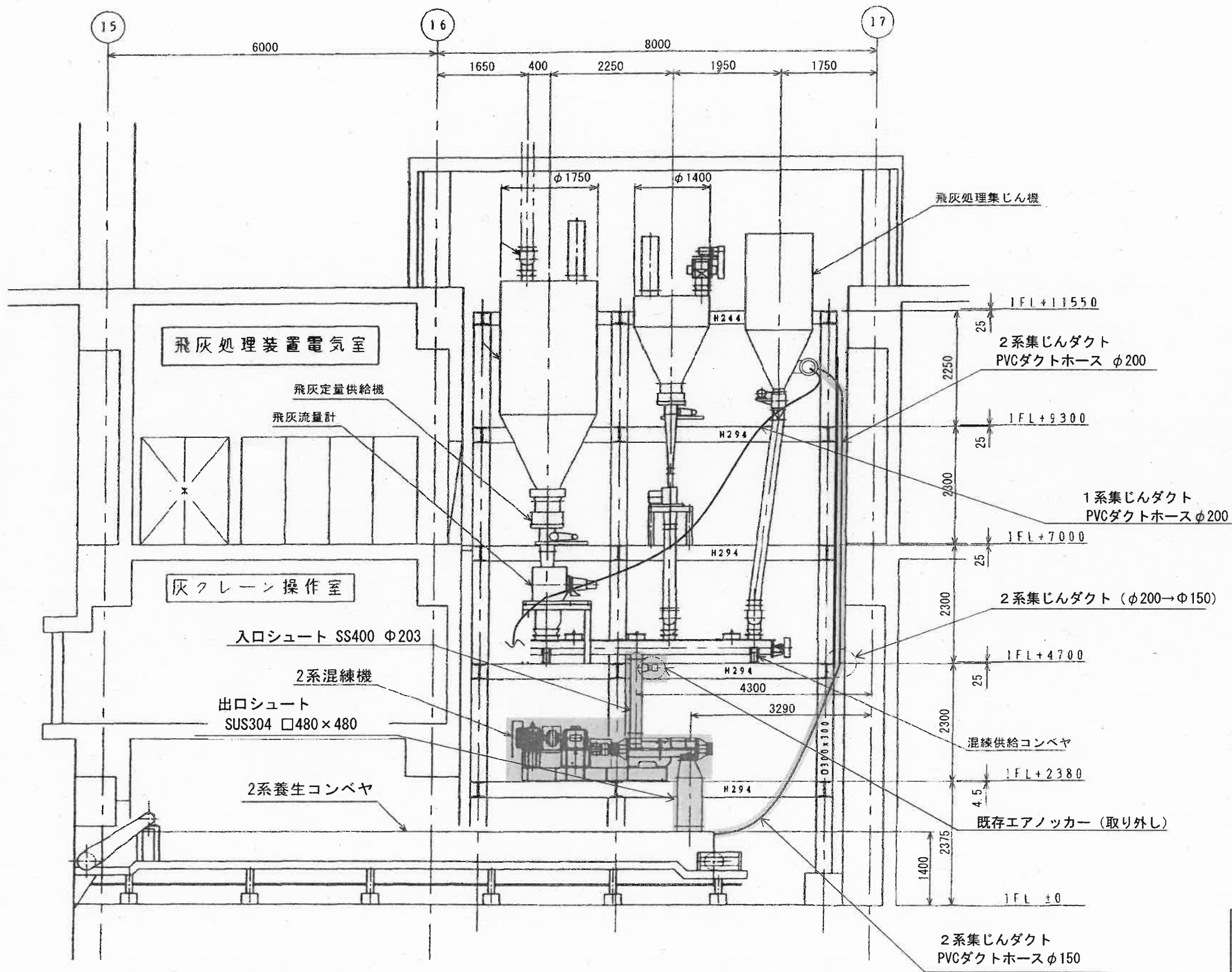
設計	北村 精査	係長	原 長	副工場長	戸根	工場長
名	高知市清掃工場 2系混練機更新工事				図番	M-3
称	既設フロー図				縮尺	—
高知市清掃工場						

令和6年度 / 設計 / 令和6年5月



- 注1. 着色部は工事対象範囲を示す。
- 注2. 飛灰処理給水配管は【飛灰処理給水ポンプ周辺配管図】を参照のこと。
- 注3. 既存のグレーチング及び縞鋼板を更新し、開口部は蹴り止め等の処置を施すこと。
 なお、右図の縞鋼板の範囲はメンテナンススペースの参考値を示している。混練機メーカー推奨のメンテナンススペースが右図の寸法より広い場合はメーカー推奨寸法とすること。

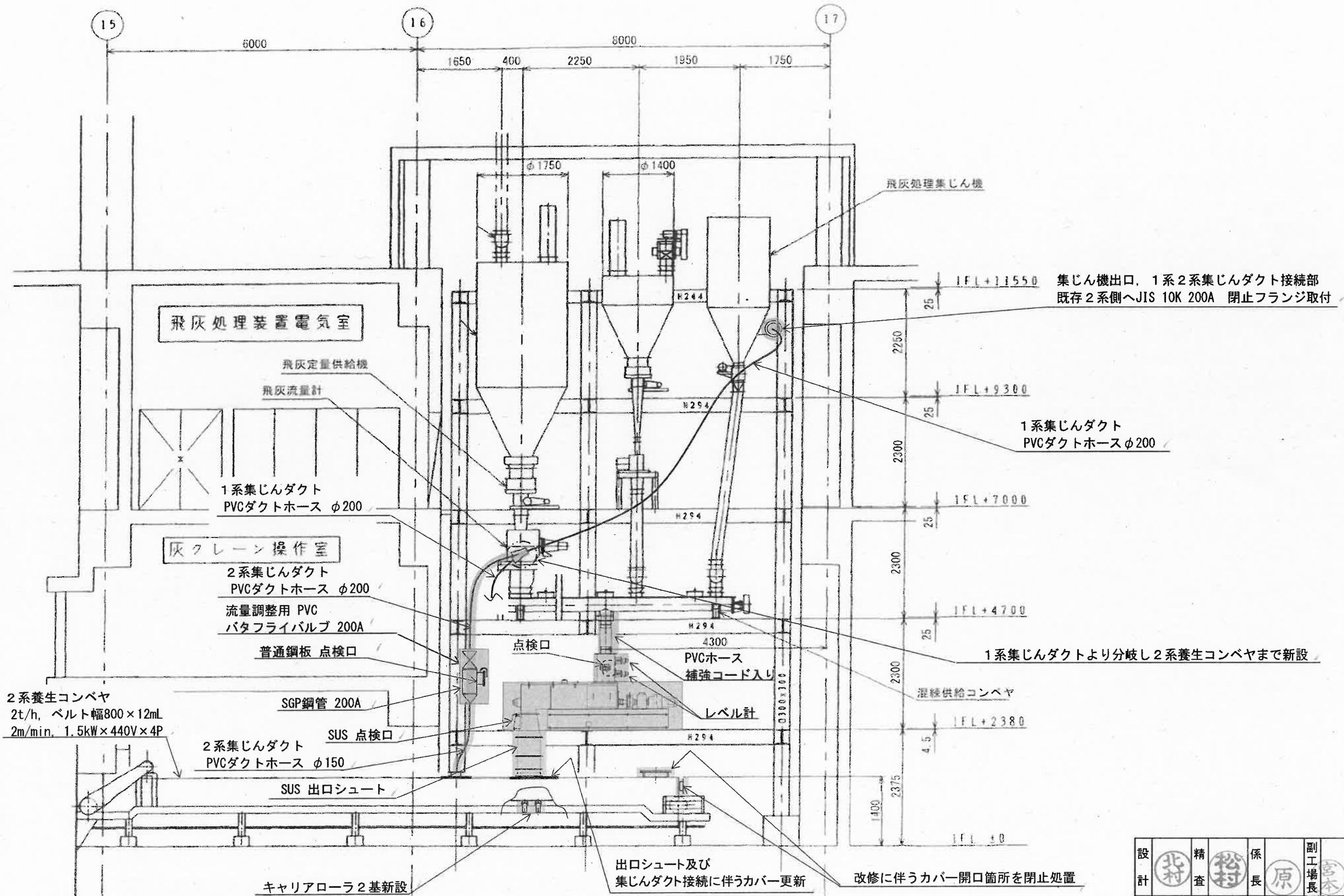
設計	北村	精査	猪俣	係長	原	副工場長	山本	工場長	戸根
名	高知市清掃工場 2系混練機更新工事							図番	M-4
称	設備配置図 (平面図)							縮尺	—
高知市清掃工場									



注1. : 着色部は解体範囲を示す。

注2. 既存エアノッカーは予備品とするため、取り外し(活解体)とする。

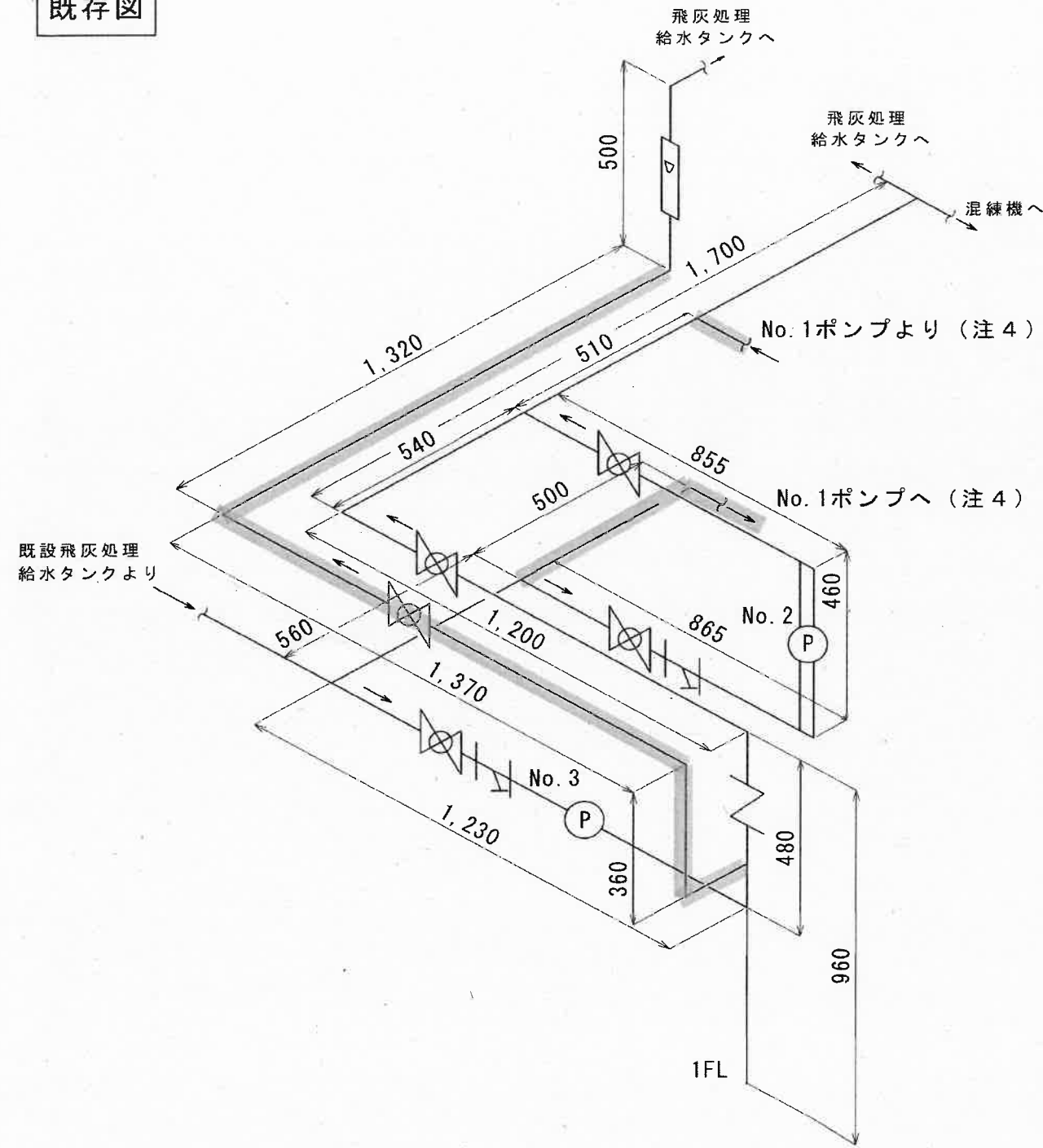
設計	精査	係長	副工場長	工場長
北村	松村	原	田中	戸根
令和6年度		設計	令和6年5月	
名	高知市清掃工場2系混練機更新工事			図番 M-5
称	既設設備配置・解体範囲図			縮尺 ー
高知市清掃工場				



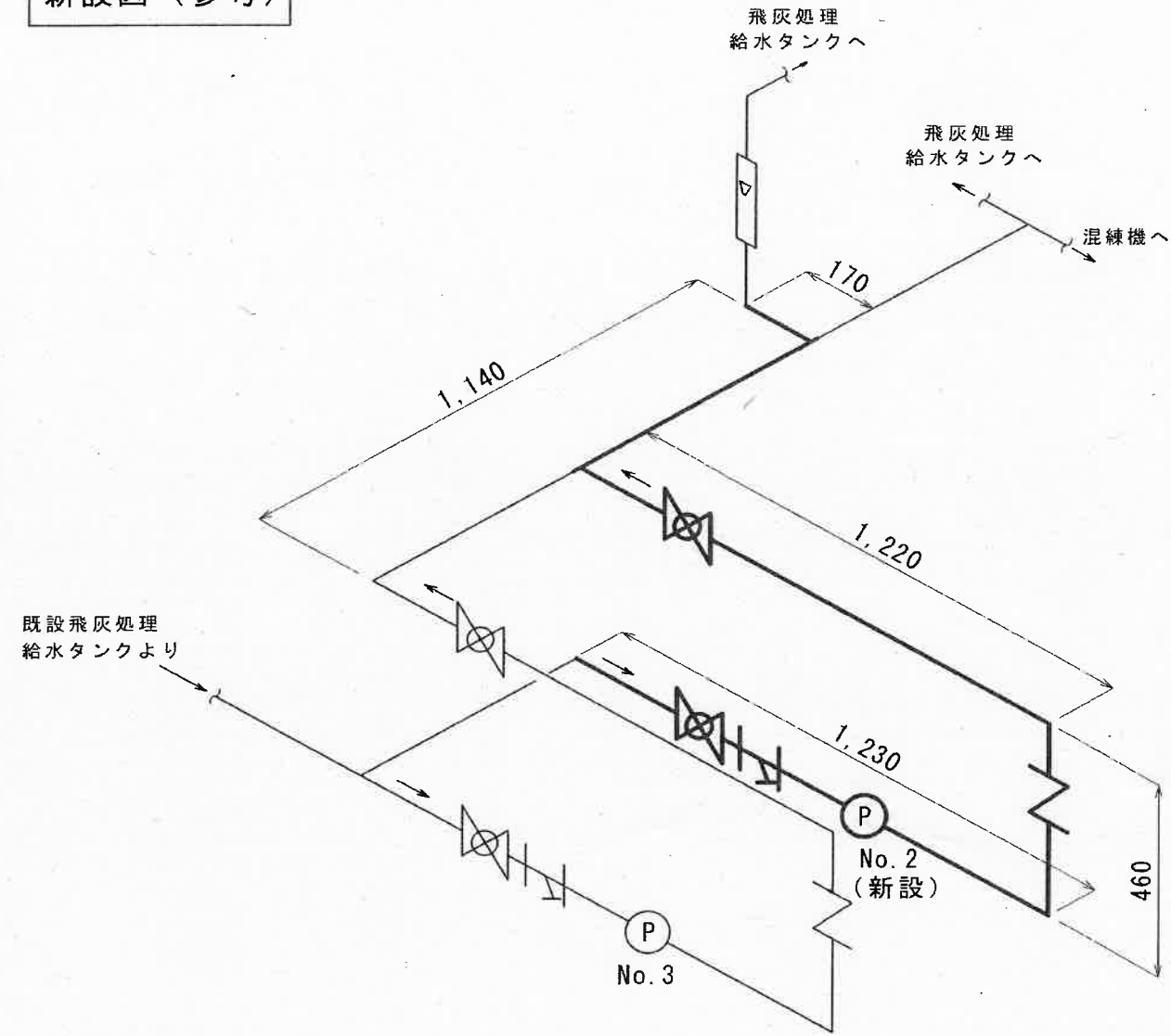
- 注1. : 着色部は新設範囲を示す。
- 注2. 新規集じんダクトは2系養生コンベヤ上部カバー (SUS製) 上面に接続することとし、水平配管は避けダストで閉塞しない角度で設置すること。
- 注3. 床面に集じんダクトを貫通させる場合は、監督職員と協議のうえ貫通位置を決定すること。また、貫通部は蹴り止め等の処置をおこなうこと。
- なお、本図に示す集じんダクトのルートは参考ルートである。

設計	北村 精査	係長	原 隆	副工場長	宮本 隆	工場長	戸根 隆
名	高知市清掃工場2系混練機更新工事					図番	M-6
称	設備配置図					縮尺	—
高知市清掃工場							

既存図



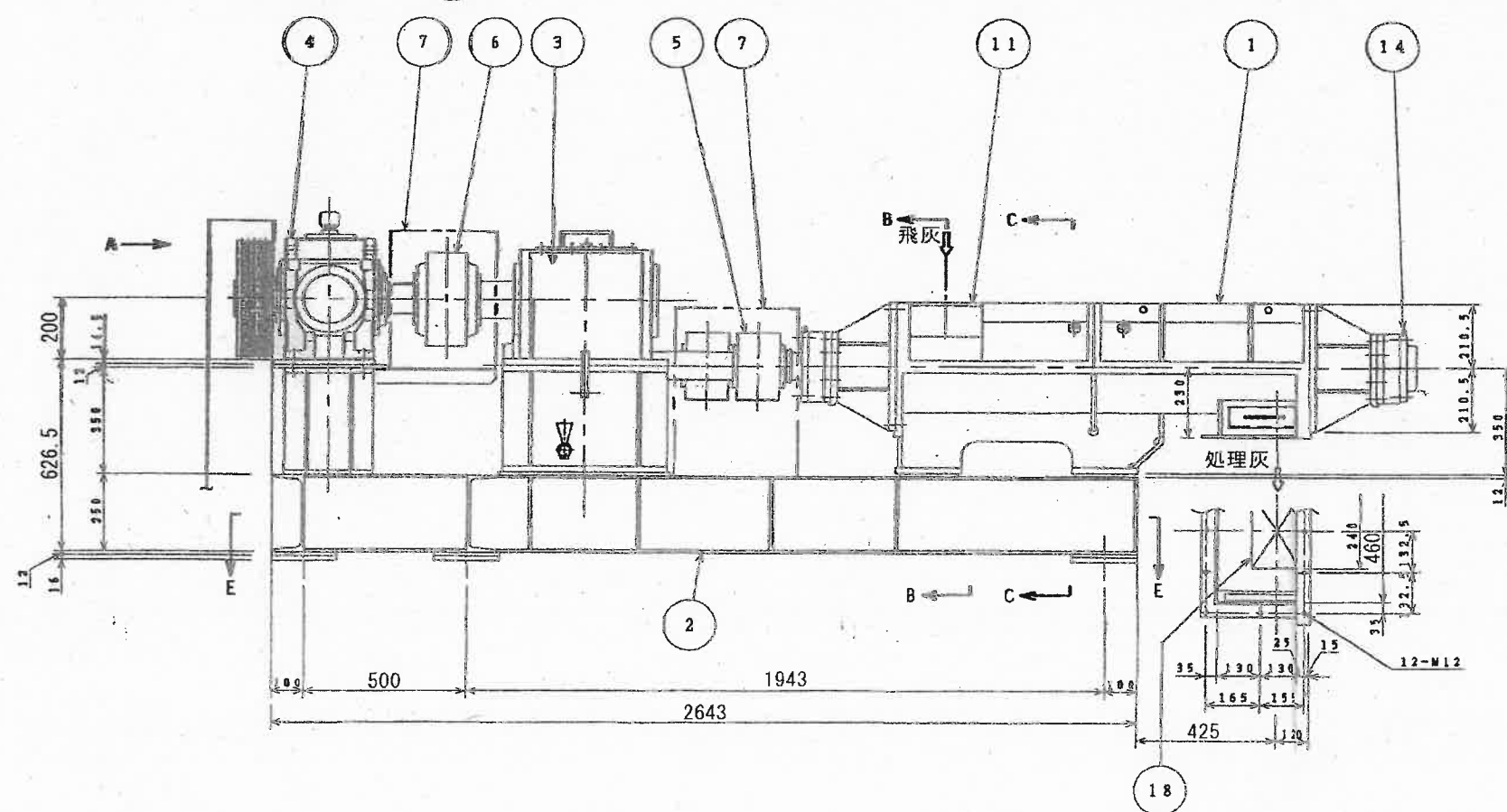
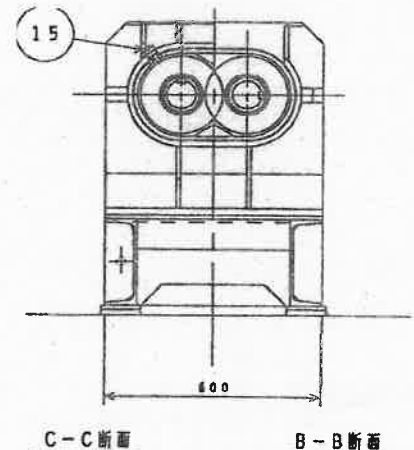
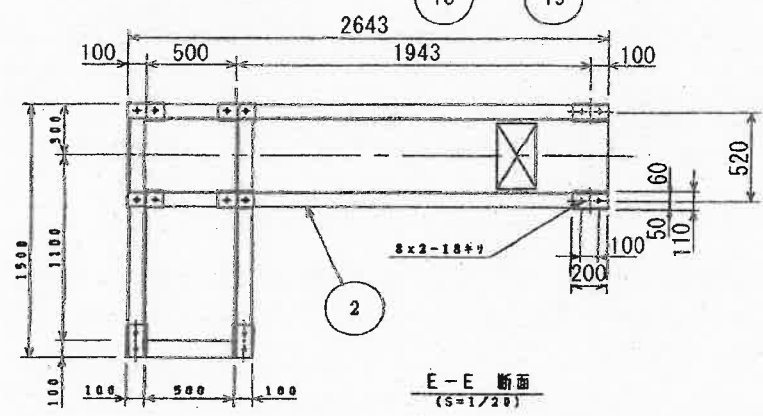
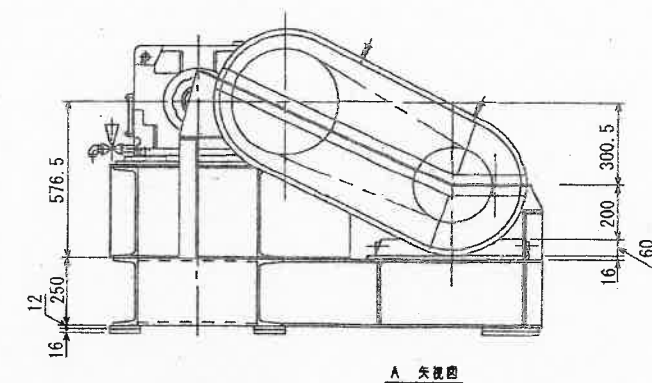
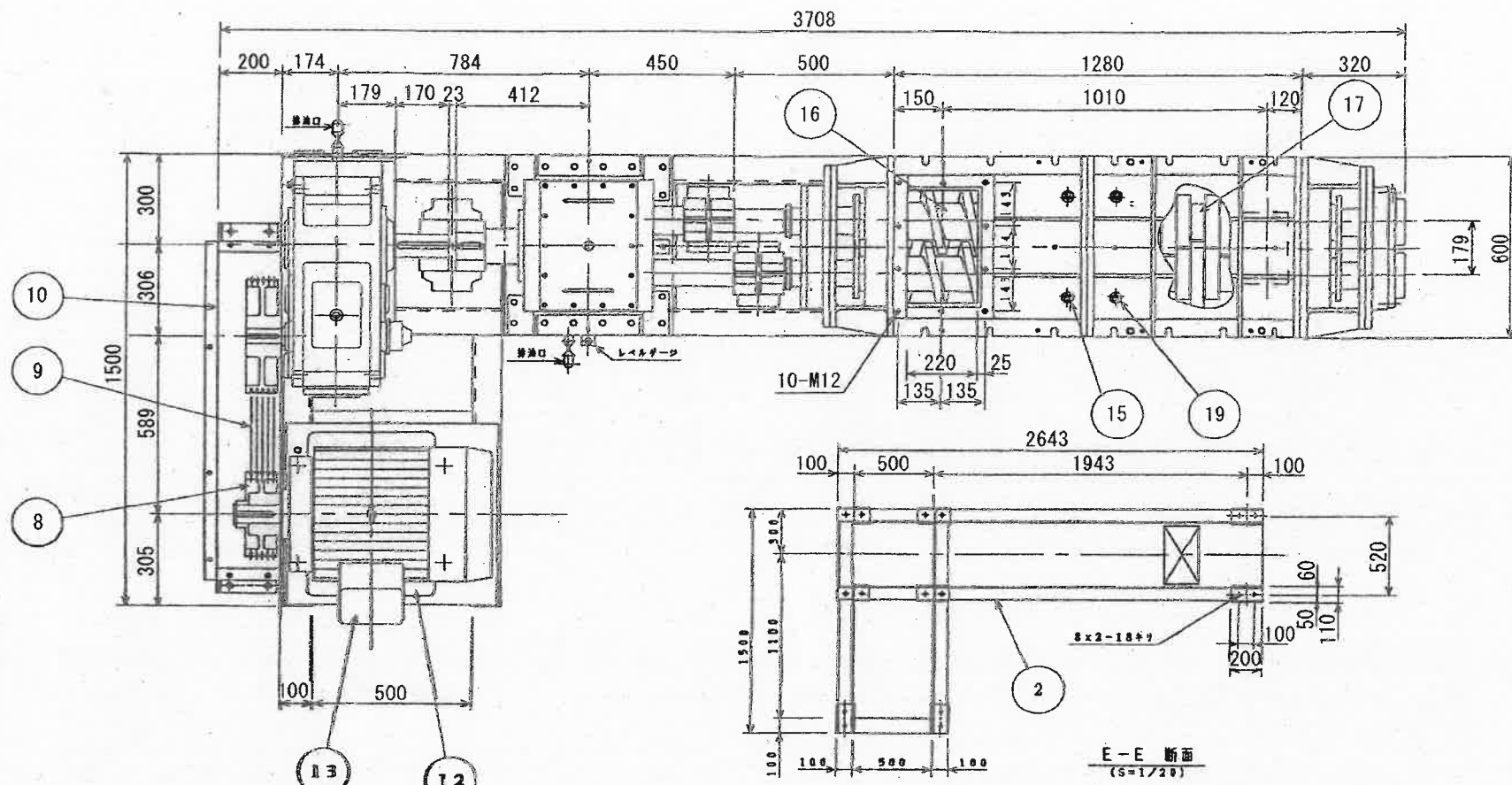
新設図 (参考)



- 注1. 太線部を更新範囲とする。
- 注2. 配管はHI-VP 20A, バルブ類はPVC 20Aとする。
- 注3. ポンプは既存ポンプ架台等より支持すること。
- 注4. No. 2ポンプの周辺配管と同じ構成, 寸法である。
- 注5. 既存図から新設図 (参考図) で削除している配管 (の範囲) については撤去すること。

記号	名称
	ボールバルブ
	ストレーナ
	逆止弁
	面積式流量計
	飛灰処理給水ポンプ

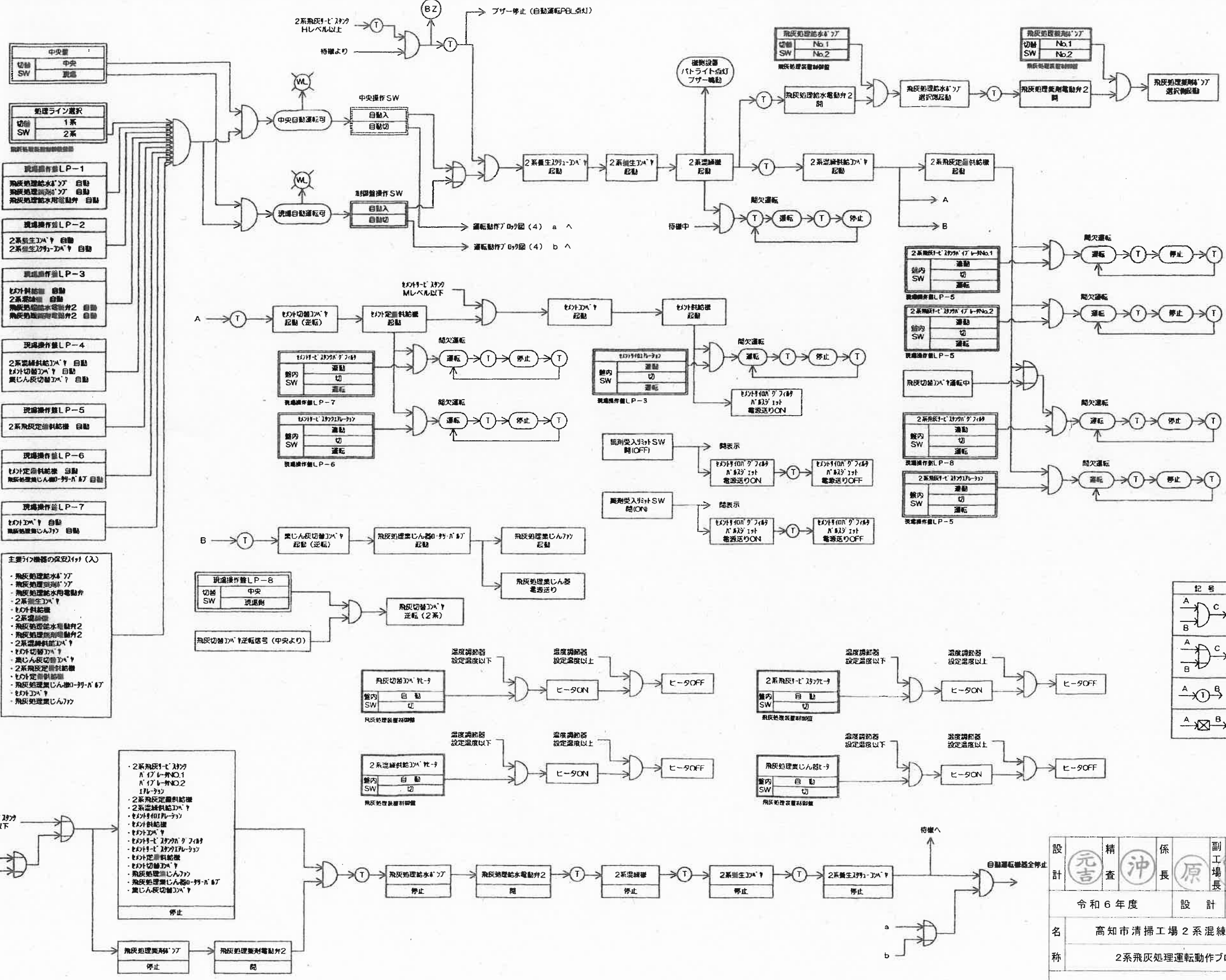
設計		精査		係長		副工場長		工場長	
令和6年度		設計		令和6年5月					
名	高知市清掃工場2系混練機更新工事							図番	M-7
称	飛灰処理給水ポンプ周辺配管図							縮尺	—
高知市清掃工場									



仕様	
機器名称	2系混練機
型式	2軸強制式(加湿混練方式)
飛灰処理能力	0.9t/h(飛灰乾灰ベース)
主要部材質	トラフ:SS400 パドル:SS400+超硬合金 スクリュー:SS400+硬化肉盛
駆動方式	Vベルト駆動式
電動機	37kW×6P×440V×60Hz

記号	名称	個数	材質	備考
19	添加水予備口	2	-	
18	排出口	1	SS400	
17	パドル	1式	SS400+超硬合金	
16	スクリュー	1式	SS400+硬化肉盛	
15	添加水ノズル	2	SUS303	カバーにて取付
14	グリスニップル	6	市販品	
13	モーター37kW×6P	1	市販品	三菱
12	スライドベース	1	市販品	片貝 SS KS200L
11	材料供給口	1	SS400	
10	安全カバー	1	SS400	
9	パワースクラムベルト	1	市販品	5V900-5
8	パワーシーブ	1式	市販品	駆動側φ250, 従動側φ355
7	安全カバー	1式	SS400	
6	チェンカップリング	1	市販品	CR12018-J
5	チェンカップリング	2	市販品	CR3022-J
4	パラマックス減速機	1	市販品	PX8Q40P2-LR-18
3	ギヤボックス	1	SS400	
2	コモンベッ	1	SS400	
1	本体	1	SS400	

設計	北村 精査	係長	原 長	副工場長	田中 隆	工場長	尾形 隆
名	高知市清掃工場 2系混練機更新工事				図番	M-8	
称	既存混練機図				縮尺	—	
高知市清掃工場							



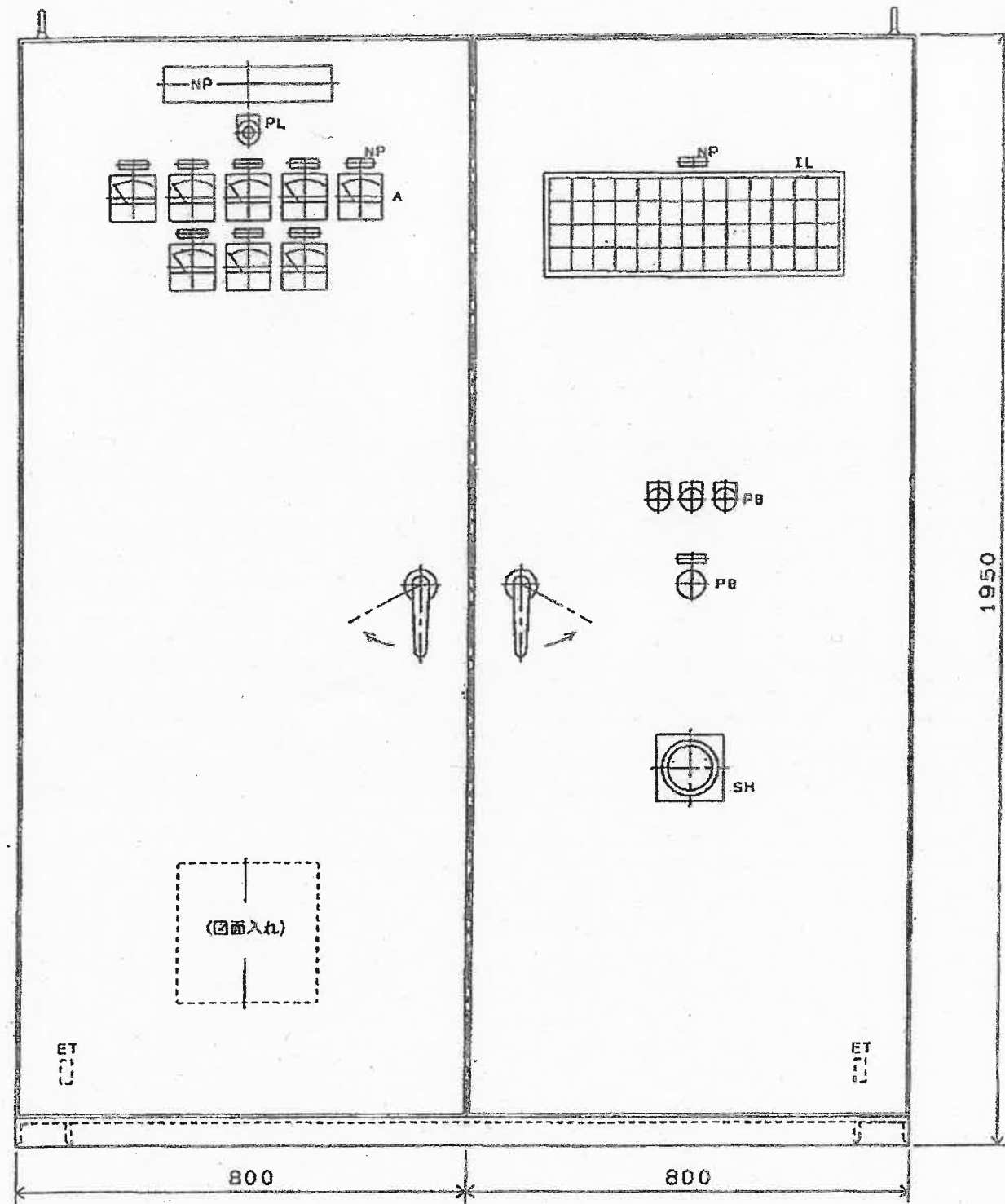
- 中央室**
- 切替 SW: 中央 / 現場
- 処理ライン選択**
- 切替 SW: 1系 / 2系
- 現場操作盤LP-1**
- 飛灰処理水ポンプ 自動
 - 飛灰処理水電動弁 自動
 - 飛灰処理水電動弁2 自動
- 現場操作盤LP-2**
- 2系養生ポンプ 自動
 - 2系養生ポンプ2 自動
- 現場操作盤LP-3**
- セメント供給 自動
 - 2系送給機 自動
 - 飛灰処理水電動弁2 自動
 - 飛灰処理水電動弁2 自動
- 現場操作盤LP-4**
- 2系送給機ポンプ 自動
 - セメント切替ポンプ 自動
 - 集じん反切替ポンプ 自動
- 現場操作盤LP-5**
- 2系飛灰定量供給機 自動
- 現場操作盤LP-6**
- セメント定量供給機 自動
 - 飛灰処理機じん器0-19-A 自動
- 現場操作盤LP-7**
- セメントポンプ 自動
 - 飛灰処理機じん器 自動
- 主要な機器の保安入力 (入)**
- 飛灰処理水ポンプ
 - 飛灰処理水電動弁
 - 2系養生ポンプ
 - セメント供給機
 - 飛灰処理水電動弁2
 - 飛灰処理水電動弁2
 - 2系送給機ポンプ
 - セメント切替ポンプ
 - 集じん反切替ポンプ
 - 2系飛灰定量供給機
 - セメント定量供給機
 - 飛灰処理機じん器0-19-A
 - セメントポンプ
 - 飛灰処理機じん器

動作フロー内の記号説明

記号	記号説明
	AとB両方の信号が入ってCの信号が出力する。
	AとBどちらの信号が入ってもCの信号が出力する。
	Aの信号が入って設定時間経過後Bの信号が出力する。
	Aの信号が入っていない時Bの信号が出力する。

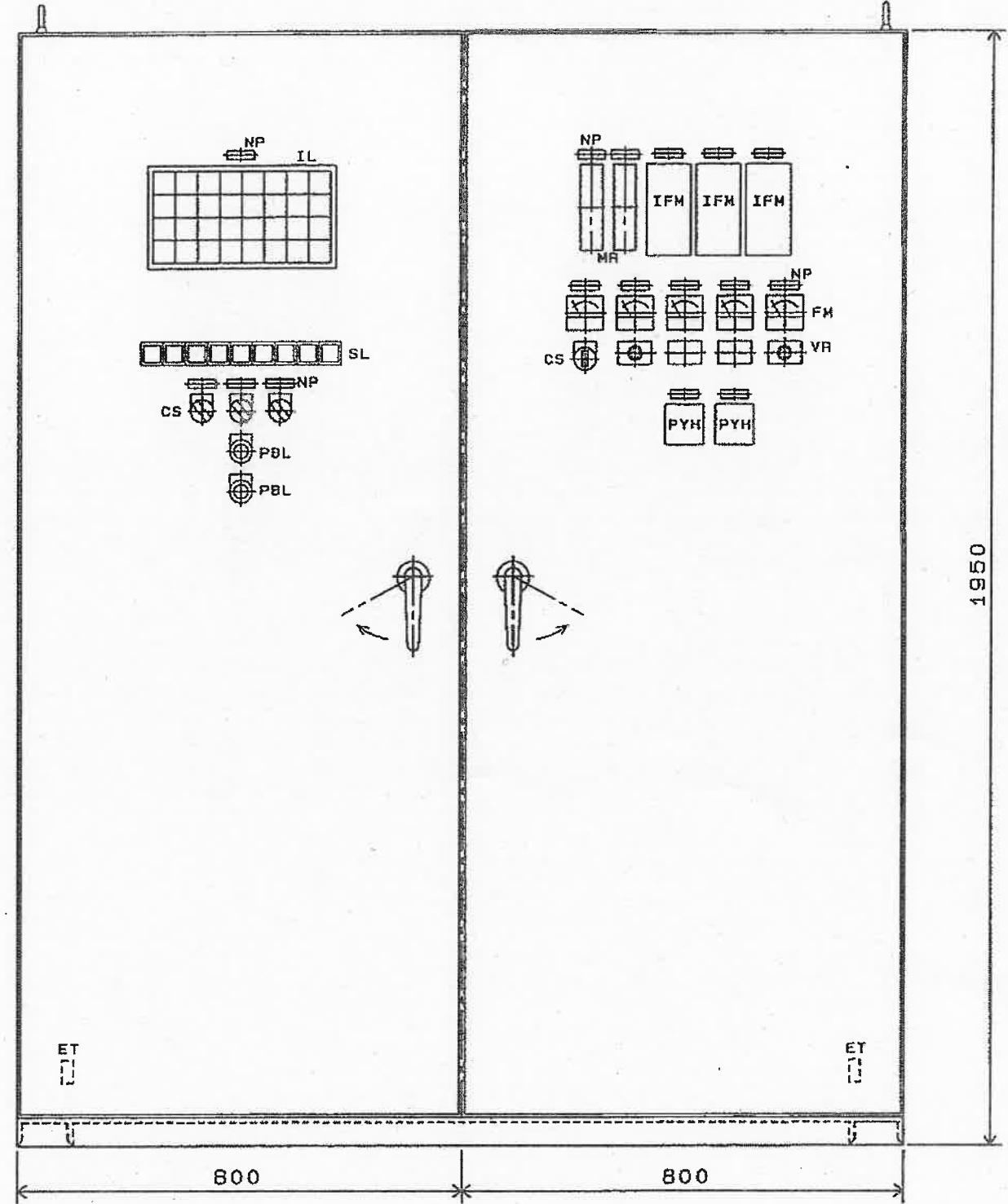
既存図

設計	元吉 沖	係長	原	副工場長	工務部長	
設計	令和6年度		令和6年5月			
名	高知市清掃工場2系混練機更新工事				図番	E-01
称	2系飛灰処理運転動作ブロック図				縮尺	-
高知市清掃工場						



左制御盤

記号	説明
NP	名称銘板
PL	φ30 荧光灯
A	80 角型 電流計
IL	集合表示灯
PB	φ30 押知スイッチ
SH	シフトスイッチ



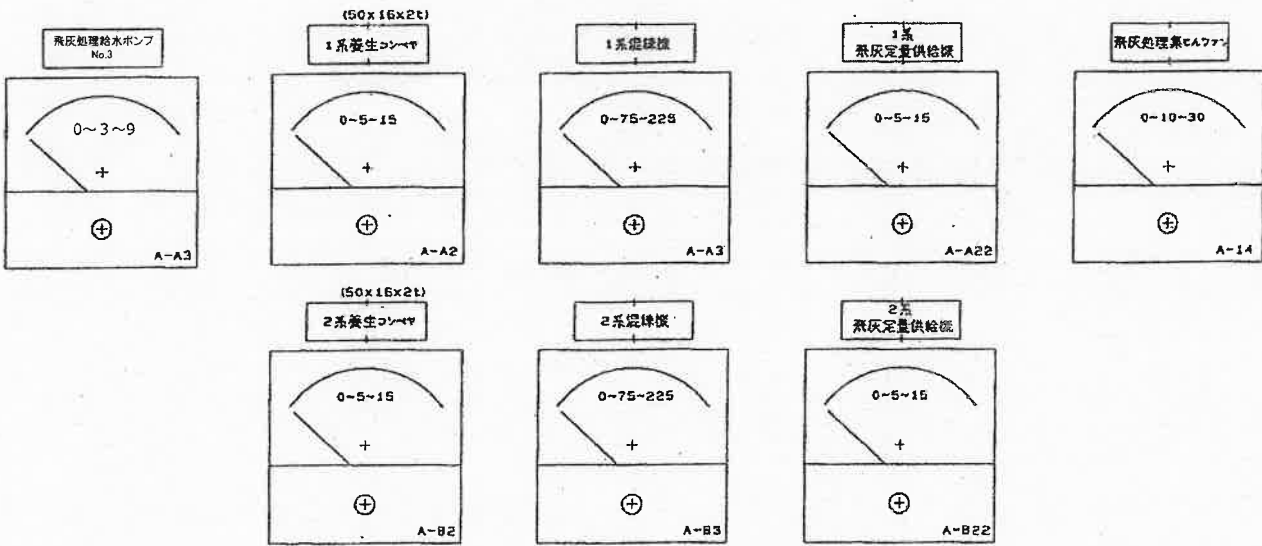
右制御盤

記号	説明
NP	名称銘板
IL	集合表示灯
HR	バーグラフ 指示流量計
IFM	インバートライン 流量計
SL	角型表示灯
PBL	φ30 照光式押知スイッチ
CS	φ30 切替スイッチ
FM	インバート 周波数計
VR	インバート 速度設定ボリューム
PYH	飛灰流量調節計

既存図

設計	元吉 精査 沖長 原	副工場長	工場長 戸提
設計	令和6年度	設計	令和6年5月
名称	高知市清掃工場2系混練機更新工事		図番 E-02
名称	飛灰処理制御盤外形図		縮尺 -
高知市清掃工場			

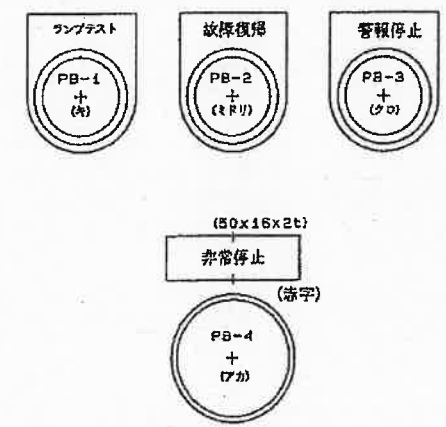
(315x63x5t)
飛灰処理制御盤



機器故障表示

II-1

1系養生 スクリーンコンベヤ 故障 (オレンジ)	1系養生 コンベヤ 故障 (オレンジ)	1系混練機 故障 (オレンジ)	飛灰処理 給水電動弁1 故障 (オレンジ)	飛灰処理 薬剤電動弁1 故障 (オレンジ)	1系 混練供給 コンベヤ 故障 (オレンジ)	1系飛灰 定量供給機 故障 (オレンジ)	1系飛灰 サービスタンク パダフィルタ 故障 (オレンジ)	1系飛灰 サービスタンク パイプレータNO.1 故障 (オレンジ)	1系飛灰 サービスタンク パイプレータNO.2 故障 (オレンジ)	1系飛灰 サービスタンク ヒータ加温異常 (オレンジ)	1系飛灰 サービスタンク エアレーション 故障 (オレンジ)	1系混練供給 コンベヤヒータ 加温異常 (オレンジ)
2系養生 スクリーンコンベヤ 故障 (オレンジ)	2系養生 コンベヤ 故障 (オレンジ)	2系混練機 故障 (オレンジ)	飛灰処理 給水電動弁2 故障 (オレンジ)	飛灰処理 薬剤電動弁2 故障 (オレンジ)	2系 混練供給 コンベヤ 故障 (オレンジ)	2系飛灰 定量供給機 故障 (オレンジ)	2系飛灰 サービスタンク パダフィルタ 故障 (オレンジ)	2系飛灰 サービスタンク パイプレータNO.1 故障 (オレンジ)	2系飛灰 サービスタンク パイプレータNO.2 故障 (オレンジ)	2系飛灰 サービスタンク ヒータ加温異常 (オレンジ)	2系飛灰 サービスタンク エアレーション 故障 (オレンジ)	2系混練供給 コンベヤヒータ 加温異常 (オレンジ)
NO.1/2 飛灰処理 給水ポンプ 故障 (オレンジ)	NO.1/2 飛灰処理 薬剤ポンプ 故障 (オレンジ)	セメント 切替コンベヤ 故障 (オレンジ)	セメント 定量供給機 故障 (オレンジ)	(ロビ)	1系 エアノック 故障 (オレンジ)	セメント サービスタンク パダフィルタ 故障 (オレンジ)	セメント サービスタンク エアレーション 故障 (オレンジ)	セメントサイロ エアレーション 故障 (オレンジ)	飛灰処理 集じん器ヒータ 加温異常 (オレンジ)	飛灰 切替コンベヤ 故障 (オレンジ)	飛灰 切替コンベヤ ヒータ加温異常 (オレンジ)	(ロビ)
非常停止 (オレンジ)	1系混練機 パイプレータ 故障 (オレンジ)	飛灰処理 給水ポンプ No.3 故障 (オレンジ)	1系混練機 モイック 故障 (オレンジ)	緊急放水弁 故障 (オレンジ)	2系 エアノック 故障 (オレンジ)	セメントコンベヤ 故障 (オレンジ)	セメント供給機 故障 (オレンジ)	集じん器 切替コンベヤ 故障 (オレンジ)	飛灰処理 集じん器 ロータリーバルブ 故障 (オレンジ)	飛灰処理 集じんファン 故障 (オレンジ)	飛灰処理 給水用電磁弁 故障 (オレンジ)	飛灰処理 放水用電磁弁 故障 (オレンジ)



既存図

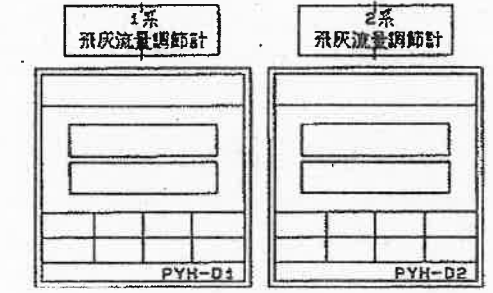
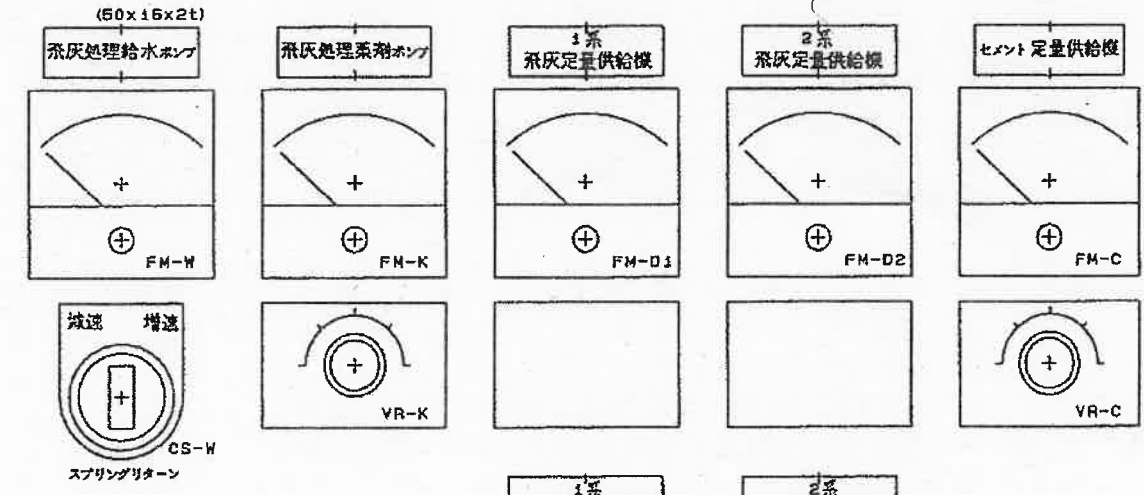
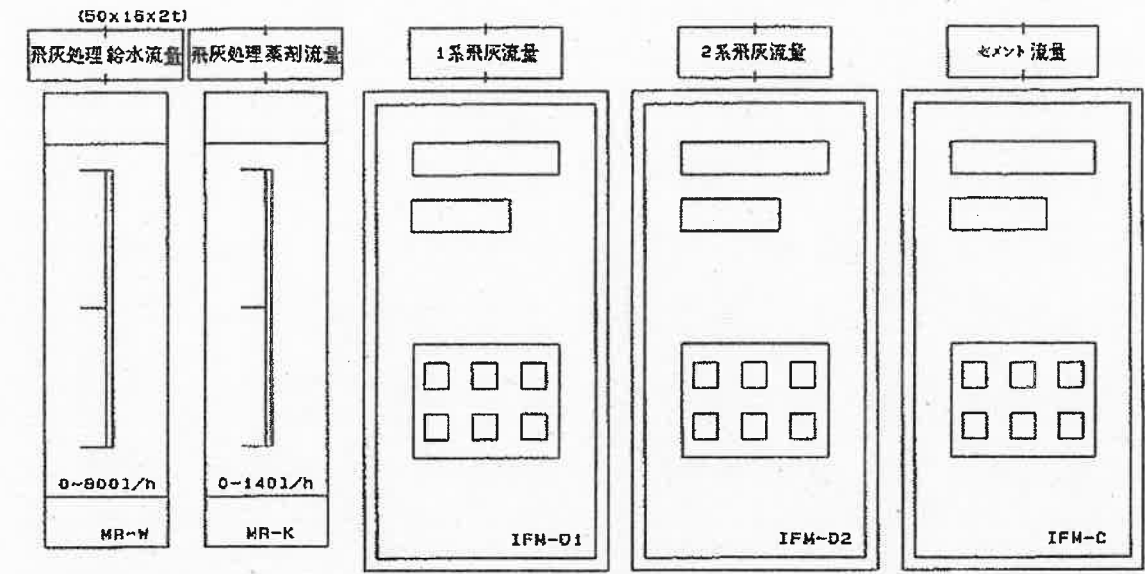
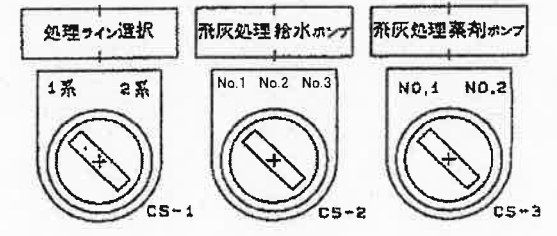
設計	精査	係長	副工場長	工場長
元吉	沖	原	宮本	戸根
令和6年度		設計		令和6年5月
名称	高知市清掃工場2系混練機更新工事			図番 E-03
縮尺	飛灰処理制御盤機器配置図(1)			-
高知市清掃工場				

レベル表示

IL-2

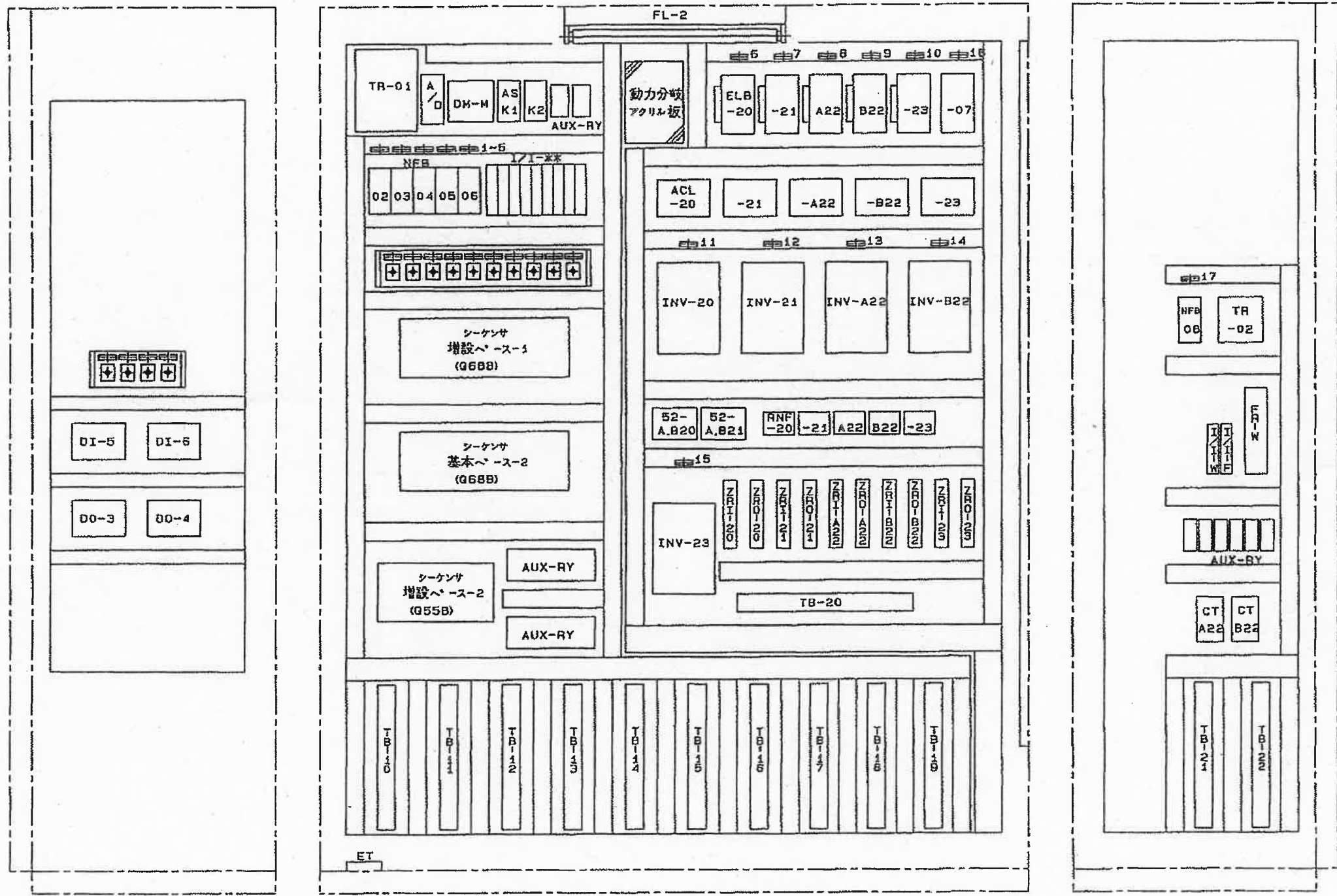
NO.1/2 飛灰流量低 (オレンジ)	セメント流量低 (オレンジ)	飛灰処理 給水流量低 (オレンジ)	飛灰処理 給水圧力高 (オレンジ)	飛灰処理 薬剤流量低 (オレンジ)	飛灰処理 薬剤圧力高 (オレンジ)	飛灰処理 集じん器 Hレベル (オレンジ)	クーケンヤ 異常 (オレンジ)
1系飛灰 サービスタンク HHレベル (オレンジ)	1系飛灰 サービスタンク Hレベル (シロ)	1系飛灰 サービスタンク Mレベル (シロ)	1系飛灰 サービスタンク Lレベル (オレンジ)	2系飛灰 サービスタンク HHレベル (オレンジ)	2系飛灰 サービスタンク Hレベル (シロ)	2系飛灰 サービスタンク Mレベル (シロ)	2系飛灰 サービスタンク Lレベル (オレンジ)
セメントサイロ Hレベル (オレンジ)	セメントサイロ M1レベル (シロ)	セメントサイロ M2レベル (シロ)	セメントサイロ Lレベル (オレンジ)	セメント サービスタンク Hレベル (オレンジ)	セメント サービスタンク Mレベル (シロ)	セメント サービスタンク Lレベル (オレンジ)	1系混練機 ホッパレベル Hレベル (オレンジ)
飛灰処理 給水タンク Hレベル (オレンジ)	飛灰処理 給水タンク Mレベル (シロ)	飛灰処理 給水タンク Lレベル (シロ)	飛灰処理 給水タンク LLレベル (オレンジ)	飛灰処理 薬剤タンク Hレベル (オレンジ)	飛灰処理 薬剤タンク Mレベル (シロ)	飛灰処理 薬剤タンク Lレベル (オレンジ)	1系混練機 ホッパレベル Lレベル (オレンジ)

SL-1	SL-2	SL-3	SL-4	SL-5	SL-6	SL-7	SL-8	SL-9
現場操作盤 GC381 手動選択 (シロ)	現場操作盤 GC382 手動選択 (シロ)	現場操作盤 GC383 手動選択 (シロ)	現場操作盤 GC384 手動選択 (シロ)	現場操作盤 GD351 手動選択 (シロ)	現場操作盤 GD352 手動選択 (シロ)	現場操作盤 GD353 手動選択 (シロ)	現場操作盤 GD354 現場選択 (シロ)	現場 自動運転可 (シロ)



既存図

設計	精査	係長	副工場長	工場長	
元吉	沖	原	宮本	戸根	
令和6年度		設計		令和6年5月	
名	高知市清掃工場2系混練機更新工事			図番	E-04
称	飛灰処理制御盤屏機器配置図(2)			縮尺	-
高知市清掃工場					

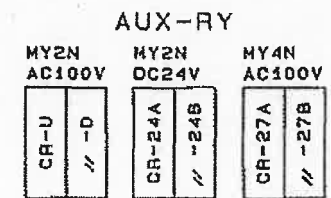


右制御盤内部

盤内名称銘板 (アクリル製)

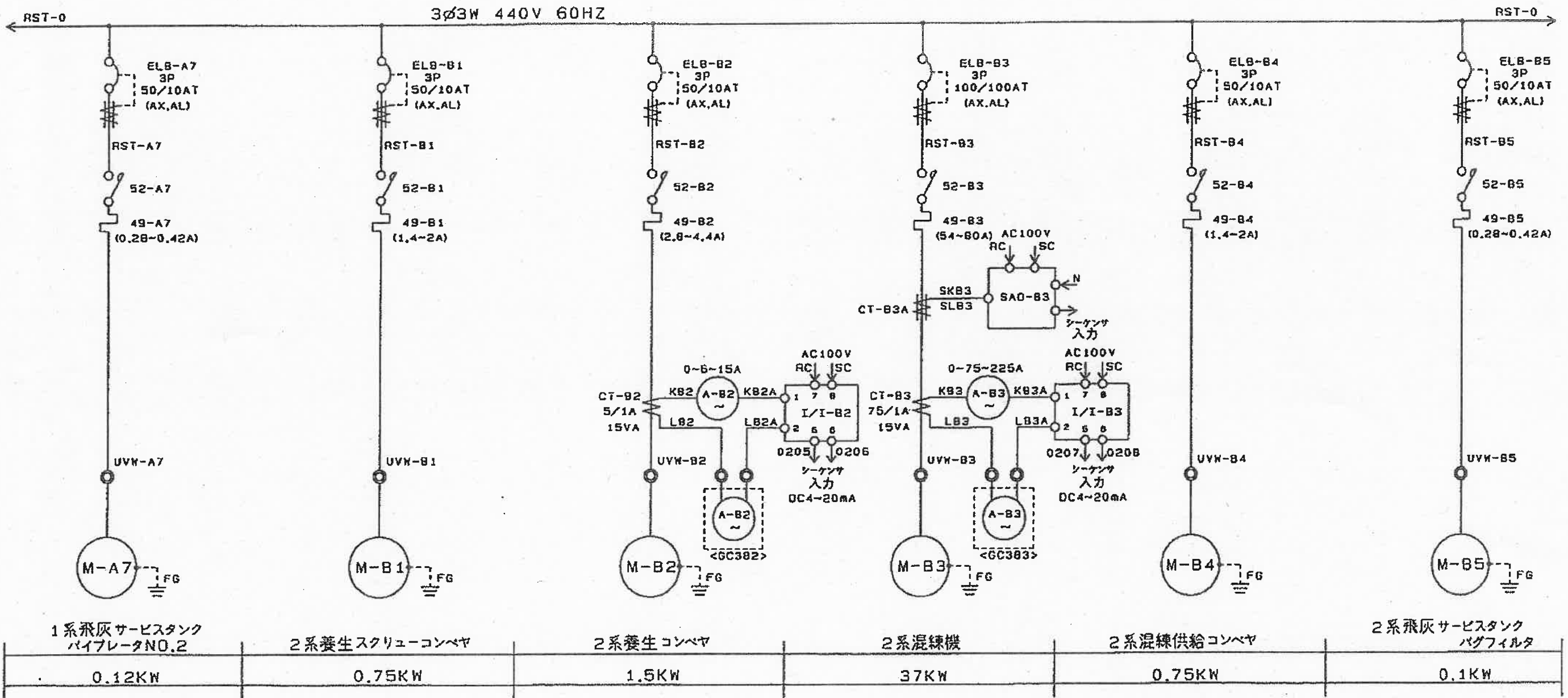
記号	記入文字
NP-1	セメントサイロバグフィルタ
-2	飛灰処理薬水ポンプ
-3	制御電源 (AC100V)
-4	照明・コンセント (AC100V)
-5	シーケンサ電源 (AC100V)
-6	飛灰処理給水ポンプ
-7	飛灰処理薬水ポンプ
-8	1系飛灰定量供給機
-9	2系飛灰定量供給機
-10	セメント定量供給機
-11	飛灰処理給水ポンプ
-12	飛灰処理薬水ポンプ
-13	1系飛灰定量供給機
-14	2系飛灰定量供給機
-15	セメント定量供給機
-16	遠隔設定箱一次電源 (AC400V)
-17	遠隔設定箱電源 (AC200V)

名称銘板寸法 50x16x2t



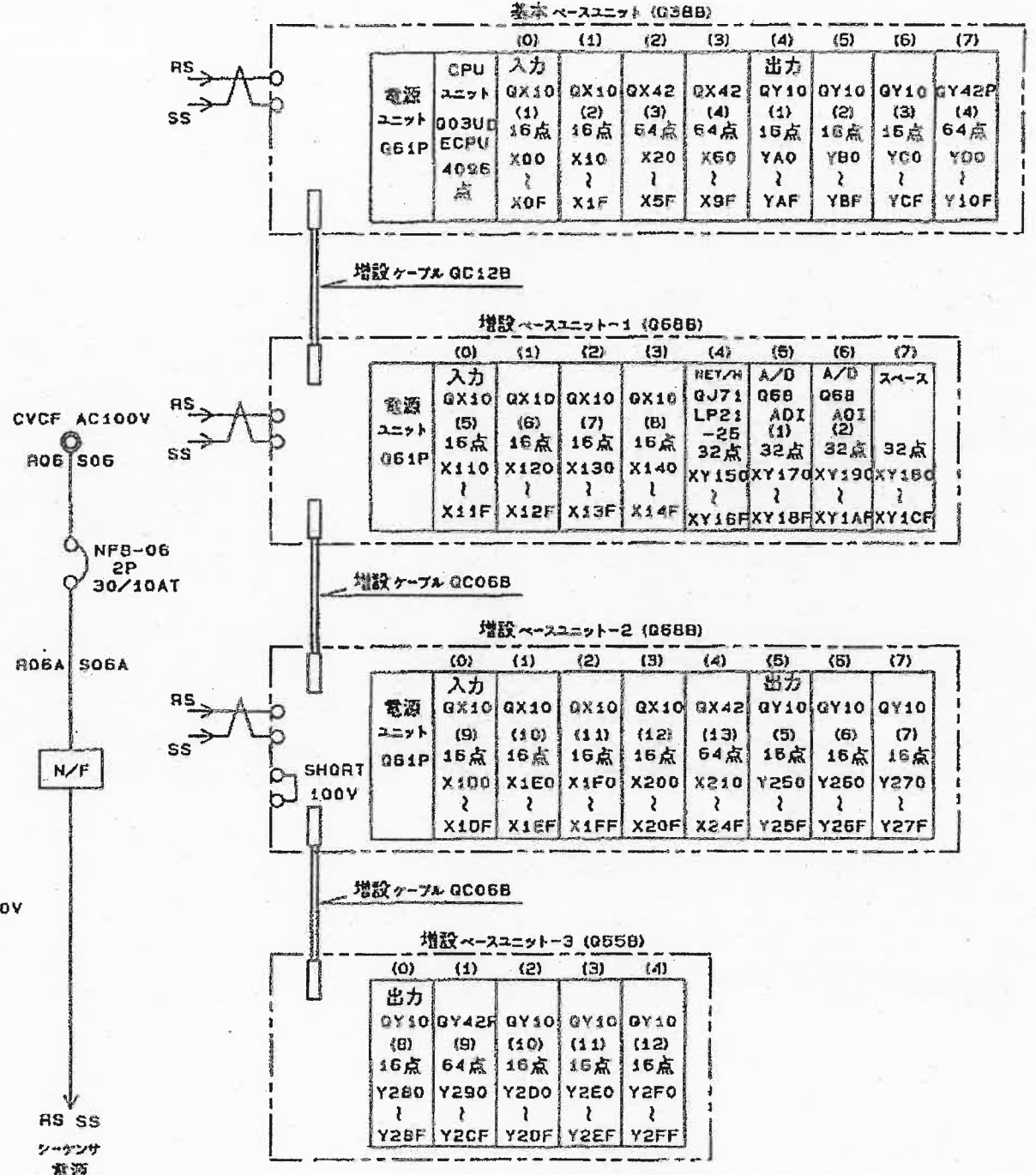
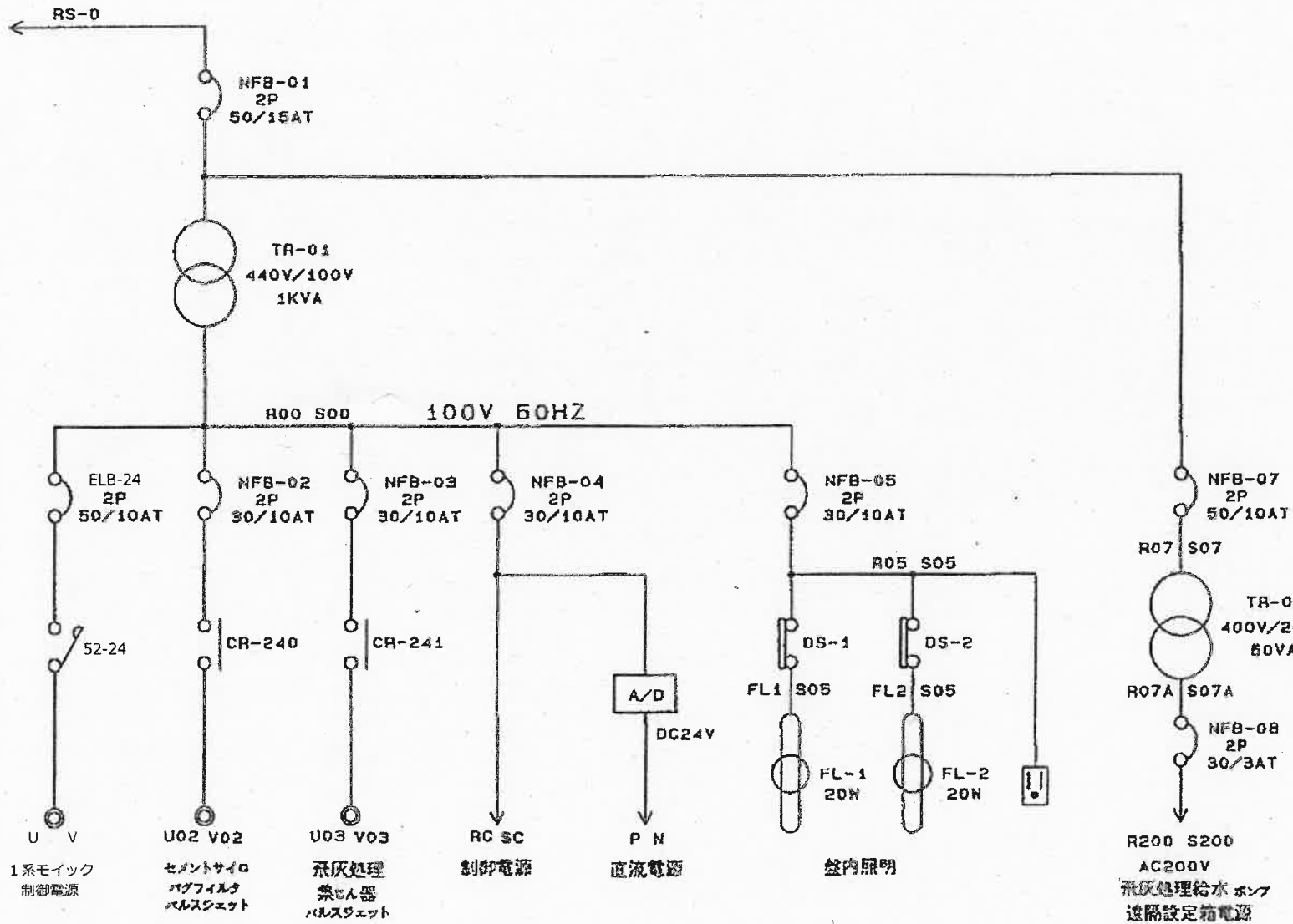
既存図

設計	精査	係長	副工場長	工場長
元吉	沖	原	宮本	戸提
令和6年度		設計	令和6年5月	
名	高知市清掃工場2系混練機更新工事			図番 E-06
称	飛灰処理制御盤内機器配置図(2)			縮尺 -
高知市清掃工場				



既存図

設計	元吉	精査	沖	係長	原	副工場長	宮本	工場長	戸根
名	高知市清掃工場 2系混練機更新工事							図番	E-07
称	飛灰処理制御盤単線結線図(1)							縮尺	-
高知市清掃工場									



基本ベースユニット (Q58B)

	(0)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
電源	CPU	入力	出力					
ユニット	003UD	QX10 (1)	QX10 (2)	QX42 (3)	QX42 (4)	QY10 (1)	QY10 (2)	QY10 (3)
661P	EPCU	16点	16点	64点	64点	16点	16点	16点
	4096	X00	X10	X20	X60	YA0	YB0	YC0
	点	X0F	X1F	X5F	X9F	YAF	YBF	YCF
								YD0
								Y10F

増設ベースユニット-1 (Q68B)

	(0)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
電源	入力				NET/H	A/D	A/D	スペース
ユニット	QX10 (5)	QX10 (6)	QX10 (7)	QX10 (8)	QJ71 LP21 -25	Q68 ADI (1)	Q68 AOI (2)	
061P	16点	16点	16点	16点	32点	32点	32点	32点
	X110	X120	X130	X140	XY150	XY170	XY190	XY180
	X11F	X12F	X13F	X14F	XY16F	XY18F	XY1AF	XY1CF

増設ベースユニット-2 (Q68B)

	(0)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
電源	入力					出力		
ユニット	QX10 (9)	QX10 (10)	QX10 (11)	QX10 (12)	QX42 (13)	QY10 (5)	QY10 (6)	QY10 (7)
061P	16点	16点	16点	16点	64点	16点	16点	16点
	X100	X1E0	X1F0	X200	X210	Y250	Y260	Y270
	X10F	X1EF	X1FF	X20F	X24F	Y25F	Y26F	Y27F

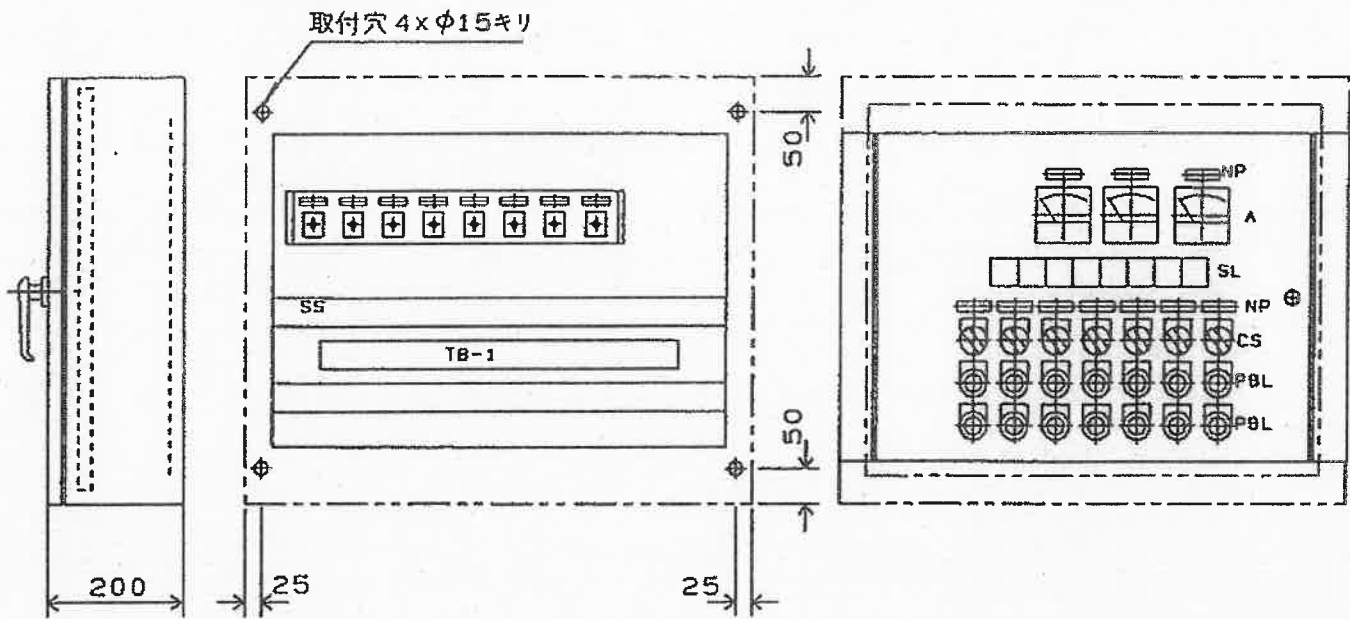
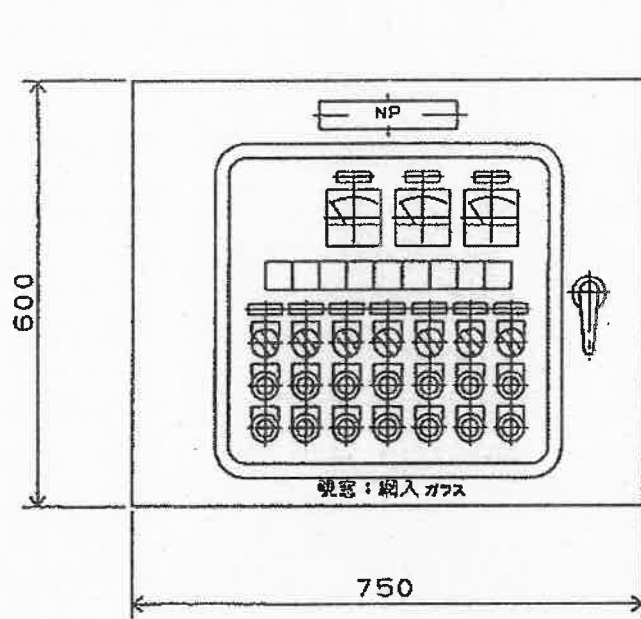
増設ベースユニット-3 (Q55B)

	(0)	(1)	(2)	(3)	(4)
出力	QY10 (8)	QY42F (9)	QY10 (10)	QY10 (11)	QY10 (12)
	16点	64点	16点	16点	16点
	Y280	Y290	Y2D0	Y2E0	Y2F0
	Y28F	Y2CF	Y2DF	Y2EF	Y2FF

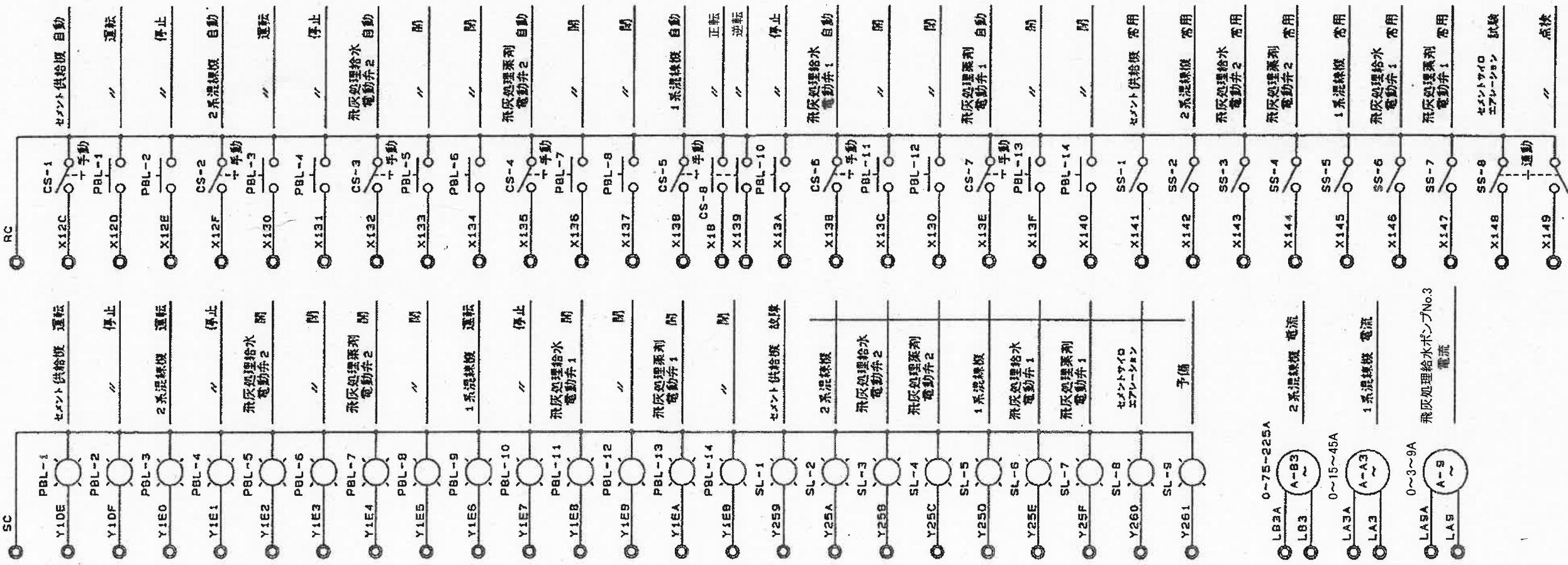
シーケンサ構成図

既存図

設計	元吉	精査	沖	係長	原	副工場長	宮本	工場長	戸根
名	高知市清掃工場2系混練機更新工事						図番	E-08	
称	飛灰処理制御盤単線結線図(2)						縮尺	-	
高知市清掃工場									



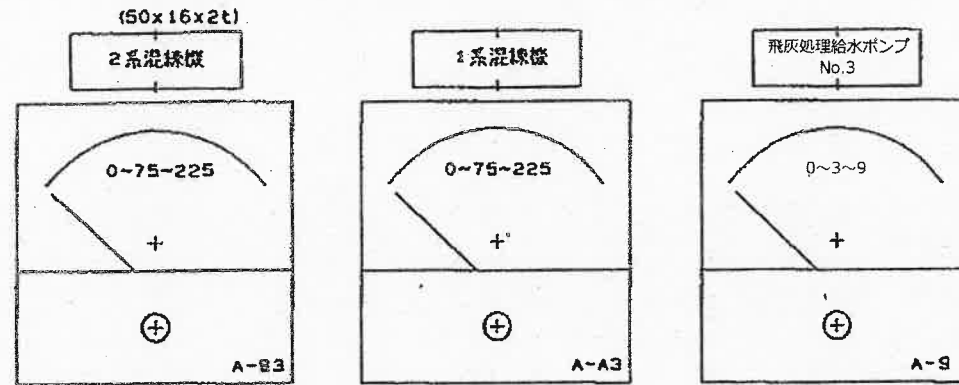
記号	説明
NP	名称銘板
A	80角型電流計
SL	故障表示灯
CS	φ30切替スイッチ
PBL	φ30照光式押知スイッチ



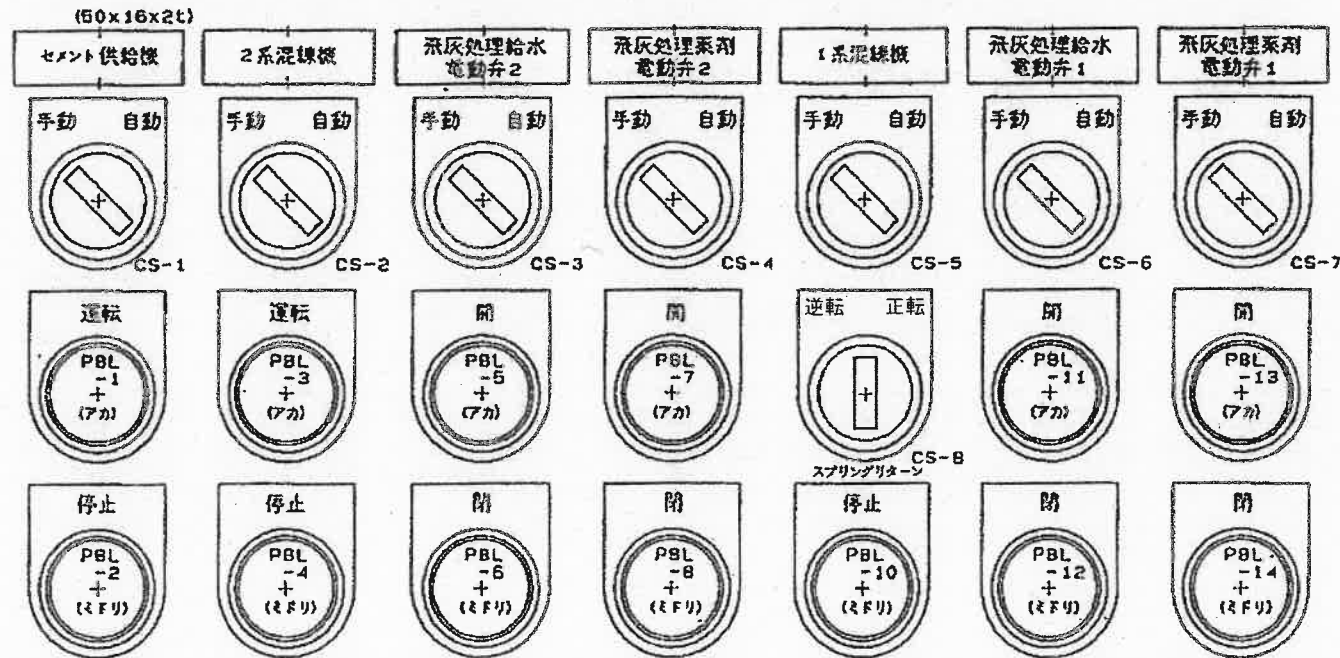
既存図

設計	高知市清掃工場 2系混練機更新工事	現場縮尺	E-09
設計	高知市清掃工場 2系混練機更新工事	現場縮尺	-
高知市清掃工場			

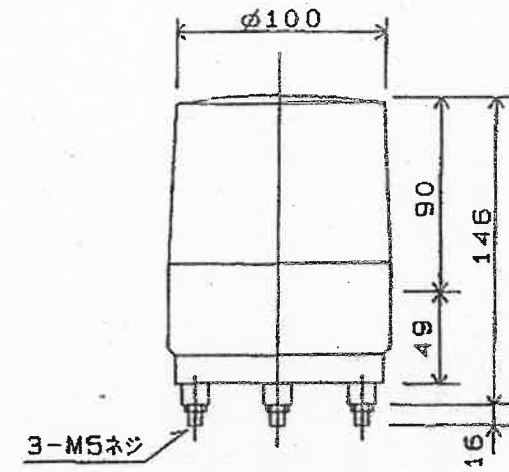
(200x40x3t)
現場操作盤 GC383



SL-1	SL-2	SL-3	SL-4	SL-5	SL-6	SL-7	SL-8	SL-9
セメント供給機 故障	2系混練機 故障	飛灰処理 給水電動弁2 故障	飛灰処理 薬剤電動弁2 故障	1系混練機 故障	飛灰処理 給水電動弁1 故障	飛灰処理 薬剤電動弁1 故障	セメントサイロ エアレーション 故障	(空白)
(オレンジ)	(オレンジ)	(オレンジ)	(オレンジ)	(オレンジ)	(オレンジ)	(オレンジ)	(オレンジ)	(オレンジ)



前面配置図



混練機起動警報用
バトライト外形図

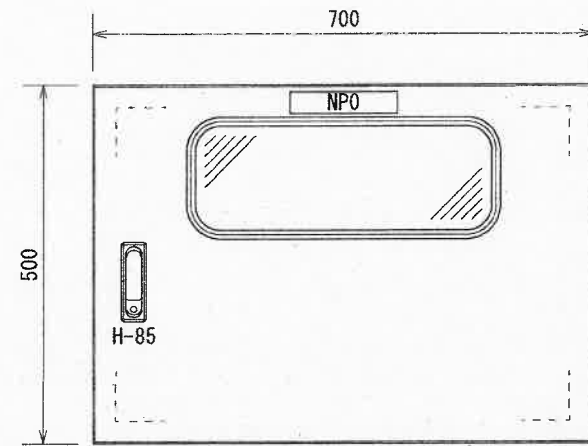
型式: RKB-120UL
仕様: AC120V5W (IP55) 黄色(フザー付)
数量: 1個

重量 約55Kg

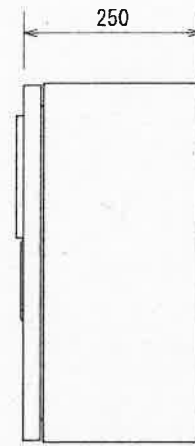
製作仕様	
構造	板厚 本体 2.0t SUS316
	扉 2.0t SUS316
	盤内機器取付板 2.3t SS
塗装	外面 マンセル5Y7/1 (全ツヤ)
	内面 マンセル5Y7/1 (全ツヤ)
取手	タキゲン A1140-3-1 兼付200番
扉防塵ゴム付ケーブル引込は下部	

既存図

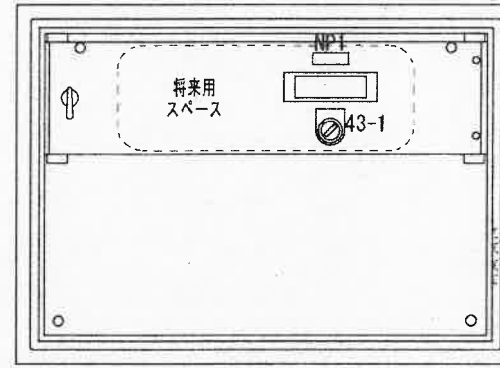
設計	精査	係長	副工場長	工場長
元吉	沖	原	吉田	戸根
令和6年度		設計		令和6年5月
名称	高知市清掃工場2系混練機更新工事			図番 E-10
	現場操作盤GC383(LP-3)外形図(2)			縮尺 -
高知市清掃工場				



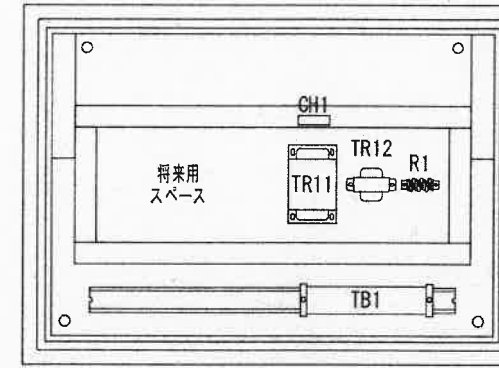
正面図



側面図



中扉図



機器配置図

銘板表 (アクリル製、白地、特記なしは黒文字)

	記入文字	寸法	数量	備考
NPO	モイック制御盤	30×150×3t	1	貼付
NP1	1系モイック	16×50×2t	1	貼付
43-1	切-入	φ30 ^分 #7	1	

銘板表 (カードホルダ)

	記入文字	寸法	数量	備考
CH1	1系モイック	20×30	1	CH-P5

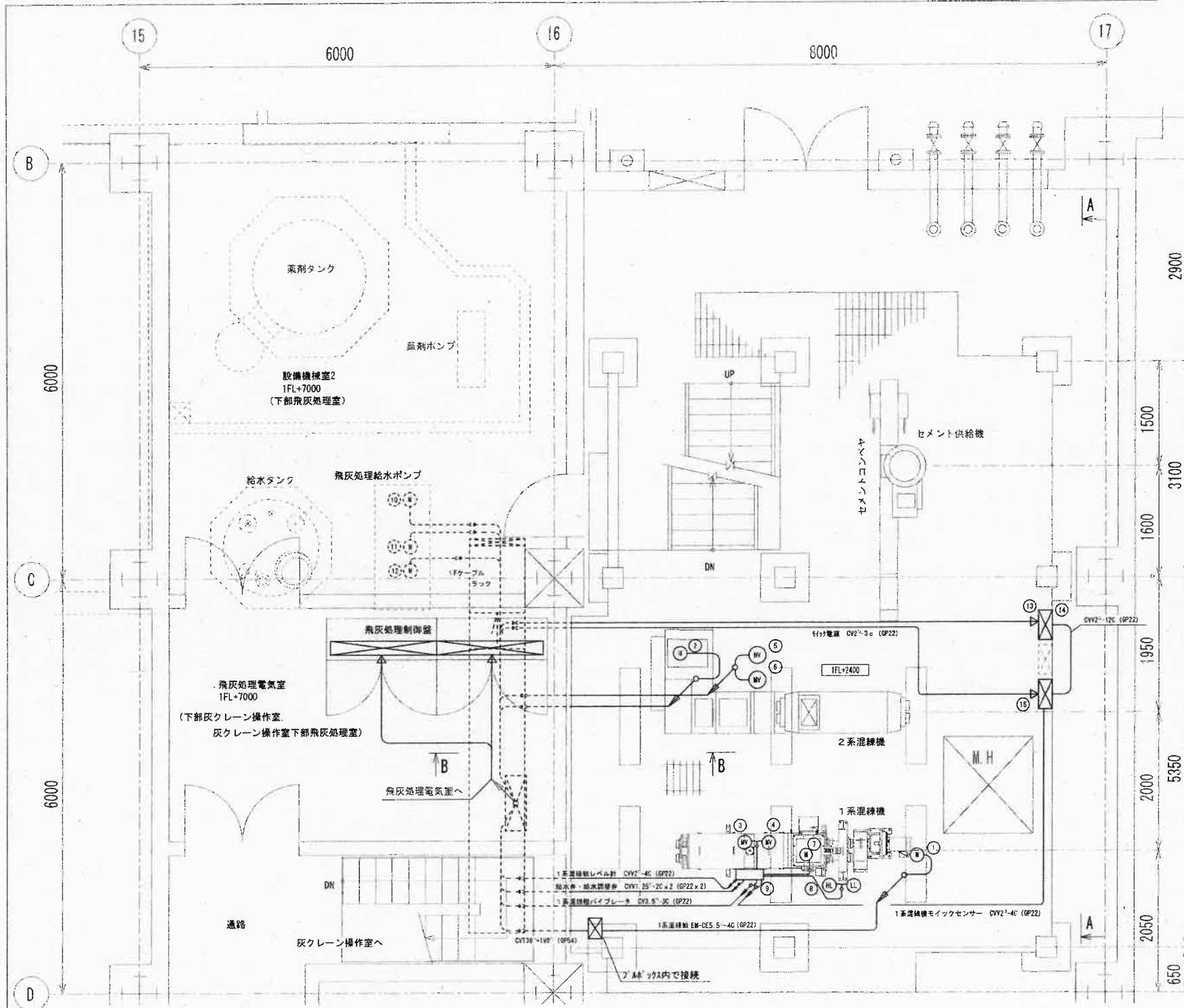
TB1
端子台表

線番	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
	RC-M1	SC-M1	RC	X19	X1A	A0201	A0207	A0208								
名称	1系モイック制御電源		コモン	1系コントロール弁開		1系モイック異常	1系モイック入	1系モイックセンサー	予備							
	BNH15LW															

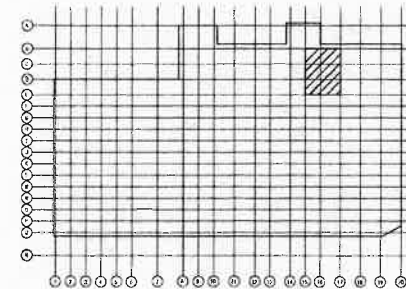
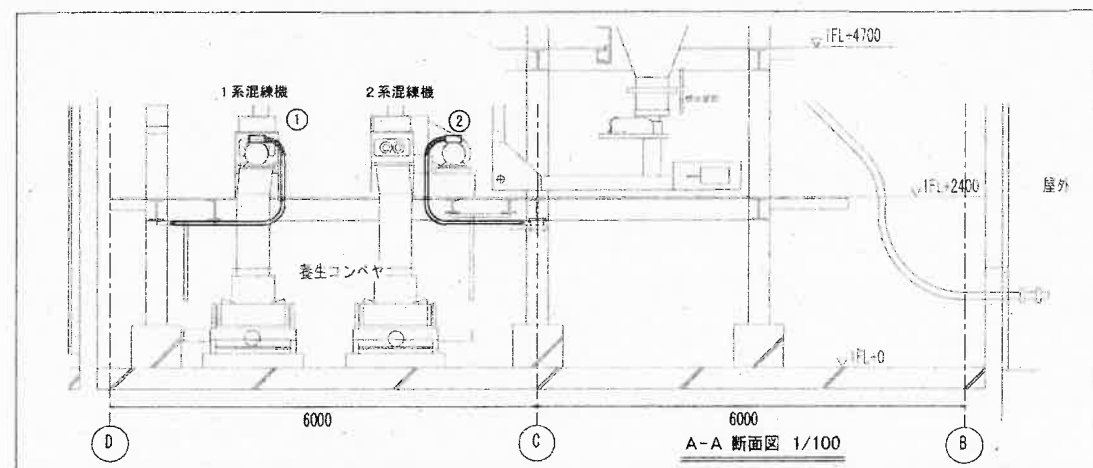
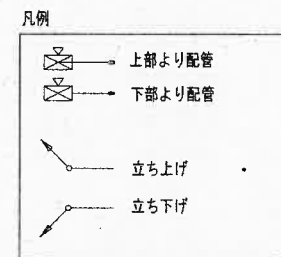
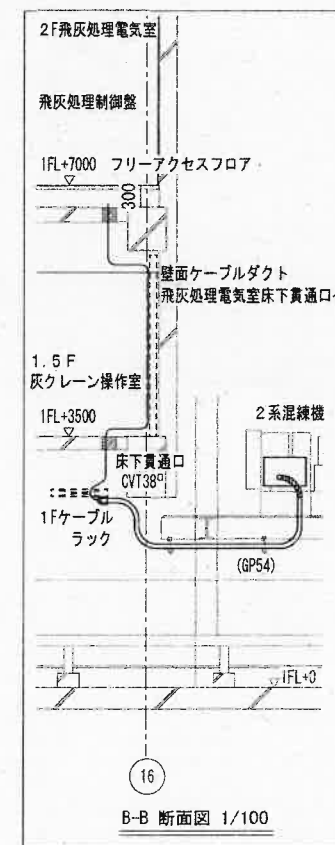
型式	屋外防塵壁掛型		備考
材質	函体	SPC 1.6t	
	扉	SPC 1.6t	
	中板	SPC 2.3t	
	ハンドル	H-85	
	キー	有 No.200	
扉ストッパー	無		
塗装色	マンセル5Y7/1 半艶		

既存図

設計	精査	係長	副工場長	工場長
	元吉	沖	原	吉田
令和6年度		設計	令和6年5月	
名称	高知市清掃工場2系混練機更新工事			図番
	モイック制御盤図			E-11
	高知市清掃工場			



機器名称	容量	ケーブルサイズ	接地	配管	行先	備考
① 1系混練機	5.5kW	CVT38 ⁰¹ EM-DES 5'-4C	E3 ⁰¹	GP54=GP22	F055 飛灰処理制御盤	IFL+2400
② 2系混練機	37kW	CVT38 ⁰¹	E8 ⁰¹	GP54		IFL+2400
③ 1系飛灰処理給水ポンプ		CVY1 25-20		GP22		
④ 1系飛灰処理給水ポンプ		CVY1 25-20		GP22		
⑤ 2系飛灰処理給水ポンプ		CVY1 25-20		GP22		
⑥ 2系飛灰処理給水ポンプ		CVY1 25-20		GP22		
⑦ 1系混練機バイブレータ		CV3 5'-3C		GP22		
⑧ 1系混練機レベル計		CVY2-4C		GP22	2系混練機	
⑨ 1系混練機モイックセンサー		CVY2-4C		GP22		
⑩ 飛灰処理給水ポンプNo.1	0.4kW	CVY2-3C	E2 ⁰¹	GP22	F055 飛灰処理制御盤	
⑪ 飛灰処理給水ポンプNo.2	0.4kW	CVY2-3C	E2 ⁰¹	GP22		
⑫ 飛灰処理給水ポンプNo.3	0.75kW	CV3 5'-4C		GP22		
⑬ 飛灰処理給水ポンプNo.3 電流計		CVY2-2C		GP22		
⑭ 現場操作盤G0303 (LP-1)		CVY1 25-300 x 2		GP36 x 2		
⑮ モイック制御盤						



既存図

設計	元吉	精査	沖	係長	原	副工場長	吉本	工場長	戸根
令和6年度		設計		令和6年5月					
名称	高知市清掃工場2系混練機更新工事							図番	E-12
	飛灰処理室配線図							縮尺	1/70
高知市清掃工場									