

高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事

図面番号	図面名	図面番号	図面名	図面番号	図面名
AT-01	改修特記仕様書(1)	A-06	現況・改修後立面図(2)	B-01	現況・改修基礎伏図
AT-02	改修特記仕様書(2)	A-07	現況・改修後屋根伏図	B-02	現況・改修基礎リスト
AT-03	改修特記仕様書(3)	A-08	現況矩計図	B-03	現況・改修柱伏図
AT-04	改修特記仕様書(4)	A-09	改修後矩計図	B-04	現況・改修小屋伏図
AT-05	改修特記仕様書(5)	A-10	窓・出入口・パン架台 詳細図	B-05	現況・改修軸組図 1
AT-06	改修特記仕様書(6)	A-11	改修展開図(1)	B-06	現況・改修軸組図 2
AT-07	改修特記仕様書(7)	A-12	改修展開図(2)	B-07	現況・改修軸組図 3
AT-08	改修特記仕様書(8)	A-13	改修展開図(3)	B-08	現況・改修軸組図 4
A-01	仕上表	A-14	配膳棚詳細図	B-09	Y4・Y-1通り 現況・改修軸組詳細図
A-02	付近見取図・配置図兼仮設計画図	A-15	各部詳細図	B-10	X2・X3通り 鉄骨詳細図
A-03	現況平面図	A-16	現況・改修後天井伏図		
A-04	改修平面図	A-17	建具配置図・建具表		
A-05	現況・改修後立面図(1)				

備考	高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	設計番号	日付	承認	検査	製図	総数
	タイトル・目次	縮尺	平成27年7月	株式会社 M Y M 設計 高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481	事務所登録 高知県第154 一級建築士登録 第83951号	宮地 弥亀	図面番号

高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事 特記仕様書		2024.04	項目	特記事項	項目	特記事項
I 工事概要						
1. 工事場所	高知市鴨部1,155番地					
2. 工事種目	【給食調理場】 鉄骨造 平家建て 延べ面積228.83m ²					
1) 耐震改修	①鉛直フレース取替え及び新設 9か所 ②既存柱基礎柱型拡幅増し打ち補強 10か所 ③Y～Y1通間解体撤去後新設補強 一式 ④桁繋ぎ材取替補強 9か所 ⑤耐震改修に伴う解体撤去 一式					
2) 屋根改修	一式					
3) その他	一式					
3. 関連工事等	①電気設備工事 ②機械設備工事 ③ガス設備工事 ④昇降機設備工事 ⑤植栽工事 ・合併処理装置設置工事 ⑥給食調理器具搬出入業務					
4. 概成工期	⑦完成期限の(30)日前 (令和 年 月 日)					
5. 部分使用(工事請負契約書第34条第1項)	令和 年 月 日からは、全ての室内部分を使用する。					
II 建築工事仕様						
1. 特記仕様	1) 項目は、番号に○印の付いたものを適用する。 2) 特記事項は、○印の付いたものを適用する。○印のつかない場合は、※印の付いたものを適用する。 ○印と※印の付いた場合は、共に適用する。 3) 特記事項に記載の()内表示番号は、「公共建築工事標準仕様書」の当該項目、当該図又は当該表を示す。 特記事項に記載の[]内表示番号は、「公共建築改修工事標準仕様書」の当該項目、当該図又は当該表を示す。 特記事項に記載の< >内表示番号は、「建築物解体工事共通仕様書」の当該項目、当該図又は当該表を示す。					
2. 適用基準等	図面及び特記事項に記載されていない事項は、全て国土交通省(建設大臣官房官房総務部監修の以下による。 ①公共建築工事標準仕様書(建築工事編) (令和4年版) ②公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編) (令和4年版) ③建築工事標準詳細図 (令和4年版) ・敷地調査共通仕様書 (令和4年版) ・建築物解体工事共通仕様書 (令和4年版)					
3. 「週休2日制モデル工事」の実施について	○対象 ・発注者指定型 ○受注者希望型 本工事は、工事着手日から工事完成日までの間の土曜日及び日曜日を現場の休工日の基本とする 「週休2日制モデル工事」の対象工事である。実施にあたっては高知市「週休2日制モデル工事」 試行要領(營繕工事編)による。 https://www.city.kochi.kochi.jp/soshiki/123/syukuhutsuka.html ・対象外 理由:					
項目	特記事項					
一般共通事項						
①	工事実績情報サービス(CORINS)への登録(請負金額500万円以上)(受注、変更、完成時)	登録の手続きについては、(一財)日本建設情報総合センターの「建設実績情報のコリンズテクリス登録等に関する規約」による。	[1.1.4]			
②	総合工程表	原則、工事の着手に先立ち、別契約関連工事の受注者と協議し、受注者及び別契約関連工事の受注者連名による総合工程表を監督職員に提出する。				
③	総合図	工事の施工に先立ち別契約関連工事の受注者と調整のうえ、総合図を作成し、監督職員の承諾を受ける。	[1.2.3]			
④	工事日誌	週ごとに工事の全般的な経過及び次週の工事予定を記載した日誌を監督職員に提出する。 また、工事の経過が明確にわかる写真を貼付すること。	[1.2.4]			
⑤	工事写真	工事写真是L版程度とし、工事の内容、日付等必要な事項を記入し1部提出する。(A4版台紙) 撮影方法は、「營繕工事写真撮影要領(令和5年版)」による。 デジタル工事写真の小黒板情報電子化の実施をする場合は、監督職員の承諾を受ける。 なお、実施については、国営建技第14号(令和5年3月1日付)「デジタル工事写真の小黒板情報電子化について」による。	[1.2.4]			
⑥	下請負者の報告	各下請負者については下請負契約前に監督職員に報告する。				
7	電気保安技術者	適用する。	[1.3.3]			
8	施工条件	施工日及び施工時間 ⑧1.3.5(1)(7)による。 ○図示(A-02図) ・施工順序 ・施工 工事用車両の駐車場所及び資機材の置き場所 ※仮囲内 ○図示	[1.3.5]			
9	交通誘導警備員	その他の施工条件 ○資機材の搬出入時には、専任の誘導員を配置する。その他の場合でも、工事関係車両(乗用車も含む)が敷地内を通行する際には必ず誘導するものをつけ、公道まで待行する。 ○登下校時間帯や休み時間等は車両の通行を中止する等必要な配慮をする。 ・ 交通誘導警備員を配置する場合は、原則として警備業法(昭和47年法律第117号)第4条による認定を受けた警備業者の警備員を配置することとし、建設作業員等の他職種の者を従事させないこととする。ただし、一時的な作業等で、安全確保に対応できると監督職員が認めたものについては、この限りでないものとする。 配置人員等 令和 年 月 日から令和 年 月 日までの間は 名常駐する。 ・作業日は 名常駐する。その他監督職員と協議し、適宜配置する。 ○監督職員と協議し、適宜配置する。				
10	工事安全計画書					
11	統括安全衛生管理義務者の指名					
12	発生材の処理					
13	再生資源利用(促進)計画書及び実施書の提出(請負金額100万円以上)					
14	工事の保険					
15	契約保証					
16	前払金支出割合区分補正					
17	証明書の提出(グリーン購入法)					
18	石綿含有建材の調査					
19	施工数量調査					
20	技能士及び技能資格者					
21	化学物質の室内濃度の測定					
22	直接仮設の養生					
23	建築材料等					
24	特別な材料の工法					
25	風圧力					
26	仕上面の出脚処理					
27	工事名					
28	高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事					
29	図面名 改修特記仕様書(1)	2024.04 締尺 1 /				
30	作図年月日					

高知市都市建設部 公共建築課

特-01

項目	特記事項	項目	特記事項	項目	特記事項
㉗ 事業損失補償	※現場説明書による。	5 監督職員の備品等	備品等の設置 [2.4.1]	6 工事用水・電力	構内既存の施設(用水) ○ 利用できる (※有償・無償) ※利用できない 構内既存の施設(電力) ○ 利用できる (※有償・無償) ※利用できない
㉘ 完成時の提出図書	①完成図(作成範囲・配置図・平面図・立面図・断面図 ②仕上表) [1.9.1][1.9.2] ③完成図(CADデータの提出 ※する(CD-R等)・しない) ④保全に関する資料(提出部数 ※2部・部) [1.9.3] 上記のほか、使用材料のメーカー名、品番、色(マニセル値等)をCADデータ等で監督職員に提出する。 また、工種別下請負者の一覧表を提出する。 ⑤施工図、施工計画書 [1.9.2] 提出した施工図及び施工計画書の著作に係わる当該建物に限る使用権は、発注者に移譲するものとする。	備品の種類 機・椅子 書棚 黒板 PC 掛時計 数量 組 台 枚 台 個 備品の種類 温度計 ゴム長靴 雨がっぽ 保護帽 懷中電灯 数量 個 足 着 個 備品の種類 衣類ロッカー 冷暖房機器 消火器 湯沸器 加入電話付属器 数量 人用 台 個 台 台 備品の種類 掃除具 数量 個	構内既存の施設(用水) ○ 利用できる (※有償・無償) ※利用できない 構内既存の施設(電力) ○ 利用できる (※有償・無償) ※利用できない		
㉙ 完成写真	下表のものを監督職員に提出する。 位 置 分類・規格 撮影枚数 部 数 原版の大きさ(mm) ・各室 手札版(L版) ※2枚・枚 ※1部・部 100×125以上 ・外部 キャビネ版 ※4枚・枚 ※1部・部 24×36以上 ・外部 半切パネル(木製枠※アルミ枠) ※1枚・枚 ※1部・部 カラーデータ化(CD-R等)し、すべて提出する。 撮影箇所は監督職員と協議する。 上表のほか、監督職員指示の箇所をデジタルカメラにて撮影し、CD-R等にて提出する。 画像形式等 フォーマット:JPEG 画質:標準 画像サイズ:1024×768ピクセル程度	7 仮囲い	構内既存の施設を利用できる場合で、無償の場合は、下記a)~c)による。 a)既存設備の水栓等から直接水を使用する場合は、監督職員と協議する。 b)既存のコンセントから直接電力をを使用する場合は、監督職員と協議する。 c)工事用電源を既存建築物から分歧する場合は、原則、既設分電盤の共用回路のコンセントからとする。なお、接続する回路の負荷状態等を確認し、既設負荷への波及がないようにする。 また、漏電遮断器付コンセント等を使用し、安全の確保を図る。		
㉚ 別途設備工事との取扱い	施工範囲 ・貫通孔、開口部の補強 ・壁、天井の仕上材、下地材の切込み及び下地材の補強 ※下表 ・駆動装置が電動による建具類の2次配線及び操作スイッチ ・自動閉鎖装置受け箇所の切込み及び補強 ※下表 補 強 種 別 内容	8 仮設物撤去後の整地・跡片付け	構内既存の施設を利用できる場合で、有償の場合は、上記a)~c)に下記d)~e)を加える。 d)工事用水は、既存設備に量水器を設けて、仮設配管を施し使用するものとする。 e)工事用電力は、原則、既存設備に電力計を設けて、仮設配電盤を設置し、使用するものとする。		
㉛ 撤去部分 不当要求等への対応	貫通孔、開口部の補強	防水改修工事	四国電力送電㈱などの架空線に防護管の設置が必要な場合は、監督職員と協議する。		
㉜ 消防計画	壁切込み及び補強	1 降雨等に対する養生方法	※図示		
㉝ 工事特性等	天井切込み及び補強	2 既存下地の処理	既存下地の補修箇所、範囲、数量等 ※図示 [3.2.6] 設備機器架台、配管受部、パラベット、貫通パイプ回り、手すり・丸環の取付け部、塔屋出入口部、防水層末端部等の納まり部の処理 ※図示(図示のない場合は監督職員と協議による) ・ 製造所の仕様による		
仮設工事(改修)	コンクリート、モルタル等の撤去部分の境目は、原則としてダイヤモンドカッター切りとする。 暴力団又は暴力団関係者からの不当要求又は工事妨害(以下この文において「不当介入」という。)の排除については次による。 a)受注者は、暴力団又は暴力団関係者からの工事の施工に関して不当介入を受けたときは、その旨を直ちに監督職員に報告し、所轄の警察署に届出なければならない。 b)受注者は、不当介入による被害を受けたときは、その旨を直ちに監督職員に報告し、所轄の警察署に届出なければならない。 c)受注者は、監督職員及び所轄警察署と協力して、不当介入の排除処理を講じなければならない。 d)受注者が、不当介入の報告を怠った場合は、「高知市競争入札指名停止要綱」に基づき、指名停止措置を行うものとする。	3 アスファルト防水	屋根保護防水 防水層の種別 [3.3.2][3.3.5][表3.3.3～表3.3.6]		
① 足場その他	内部足場 ※きやたつ、足場板等 外部足場 ※足場 外部足場の養生 ※図示 ・ 防護シート ・ メッシュシート ② 防音シート ・ 防音パネル 材料、撤去材の運搬方法 ・ A種 ※B種・C種・D種 C種の場合 利用可能なエレベーター(※図示) D種の場合 利用可能な階段(※図示)	4 改善アスファルトシート防水	※3.1.3(5)による [3.1.3]		
② 養生	・ 屋上排水溝 ・ 屋根露出防水 防水層の種別 [3.3.2][表3.3.7～表3.3.9]	5 合成高分子系ルーフィングシート防水	既存下地の補修箇所、範囲、数量等 ※図示 [3.2.6] 設備機器架台、配管受部、パラベット、貫通パイプ回り、手すり・丸環の取付け部、塔屋出入口部、防水層末端部等の納まり部の処理 ※図示(図示のない場合は監督職員と協議による) ・ 製造所の仕様による		
3 仮設開仕切り(屋内)	設置箇所 ※図示 間仕切り種別 A種・B種 ※C種 A種、B種の場合 ・ 仕上げの材種 ※せっこうボード 厚さ9.5mm ・ 合板(普通合板) 厚さ9.0mm ・ 塗装仕上げ等 行う 行わない	6 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改質アスファルトルーフィングシートの種類及び厚さ ※表3.3.5及び表3.3.6による 絶縁工法のルーフィングの材料 ・ 部分粘着層付改質アスファルトルーフィングシート 種類及び厚さ ※表3.3.3及び表3.3.4による ・ 砂付あなきルーフィング 押え金物の材質及び形状 ※図示 ・ アルミニウム製、L-30×15×2.0(mm)程度		
④ 監督職員事務所	仮設扉種別 ・ 合板張り木製扉程度 図示 ・ 設ける(m程度) ※設けない	7 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改質アスファルトルーフィングシートの種類及び厚さ ※表3.4.1から表3.4.3による 粘着層付改質アスファルトルーフィングシート及び部分粘着層付改質アスファルトルーフィングシートの種類及び厚さ ※表3.4.1から表3.4.3による 押え金物の材質及び形状 ※図示 ・ アルミニウム製、L-30×15×2.0(mm)程度		
		8 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		9 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		10 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		11 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		12 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		13 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		14 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		15 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		16 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		17 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		18 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		19 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		20 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		21 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		22 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		23 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		24 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		25 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		26 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		27 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		28 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		29 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		30 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		31 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		32 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		33 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		34 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		35 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		36 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		37 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		38 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		39 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		40 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		41 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		42 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		43 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		44 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		45 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		46 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		47 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		48 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		49 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		50 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		51 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		52 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		53 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		54 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		55 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		
		56 断熱工法用いる断熱材(SI-F1, SI-F2, SI-M1, SI-M2の場合)	改修用ドレン ・ 設ける ・ 設けない ・ 防湿層 ・ 設ける ・ 設けない		

項目	特記事項	項目	特記事項	項目	特記事項																																																																																																																																																																																																																							
6 塗膜防水	<p>防水層の種別 [3.6.3] [表3.6.1～表3.6.3]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">工法</th> <th rowspan="2">種別</th> <th rowspan="2">施工箇所</th> <th colspan="2">仕上塗料</th> <th rowspan="2">高日射反射率塗料の適用</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>種類</th> <th>使用量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・P O X</td> <td>・X - 1 ・X - 1 H</td> <td>※2成分形アクリル樹脂系 ・ふつ素樹脂系 ・アクリル樹脂系</td> <td>※製造所の仕様による</td> <td>改修用ドレン</td> <td>・設ける ・設けない</td> </tr> <tr> <td>・L 4 X</td> <td>・X - 2 ・X - 2 H</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・P 1 Y</td> <td>※Y - 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>保護層 ・設ける ・設けない</td> </tr> <tr> <td>・P 2 Y</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>絶縁工法における脱気装置の種類及び設置数量 ※主材料の製造所の仕様による [3.6.3]</p> <p>ウレタン防水材※化学物質MOCAを含有しないもの</p>	工法	種別	施工箇所	仕上塗料		高日射反射率塗料の適用	備考	種類	使用量	・P O X	・X - 1 ・X - 1 H	※2成分形アクリル樹脂系 ・ふつ素樹脂系 ・アクリル樹脂系	※製造所の仕様による	改修用ドレン	・設ける ・設けない	・L 4 X	・X - 2 ・X - 2 H					・P 1 Y	※Y - 2				保護層 ・設ける ・設けない	・P 2 Y							<p>エポキシ樹脂モルタル [4.2.4]</p> <p>JIS A 6024による。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>だれ</th> <th>接着強さ (MPa)</th> <th>圧縮強さ (MPa)</th> <th>曲げ強さ (MPa)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>形状に異常がない、 だれが生じないこ とで塗りが容易で、かつ、硬化後の仕上がりが良好であること。</td> <td>1.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>10.0以上 (3日後の値)</td> </tr> <tr> <td>2)均質で有害と認められる異物の混入がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3)「労働安全衛生法」に基づく「有機溶剤中毒予防規則」に規定された第一種有機溶剤を使用しないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4)常温常湿(温度20±15℃、湿度65±20%)において製造所の指定する期間又は製造後6ヶ月間保存した後であっても、品質・性能が上記の各項目に適合していること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	だれ	接着強さ (MPa)	圧縮強さ (MPa)	曲げ強さ (MPa)	形状に異常がない、 だれが生じないこ とで塗りが容易で、かつ、硬化後の仕上がりが良好であること。	1.0以上	20.0以上	10.0以上 (3日後の値)	2)均質で有害と認められる異物の混入がないこと。				3)「労働安全衛生法」に基づく「有機溶剤中毒予防規則」に規定された第一種有機溶剤を使用しないこと。				4)常温常湿(温度20±15℃、湿度65±20%)において製造所の指定する期間又は製造後6ヶ月間保存した後であっても、品質・性能が上記の各項目に適合していること。					<p>浮き部改修工法 [4.3.11～16]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">改修工法の種類</th> <th colspan="2">アンカービンの本数</th> <th colspan="2">注入口の箇所数</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>一般部分指定部分 箇所/m²</th> <th>狭幅部 箇所/m²</th> <th>一般部分指定部分 箇所/m²</th> <th>狭幅部 箇所/m²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・アンカービンニング 部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※5</td> <td>一</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>・アンカービンニング 全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※5</td> <td>※12</td> <td>※20 ※5</td> </tr> <tr> <td>・アンカービンニング 全面ガラセメントスクリー注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※5</td> <td>※12</td> <td>※20 ※5</td> </tr> <tr> <td>・注入付アンカービンニング 部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※5</td> <td>一</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>・注入付アンカービンニング 全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※5</td> <td>※9</td> <td>※16 ※5</td> </tr> <tr> <td>・注入付アンカービンニング 全面ガラセメントスクリー注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※5</td> <td>※9</td> <td>※16 ※5</td> </tr> </tbody> </table> <p>アンカーピン ※ステンレス鋼(SUS304)呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したもの。 注入付アンカーピン ※ステンレス鋼(SUS304)呼び径6mm 充填工法 ・充填工法 ・モルタル塗替え工法 ・モルタル塗厚又は全塗り厚が25mmを超える場合の処置 ※ステンレス製アンカーピン縦横@200打込、ステンレス製ラス等張り ・図示</p>	改修工法の種類	アンカービンの本数		注入口の箇所数		備考	一般部分指定部分 箇所/m ²	狭幅部 箇所/m ²	一般部分指定部分 箇所/m ²	狭幅部 箇所/m ²	・アンカービンニング 部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※5	一	-	・アンカービンニング 全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※5	※12	※20 ※5	・アンカービンニング 全面ガラセメントスクリー注入工法	※13	※20	※5	※12	※20 ※5	・注入付アンカービンニング 部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※5	一	-	・注入付アンカービンニング 全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※5	※9	※16 ※5	・注入付アンカービンニング 全面ガラセメントスクリー注入工法	※9	※16	※5	※9	※16 ※5																																																																																																																				
工法	種別				施工箇所	仕上塗料			高日射反射率塗料の適用	備考																																																																																																																																																																																																																		
		種類	使用量																																																																																																																																																																																																																									
・P O X	・X - 1 ・X - 1 H	※2成分形アクリル樹脂系 ・ふつ素樹脂系 ・アクリル樹脂系	※製造所の仕様による	改修用ドレン	・設ける ・設けない																																																																																																																																																																																																																							
・L 4 X	・X - 2 ・X - 2 H																																																																																																																																																																																																																											
・P 1 Y	※Y - 2				保護層 ・設ける ・設けない																																																																																																																																																																																																																							
・P 2 Y																																																																																																																																																																																																																												
だれ	接着強さ (MPa)	圧縮強さ (MPa)	曲げ強さ (MPa)																																																																																																																																																																																																																									
形状に異常がない、 だれが生じないこ とで塗りが容易で、かつ、硬化後の仕上がりが良好であること。	1.0以上	20.0以上	10.0以上 (3日後の値)																																																																																																																																																																																																																									
2)均質で有害と認められる異物の混入がないこと。																																																																																																																																																																																																																												
3)「労働安全衛生法」に基づく「有機溶剤中毒予防規則」に規定された第一種有機溶剤を使用しないこと。																																																																																																																																																																																																																												
4)常温常湿(温度20±15℃、湿度65±20%)において製造所の指定する期間又は製造後6ヶ月間保存した後であっても、品質・性能が上記の各項目に適合していること。																																																																																																																																																																																																																												
改修工法の種類	アンカービンの本数		注入口の箇所数		備考																																																																																																																																																																																																																							
	一般部分指定部分 箇所/m ²	狭幅部 箇所/m ²	一般部分指定部分 箇所/m ²	狭幅部 箇所/m ²																																																																																																																																																																																																																								
・アンカービンニング 部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※5	一	-																																																																																																																																																																																																																							
・アンカービンニング 全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※5	※12	※20 ※5																																																																																																																																																																																																																							
・アンカービンニング 全面ガラセメントスクリー注入工法	※13	※20	※5	※12	※20 ※5																																																																																																																																																																																																																							
・注入付アンカービンニング 部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※5	一	-																																																																																																																																																																																																																							
・注入付アンカービンニング 全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※5	※9	※16 ※5																																																																																																																																																																																																																							
・注入付アンカービンニング 全面ガラセメントスクリー注入工法	※9	※16	※5	※9	※16 ※5																																																																																																																																																																																																																							
7 FRP防水	<p>ガラスマット・1層タイプ 表面の仕上げ・平滑 押え金物の材質・アルミニウム 押え金物の寸法・※図示</p> <p>シーリング改修工法の種類 ①シーリング充填工法 ・ブリッジ工法 ポンドブレーカー張り エッジング材張り</p> <p>シーリング材の種類、施工箇所 ※下表による(下表以外は表3.7.1による) 種類(記号) 主成分による区分 施工箇所</p> <table border="1"> <tr> <td>・S R - 1</td> <td>シリコーン系</td> </tr> <tr> <td>・S R - 2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>④M S - 2</td> <td>変成シリコーン系</td> </tr> <tr> <td>・P S - 2</td> <td>ポリサルファイド系</td> </tr> <tr> <td>・P U - 2</td> <td>ポリウレタン系</td> </tr> </table> <p>仕上げを行わない箇所 () [表3.7.1]</p> <p>シーリング材の目地寸法 [3.7.3]</p> <table border="1"> <tr> <td>箇所</td> <td>打継ぎ/ひび割れ誘発目地</td> <td>ガラス回りの目地</td> <td>左記以外の目地</td> </tr> <tr> <td>幅 (mm)</td> <td>※ 20以上</td> <td>※幅及び深さ5以上[5.13]</td> <td>※ 10以上</td> </tr> <tr> <td>深さ (mm)</td> <td>※ 10以上</td> <td>[3.]による場合を除く)</td> <td>※ 10以上</td> </tr> </table> <p>接着性試験 [3.7.8]</p> <p>※簡易接着性試験 ・引張接着性試験</p>	・S R - 1	シリコーン系	・S R - 2		④M S - 2	変成シリコーン系	・P S - 2	ポリサルファイド系	・P U - 2	ポリウレタン系	箇所	打継ぎ/ひび割れ誘発目地	ガラス回りの目地	左記以外の目地	幅 (mm)	※ 20以上	※幅及び深さ5以上[5.13]	※ 10以上	深さ (mm)	※ 10以上	[3.]による場合を除く)	※ 10以上	<p>ポリマーセメントモルタル [4.2.4]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">だれ</th> <th rowspan="2">曲げ強さ</th> <th rowspan="2">圧縮強さ</th> <th colspan="2">接着強さ (N/mm²)</th> </tr> <tr> <th>標準条件</th> <th>特殊条件</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>ひびわれの発 生がないこと</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>1.0以上 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </tbody> </table> <p>1)透水性裏面のねれ、水滴の付着がないこと。 2)均質で有害と認められる異物の混入がないこと。 3)ポリマーセメントモルタル用にいる高分子エマルションは、常温常湿において製造後6ヶ月保存しても変質しないこと。</p> <p>ポリマーセメントスラリー [4.3.5]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>括りがり速さ (cm/s)</th> <th>長さ変化率 (吸縮) (%)</th> <th>引張接着性 (材齢28日) (N/mm²)</th> <th>曲げ強度 (材齢28日) (N/mm²)</th> <th>吸水率 (72時間) (%)</th> <th>劣化曲げ強さ (N/mm²)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3以上</td> <td>3以下</td> <td>0.49以上</td> <td>4.9以上</td> <td>15以下</td> <td>4.9以上</td> </tr> </tbody> </table> <p>1)保水係数 0.35～0.55 2)粘度係数 0.50～1.00 3)均質で有害と認められる異物の混入がないこと。 4)ポリマーセメントスラリー用の材料は、常温常湿において製造後6ヶ月保存しても変質しないこと。</p> <p>既調合モルタル モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和材等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 [4.3.10]</p>	だれ	曲げ強さ	圧縮強さ	接着強さ (N/mm ²)		標準条件	特殊条件	下がり量 5mm以内	ひびわれの発 生がないこと	6.0以上	20.0以上	1.0以上 0.8以上 0.5以上	括りがり速さ (cm/s)	長さ変化率 (吸縮) (%)	引張接着性 (材齢28日) (N/mm ²)	曲げ強度 (材齢28日) (N/mm ²)	吸水率 (72時間) (%)	劣化曲げ強さ (N/mm ²)	3以上	3以下	0.49以上	4.9以上	15以下	4.9以上		<p>既調合モルタル モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和材等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 [4.3.10]</p>		<p>外壁改修工事タイル張り仕上げ [4.4.5]</p> <p>1 タイル材料</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">施工箇所</th> <th rowspan="2">形状寸法(mm)</th> <th colspan="4">吸水率の区分</th> <th rowspan="2">色</th> <th rowspan="2">耐凍 耐性</th> <th rowspan="2">役物 の適用</th> <th rowspan="2">品質 (公表単価 (円/m²))</th> </tr> <tr> <th>I類</th> <th>II類</th> <th>III類</th> <th>施釉無釉</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> </tr> </tbody> </table> <p>標準的な曲がりの役物は一体成形とする。 タイルの試験張り ※行わない タイルの見本焼き ※行わない 行う</p> <p>※树脂注入工法 [4.4.5]</p> <p>1 ひび割れ部改修工法</p> <p>※樹脂注入工法 [4.2.5]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種類</th> <th rowspan="2">ひび割れ幅 (mm)</th> <th rowspan="2">注入口間隔 (mm)</th> <th colspan="2">注入量 (mL/m²)</th> </tr> <tr> <th>※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法</th> <th>0.2以上1.0未満 ・130</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・手動式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.2以上0.3未満 ・</td> <td>50～100 ※40</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・機械式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.3以上0.5未満 ・</td> <td>100～200 ※70</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.5以上1.0以下 ・</td> <td>150～250 ※130</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>コア抜取り検査 ※行わない ・行う(長さ500mごと及びその端数につき1個。補修方法は図示による)</p> <p>2 ひび割れ部改修工法</p> <p>Uカットシール材充填工法 [4.2.6]</p> <p>・シーリング材 充填材料 ※1成分形又は2成分形ボリウレタン系 ボリマーセメントモルタルの充填 ※行う ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>・シール工法 ・バテ状エポキシ樹脂 ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>※充填工法 ※エポキシ樹脂モルタル ・ボリマーセメントモルタル</p> <p>3 欠損部改修工法</p> <p>Uカットシール材充填工法 [4.2.7]</p> <p>・シーリング材 充填材料 ※1成分形又は2成分形ボリウレタン系 ボリマーセメントモルタルの充填 ※行う ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>・シール工法 ・バテ状エポキシ樹脂 ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>※充填工法 ※エポキシ樹脂モルタル ・ボリマーセメントモルタル</p> <p>4 浮き部改修工法</p> <p>※樹脂注入工法 [4.2.5] [4.4.2] [4.4.6]</p> <p>1 ひび割れ部改修工法</p> <p>※樹脂注入工法 [4.2.5]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種類</th> <th rowspan="2">ひび割れ幅 (mm)</th> <th rowspan="2">注入口間隔 (mm)</th> <th colspan="2">注入量 (mL/m²)</th> </tr> <tr> <th>※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法</th> <th>0.2以上1.0未満 ・130</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・手動式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.2以上0.3未満 ・</td> <td>50～100 ※40</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・機械式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.3以上0.5未満 ・</td> <td>100～200 ※70</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.5以上1.0以下 ・</td> <td>150～250 ※130</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>コア抜取り検査 ※行わない ・行う(長さ500mごと及びその端数につき1個。補修方法は図示による)</p> <p>2 欠損部改修工法</p> <p>Uカットシール材充填工法 [4.2.6]</p> <p>・シーリング材 充填材料 ※1成分形又は2成分形ボリウレタン系 ボリマーセメントモルタルの充填 ※行う ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>・シール工法 ・バテ状エポキシ樹脂 ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>※充填工法 ※エポキシ樹脂モルタル ・ボリマーセメントモルタル</p> <p>3 欠損部改修工法</p> <p>Uカットシール材充填工法 [4.2.7]</p> <p>・シーリング材 充填材料 ※1成分形又は2成分形ボリウレタン系 ボリマーセメントモルタルの充填 ※行う ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>・シール工法 ・バテ状エポキシ樹脂 ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>※充填工法 ※エポキシ樹脂モルタル ・ボリマーセメントモルタル</p> <p>4 浮き部改修工法</p> <p>※樹脂注入工法 [4.2.5] [4.4.2] [4.4.6]</p> <p>1 ひび割れ部改修工法</p> <p>※樹脂注入工法 [4.2.5]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種類</th> <th rowspan="2">ひび割れ幅 (mm)</th> <th rowspan="2">注入口間隔 (mm)</th> <th colspan="2">注入量 (mL/m²)</th> </tr> <tr> <th>※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法</th> <th>0.2以上1.0未満 ・130</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・手動式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.2以上0.3未満 ・</td> <td>50～100 ※40</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・機械式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.3以上0.5未満 ・</td> <td>100～200 ※70</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.5以上1.0以下 ・</td> <td>150～250 ※130</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>コア抜取り検査 ※行わない ・行う(長さ500mごと及びその端数につき1個。補修方法は図示による)</p> <p>2 欠損部改修工法</p> <p>Uカットシール材充填工法 [4.2.6]</p> <p>・シーリング材 充填材料 ※1成分形又は2成分形ボリウレタン系 ボリマーセメントモルタルの充填 ※行う ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>・シール工法 ・バテ状エポキシ樹脂 ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>※充填工法 ※エポキシ樹脂モルタル ・ボリマーセメントモルタル</p> <p>3 欠損部改修工法</p> <p>Uカットシール材充填工法 [4.2.7]</p> <p>・シーリング材 充填材料 ※1成分形又は2成分形ボリウレタン系 ボリマーセメントモルタルの充填 ※行う ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>・シール工法 ・バテ状エポキシ樹脂 ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>※充填工法 ※エポキシ樹脂モルタル ・ボリマーセメントモルタル</p> <p>4 浮き部改修工法</p> <p>※樹脂注入工法 [4.2.5] [4.4.2] [4.4.6]</p> <p>1 ひび割れ部改修工法</p> <p>※樹脂注入工法 [4.2.5]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種類</th> <th rowspan="2">ひび割れ幅 (mm)</th> <th rowspan="2">注入口間隔 (mm)</th> <th colspan="2">注入量 (mL/m²)</th> </tr> <tr> <th>※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法</th> <th>0.2以上1.0未満 ・130</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・手動式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.2以上0.3未満 ・</td> <td>50～100 ※40</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・機械式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.3以上0.5未満 ・</td> <td>100～200 ※70</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.5以上1.0以下 ・</td> <td>150～250 ※130</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>コア抜取り検査 ※行わない ・行う(長さ500mごと及びその端数につき1個。補修方法は図示による)</p> <p>2 欠損部改修工法</p> <p>Uカットシール材充填工法 [4.2.6]</p> <p>・シーリング材 充填材料 ※1成分形又は2成分形ボリウレタン系 ボリマーセメントモルタルの充填 ※行う ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>・シール工法 ・バテ状エポキシ樹脂 ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>※充填工法 ※エポキシ樹脂モルタル ・ボリマーセメントモルタル</p> <p>3 欠損部改修工法</p> <p>Uカットシール材充填工法 [4.2.7]</p> <p>・シーリング材 充填材料 ※1成分形又は2成分形ボリウレタン系 ボリマーセメントモルタルの充填 ※行う ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>・シール工法 ・バテ状エポキシ樹脂 ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>※充填工法 ※エポキシ樹脂モルタル ・ボリマーセメントモルタル</p> <p>4 浮き部改修工法</p> <p>※樹脂注入工法 [4.2.5] [4.4.2] [4.4.6]</p> <p>1 ひび割れ部改修工法</p> <p>※樹脂注入工法 [4.2.5]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種類</th> <th rowspan="2">ひび割れ幅 (mm)</th> <th rowspan="2">注入口間隔 (mm)</th> <th colspan="2">注入量 (mL/m²)</th> </tr> <tr> <th>※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法</th> <th>0.2以上1.0未満 ・130</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・手動式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.2以上0.3未満 ・</td> <td>50～100 ※40</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・機械式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.3以上0.5未満 ・</td> <td>100～200 ※70</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.5以上1.0以下 ・</td> <td>150～250 ※130</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>コア抜取り検査 ※行わない ・行う(長さ500mごと及びその端数につき1個。補修方法は図示による)</p> <p>2 欠損部改修工法</p> <p>Uカットシール材充填工法 [4.2.6]</p> <p>・シーリング材 充填材料 ※1成分形又は2成分形ボリウレタン系 ボリマーセメントモルタルの充填 ※行う ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>・シール工法 ・バテ状エポキシ樹脂 ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>※充填工法 ※エポキシ樹脂モルタル ・ボリマーセメントモルタル</p> <p>3 欠損部改修工法</p> <p>Uカットシール材充填工法 [4.2.7]</p> <p>・シーリング材 充填材料 ※1成分形又は2成分形ボリウレタン系 ボリマーセメントモルタルの充填 ※行う ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>・シール工法 ・バテ状エポキシ樹脂 ・可とう性エポキシ樹脂</p> <p>※充填工法 ※エポキシ樹脂モルタル ・ボリマーセメントモルタル</p> <p>4 浮き部改修工法</p> <p>※樹脂注入工法 [4.2.5] [4.4.2] [4.4.6]</p> <p>1 ひび割れ部改修工法</p> <p>※樹脂注入工法 [4.2.5]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種類</th> <th rowspan="2">ひび割れ幅 (mm)</th> <th rowspan="2">注入口間隔 (mm)</th> <th colspan="2">注入量 (mL/m²)</th> </tr> <tr> <th>※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法</th> <th>0.2以上1.0未満 ・130</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・手動式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.2以上0.3未満 ・</td> <td>50～100 ※40</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・機械式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.3以上0.5未満 </td></tr></tbody></table>	施工箇所	形状寸法(mm)	吸水率の区分				色	耐凍 耐性	役物 の適用	品質 (公表単価 (円/m ²))	I類	II類	III類	施釉無釉			•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	種類	ひび割れ幅 (mm)	注入口間隔 (mm)	注入量 (mL/m ²)		※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上1.0未満 ・130	・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上0.3未満 ・	50～100 ※40			・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上0.5未満 ・	100～200 ※70				0.5以上1.0以下 ・	150～250 ※130			種類	ひび割れ幅 (mm)	注入口間隔 (mm)	注入量 (mL/m ²)		※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上1.0未満 ・130	・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上0.3未満 ・	50～100 ※40			・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上0.5未満 ・	100～200 ※70				0.5以上1.0以下 ・	150～250 ※130			種類	ひび割れ幅 (mm)	注入口間隔 (mm)	注入量 (mL/m ²)		※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上1.0未満 ・130	・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上0.3未満 ・	50～100 ※40			・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上0.5未満 ・	100～200 ※70				0.5以上1.0以下 ・	150～250 ※130			種類	ひび割れ幅 (mm)	注入口間隔 (mm)	注入量 (mL/m ²)		※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上1.0未満 ・130	・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上0.3未満 ・	50～100 ※40			・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上0.5未満 ・	100～200 ※70				0.5以上1.0以下 ・	150～250 ※130			種類	ひび割れ幅 (mm)	注入口間隔 (mm)	注入量 (mL/m ²)		※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上1.0未満 ・130	・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上0.3未満 ・	50～100 ※40			・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上0.5未満 ・	100～200 ※70				0.5以上1.0以下 ・	150～250 ※130			種類	ひび割れ幅 (mm)	注入口間隔 (mm)	注入量 (mL/m ²)		※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上1.0未満 ・130	・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上0.3未満 ・	50～100 ※40			・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上0.5未満
・S R - 1	シリコーン系																																																																																																																																																																																																																											
・S R - 2																																																																																																																																																																																																																												
④M S - 2	変成シリコーン系																																																																																																																																																																																																																											
・P S - 2	ポリサルファイド系																																																																																																																																																																																																																											
・P U - 2	ポリウレタン系																																																																																																																																																																																																																											
箇所	打継ぎ/ひび割れ誘発目地	ガラス回りの目地	左記以外の目地																																																																																																																																																																																																																									
幅 (mm)	※ 20以上	※幅及び深さ5以上[5.13]	※ 10以上																																																																																																																																																																																																																									
深さ (mm)	※ 10以上	[3.]による場合を除く)	※ 10以上																																																																																																																																																																																																																									
だれ	曲げ強さ	圧縮強さ	接着強さ (N/mm ²)																																																																																																																																																																																																																									
			標準条件	特殊条件																																																																																																																																																																																																																								
下がり量 5mm以内	ひびわれの発 生がないこと	6.0以上	20.0以上	1.0以上 0.8以上 0.5以上																																																																																																																																																																																																																								
括りがり速さ (cm/s)	長さ変化率 (吸縮) (%)	引張接着性 (材齢28日) (N/mm ²)	曲げ強度 (材齢28日) (N/mm ²)	吸水率 (72時間) (%)	劣化曲げ強さ (N/mm ²)																																																																																																																																																																																																																							
3以上	3以下	0.49以上	4.9以上	15以下	4.9以上																																																																																																																																																																																																																							
施工箇所	形状寸法(mm)	吸水率の区分				色	耐凍 耐性	役物 の適用	品質 (公表単価 (円/m ²))																																																																																																																																																																																																																			
		I類	II類	III類	施釉無釉																																																																																																																																																																																																																							
		•	•	•	•	•	•	•	•																																																																																																																																																																																																																			
		•	•	•	•	•	•	•	•																																																																																																																																																																																																																			
		•	•	•	•	•	•	•	•																																																																																																																																																																																																																			
種類	ひび割れ幅 (mm)	注入口間隔 (mm)	注入量 (mL/m ²)																																																																																																																																																																																																																									
			※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上1.0未満 ・130																																																																																																																																																																																																																								
・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上0.3未満 ・	50～100 ※40																																																																																																																																																																																																																										
・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上0.5未満 ・	100～200 ※70																																																																																																																																																																																																																										
	0.5以上1.0以下 ・	150～250 ※130																																																																																																																																																																																																																										
種類	ひび割れ幅 (mm)	注入口間隔 (mm)	注入量 (mL/m ²)																																																																																																																																																																																																																									
			※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上1.0未満 ・130																																																																																																																																																																																																																								
・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上0.3未満 ・	50～100 ※40																																																																																																																																																																																																																										
・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上0.5未満 ・	100～200 ※70																																																																																																																																																																																																																										
	0.5以上1.0以下 ・	150～250 ※130																																																																																																																																																																																																																										
種類	ひび割れ幅 (mm)	注入口間隔 (mm)	注入量 (mL/m ²)																																																																																																																																																																																																																									
			※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上1.0未満 ・130																																																																																																																																																																																																																								
・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上0.3未満 ・	50～100 ※40																																																																																																																																																																																																																										
・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上0.5未満 ・	100～200 ※70																																																																																																																																																																																																																										
	0.5以上1.0以下 ・	150～250 ※130																																																																																																																																																																																																																										
種類	ひび割れ幅 (mm)	注入口間隔 (mm)	注入量 (mL/m ²)																																																																																																																																																																																																																									
			※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上1.0未満 ・130																																																																																																																																																																																																																								
・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上0.3未満 ・	50～100 ※40																																																																																																																																																																																																																										
・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上0.5未満 ・	100～200 ※70																																																																																																																																																																																																																										
	0.5以上1.0以下 ・	150～250 ※130																																																																																																																																																																																																																										
種類	ひび割れ幅 (mm)	注入口間隔 (mm)	注入量 (mL/m ²)																																																																																																																																																																																																																									
			※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上1.0未満 ・130																																																																																																																																																																																																																								
・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上0.3未満 ・	50～100 ※40																																																																																																																																																																																																																										
・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上0.5未満 ・	100～200 ※70																																																																																																																																																																																																																										
	0.5以上1.0以下 ・	150～250 ※130																																																																																																																																																																																																																										
種類	ひび割れ幅 (mm)	注入口間隔 (mm)	注入量 (mL/m ²)																																																																																																																																																																																																																									
			※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上1.0未満 ・130																																																																																																																																																																																																																								
・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上0.3未満 ・	50～100 ※40																																																																																																																																																																																																																										
・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上0.5未満 																																																																																																																																																																																																																											

項目	特記事項	項目	特記事項	項目	特記事項																																																																							
5 目地改修工法	<ul style="list-style-type: none"> セメントモルタルによるタイル張り 外装タイル ・密着張り ・改良圧着張り ・改良積上げ張り ユニットタイル ・マスク張り ・モザイクタイル張り 有機系接着剤によるタイル張り 下地モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理 ※目荒し工法 <p>[4.4.16]</p> <p>・目地ひび割れ部改修工法</p> <p>・伸縮調整目地改修工法</p> <p>・伸縮調整目地の位置及び寸法</p> <p>※図示</p> <p>[4.4.16]</p>	6 樹脂製建具	<ul style="list-style-type: none"> 防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 適用箇所 ※図示 断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 適用箇所 ※図示 ステンレス鋼板の種類 ※SUS304, SUS430J1L又はSUS443J1 網戸等 <p>[5.2.2] [5.2.3] [5.6.3(1)] [5.2.3]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th> <th>材質</th> <th>線径</th> <th>網目</th> <th>適用箇所</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①防虫網</td> <td>※合成樹脂製</td> <td>※0.25mm以上</td> <td>※16~18メッシュ</td> <td>※図示</td> </tr> <tr> <td>②ステンレス製(SUS316)</td> <td>・ガラス繊維入り合成樹脂製</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・防鳥網</td> <td>※ステンレス(SUS304)線材</td> <td>※1.5mm</td> <td>※網目寸法15mm</td> <td>※図示</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> 外部に面する建具 表面処理の種別 ※BB-1種 色合い等 ※標準色() ・特注色() 屋内に使用する建具 表面処理の種別 ※BC-1種 色合い等 ※標準色() ・特注色() ステンレス製くつぎの仕上げ ※H. 結露水の処理方法 ※製造所の仕様による 水切り板, ゼン板 ※製造所の仕様による 製造所 評価名簿による <p>[5.2.4] [表5.2.2]</p> <p>[5.2.4] [5.4.4]</p> <p>[5.2.5]</p> <p>[5.3.2~5.3.5] [表5.3.1]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th> <th>耐風圧性</th> <th>気密性</th> <th>水密性</th> <th>枠の見込み</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A種</td> <td>S-4</td> <td></td> <td>W-4</td> <td>※図示</td> <td></td> </tr> <tr> <td>※B種</td> <td>S-5</td> <td></td> <td>A-4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>C種</td> <td>S-6</td> <td></td> <td>W-5</td> <td>※図示</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> 防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 適用箇所 ※図示 断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 適用箇所 ※図示 外部に面する建具の日射熱取得特性の等級 網戸等 <p>[5.3.2] [表5.3.3]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th> <th>材質</th> <th>線径</th> <th>網目</th> <th>適用箇所</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・防虫網</td> <td>※合成樹脂製</td> <td>※0.25mm以上</td> <td>※16~18メッシュ</td> <td>※図示</td> </tr> <tr> <td>・ガラス繊維入り合成樹脂製</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ステンレス製(SUS316)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>・防鳥網</td> <td>※ステンレス(SUS304)線材</td> <td>※1.5mm</td> <td>※網目寸法15mm</td> <td>※図示</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> ガラス ・複層ガラス ・単板ガラス ※図示 ステンレス製くつぎの仕上げ ※H. 表面色 ※標準色() ・特注色() 水切り板, ゼン板 ※製造所の仕様による 製造所 評価名簿による <p>[5.3.3]</p> <p>[5.3.4] [5.4.4]</p> <p>[5.3.4]</p> <p>[5.2.5] [5.3.2]</p>	種類	材質	線径	網目	適用箇所	①防虫網	※合成樹脂製	※0.25mm以上	※16~18メッシュ	※図示	②ステンレス製(SUS316)	・ガラス繊維入り合成樹脂製				・防鳥網	※ステンレス(SUS304)線材	※1.5mm	※網目寸法15mm	※図示	種類	耐風圧性	気密性	水密性	枠の見込み	備考	A種	S-4		W-4	※図示		※B種	S-5		A-4			C種	S-6		W-5	※図示		種類	材質	線径	網目	適用箇所	・防虫網	※合成樹脂製	※0.25mm以上	※16~18メッシュ	※図示	・ガラス繊維入り合成樹脂製					・ステンレス製(SUS316)					・防鳥網	※ステンレス(SUS304)線材	※1.5mm	※網目寸法15mm	※図示	7 鋼製律具	<ul style="list-style-type: none"> 簡易気密型ドアセッテ ・適用する 外部に面する建具の耐風圧性 ・S-4 ・S-5 ・S-6 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) 点検口の類のくつぎの材料 ・枠と同材 ・ステンレス ・ステンレス鋼板の種類 ※SUS304, SUS430J1L又はSUS443J1 ・鋼板類の厚さ ・※図示(図示がない場合は表5.4.2による) ・ステンレス製くつぎの仕上げ ・※H. ・標準型鋼製建具の有効内法寸法(表5.4.5による) ・適用する(建具符号, 形式及び寸法は建具表による) ・適用する(建具符号, 形式及び寸法は建具表による) <p>[5.4.2] [表5.4.1]</p> <p>[5.4.2] [表5.2.1]</p> <p>[5.2.2] [5.4.2]</p> <p>[5.4.3] [5.6.3(1)]</p> <p>[5.4.4]</p> <p>[5.4.4]</p> <p>[5.4.6]</p> <p>[5.4.3] [5.6.3(1)]</p> <p>[5.4.3]</p> <p>[5.4.4]</p> <p>[5.4.4]</p> <p>[5.4.6]</p> <p>[5.4.2]</p> <p>[5.4.2]</p> <p>[5.4.3]</p> <p>[5.4.4]</p> <p>[5.4.4]</p> <p>[5.4.6]</p> <p>[5.4.3]</p> <p>[5.5.2]</p>	8 鋼製軽量建具	<ul style="list-style-type: none"> 簡易気密型ドアセッテ ・適用する ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4 ・断熱ドア, 断熱サッシの断熱性の等級 ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5 ・耐震ドアの面内変形追随性の等級 ・D-1 ・D-2 ・D-3 ・枠の見込み(※図示) ・防音ドア, 防音サッシの遮音性の等級 ・T-
種類	材質	線径	網目	適用箇所																																																																								
①防虫網	※合成樹脂製	※0.25mm以上	※16~18メッシュ	※図示																																																																								
②ステンレス製(SUS316)	・ガラス繊維入り合成樹脂製																																																																											
・防鳥網	※ステンレス(SUS304)線材	※1.5mm	※網目寸法15mm	※図示																																																																								
種類	耐風圧性	気密性	水密性	枠の見込み	備考																																																																							
A種	S-4		W-4	※図示																																																																								
※B種	S-5		A-4																																																																									
C種	S-6		W-5	※図示																																																																								
種類	材質	線径	網目	適用箇所																																																																								
・防虫網	※合成樹脂製	※0.25mm以上	※16~18メッシュ	※図示																																																																								
・ガラス繊維入り合成樹脂製																																																																												
・ステンレス製(SUS316)																																																																												
・防鳥網	※ステンレス(SUS304)線材	※1.5mm	※網目寸法15mm	※図示																																																																								

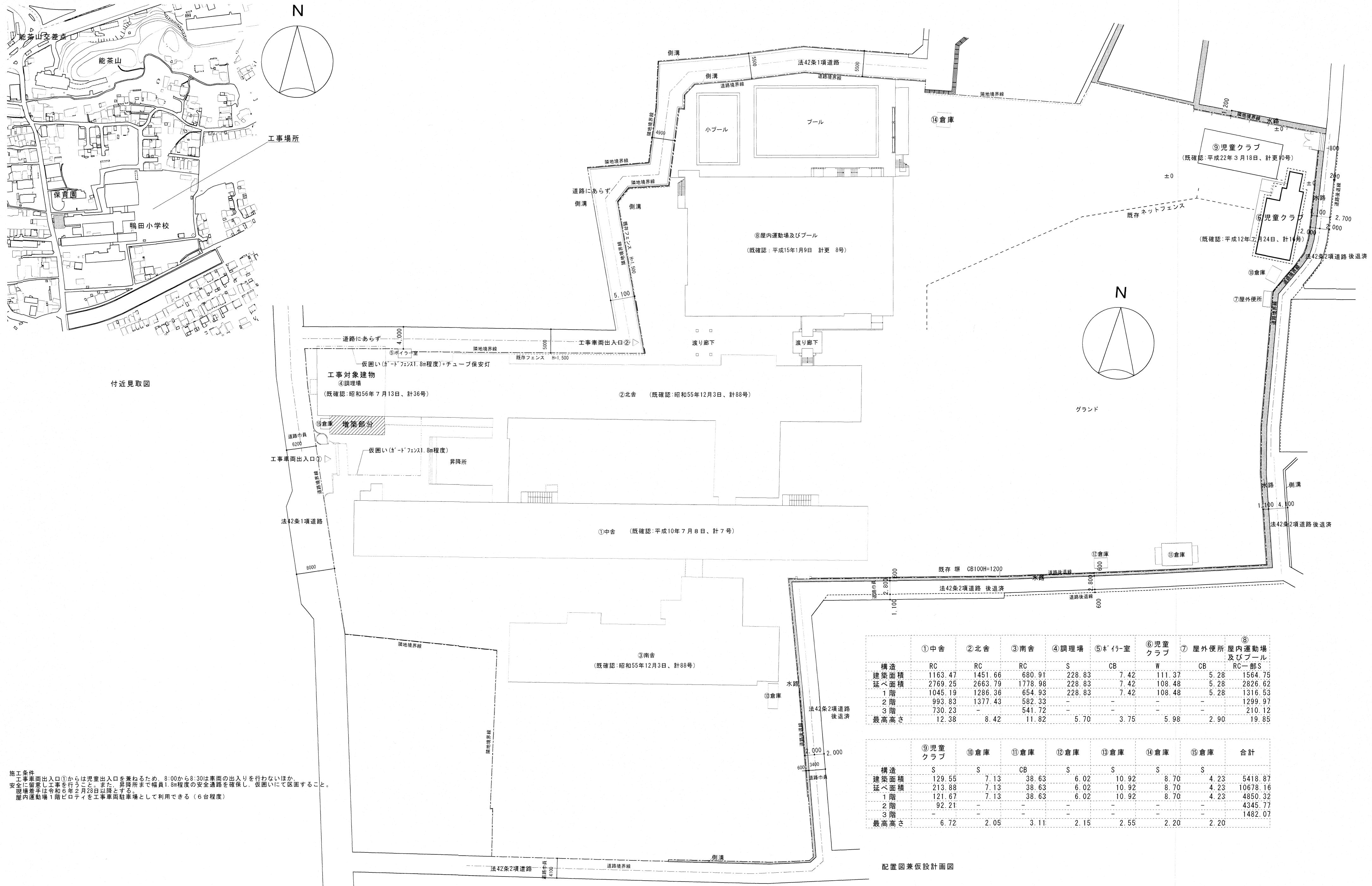
項目	特記事項	項目	特記事項	項目	特記事項																																																																																																																																																																																																																																																																	
20 ガラスブロック積み	<p>ガラスブロック材料 [5.14.5]</p> <table border="1"> <tr><td>表面形状</td><td>呼び寸法</td><td>厚さ</td><td>色調</td><td>防火性能</td></tr> <tr><td>※</td><td>※</td><td>※</td><td>※</td><td>※なし・あり</td></tr> </table> <p>壁用金属枠及び補強材 図示・ステンレス(SUS304) アルミニウム</p> <p>力骨 材質 寸法 形状 [5.14.5]</p> <table border="1"> <tr><td>※ステンレス鋼(SUS304)</td><td>※径5.5mm</td><td>※はしご形状複筋及び単筋</td></tr> </table> <p>化粧目地モルタルの色 [5.14.5]</p> <p>シーリング材の種類 ※SR-1 [5.14.5]</p> <p>金属製化粧カバー 材質・ステンレス製 アルミニウム製 [5.14.5]</p> <p>寸法 ※図示</p> <p>形状 ※図示</p> <p>工法 [5.14.5]</p> <p>建築基準法に基づき定まる風圧力に対応した工法 ※図示</p> <p>目地幅の寸法 ※図示</p> <p>伸縮調整目地の位置 ※図示</p> <p>名称 種類、記号 ※ガラス飛散防止フィルム ※G I-1, G D-1 G I-2, G D-2</p> <p>品質 JIS A 5759による</p>	表面形状	呼び寸法	厚さ	色調	防火性能	※	※	※	※	※なし・あり	※ステンレス鋼(SUS304)	※径5.5mm	※はしご形状複筋及び単筋	8 造作用单板積層材	<p>「集成材の日本農林規格」以外の化粧ぱり造作用集成材 [6.5.2]</p> <table border="1"> <tr><td>施工箇所</td><td>樹種</td><td>化粧薄板の厚さ(mm)</td><td>寸法(mm)</td><td>見付け材面の品質</td><td>含水率</td></tr> <tr><td>化粧薄板:</td><td></td><td></td><td></td><td>※図示</td><td>※15%以下</td></tr> <tr><td>芯材:</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>化粧薄板:</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>芯材:</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>「单板積層材の日本農林規格」による造作用单板積層材 [6.5.2]</p> <table border="1"> <tr><td>施工箇所</td><td>品名</td><td>厚さ(mm)</td><td>表面の化粧加工</td><td>防虫処理</td></tr> <tr><td></td><td>・</td><td>・</td><td>・有(・天然木化粧加工・塗装加工)</td><td>・行う</td></tr> <tr><td></td><td>・図示</td><td>・</td><td>・無(等級:・1等・2等・3等)</td><td>・行わない</td></tr> </table> <p>「单板積層材の日本農林規格」以外の造作用单板積層材 [6.5.2]</p> <table border="1"> <tr><td>施工箇所</td><td>厚さ(mm)</td><td>表面の化粧加工</td><td>防虫処理</td><td>含水率</td></tr> <tr><td></td><td>・</td><td>・有(・天然木化粧加工・塗装加工)</td><td>・行う</td><td>※14%以下</td></tr> <tr><td></td><td>・図示</td><td>・無(等級:・1等・2等・3等)</td><td>・行わない</td><td></td></tr> </table>	施工箇所	樹種	化粧薄板の厚さ(mm)	寸法(mm)	見付け材面の品質	含水率	化粧薄板:				※図示	※15%以下	芯材:						化粧薄板:						芯材:						施工箇所	品名	厚さ(mm)	表面の化粧加工	防虫処理		・	・	・有(・天然木化粧加工・塗装加工)	・行う		・図示	・	・無(等級:・1等・2等・3等)	・行わない	施工箇所	厚さ(mm)	表面の化粧加工	防虫処理	含水率		・	・有(・天然木化粧加工・塗装加工)	・行う	※14%以下		・図示	・無(等級:・1等・2等・3等)	・行わない		9 直交集成板	<p>「C L T (直交集成板)」 [6.5.2]</p> <table border="1"> <tr><td>施工箇所</td><td>品名</td><td>曲げ強度(強度等級)</td><td>種別</td><td>接着性能(使用環境)</td><td>樹種</td><td>寸法(mm)</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>※図示</td><td></td></tr> </table> <p>下地用合板 ○普通合板 [6.5.2]</p> <table border="1"> <tr><td>施工箇所</td><td>品名</td><td>厚さ(mm)</td><td>單板の樹種名</td><td>接着の程度</td><td>板面の品質</td><td>防虫処理</td><td>難燃処理</td><td>防火処理</td></tr> <tr><td>壁・天井</td><td></td><td>※5.5 ○2.0</td><td>○ラワン ・しな</td><td>・1類 ・2類</td><td>広葉樹(※2等以上・) 針葉樹(※C-D以上・)</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr> </table>	施工箇所	品名	曲げ強度(強度等級)	種別	接着性能(使用環境)	樹種	寸法(mm)						※図示		施工箇所	品名	厚さ(mm)	單板の樹種名	接着の程度	板面の品質	防虫処理	難燃処理	防火処理	壁・天井		※5.5 ○2.0	○ラワン ・しな	・1類 ・2類	広葉樹(※2等以上・) 針葉樹(※C-D以上・)	・	・	・	10 合板等	<p>○構造用合板 [6.5.2]</p> <table border="1"> <tr><td>施工箇所</td><td>品名</td><td>厚さ(mm)</td><td>單板の樹種名</td><td>接着の程度</td><td>等級</td><td>板面の品質</td><td>防虫処理</td><td>強度等級</td></tr> <tr><td>配膳棚</td><td></td><td>※12.0 ○24.0</td><td>○針葉樹</td><td>・1類 ・2類</td><td>※2級以上 ・特類</td><td>※C-D以上 ・1級</td><td>・</td><td>※指定しない</td></tr> </table> <p>「合板の日本農林規格」による化粧ぱり構造用合板 [6.5.2]</p> <table border="1"> <tr><td>施工箇所</td><td>品名</td><td>厚さ(mm)</td><td>單板の樹種名</td><td>接着の程度</td><td>防虫処理</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>※1類・2類・特類</td><td>・</td></tr> </table> <p>「合板の日本農林規格」による天然木化粧合板 [6.5.2]</p> <table border="1"> <tr><td>施工箇所</td><td>厚さ(mm)</td><td>化粧板に使用する単板の樹種名</td><td>接着の程度</td><td>防虫処理</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>※1類・2類</td><td>・</td></tr> </table> <p>「合板の日本農林規格」による特殊加工化粧合板 [6.5.2]</p> <table border="1"> <tr><td>施工箇所</td><td>品名</td><td>厚さ(mm)</td><td>接着の程度</td><td>単板の樹種名</td><td>化粧加工の方法</td><td>防虫処理</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>※1類・2類</td><td></td><td></td><td>・</td></tr> </table> <p>・パーティクルボード [6.5.2]</p> <table border="1"> <tr><td>施工箇所</td><td>厚さ(mm)</td><td>表裏面の状態による区分</td><td>曲げ強さによる区分</td><td>耐水性による区分</td><td>難燃性による区分</td></tr> <tr><td></td><td>※15.0</td><td>・素地(・研磨板・無研磨板)</td><td>※13タイプ</td><td>※P又はMタイプ</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>・単板張り(・研磨板・無研磨板)</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>・構造用パネル [6.5.2]</p> <table border="1"> <tr><td>施工箇所</td><td>品名</td><td>厚さ(mm)</td><td>等級</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>・1級・2級・3級・4級</td></tr> </table> <p>・ミディアムデンシティーファイバーボード(MDF) [6.5.2]</p> <table border="1"> <tr><td>施工箇所</td><td>厚さ(mm)</td><td>表裏の状態による区分</td><td>曲げ強さによる区分</td><td>接着剤による区分</td><td>難燃性による区分</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	施工箇所	品名	厚さ(mm)	單板の樹種名	接着の程度	等級	板面の品質	防虫処理	強度等級	配膳棚		※12.0 ○24.0	○針葉樹	・1類 ・2類	※2級以上 ・特類	※C-D以上 ・1級	・	※指定しない	施工箇所	品名	厚さ(mm)	單板の樹種名	接着の程度	防虫処理					※1類・2類・特類	・	施工箇所	厚さ(mm)	化粧板に使用する単板の樹種名	接着の程度	防虫処理				※1類・2類	・	施工箇所	品名	厚さ(mm)	接着の程度	単板の樹種名	化粧加工の方法	防虫処理				※1類・2類			・	施工箇所	厚さ(mm)	表裏面の状態による区分	曲げ強さによる区分	耐水性による区分	難燃性による区分		※15.0	・素地(・研磨板・無研磨板)	※13タイプ	※P又はMタイプ				・単板張り(・研磨板・無研磨板)				施工箇所	品名	厚さ(mm)	等級				・1級・2級・3級・4級	施工箇所	厚さ(mm)	表裏の状態による区分	曲げ強さによる区分	接着剤による区分	難燃性による区分							11 接合具等	<p>造作材の化粧面の釘打ち [6.5.3]</p> <ul style="list-style-type: none"> ・適用する(※隠し釘打ち) ・適用しない <p>諸金物の形状、寸法及び材質 [6.5.3] [表6.5.3~6.5.5]</p> <p>・6.5.3(2)(7)による</p> <p>接着剤 ホルムアルデヒド放散量 ※F☆☆☆☆ [6.5.3]</p>	12 木れんが	<p>取付工法 ※接着工法 あと施工アンカー(径: 長さ:)</p> <p>接着剤 ホルムアルデヒド放散量 ※F☆☆☆☆ [6.5.4]</p>	13 防腐・防蟻処理	<p>・薬剤の加圧注入による防腐及び防蟻処理 [6.5.5]</p> <table border="1"> <tr><td>適用部材</td><td>保存処理性能区分</td></tr> <tr><td>・K2・K3・K4</td><td>・</td></tr> <tr><td>・K2・K3</td><td>・K4</td></tr> </table> <p>・薬剤の塗布等による防腐及び防蟻処理 [6.5.5]</p> <table border="1"> <tr><td>適用部材</td><td>処理の方法</td><td>薬剤の種類</td></tr> <tr><td>※薬剤製造所の仕様による</td><td></td><td>・</td></tr> </table> <p>・薬剤の接着剤への混入による防腐・防蟻処理 [6.5.5]</p> <ul style="list-style-type: none"> ・適用部位() ・合板等の加圧注入による防腐・防蟻処理 ・適用部位() 	適用部材	保存処理性能区分	・K2・K3・K4	・	・K2・K3	・K4	適用部材	処理の方法	薬剤の種類	※薬剤製造所の仕様による		・	14 間仕切軸組に用いる木材	<p>※図示</p>	15 床組に用いる木材	<p>※図示</p>	16 窓、出入口、その他に用いる木材	<p>※図示</p>	17 緑甲板及び上がりがまちに用いる木材	<p>※図示</p>	18 壁及び天井に用いる木材	<p>※図示</p>	19 軽量鉄骨天井下地	<p>野縫等の種類 屋内(※19形・25形)屋外(・19形・25形) [6.6.2] [表6.6.1]</p> <p>屋外の軒天井、ピロティ天井等</p> <p>野縫等の間隔 [6.6.3] [表6.6.2]</p> <table border="1"> <tr><td>野縫</td><td>野縫受</td><td>つりボルト及びインサート</td><td>周辺部の端からの距離</td></tr> <tr><td>300程度</td><td>900程度</td><td>150以内</td><td></td></tr> </table> <p>新規天井下地のつりボルト受け等のインサート及びあと施工アンカー [6.6.4]</p> <p>※既存の埋込みインサートを使用する・新たにつりボルト用あと施工アンカーを設ける</p> <p>つりボルトの引張試験 試験箇所数及び確認強度は6.6.4(7)による</p> <p>屋内※行う・行わない屋外※行う・行わない</p> <p>・耐風圧性を考慮した補強</p> <p>適用箇所:※図示 補強方法:※図示</p> <p>・つりボルトの間隔が900mmを超える場合の補強</p> <p>適用箇所:※図示 補強方法:※図示</p> <p>⑩天井下地における耐震性を考慮した補強</p> <p>適用箇所:※すべて・図示 ○配膳室新設部分</p> <p>補強方法:・国土交通省平成25年告示第771号の基準に適合するもの</p> <p>※6.6.4(8)による。ただし、ふところ1.5m以下の場合も適用し、固定方法は専用金具又はボルトとし、溶接は不可とする。</p> <p>・天井のふところが3mを超える場合の補強</p> <p>適用箇所:※図示 補強方法:※図示</p>	野縫	野縫受	つりボルト及びインサート	周辺部の端からの距離	300程度	900程度	150以内		20 軽量鉄骨壁下地	<p>スタッド、ランナ等の種類 ※表6.7.1による・図示 [6.7.3] [表6.7.1]</p> <p>スタッドの高さが5mを超える場合 ※図示 [6.7.3]</p> <p>出入口及びこれに準ずる開口部の補強 ※14.5.4(5)による・図示 [6.7.4]</p>	21 建築窓ガラス用フィルム	<p>品質 JIS A 5759による</p>	22 ピニール床タイル張り	<p>種類の記号 色柄 厚さ(mm) 特殊機能 施工箇所 備考</p> <p>※F S ※無地 ■マーブル柄 2.0 ○防滑性・耐薬品性 給食室 標準品</p> <p>※F S ※無地 ■2.0 ○帶電防止・耐動荷重性</p> <p>接合部の処理 ※熱溶接着法・突付け(施工箇所:)</p> <p>帯電防止性能 ※帶電防止性能評価値(JIS A 1455)1.2以上~3.2未満又は体積電気抵抗値(JIS A 1454)1×10¹⁰~10¹¹Ω程度</p> <p>下地 ※図示</p>	23 誘導用床材及び警報用床材	<p>種類の記号 色柄 寸法(mm) 厚さ(mm) 特殊機能 施工箇所</p> <p>※K T ■無地 ■300×300 2.0 ○帶電防止・防滑性</p> <p>・T T ・FT ■柄物 2.0 ○帶電防止・防滑性</p> <p>・FO A ・FO B ■無地 ■300×300 2.0 ○帶電防止・防滑性</p> <p>帯電防止性能 ※帶電防止性能評価値(JIS A 1455)1.2以上~3.2未満又は体積電気抵抗値(JIS A 1454)1×10¹⁰~10¹¹Ω程度</p>	24 ピニール幅木	<p>種類の記号 色柄 寸法(mm) 厚さ(mm) 備考</p> <p>※軟質・硬質 ■1.5 ■60 75 100</p>	25 ゴム床タイル張り	<p>色柄 種類 厚さ(mm) 寸法(mm) 備考</p> <p>・单層・複層 3.0 4.0 5.0 6.0 9.0</p>	26 カーペット敷き	<p>織じゅうたん 織り方 バイル形状 帯電性 品質(公表単価/円/m²)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ワルソルカーペット ・ダブルフェースカーペット ・ループカーペット ・アキシミスター・カーペット <p>色柄、バイル糸の種類</p> <p>・模様のない無地のもの種別(・A種・B種・C種)</p> <p>・タフテック・カーペット</p>	27 合成樹脂塗床	<p>種別 施工箇所 工法 仕上げの種類</p> <p>・厚膜型塗床材 ※図示 平場 市松敷き・模様流し</p> <p>・薄膜型塗床材 ※JIS L 3204(反毛フェルト)に基づく第2種2号、呼び厚さ8.0mm</p> <p>・下敷き材 取付け用付属品</p> <p>見切り※(材質種類) 形状種類</p> <p>押え金物※(材質種類) 形状種類</p> <p>※F☆☆☆☆</p> <p>塗床材の塗料のホルムアルデヒド放散量</p> <p>[6.10.2] [表6.10.4~表6.10.8]</p>	28 高知市都市建設部公共建築課	<p>工事名</p> <p>高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事</p> <p>図面名 改修特記仕様書(5) 2024.04 締尺 1/ 作図年月日</p>	係 係長 課長補佐 課長 図面番号	特-05
表面形状	呼び寸法	厚さ	色調	防火性能																																																																																																																																																																																																																																																																		
※	※	※	※	※なし・あり																																																																																																																																																																																																																																																																		
※ステンレス鋼(SUS304)	※径5.5mm	※はしご形状複筋及び単筋																																																																																																																																																																																																																																																																				
施工箇所	樹種	化粧薄板の厚さ(mm)	寸法(mm)	見付け材面の品質	含水率																																																																																																																																																																																																																																																																	
化粧薄板:				※図示	※15%以下																																																																																																																																																																																																																																																																	
芯材:																																																																																																																																																																																																																																																																						
化粧薄板:																																																																																																																																																																																																																																																																						
芯材:																																																																																																																																																																																																																																																																						
施工箇所	品名	厚さ(mm)	表面の化粧加工	防虫処理																																																																																																																																																																																																																																																																		
	・	・	・有(・天然木化粧加工・塗装加工)	・行う																																																																																																																																																																																																																																																																		
	・図示	・	・無(等級:・1等・2等・3等)	・行わない																																																																																																																																																																																																																																																																		
施工箇所	厚さ(mm)	表面の化粧加工	防虫処理	含水率																																																																																																																																																																																																																																																																		
	・	・有(・天然木化粧加工・塗装加工)	・行う	※14%以下																																																																																																																																																																																																																																																																		
	・図示	・無(等級:・1等・2等・3等)	・行わない																																																																																																																																																																																																																																																																			
施工箇所	品名	曲げ強度(強度等級)	種別	接着性能(使用環境)	樹種	寸法(mm)																																																																																																																																																																																																																																																																
					※図示																																																																																																																																																																																																																																																																	
施工箇所	品名	厚さ(mm)	單板の樹種名	接着の程度	板面の品質	防虫処理	難燃処理	防火処理																																																																																																																																																																																																																																																														
壁・天井		※5.5 ○2.0	○ラワン ・しな	・1類 ・2類	広葉樹(※2等以上・) 針葉樹(※C-D以上・)	・	・	・																																																																																																																																																																																																																																																														
施工箇所	品名	厚さ(mm)	單板の樹種名	接着の程度	等級	板面の品質	防虫処理	強度等級																																																																																																																																																																																																																																																														
配膳棚		※12.0 ○24.0	○針葉樹	・1類 ・2類	※2級以上 ・特類	※C-D以上 ・1級	・	※指定しない																																																																																																																																																																																																																																																														
施工箇所	品名	厚さ(mm)	單板の樹種名	接着の程度	防虫処理																																																																																																																																																																																																																																																																	
				※1類・2類・特類	・																																																																																																																																																																																																																																																																	
施工箇所	厚さ(mm)	化粧板に使用する単板の樹種名	接着の程度	防虫処理																																																																																																																																																																																																																																																																		
			※1類・2類	・																																																																																																																																																																																																																																																																		
施工箇所	品名	厚さ(mm)	接着の程度	単板の樹種名	化粧加工の方法	防虫処理																																																																																																																																																																																																																																																																
			※1類・2類			・																																																																																																																																																																																																																																																																
施工箇所	厚さ(mm)	表裏面の状態による区分	曲げ強さによる区分	耐水性による区分	難燃性による区分																																																																																																																																																																																																																																																																	
	※15.0	・素地(・研磨板・無研磨板)	※13タイプ	※P又はMタイプ																																																																																																																																																																																																																																																																		
		・単板張り(・研磨板・無研磨板)																																																																																																																																																																																																																																																																				
施工箇所	品名	厚さ(mm)	等級																																																																																																																																																																																																																																																																			
			・1級・2級・3級・4級																																																																																																																																																																																																																																																																			
施工箇所	厚さ(mm)	表裏の状態による区分	曲げ強さによる区分	接着剤による区分	難燃性による区分																																																																																																																																																																																																																																																																	
適用部材	保存処理性能区分																																																																																																																																																																																																																																																																					
・K2・K3・K4	・																																																																																																																																																																																																																																																																					
・K2・K3	・K4																																																																																																																																																																																																																																																																					
適用部材	処理の方法	薬剤の種類																																																																																																																																																																																																																																																																				
※薬剤製造所の仕様による		・																																																																																																																																																																																																																																																																				
野縫	野縫受	つりボルト及びインサート	周辺部の端からの距離																																																																																																																																																																																																																																																																			
300程度	900程度	150以内																																																																																																																																																																																																																																																																				

項目	特記事項	項目	特記事項	項目	特記事項																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
28 フローリング張り	<p>単層フローリング [6.11.2] [6.11.3] [6.11.4] [6.11.6] [表6.11.1] [表6.11.3] [表6.11.5]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th><th>工法</th><th>厚さ(mm)</th><th>樹種</th><th>備考</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・フローリングボード 1等</td><td>・釘留め工法(根張り)</td><td>※15</td><td>・</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>・釘留め工法(直張り)</td><td>・12</td><td>・</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>・接着工法</td><td>・8</td><td>・</td><td></td></tr> <tr> <td>・フローリングボード 1等</td><td>・接着工法</td><td>※15</td><td>・</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>フローリングボードの幅、長さ ※表6.11.1、表6.11.3、表6.11.5による フローリングブロックの幅、長さ 300×300 303×303</p> <p>複合フローリング [表6.11.2] [表6.11.4] [表6.11.6]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工法</th><th>種別</th><th>厚さ(mm)</th><th>樹種</th><th>備考</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>・釘留め工法(根張り)</td><td>・A種</td><td>※12</td><td>・</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>・B種</td><td>・15</td><td>・</td><td></td></tr> <tr> <td>・接着工法</td><td>※ C種 (ひき板の厚さ)</td><td>・3mm以上</td><td>・</td><td>※表6.11.4</td></tr> </tbody> </table> <p>フローリングの幅、長さ ※表6.11.2、表6.11.4、表6.11.6による 接着工法の場合の不陸緩和材 ※合成樹脂泡シート [6.11.5] 塗装 ① 工場塗装 ② ウレタン樹脂ワニス塗り ③ A種 ※ B種 ④ 現場塗装 ⑤ ウレタン樹脂ワニス塗り ⑥ オイルステイン塗りのうえワックス塗り ⑦ 生地のままワックス塗り(自然塗料)</p> <p>複合フローリングのホルムアルデヒド放散量 [6.11.2] ※ F☆☆☆☆、またはそれと同等と認められるもの</p> <p>・畳種別 ※ D種 (畳床・KT-I・KT-II※ KT-III・KT-K・KT-N) [6.12.2] [表6.12.1]</p> <p>・衝撃緩和型畳 畳表 C1 C2</p>	種類	工法	厚さ(mm)	樹種	備考	・フローリングボード 1等	・釘留め工法(根張り)	※15	・			・釘留め工法(直張り)	・12	・			・接着工法	・8	・		・フローリングボード 1等	・接着工法	※15	・		工法	種別	厚さ(mm)	樹種	備考	・釘留め工法(根張り)	・A種	※12	・			・B種	・15	・		・接着工法	※ C種 (ひき板の厚さ)	・3mm以上	・	※表6.11.4	<p>32 接着剤 壁紙、ビニル床タイル、ビニル床シート、幅木、フローリングその他内装に使用する接着剤のホルムアルデヒド放散量 ※ F☆☆☆☆</p> <p>33 モルタル塗り モルタル ※現場調合材料 既調合材料 () [6.15.3] 既製目地材 ① 溶用する(形状:※図示) 仕上げ厚又は全塗り厚が25mmを超える場合の処置 [6.15.5] ※ステンレス製アンカービン縦横@200打込、ステンレス製ラス等張り 図示 床の目地 ② 適用する (目地割り※2m程度 最大目地間隔3m程度) (種類 ※押し目地 ③) [6.15.6]</p> <p>34 タイル張り タイル張り下地等の下地モルタル塗り及び下地調整塗材塗りの接着力試験 ※行う 行わない 伸縮調整目地の位置 図示 ④ E.16.2(1)(7)による [6.16.2] タイルの見本焼き 行わない 行う [6.16.2] タイルの試験張り 行わない 行う [6.16.2]</p> <p>・セメントモルタルによるタイル張り [6.16.3]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">施工箇所</th><th rowspan="2">形状寸法(mm)</th><th colspan="2">吸水率の区分</th><th rowspan="2">うわぐすり</th><th rowspan="2">色</th><th rowspan="2">耐凍害性</th><th rowspan="2">耐滑り性</th><th rowspan="2">役物の適用</th><th rowspan="2">品質(公表単価(円/m²))</th></tr> <tr> <th>I類</th><th>II類</th><th>III類</th><th>施釉無釉</th><th>標準</th><th>特注</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr> </tbody> </table> <p>標準的な曲がりの役物は一体成形とする 下地モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理 MCR工法 目荒し工法 壁タイル張りの工法 内装タイル 密着張り 改良圧着張り [表6.16.4]</p> <p>・有機系接着剤によるタイル張り [6.16.4]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">施工箇所</th><th rowspan="2">形状寸法(mm)</th><th colspan="2">吸水率の区分</th><th rowspan="2">うわぐすり</th><th rowspan="2">色</th><th rowspan="2">耐凍害性</th><th rowspan="2">耐滑り性</th><th rowspan="2">役物の適用</th><th rowspan="2">品質(公表単価(円/m²))</th></tr> <tr> <th>I類</th><th>II類</th><th>III類</th><th>施釉無釉</th><th>標準</th><th>特注</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr> </tbody> </table> <p>標準的な曲がりの役物は一体成形とする 接着剤のホルムアルデヒド放散量 ※ F☆☆☆☆</p> <p>壁タイル張りの工法 内装タイル ※内装壁タイル接着剤張り [表6.16.6]</p> <p>35 セルフレベリング材塗り [6.17.2] [6.17.3] [表6.17.1]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th><th>標準塗厚(mm)</th><th>施工箇所</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>・せっこう系・セメント系</td><td>※ 10</td><td>・</td></tr> </tbody> </table> <p>36 塗装改修工事</p> <p>① 一般事項</p> <p>② 下地調整</p> <p>屋内で使用する塗料のホルムアルデヒド放散量 ※ F☆☆☆☆とする [7.1.3] 防火材料 屋内の壁及び天井の塗装仕上げは、防火材料とする。 ・次の箇所を除き防火材料とする。(箇所:)</p> <p>塗替えRB種の既存塗膜の除去範囲 ※劣化部分は除去し、活膜部分は残す [7.2.1] [7.2.2~7.2.7] [表7.2.1]~[表7.2.7]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>下地面の種類</th><th>下地調整の種別</th><th>ひび割れの補修</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>木部 不透明塗料塗り</td><td>※ R B種</td><td>・</td></tr> <tr><td>木部 透明塗料塗り</td><td>・ R B種</td><td>・</td></tr> <tr><td>鉄鋼面</td><td>※ R B種</td><td>・</td></tr> <tr><td>亜鉛めっき鋼面</td><td>※ R B種</td><td>・</td></tr> <tr><td>モルタル面、ブلاスター面</td><td>※ R B種</td><td>・ 行う ・ 行わない</td></tr> <tr><td>コンクリート面(DP以外)・ALCパネル面</td><td>※ R B種</td><td>・ 行う ・ 行わない</td></tr> <tr><td>コンクリート面(DP)・押出成形セメント板面</td><td>・</td><td>・ 行う ・ 行わない</td></tr> <tr><td>せっこうボード面・その他ボード面</td><td>※ R B種</td><td>・</td></tr> </tbody> </table> <p>③ 素地ごしらえ [7.3.2~7.3.7] [表7.3.1]~[表7.3.7]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>下地面等</th><th>種別</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>木部 不透明塗料塗り</td><td>※ A種 B種</td></tr> <tr><td>木部 透明塗料塗り</td><td>・ A種 ※ C種</td></tr> <tr><td>鉄鋼面(DP)</td><td>・ A種 ※ B種 C種</td></tr> <tr><td>鉄鋼面(DP)</td><td>・ A種 ※ B種</td></tr> <tr><td>モルタル面及びブلاスター面</td><td>・ A種 ※ B種</td></tr> <tr><td>コンクリート・ALCパネル面(DP以外)</td><td>・ A種 ※ B種</td></tr> <tr><td>コンクリート(DP)</td><td>・ A種 B種</td></tr> <tr><td>押出成形セメント板面</td><td>・ A種 B種</td></tr> <tr><td>せっこうボード面(継目処理工法)</td><td>※ A種 B種</td></tr> <tr><td>せっこうボード面(継目処理以外)・その他ボード面</td><td>・ A種 ※ B種</td></tr> </tbody> </table> <p>④ 締止め塗料の種別 [7.3.3, 7.4.2~7.4.3] [表7.3.3, 表7.4.1]~[表7.4.6]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>塗装面</th><th>塗料</th><th>工程</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>鉄鋼面 SOP</td><td>塗替え 新規見え掛り部分 新規見え隠れ部分</td><td>※ C種 ※ A種 B種 ※ B種 A種</td></tr> <tr><td>DP</td><td>塗替え 1回目 C種 2, 3回目 D種</td><td>※ A種 ※ E種 B種 C種</td></tr> <tr><td></td><td>新規見え掛り部分 新規見え隠れ部分</td><td>1回目 C種 ※ A種 2, 3回目 D種 ※ B種</td></tr> <tr><td>屋内(EP-G)</td><td>塗替え 新規見え掛り部分 新規見え隠れ部分</td><td>※ C種 ※ B種 A種 ※ A種 ※ B種</td></tr> <tr><td>亜鉛めっき鋼面 SOP</td><td>塗替え 鋼製建具 鋼製建具以外</td><td>※ A種 B種 C種 ※ A種 B種 A種 ※ B種 B種 A種</td></tr> <tr><td>DP</td><td>塗替え 鋼製建具 鋼製建具以外</td><td>※ B種 [表7.4.6] ※ B種 [表7.4.6] ※ B種 [表7.4.6]</td></tr> <tr><td>屋内(EP-G)</td><td>塗替え 鋼製建具 鋼製建具以外</td><td>※ C種 ※ C種 A種 B種 ※ C種 B種 A種</td></tr> </tbody> </table> <p>37 壁紙張り</p> <p>壁紙 [6.14.2]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th><th>程度</th><th>防火性能</th><th>施工箇所</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>※塗化ビニル樹脂系</td><td>・不燃</td><td>・準不燃 難燃</td><td>・</td></tr> <tr><td></td><td>・不燃</td><td>・準不燃 難燃</td><td>・</td></tr> <tr><td></td><td>・不燃</td><td>・準不燃 難燃</td><td>・</td></tr> </tbody> </table> <p>素地ごしらえ モルタル面及びブلاスター面 A種 B種 [6.14.3] [表7.3.4] コンクリート面及びALCパネル面 A種 B種 [6.14.3] [表7.3.5] せっこうボード及びその他のボード面 A種 B種 [6.14.3] [表7.3.7]</p> <p>壁紙のホルムアルデヒドの放散量 ※ F☆☆☆☆、またはそれと同等と認められるもの [6.14.2]</p> <p>38 特記事項 [7.3.2, 7.5.2~7.13.2] [表7.5.1]~[表7.13.1]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>略号</th><th>塗装面</th><th>塗替面</th><th>塗替え</th><th>新規</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>・SOP</td><td>合成樹脂調合ペイント塗り</td><td>木部(屋外)</td><td>※ B種</td><td>※ A種</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>木部(屋内)</td><td>※ B種</td><td>※ B種</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>鉄鋼面</td><td>※ B種</td><td>※ B種 A種</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>亜鉛めっき鋼面</td><td>※ B種</td><td>※ B種</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>鋼製建具(亜鉛めっき鋼面)</td><td>※ A種</td><td>※ B種</td></tr> <tr><td>・CL</td><td>クリヤラッカ塗り</td><td></td><td>※ B種 A種</td><td>※ B種 A種</td></tr> <tr><td>・NAD</td><td>アクリル樹脂系非分散型塗料塗り</td><td></td><td>※ B種 A種</td><td>※ B種 A種</td></tr> <tr><td>① DP</td><td>耐候性塗料塗り</td><td>上塗り塗料等級 1級 2級</td><td>鉄鋼面 表7.8.1 表7.8.2</td><td>表7.8.1 表7.8.2</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>3級</td><td>モルタル面及 ECP C-2 C-1</td><td>モルタル面及 ECP C-2 C-1</td></tr> <tr><td>② EP-G</td><td>つや有成樹脂エマルション ペイント塗り</td><td>コンクリート面 モルタル面 ブلاスター面 せっこうボード面 その他ボード面</td><td>※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種</td><td>※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種</td></tr> <tr><td>③ EP</td><td>合成樹脂エマルション ペイント塗り</td><td>コンクリート面 モルタル面 ブلاスター面 せっこうボード面 その他ボード面</td><td>※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種</td><td>※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種</td></tr> <tr><td>④ UC</td><td>ウレタン樹脂ワニス塗り ・ビグメントステイン塗り</td><td></td><td>ウレタン樹脂ワニス塗り ・ビグメントステイン塗り</td><td>表7.12.1 表7.12.1</td></tr> <tr><td>⑤ WP</td><td>木材保護塗料塗り</td><td></td><td></td><td>※ B種</td></tr> </tbody> </table> <p>CL A種の場合の塗料の種類 UC 着色 適用する OS 仕様 図示</p> <p>39 耐震改修工事</p> <p>① 一般事項</p> <p>② 鉄筋工事関係</p> <p>③ 鉄筋の種類</p> <p>図示、「公共建築改修工事標準仕様書」及びこの章の特記事項以外は、国土交通省住宅局建築指導課監修「既存鉄筋コンクリート造建築物の耐震改修設計指針同解説(2011年改訂版)」第4章の該当事項を適用する。この特記仕様書は、公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版 第8章 耐震改修工事において適用する。耐震改修工事以外については、新規特記仕様書を適用し別途記載を行う。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類の記号</th><th>呼び名</th><th>使用箇所</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>SD295</td><td>※D16以下</td><td>図示</td></tr> <tr><td>SD345</td><td>※D19以上</td><td>図示</td></tr> <tr><td>SD390</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>SD490</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>SR235</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>SR295</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>規格 ※ JIS G 3551 [8.2.1] [表8.2.1]</p> <p>種類 溶接金網 溶接金網</p> <p>・溶接金網 鉄線の形状、網目寸法 ()</p> <p>・溶接金網 鉄線の径 ()</p> <p>4 鉄筋の加工</p> <p>・鉄筋の折曲げ形状が90°未満の内法直径D= [8.3.2]</p> <p>5 鉄筋の継手及び定着</p> <p>・継手 部位 継手方法 呼び名</p> <p>柱・梁の主筋 ガス圧接継手 重ね継手 機械式継手 溶接継手 D19以上</p> <p>耐力壁の鉄筋 重ね継手 D16以下</p> <p>その他 重ね継手 [8.3.4]</p> <p>・継手位置 図示</p> <p>重ね継手の長さ 表8.3.2による長さと40dとの大きい値 [8.3.4]</p> <p>先組み工法等で柱、梁の主筋の隣り合う継手を同一箇所に設ける場合 図示</p> <p>鉄筋の定着長さ 表8.3.4による [8.3.4]</p> <p>定着長さを確保できない場合の折曲げ定着の方法 図示</p> <p>特殊な鉄筋継手の場合</p> <p>・機械式継手 平成12年建設省告示第1463号に適合する性能 A級</p> <p>鉄筋相互のあき 評定等の内容による 図示</p> <p>施工完了後の継手部の試験 外観試験 試験項目、試験方法 国示</p> <p>超音波探傷試験 試験対象 国示</p> <p>不合格となった場合の措置 国示</p> <p>・溶接継手 平成12年建設省告示第1463号に適合する性能 A級</p> <p>鉄筋相互のあき 評定等の内容による 国示</p> <p>施工完了後の継手部の試験 外観試験 試験項目、試験方法 国示</p> <p>超音波探傷試験 試験対象 国示</p> <p>不合格となった場合の措置 国示</p> <p>定着長さ 柱に取り付ける梁の引張り鉄筋の定着長さ 表8.3.4による</p> <p>上記以外の鉄筋の定着長さ 表8.3.4による</p> <p>※国示</p> <p>※国示</p> <p>※表8.3.6による (D29以上を使用する場合は、径の1.5倍以上確保)</p> <p>・塗害を受けるおそれのある部分等、耐久性上不利な箇所の最小かぶり厚さは下表による。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>施工箇所等</th><th>表8.3.6の値に加える数値(mm)</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>柱、梁、壁及び庇等の外に接する打増し面</td><td>※ 10</td></tr> </tbody> </table> <p>・軽量コンクリートで土に接する部分の最小かぶり厚さ 表8.3.6の値に加える数値(mm) ()</p> <p>・機械式継手及び溶接継手の場合の鉄筋相互のあき ※国示</p>	施工箇所	形状寸法(mm)	吸水率の区分		うわぐすり	色	耐凍害性	耐滑り性	役物の適用	品質(公表単価(円/m ²))	I類	II類	III類	施釉無釉	標準	特注			・	・	・	・	・	・	・	・			・	・	・	・	・	・	・	・			・	・	・	・	・	・	・	・			・	・	・	・	・	・	・	・	施工箇所	形状寸法(mm)	吸水率の区分		うわぐすり	色	耐凍害性	耐滑り性	役物の適用	品質(公表単価(円/m ²))	I類	II類	III類	施釉無釉	標準	特注			・	・	・	・	・	・	・	・			・	・	・	・	・	・	・	・			・	・	・	・	・	・	・	・			・	・	・	・	・	・	・	・	種類	標準塗厚(mm)	施工箇所	・せっこう系・セメント系	※ 10	・	下地面の種類	下地調整の種別	ひび割れの補修	木部 不透明塗料塗り	※ R B種	・	木部 透明塗料塗り	・ R B種	・	鉄鋼面	※ R B種	・	亜鉛めっき鋼面	※ R B種	・	モルタル面、ブلاスター面	※ R B種	・ 行う ・ 行わない	コンクリート面(DP以外)・ALCパネル面	※ R B種	・ 行う ・ 行わない	コンクリート面(DP)・押出成形セメント板面	・	・ 行う ・ 行わない	せっこうボード面・その他ボード面	※ R B種	・	下地面等	種別	木部 不透明塗料塗り	※ A種 B種	木部 透明塗料塗り	・ A種 ※ C種	鉄鋼面(DP)	・ A種 ※ B種 C種	鉄鋼面(DP)	・ A種 ※ B種	モルタル面及びブلاスター面	・ A種 ※ B種	コンクリート・ALCパネル面(DP以外)	・ A種 ※ B種	コンクリート(DP)	・ A種 B種	押出成形セメント板面	・ A種 B種	せっこうボード面(継目処理工法)	※ A種 B種	せっこうボード面(継目処理以外)・その他ボード面	・ A種 ※ B種	塗装面	塗料	工程	鉄鋼面 SOP	塗替え 新規見え掛り部分 新規見え隠れ部分	※ C種 ※ A種 B種 ※ B種 A種	DP	塗替え 1回目 C種 2, 3回目 D種	※ A種 ※ E種 B種 C種		新規見え掛り部分 新規見え隠れ部分	1回目 C種 ※ A種 2, 3回目 D種 ※ B種	屋内(EP-G)	塗替え 新規見え掛り部分 新規見え隠れ部分	※ C種 ※ B種 A種 ※ A種 ※ B種	亜鉛めっき鋼面 SOP	塗替え 鋼製建具 鋼製建具以外	※ A種 B種 C種 ※ A種 B種 A種 ※ B種 B種 A種	DP	塗替え 鋼製建具 鋼製建具以外	※ B種 [表7.4.6] ※ B種 [表7.4.6] ※ B種 [表7.4.6]	屋内(EP-G)	塗替え 鋼製建具 鋼製建具以外	※ C種 ※ C種 A種 B種 ※ C種 B種 A種	種類	程度	防火性能	施工箇所	※塗化ビニル樹脂系	・不燃	・準不燃 難燃	・		・不燃	・準不燃 難燃	・		・不燃	・準不燃 難燃	・	略号	塗装面	塗替面	塗替え	新規	・SOP	合成樹脂調合ペイント塗り	木部(屋外)	※ B種	※ A種			木部(屋内)	※ B種	※ B種			鉄鋼面	※ B種	※ B種 A種			亜鉛めっき鋼面	※ B種	※ B種			鋼製建具(亜鉛めっき鋼面)	※ A種	※ B種	・CL	クリヤラッカ塗り		※ B種 A種	※ B種 A種	・NAD	アクリル樹脂系非分散型塗料塗り		※ B種 A種	※ B種 A種	① DP	耐候性塗料塗り	上塗り塗料等級 1級 2級	鉄鋼面 表7.8.1 表7.8.2	表7.8.1 表7.8.2			3級	モルタル面及 ECP C-2 C-1	モルタル面及 ECP C-2 C-1	② EP-G	つや有成樹脂エマルション ペイント塗り	コンクリート面 モルタル面 ブلاスター面 せっこうボード面 その他ボード面	※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種	※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種	③ EP	合成樹脂エマルション ペイント塗り	コンクリート面 モルタル面 ブلاスター面 せっこうボード面 その他ボード面	※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種	※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種	④ UC	ウレタン樹脂ワニス塗り ・ビグメントステイン塗り		ウレタン樹脂ワニス塗り ・ビグメントステイン塗り	表7.12.1 表7.12.1	⑤ WP	木材保護塗料塗り			※ B種	種類の記号	呼び名	使用箇所	SD295	※D16以下	図示	SD345	※D19以上	図示	SD390			SD490			SR235			SR295			施工箇所等	表8.3.6の値に加える数値(mm)	柱、梁、壁及び庇等の外に接する打増し面	※ 10
種類	工法	厚さ(mm)	樹種	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
・フローリングボード 1等	・釘留め工法(根張り)	※15	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	・釘留め工法(直張り)	・12	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	・接着工法	・8	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
・フローリングボード 1等	・接着工法	※15	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
工法	種別	厚さ(mm)	樹種	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
・釘留め工法(根張り)	・A種	※12	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	・B種	・15	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
・接着工法	※ C種 (ひき板の厚さ)	・3mm以上	・	※表6.11.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
施工箇所	形状寸法(mm)	吸水率の区分		うわぐすり	色	耐凍害性	耐滑り性	役物の適用	品質(公表単価(円/m ²))																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		I類	II類							III類	施釉無釉	標準	特注																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		・	・	・	・	・	・	・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		・	・	・	・	・	・	・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		・	・	・	・	・	・	・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		・	・	・	・	・	・	・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
施工箇所	形状寸法(mm)	吸水率の区分		うわぐすり	色	耐凍害性	耐滑り性	役物の適用	品質(公表単価(円/m ²))																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		I類	II類							III類	施釉無釉	標準	特注																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		・	・	・	・	・	・	・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		・	・	・	・	・	・	・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		・	・	・	・	・	・	・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		・	・	・	・	・	・	・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
種類	標準塗厚(mm)	施工箇所																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・せっこう系・セメント系	※ 10	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
下地面の種類	下地調整の種別	ひび割れの補修																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
木部 不透明塗料塗り	※ R B種	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
木部 透明塗料塗り	・ R B種	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
鉄鋼面	※ R B種	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
亜鉛めっき鋼面	※ R B種	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
モルタル面、ブلاスター面	※ R B種	・ 行う ・ 行わない																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
コンクリート面(DP以外)・ALCパネル面	※ R B種	・ 行う ・ 行わない																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
コンクリート面(DP)・押出成形セメント板面	・	・ 行う ・ 行わない																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
せっこうボード面・その他ボード面	※ R B種	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
下地面等	種別																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
木部 不透明塗料塗り	※ A種 B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
木部 透明塗料塗り	・ A種 ※ C種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
鉄鋼面(DP)	・ A種 ※ B種 C種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
鉄鋼面(DP)	・ A種 ※ B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
モルタル面及びブلاスター面	・ A種 ※ B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
コンクリート・ALCパネル面(DP以外)	・ A種 ※ B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
コンクリート(DP)	・ A種 B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
押出成形セメント板面	・ A種 B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
せっこうボード面(継目処理工法)	※ A種 B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
せっこうボード面(継目処理以外)・その他ボード面	・ A種 ※ B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
塗装面	塗料	工程																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
鉄鋼面 SOP	塗替え 新規見え掛り部分 新規見え隠れ部分	※ C種 ※ A種 B種 ※ B種 A種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
DP	塗替え 1回目 C種 2, 3回目 D種	※ A種 ※ E種 B種 C種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	新規見え掛り部分 新規見え隠れ部分	1回目 C種 ※ A種 2, 3回目 D種 ※ B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
屋内(EP-G)	塗替え 新規見え掛り部分 新規見え隠れ部分	※ C種 ※ B種 A種 ※ A種 ※ B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
亜鉛めっき鋼面 SOP	塗替え 鋼製建具 鋼製建具以外	※ A種 B種 C種 ※ A種 B種 A種 ※ B種 B種 A種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
DP	塗替え 鋼製建具 鋼製建具以外	※ B種 [表7.4.6] ※ B種 [表7.4.6] ※ B種 [表7.4.6]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
屋内(EP-G)	塗替え 鋼製建具 鋼製建具以外	※ C種 ※ C種 A種 B種 ※ C種 B種 A種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
種類	程度	防火性能	施工箇所																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
※塗化ビニル樹脂系	・不燃	・準不燃 難燃	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	・不燃	・準不燃 難燃	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	・不燃	・準不燃 難燃	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
略号	塗装面	塗替面	塗替え	新規																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
・SOP	合成樹脂調合ペイント塗り	木部(屋外)	※ B種	※ A種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		木部(屋内)	※ B種	※ B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		鉄鋼面	※ B種	※ B種 A種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		亜鉛めっき鋼面	※ B種	※ B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		鋼製建具(亜鉛めっき鋼面)	※ A種	※ B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
・CL	クリヤラッカ塗り		※ B種 A種	※ B種 A種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
・NAD	アクリル樹脂系非分散型塗料塗り		※ B種 A種	※ B種 A種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
① DP	耐候性塗料塗り	上塗り塗料等級 1級 2級	鉄鋼面 表7.8.1 表7.8.2	表7.8.1 表7.8.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		3級	モルタル面及 ECP C-2 C-1	モルタル面及 ECP C-2 C-1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
② EP-G	つや有成樹脂エマルション ペイント塗り	コンクリート面 モルタル面 ブلاスター面 せっこうボード面 その他ボード面	※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種	※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
③ EP	合成樹脂エマルション ペイント塗り	コンクリート面 モルタル面 ブلاスター面 せっこうボード面 その他ボード面	※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種	※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種 ※ B種 A種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
④ UC	ウレタン樹脂ワニス塗り ・ビグメントステイン塗り		ウレタン樹脂ワニス塗り ・ビグメントステイン塗り	表7.12.1 表7.12.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
⑤ WP	木材保護塗料塗り			※ B種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
種類の記号	呼び名	使用箇所																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
SD295	※D16以下	図示																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
SD345	※D19以上	図示																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
SD390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
SD490																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
SR235																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
SR295																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
施工箇所等	表8.3.6の値に加える数値(mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
柱、梁、壁及び庇等の外に接する打増し面	※ 10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

項目	特記事項	項目	特記事項	項目	特記事項
⑦ 帯筋組立の形、継手及び定着	* 図示 [8.3.4]	⑮ (鉄骨) 鉄骨製作工場	* 指定性能評価機関による大臣認定工場で当該設計図書の内容を満たす評価基準を有する工場 ◎ Sグレード ◎ Hグレード ◎ Mグレード ◎ Rグレード ◎ Jグレード [8.1.5]	40 現場打ち鉄筋コンクリート壁の増設工事	既存仕上げ等の撤去 * 図示 [8.21.2] 既存構造体の撤去 * 図示 [8.21.2] 割裂補強筋の仕様 * 図示 [8.21.6] コンクリートの打込み工法 * 流込み工法 [8.21.8] 既存構造体との取合い * 図示 [8.21.9] 増設壁工事後の仕上げ * 図示 [8.21.10]
⑧ 壁の配筋	壁筋の定着長さ * 図示 [8.3.7] シアコネクタの種類、径、長さ、彫込み深さ及び間隔 * 図示 [8.3.7][8.7.8]	⑯ 鉄骨製作工場における施工管理技術者の配置	適用する [8.1.6]	41 鉄骨プレースの設置工事	割裂補強筋の仕様 * 図示 [8.22.7] プレース設置工事後の仕上げ * 図示 [8.22.9] 外側補強一柱付鉄骨プレースの仕上げ 防鏽処理 : 豊鉛・アルミニウム溶射(AL-15%, ZN-85%) 厚さ 100 μm 素地ごしらえ : 豊鉛メッシュ面B種(18.2.4) 封孔処理 : 豊鉛メッシュ面用エボキシ樹脂塗料2回以上 塗装 : D P3級
9 壁開口部の補強	* 図示 [8.3.7]	⑰ ばねのゲージ、ばね間隔	* (一社)日本建築学会「建築工事標準仕様書6 鉄骨工事」による。 図示 [8.13.2]	42 柱補強工事	* 溶接金網巻き工法及び溶接閉鎖フープ巻き工法 構造体用モルタルの厚さ * 図示 [8.23.5] コンクリート及び 構造用モルタルの打込み工法 * 流込み工法 [8.23.6] フープ筋 径 * 図示 配置 * 図示 ・鋼板巻き工法及び帯巻き付け工法 柱頭及び柱脚の隙間 * 図示 ・連続織維補強工事 ひび割れ部の改修工法 隅角部の面取り 連続織維補強材の強度試験 ・引張強度試験(JIS A 1191に準拠) ・付着強度試験(JIS A 6909に準拠)
10 スリーブの材種、規格等	* 下記の通り 図示 [8.2.7][表8.2.6] (i) 外壁の中部分等水密を要する部分に用いるスリーブは、つば付き鋼管とする。 (ii) 地中部分で水密を要しない部分に用いるスリーブは、硬質ポリ塩化ビニル管とする。 (iii) (i)及び(ii)以外の円形スリーブは、溶融亜鉛めっき鋼板とし、原則として、筒形の両端を外側に折り曲げてつばを設ける。また、必要に応じて、円筒部を両方から差し込む伸縮形とする。 (iv) 硬質ポリ塩化ビニル管は、防火区画を貫通する場合には使用しない。 なお、柱及び梁以外の箇所で、開口補強が不要であり、かつ、スリーブ径が 200mm 以下の部分は、紙チューブとすることができる。	⑱ 鋼材	* SN400B H形鋼 図示 [8.2.8][表8.2.7] * SN400B フレート 厚9mm以上 図示 * SS400 フレート 厚9mm未満 図示 * SSC400 リップ溝形鋼 図示 図示	43 連続織維補強工事	* 行う * 行う
11 压接完了後の試験	試験方法 * 超音波探傷試験(全数) [8.3.8]	⑲ 高力ボルトの種類等	* トルシア形高力ボルト(S10T) (ねじの呼び * 図示) [8.2.9] * JIS 形高力ボルト(F10T) (ねじの呼び * 図示) [8.2.9] ナット回転法の場合ナットの長さが呼びの5倍を超える場合の回転量(* 図示) [8.14.7] ・溶融亜鉛めっき高力ボルト(F8T相当) (ねじの呼び * 図示) [8.2.9]	44 耐震スリット新設工事	* 引張強度試験 * 図示 [8.23.7][8.24.5] 補強工事後の仕上げ
12 既存部分の取り扱い	既存仕上げの撤去範囲 * 図示 [8.21.2][8.22.2][8.23.2] 設備機器、配管等の撤去及び移設 * 図示 既存構造体の撤去範囲 * 図示 既存構造体の撤去範囲 * 図示 はつりだした鉄筋及び鉄骨の処置 * 図示	23 スタッド	種類等 * 図示 [8.2.11]	45 免震改修工事	耐震スリットの幅及び深さ * 図示 [8.25.2] 既存仕上げの撤去範囲 * 図示 * 8.21.2(1), (3)及び8.21.3(4) 耐火材 * 図示 [8.25.2] 遮音材 * 図示 [8.25.2] 撤去部の補修 * 図示 [8.25.2]
13 (コンクリート等) コンクリートの種別	* I類 * II類 [8.1.3][表8.1.1]	24 材料試験等	板厚方向に引張力を受ける鋼板のJIS G 0901による試験 実施する 実施しない [8.2.14]	46 制振改修工事	支承材、減衰材 材質及び諸元 * 図示 [8.26.7] 性能確認試験 * 行う(項目: , 数量:) 行わない [8.26.7] 製品検査
14 コンクリートの材料及び調合	* 普通コンクリート [8.1.3][8.1.4]	25 溶接接合(技能資格者)	溶接技能者への技量付加試験 ・行う * 行わない 代替エンドタブを使用する場合は、技量付加試験を行うか、AW検定協議会が実施する代替エンドタブ検定により認定された溶接技能者でなければならない	47 環境配慮改修工事	支承材又は減衰材の設置 防錆処置 * 製造所の仕様による 設置位置の寸法許容差 * 図示 [8.26.10] 別置の免震材又は減衰材の種類、形状、寸法、数量及び設置条件 ・適用する 割裂補強筋 設置後の仕上げ * 図示 [8.26.13] 支承材への耐火被覆 * 適用する(仕様:) 適用しない [8.26.14] 免震エキスパンションジョイント等の仕様及び工法 * 図示 [8.26.15] 検査 * 行う(項目: , 数量:) 行わない [8.26.16] 維持管理要領における計測機器等の設置 有(仕様:) 無 [8.26.17]
15 打放し仕上げの種別	設計基準強度 Fc(N/mm²) 施工箇所 * 21 ◎ 15 * 18 すべて * 18 * 15 * 18	26 仮組	* 実施しない [8.13.10]	48 既存部分の撤去等	既存部分が鉄骨の場合は 既存部分の撤去範囲及び方法 * 図示 [8.27.2] 既存鉄骨の撤去範囲及び方法 * 図示 既存鉄骨の処置 * 図示
16 コンクリートの仕上りの平たんさ	セメントの種類 * 普通ポルトランドセメント又は混合セメントのA種 [8.2.5] * 高炉セメントB種 適用箇所() * フライアッシュセメントB種 適用箇所()	27 摩擦面のすべり試験	* 実施しない 実施する 試験の方法等 * 図示 [8.14.2]	49 減衰材	減衰材の設置 防錆処置 * 製造所の仕様による 設置位置の寸法許容差 * 図示 [8.27.4] 別置の免震材又は減衰材の種類、形状、寸法、数量及び設置条件 ・適用する 割裂補強筋 設置後の仕上げ * 図示 [8.27.4]
17 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	28 溶接部の試験	○超音波探傷試験 ・放射線透過試験 ・マクロ試験(エンドタブ使用) 試験箇所 ()	50 檜含有建材の除去工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
18 外部に面するコンクリートの打増し厚さ(mm)	* 外壁 * 図示 * 20 * 25 その他 * 図示 * 20	29 開先、スカラップの形状	* 図示 [8.15.4][8.15.7]	51 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
19 骨材	アルカリシリカ反応性による区分 * A * B [8.2.5]	30 エンドタブ	* 切断する * 切断しない 切断する箇所 * 見えがかり部 図示 切断範囲 * 図示 [8.15.7]	52 接着系アンカー	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
20 混合材料	○ 混和剤 * A E 剤又は A E 減水剤標準形 (JIS A 6204) ・高性能 A E 減水剤標準形 (JIS A 6204)	31 鋪止め塗料の種別	項目「塗装改修工事-4」の「鋪止め塗料の種別」による [8.17.1]	53 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
21 混合和材	・混和材 * フライアッシュ (I種、II種、IV種) (JIS A 6201) ・コンクリート用高炉スラグ微粉末 (JIS A 6206) ・コンクリート用シリカフューム (JIS A 6207) ・コンクリート用膨張材 (JIS A 6202)	32 鋪止め塗装の範囲	* 8.17.2による [8.17.2]	54 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
22 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	33 耐火被覆	種別 ・耐火材吹付け工法 ・ロックホール吹付け工法 (乾式工法 半乾式工法 湿式工法) ・耐火板張り工法 (繊維入り酸カルシウム板) ・耐火材巻付け工法 (高断熱ロックホール) ・ラス張りモルタル塗り 左官工法 ・耐火塗料 塗装工法 ・図示	55 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
23 骨材	アルカリシリカ反応性による区分 * A * B [8.2.5]	34 溶融亜鉛めっき高力ボルト接合	耐火性能 耐火性能 評価箇所 * 30分 * 1時間 * 2時間	56 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
24 混合材料	○ 混和剤 * A E 剤又は A E 減水剤標準形 (JIS A 6204)	35 柱底均しモルタル及びグラウト材	摩擦面の処理 ※ プラスト処理又はりん酸塩処理 ただし、りん酸塩処理とする場合は、すべり耐力等の確認をすべり試験により行うこと [8.20.5]	57 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
25 混合和材	・混和材 * フライアッシュ (I種、II種、IV種) (JIS A 6201) ・コンクリート用高炉スラグ微粉末 (JIS A 6206) ・コンクリート用シリカフューム (JIS A 6207) ・コンクリート用膨張材 (JIS A 6202)	36 あと施工アンカー	※ 無収縮モルタル 製造所(製品名) 評価名簿による [8.2.12]	58 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
26 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	37 あと施工アンカー	金属系アンカー ・アンカーベ本体 構造計算で用いた 径 埋込み長さ 引張耐力 せん断耐力 セット方式 * 図示 * * * * 本体打込み式 SD295 * D13 * 図示 * * * * 改良型 SD345 * D16 * 径×5以上 * * * * 徒歩型 D19 * * * * * * D22	59 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
27 打放し仕上げの種別	* 合板せき板を用いる場合 [8.1.4][8.2.7][表8.1.4]	38 混合材料	○接着系アンカー ・アンカーベ本体 構造計算で用いた 径 埋込み長さ 引張耐力 せん断耐力 セット方式 * D13 * * * * * SD295 * D13 * D16 * 図示 * 40.4kN * 29.8kN * SD345 * 図示 * D19 * 径×12以上 * * * * * * D19 * D22 * * * * * * D22	60 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
28 コンクリートの仕上りの平たんさ	適用部位 * 下表 * 図示 [8.1.4][表8.1.5]	39 埋め込み配管等の探査	※ 行う 試験の種類 対象 探査方法 * 鉄筋探査器により確認する (鉄筋探査器で確認できない場合は、はつりを行い、埋設の鉄筋、金物類の位置を確認する) [8.12.4]	61 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
29 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	40 あと施工アンカーの施工後の確認試験	※ 拠取試験 引張試験 試験数 * 8.12.7による 引張試験の確認強度 ◎ 26.9kN [8.12.7]	62 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
30 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	41 環境配慮改修工事	既存仕上げ等の撤去 * 図示 [8.21.2] 既存構造体の撤去 * 図示 [8.21.2] 割裂補強筋の仕様 * 図示 [8.21.6] コンクリートの打込み工法 * 流込み工法 [8.21.8] 既存構造体との取合い * 図示 [8.21.9] 増設壁工事後の仕上げ * 図示 [8.21.10]	63 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
31 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	42 構造体强度補正値(S)	* 図示 [8.2.11]	64 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
32 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	43 構造体强度補正値(S)	* 図示 [8.2.12]	65 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
33 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	44 構造体强度補正値(S)	* 図示 [8.2.13]	66 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
34 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	45 構造体强度補正値(S)	* 図示 [8.2.14]	67 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
35 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	46 構造体强度補正値(S)	* 図示 [8.2.15]	68 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
36 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	47 構造体强度補正値(S)	* 図示 [8.2.16]	69 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
37 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	48 構造体强度補正値(S)	* 図示 [8.2.17]	70 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
38 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	49 構造体强度補正値(S)	* 図示 [8.2.18]	71 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
39 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	50 構造体强度補正値(S)	* 図示 [8.2.19]	72 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
40 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	51 構造体强度補正値(S)	* 図示 [8.2.20]	73 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
41 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	52 構造体强度補正値(S)	* 図示 [8.2.21]	74 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
42 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	53 構造体强度補正値(S)	* 図示 [8.2.22]	75 環境配慮改修工事	石綿含有建材の有無及び除去等 石綿含有建材の種類 使用部位 使用材料 除去工法 [9.1.3~9.1.5]
43 構造体强度補正値(S)	* 表8.2.4による	54 構造体强度補正値(S)</			

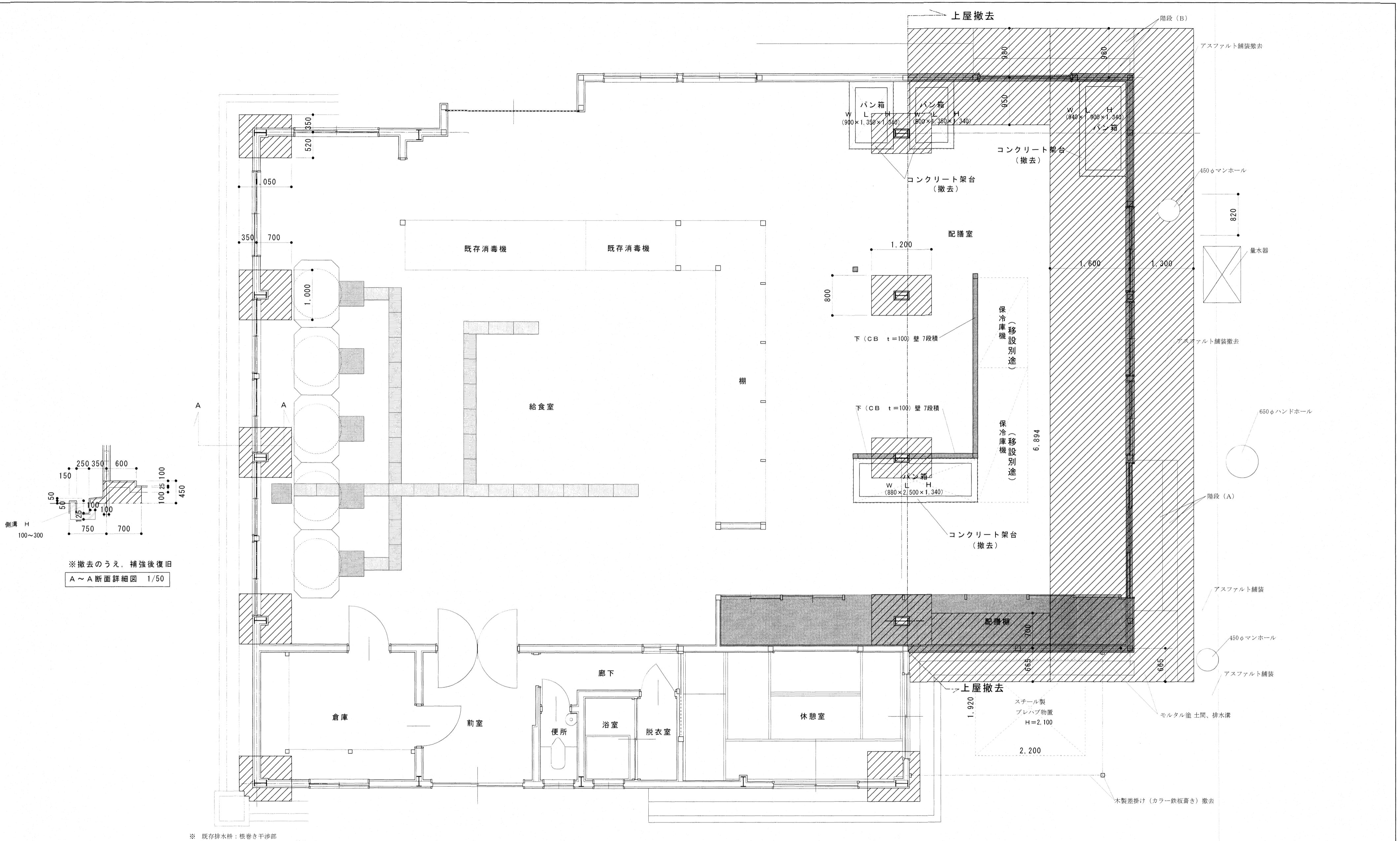
項目	特記事項	項目	特記事項	項目	特記事項																																																																								
	<p>・石綿含有仕上塗材の除去 使用部位 () 使用材料 () 除去工法 ※厚生労働省「石綿飛散漏洩防止対策徹底マニュアル」による工法の内、飛散防止に關し隔離措置と同等と判断できる工法 除去範囲 ※図示 試験施工 ※行わない 行う 処分 [9.1.3] 管理型・安定型を確認の上、廃棄物処理法による許可を受けた施設で適切に処理すること。</p> <p>石綿粉じん濃度測定 ※建築物石綿含有建材調査報告書により、監督職員と協議する。 行う・行わない [9.1.1]</p> <p>測定時期 測定場所 測定名称 測定点</p> <table border="1"> <tr><td>処理作業前</td><td>・処理作業室内</td><td>測定 1 ※2点</td><td>・3点</td></tr> <tr><td></td><td>・施工区画周辺又は敷地境界</td><td>測定 2 ※2点</td><td>・</td></tr> <tr><td>処理作業中</td><td>・処理作業室内</td><td>測定 3 ※2点</td><td>・</td></tr> <tr><td></td><td>※セキュリティーゾーン入口</td><td>測定 4 ※1点</td><td>・</td></tr> <tr><td></td><td>※集じん、排気装置の排出口 (処理作業室外の場合)</td><td>測定 5 ※1点</td><td>・</td></tr> <tr><td>処理作業後</td><td>・施工区画周辺又は敷地境界</td><td>測定 6 ※4方向各1点</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>・処理作業室内 (隔離シート撤去前)</td><td>測定 7 ※2点以上</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>・施工区画周辺又は敷地境界</td><td>測定 8 ※4方向各1点</td><td></td></tr> </table> <p>測定方法 ・JIS K3850-1に基づいた測定 (・測定4・測定5・測定6・測定7) ・自動測定器による測定 (・測定4・測定5・)</p>	処理作業前	・処理作業室内	測定 1 ※2点	・3点		・施工区画周辺又は敷地境界	測定 2 ※2点	・	処理作業中	・処理作業室内	測定 3 ※2点	・		※セキュリティーゾーン入口	測定 4 ※1点	・		※集じん、排気装置の排出口 (処理作業室外の場合)	測定 5 ※1点	・	処理作業後	・施工区画周辺又は敷地境界	測定 6 ※4方向各1点			・処理作業室内 (隔離シート撤去前)	測定 7 ※2点以上			・施工区画周辺又は敷地境界	測定 8 ※4方向各1点		<p>①ポリエチレンフィルムの厚さ ※ 0.15mm</p> <p>屋根及び工事</p> <table border="1"> <tr><td>①長尺金属板葺</td><td>施工箇所 板及びコイルの種類</td><td>塗膜の耐久性、めつき付着量等の種類及び記号</td><td>厚さ (mm)</td><td>屋根葺形式</td><td>下地</td></tr> <tr><td>屋根</td><td>※ JIS G 3322の屋根用コイル</td><td>AZ150</td><td>0.5mm</td><td>心木なし瓦棒葺</td><td>木毛セメント板t=20</td></tr> </table> <p>下葺材料 ②アスファルトルーフィング940 ・改質アスファルトルーフィング下葺材 ・一般タイプ・複層基材タイプ ・粘着層付タイプ</p> <p>工法 建築基準法に基づく風圧力の(※1・1.15・1.3)倍の風圧力に対して構造耐力上安全である工法 横葺きのけらば納め つかみ込み納め けらば包み納め</p>	①長尺金属板葺	施工箇所 板及びコイルの種類	塗膜の耐久性、めつき付着量等の種類及び記号	厚さ (mm)	屋根葺形式	下地	屋根	※ JIS G 3322の屋根用コイル	AZ150	0.5mm	心木なし瓦棒葺	木毛セメント板t=20	<p>解体工事</p> <p>①解体範囲 ②解体作業注意事項</p>	<p>※図示(土中解体で図面に記載がない場合は、基礎捨コンクリートまでとする。) ・その他()</p> <p>a)解体機器は圧鉗機を主体とし、騒音及び振動等の発生防止に努める。 b)建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律、その他の関係法令等によるほか、工事に伴い発生する廃棄物は適別等を行い、リサイクル等再資源化に努めること。 c)車両の出入りにおいては、道路を泥等で汚さないように留意すること。また、止むを得ず汚した場合は、速やかに清掃すること。 d)解体作業中は散水等を行い、粉塵等の飛散防止に努め、廃材搬出車両には、飛散防止用のシートを被せて運行すること。 e)工事作業者の通勤用車両での乗り込みは最小限に留め、全ての工事関係車両は進入路及び敷地内では徐行運転すること。 f)工事関係車両は、周辺道路での待機及び路上駐車は行わないこと。 g)施設関係者、通行者、近隣等に危害が及ぼすよう、騒音及び振動、工事関係車両の通行等に注意すること。 h)P.C.B.が含まれる機器類が発見された場合は、監督職員に報告すること。また、そのP.C.B.を含む機器類については、高知市が指示する場所に保管すること。 i)以上の項目は受注者はもとより下請業者にも、周知徹底させること。</p> <p>資材、機材の搬入は朝夕の交通ラッシュ時には行わないこと。</p> <p>解体作業中はデジタル式の④騒音計(⑤振動計)を設置し、記録すること。また、記録したものを作業報告書として提出すること。なお、関連法令で定める数値を上回った場合は、作業を中止し、監督職員に速やかに報告すること。</p> <p>測定点 ※敷地境界 ()か所: 詳細な位置は監督職員と協議による ・図示 その他()</p> <p>④騒音測定等</p> <p>⑤その他</p> <p>⑤電灯等は、別途設備工事で撤去することする。 ・工事現場着手は電気及び機械設備工事の切り替え後とする。</p>	<p>外断熱改修工事</p> <p>断熱材の種類 ※図示 断熱材の厚さ ※図示 外装材の種類及び防火性能 種類 防火性能 [9.2.2] 既存外壁の仕上の撤去 ※図示 下地面の清掃 ※図示 欠損部の改修工法 ①適用 (※図示 ※4.1.4) 建築基準法に基づく風圧力の(※1・1.15・1.3)倍の風圧力に対応した工法 不陸等の下地調整 ※図示 断熱材の施工 ※製造所の仕様による 外装材の施工 ※図示 通気層 有(厚さ ※図示) 無 外装材の外壁への取付 ※図示 笠木の施工 ※3章9節による</p> <p>[9.2.3] [9.2.4] [9.2.4] [9.2.4] [9.2.4] [9.2.4]</p> <p>断熱材打込み工法又は断熱材後張り工法の材料 [9.3.2][9.3.4]</p> <table border="1"> <tr><td>種類</td><td>等級</td><td>厚さ(mm)</td><td>施工箇所</td></tr> <tr><td>JIS A 9521(建築用断熱材)によるビーズ法ポリスチレンフォーム断熱材</td><td>・</td><td>・</td><td></td></tr> <tr><td>※押出法ポリスチレンフォーム断熱材(スキン層なし)</td><td>※ 2種 b A</td><td>※ 25</td><td></td></tr> <tr><td>・硬質ウレタンフォーム断熱材</td><td>・</td><td>・</td><td></td></tr> <tr><td>・フェノールフォーム断熱材</td><td>・</td><td>・</td><td></td></tr> <tr><td>JIS A 9521(建築用断熱材)によるビーズ法ポリスチレンフォーム保温材</td><td>・</td><td>・</td><td></td></tr> <tr><td>・押出法ポリスチレンフォーム保温材(スキン層なし)</td><td>・</td><td>・</td><td></td></tr> </table> <p>フェノールフォーム断熱材のホルムアルデヒド放散量 ※F☆☆☆☆、またはそれと同等と認められるもの 断熱材現場発泡工法の材料 (JIS A 9526による) [9.3.3] ※ A種1 B種 厚さ(mm) 25 30 製造所 評価名簿による</p> <p>[9.3.2][9.3.4]</p> <p>3 断熱・防露改修工事</p> <p>ニット及びその他工事</p> <p>①天井見切縫 ②コーナーピート ③既底庇</p> <p>材種 アルミニウム製 ※塩ビ 材種 ※ステンレス ④アルミニウム合金 アルミ製 W=2,000 L=900 公表価格 105,000円</p> <p>補装工事</p> <p>①路盤 ②アスファルト舗装</p> <p>路盤の厚さ ※図示 ⑤t=150 路盤材料 クラッシャラン 粒度調整碎石 ※再生クラッシャラン 再生粒度調整碎石 ・クラッシャラン鉄鋼スラグ 粒度調整鉄鋼スラグ ・水硬性粒度調整鉄鋼スラグ 締固め度の試験 行う 行わない</p> <p>アスファルト舗装の構成及び厚さ ※図示 ⑥t=50 材料 アスファルト ※再生アスファルト (種類 ※60~80 80~100) 骨材 道路用碎石 ※アスファルトコンクリート再生骨材 加熱アスファルト混合物等の種類</p> <p>部位 混合物の種類</p> <p>表層 ⑦密粒度アスファルト混合物 (13) ・細粒度アスファルト混合物 (13) シールコート 行う ※行わない アスファルト混合物の抽出試験 行う ※行わない 舗装の平たん性 ※通行の支障となる水たまりを生じない程度</p> <p>500m以上を構外搬出適切処理する場合は確認結果表を作成し、再生資源利用計画の添付資料とする。 (https://www.city.kochi.kochi.jp/soshiki/123/kensetuhasseido-hannsyutusaki.html)</p> <p>土工事</p> <p>①埋戻し及び盛土 種別 A種(水締めのさく砂質土) ※ B種 C種 D種 (3.2.3)(表3.2.1)</p> <p>②建設発生土の処理 ※構外搬出適切処理(搬出前に建設発生土の受入証明又は法令による許可書等を提出する) (3.2.5) ・構外指示の場所に処分(搬出書等を提出する) ・受入れ施設名: ・受入れ場所: ・構内指示の場所に敷き均し ・構内指示の場所にたい積</p> <p>500m以上を構外搬出適切処理する場合は確認結果表を作成し、再生資源利用計画の添付資料とする。 (https://www.city.kochi.kochi.jp/soshiki/123/kensetuhasseido-hannsyutusaki.html)</p> <p>地業工事</p> <p>①砂利及び砂地業 材料 砂利地業 ※切込砂利又は切込砕石 ※再生クラッシャラン(直接基礎下を除く) 砂地業 山砂 川砂又は砕砂 厚さ ⑧図示 ※ 60mm</p> <p>②捨コンクリート地業 コンクリートの種類 ※普通コンクリート 設計基準強度(Fc) ※ 18N/mm² 18cm スランプ ※ 15cm 厚さ ※ 50mm</p> <p>③床下防湿層 施工範囲 ※建物内土間スラブ及び土間コンクリートの直下(ピット下を除く) (断熱材がある場合は、断熱材の直下) ・図示</p> <p>[4.6.2] [4.6.3] [6.14.1] [4.6.4] [4.6.5] [4.6.6]</p> <p>高知市都市建設部公共建築課</p> <p>工事名 高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事</p> <p>図面名 改修特記仕様書(8) 2024.04 缩 尺 1 / 作図年月日 特-08</p>	種類	等級	厚さ(mm)	施工箇所	JIS A 9521(建築用断熱材)によるビーズ法ポリスチレンフォーム断熱材	・	・		※押出法ポリスチレンフォーム断熱材(スキン層なし)	※ 2種 b A	※ 25		・硬質ウレタンフォーム断熱材	・	・		・フェノールフォーム断熱材	・	・		JIS A 9521(建築用断熱材)によるビーズ法ポリスチレンフォーム保温材	・	・		・押出法ポリスチレンフォーム保温材(スキン層なし)	・	・	
処理作業前	・処理作業室内	測定 1 ※2点	・3点																																																																										
	・施工区画周辺又は敷地境界	測定 2 ※2点	・																																																																										
処理作業中	・処理作業室内	測定 3 ※2点	・																																																																										
	※セキュリティーゾーン入口	測定 4 ※1点	・																																																																										
	※集じん、排気装置の排出口 (処理作業室外の場合)	測定 5 ※1点	・																																																																										
処理作業後	・施工区画周辺又は敷地境界	測定 6 ※4方向各1点																																																																											
	・処理作業室内 (隔離シート撤去前)	測定 7 ※2点以上																																																																											
	・施工区画周辺又は敷地境界	測定 8 ※4方向各1点																																																																											
①長尺金属板葺	施工箇所 板及びコイルの種類	塗膜の耐久性、めつき付着量等の種類及び記号	厚さ (mm)	屋根葺形式	下地																																																																								
屋根	※ JIS G 3322の屋根用コイル	AZ150	0.5mm	心木なし瓦棒葺	木毛セメント板t=20																																																																								
種類	等級	厚さ(mm)	施工箇所																																																																										
JIS A 9521(建築用断熱材)によるビーズ法ポリスチレンフォーム断熱材	・	・																																																																											
※押出法ポリスチレンフォーム断熱材(スキン層なし)	※ 2種 b A	※ 25																																																																											
・硬質ウレタンフォーム断熱材	・	・																																																																											
・フェノールフォーム断熱材	・	・																																																																											
JIS A 9521(建築用断熱材)によるビーズ法ポリスチレンフォーム保温材	・	・																																																																											
・押出法ポリスチレンフォーム保温材(スキン層なし)	・	・																																																																											

外部仕上表								※ → 現況部分を示す		
名称	名称	旧・新	根廻り	壁	開口部	軒天		備考		
東面	現況	モルタルこて押え	モルタル刷毛引き エマルソシン吹付 長尺角波カラー鉄板 $t = 0.35$ 張 (PB $t = 12.0$ 下地)	アルミドア、アルミホームサッシ 軽量バランスシャッター	ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 (VP) (PB $t = 12.0$ 下地)	壁回りで木製OP塗装(水切り等)				
	改修後	現況のまま (一部モルタルこて押え復旧及びコンクリート打ち放し新設)	現況のまま 一部新設ガルバリウムカラー鋼板 $t = 0.4$ 張 (F型, GB-S12.5+透湿防水シート下地)	現況のまま (アルミドアは撤去) 一部サッシ新設	図示範囲: 既存撤去(木下地共)のうえ ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 (LGS下地) EP-G塗装 一部新設	現況のまま				
南面	現況	モルタルこて押え	モルタル刷毛引き エマルソシン吹付 長尺角波カラー鉄板 $t = 0.35$ 張 (PB $t = 12.0$ 下地)	アルミドア、アルミホームサッシ	ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 (VP) (PB $t = 12.0$ 下地)	壁回りで木製OP塗装(水切り等)				
	改修後	現況のまま (一部モルタルこて押え復旧及びコンクリート打ち放し新設)	現況のまま 一部新設ガルバリウムカラー鋼板 $t = 0.4$ 張 (F型, GB-S12.5+透湿防水シート下地)	既存サッシ撤去のうえ (一部を除く) サッシ新設	図示範囲: 既存撤去(木下地共)のうえ ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 (LGS下地) EP-G塗装 一部新設	現況のまま				
西面	現況	モルタルこて押え	モルタル刷毛引き エマルソシン吹付 長尺角波カラー鉄板 $t = 0.35$ 張 (PB $t = 12.0$ 下地)	アルミドア、アルミホームサッシ	ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 (VP) (PB $t = 12.0$ 下地)	壁回りで木製OP塗装(ガラリ、水切り等)				
	改修後	現況のまま (一部モルタルこて押え復旧及びコンクリート打ち放し新設)	現況のまま 一部新設ガルバリウムカラー鋼板 $t = 0.4$ 張 (F型, GB-S12.5+透湿防水シート下地)	現況のまま	図示範囲: 既存撤去(木下地共)のうえ ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 (LGS下地) EP-G塗装 一部新設	現況のまま				
北面	現況	モルタルこて押え	モルタル刷毛引き エマルソシン吹付 長尺角波カラー鉄板 $t = 0.35$ 張 (PB $t = 12.0$ 下地)	アルミホームサッシ	ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 (VP) (PB $t = 12.0$ 下地)	壁回りで木製OP塗装(水切り等)				
	改修後	現況のまま (一部モルタルこて押え復旧)	現況のまま	現況のまま	図示範囲: 既存撤去(木下地共)のうえ ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 (LGS下地) EP-G塗装	現況のまま				
屋根・とい	現況	屋根(長尺カラー鉄板瓦棒葺き $t = 0.4$ 木毛セメント板 $t = 20.0$ 下地)	軒とい(垂鉛鉄板 $t = 0.4$ 100φ OP)たてとい(VP75φ OP)				※ → 現況部分を示す			
	改修後	屋根既存屋根の上 ガルバリウムカラー鋼板(カバーワーク) $t = 0.5$ ハゼ式折板葺き 山高66 (アスファルトルーフィング940下地)	軒とい 既存撤去(受け金物共)のうえ カラー塗ビ 150 角前高 新設	たてとい 既存撤去(掛け金物共)のうえ カラーVP 100φ 新設						
内部仕上表			※ → 現況部分を示す							
室名	名称	旧・新	床	幅木	腰壁	壁	天井	備考		
給食室	現況	防滑性ビニルシート貼り	モルタルこて押え	モルタルこて磨き (VP)	ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 (VP)	ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 (VP)	黒板 600×900			
	改修後	現況のまま (一部柱脚補修ハツリ部分 防滑性ビニルシート補修貼り $t = 2.5$)	現況のまま	現況のまま	現況のまま	図示範囲: 既存撤去(木下地共)のうえケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 EP-G塗装 (LGS下地)	現況のまま			
配膳室	現況	モルタルこて押え (VP)	モルタルこて押え	モルタルこて磨き (VP)	ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 (VP)	PB $t = 9.0$ 目透し張 (OPローラー)	パン箱ケース 900×1,350×h1,340 (2箇所)、940×1,900×h1,340 (1箇所) 880×2,500×h1,340 (1箇所)			
	改修後	現況のまま 一部新設(モルタルこて押え+エポキシ樹脂塗床)	現況のまま 一部モルタルこて押え新設	現況のまま 一部新設 ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 EP-G塗装 (GB-S $t = 12.5$ 下地)	現況のまま 一部新設 ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 (GB-S $t = 12.5$ 下地) EP-G塗装	図示範囲: 既存撤去(木下地共)のうえケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 EP-G塗装 (LGS下地) 一部新設 塙び回り縁新設	パン箱ケース 900×1,350×h1,340 (2箇所)、940×1,900×h1,340 (1箇所) 880×2,500×h1,340 (1箇所)	上記ケース架台 新設のうえ移設		
倉庫	現況	モルタルこて押え	モルタルこて押え	モルタルこて押え	モルタルこて押え	PB $t = 9.0$ 目透し張 (OPローラー)	タナ			
	改修後	現況のまま (一部柱脚補修ハツリ部分 モルタルこて押え補修)	現況のまま (一部ハツリ復旧)	現況のまま (一部ハツリ復旧)	現況のまま (一部ハツリ復旧)	既存撤去(木下地共)のうえ 化粧石こうボード張 $t = 9.5$ (LGS下地)	現況のまま	塙び回り縁新設		
前室	現況	モルタルこて押え	モルタルこて押え	モルタルこて磨き (VP)	ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 (VP)	PB $t = 9.0$ 目透し張 (OPローラー)				
	改修後	現況のまま	現況のまま	現況のまま	現況のまま	現況のまま				
便所	現況	モザイクタイル貼	100角カラータイル貼り	同 左	プラスター塗	PB $t = 9.0$ 目透し張 (OPローラー)				
	改修後	現況のまま	現況のまま	現況のまま	現況のまま	現況のまま				
浴室	現況	100角モザイクタイル貼	100角カラータイル貼	同 左	同 左	ケイ酸カルシウム板 $t = 6.0$ 目透し張 (VP)	浴槽			
	改修後	現況のまま	現況のまま	現況のまま	現況のまま	現況のまま	現況のまま			
脱衣室	現況	アピトンフローリング $t = 15.0$ 張	ラワン H=50 (OSCL)	プリント合板張 $t = 4.0$	同 左	PB $t = 9.0$ 目透し張 (OPローラー)				
	改修後	現況のまま	現況のまま	現況のまま	現況のまま	現況のまま				
廊下	現況	モルタルこて押え	モルタルこて押え	プリント合板張 $t = 4.0$	同 左	PB $t = 9.0$ 底目地 (OPローラー塗装)				
	改修後	現況のまま	現況のまま	現況のまま	現況のまま	現況のまま				
休憩室	現況	タタミ敷き	タタミ寄せ	センイ壁塗	同 左	スギ板ベニヤ $t = 3.0$ 底目地張				
	改修後	現況のまま	現況のまま	現況のまま	現況のまま	現況のまま (一部既存撤去のうえ化粧杉柾せっこボード張 $t = 9.5$ LGS下地)				
	現況						高知市都市建設部公共建築課			
	改修後						係長	係長	課長補佐	
備考					設計番号	日付	承認	検査	製図	総数
					高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	平成27年7月				
					縮尺	株式会社 M.Y.M設計	事務所登録 高知県第154			
					仕上表	高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481	一般建築士登録 第S3951号	宮地 伸	図面番号	A-01



工事名	係長	課長補佐	課長	図面番号
高知市都市建設部公共建築課 鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	濱口	松本	西	A-02
図面名 付近見取図・配置図兼仮設計画図 緩尺 1 / 500 作図 年月日				

1級建築士 第341237号 濱口 祐丞



凡例

撤去部分を示す

工事に伴う撤去部分を示す

現況 平面図 1/50

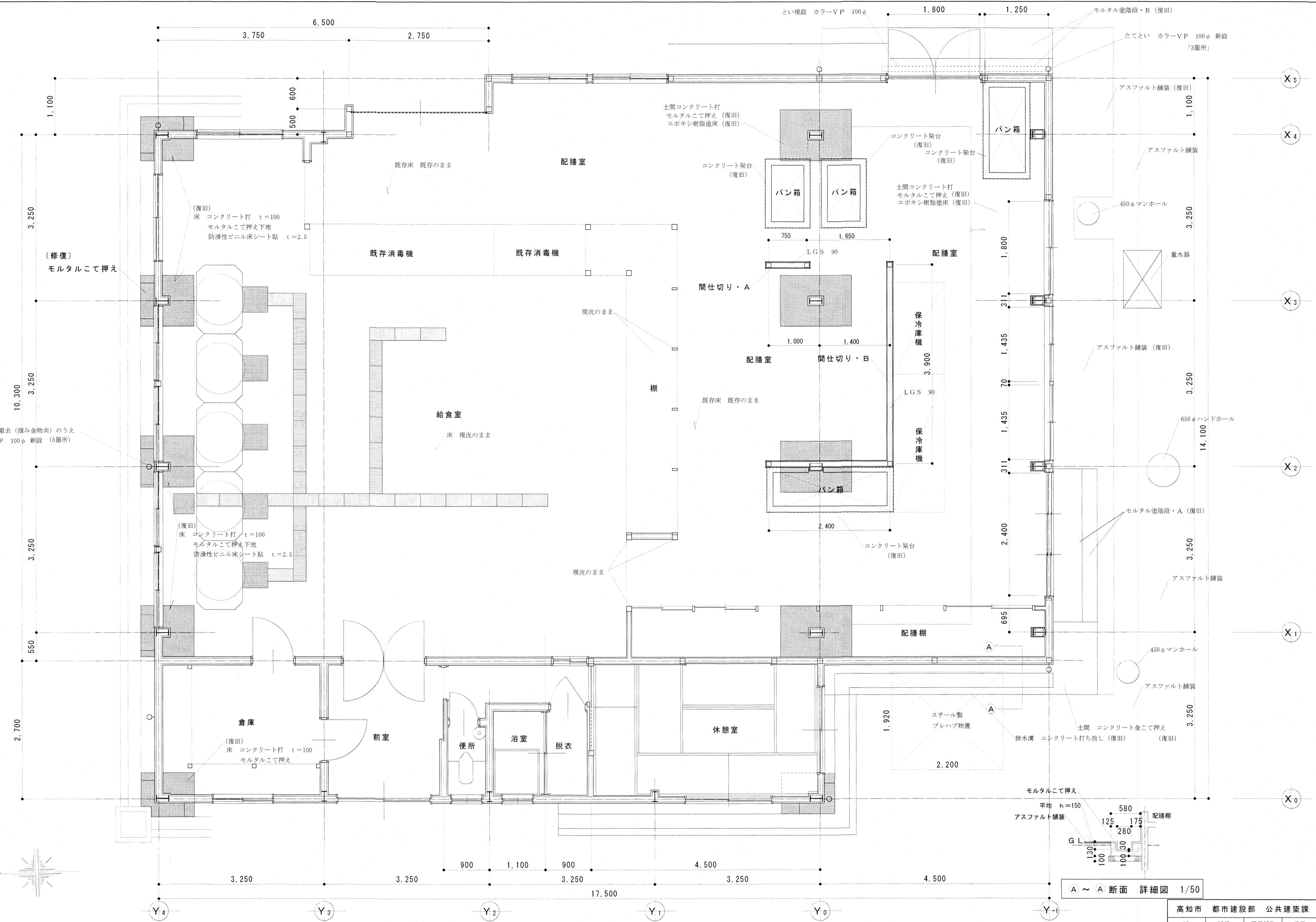
※一時撤去、再取付

- 1) パン箱 × 4箇所
- 2) スチール製プレハブ物置 × 1箇所

高知市 都市建設部 公共建築課

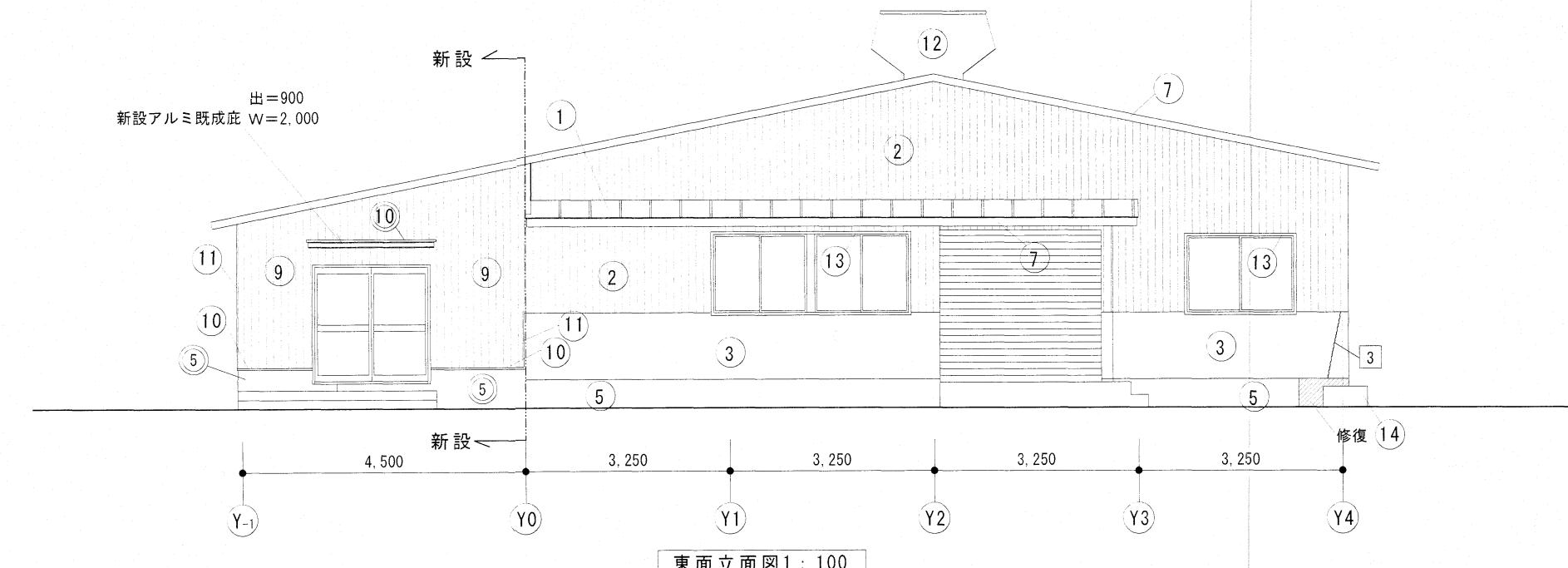
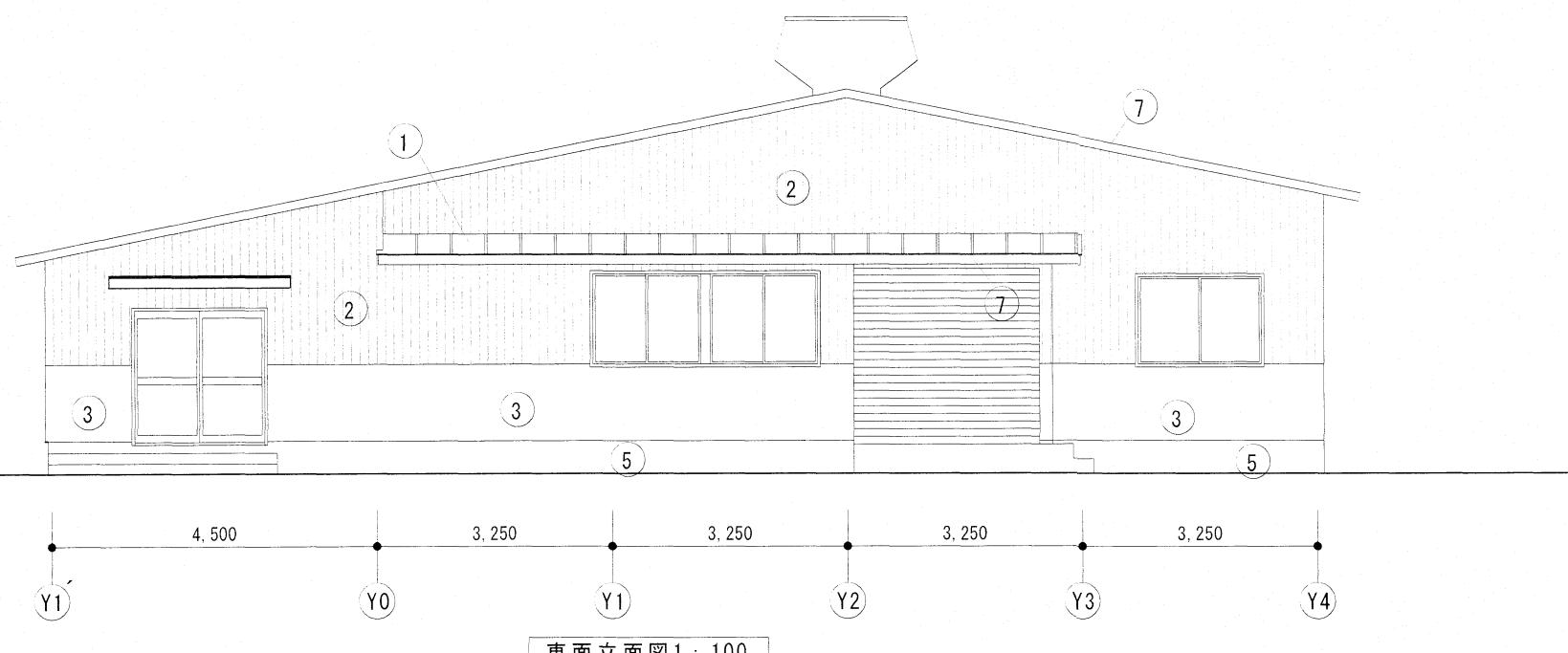
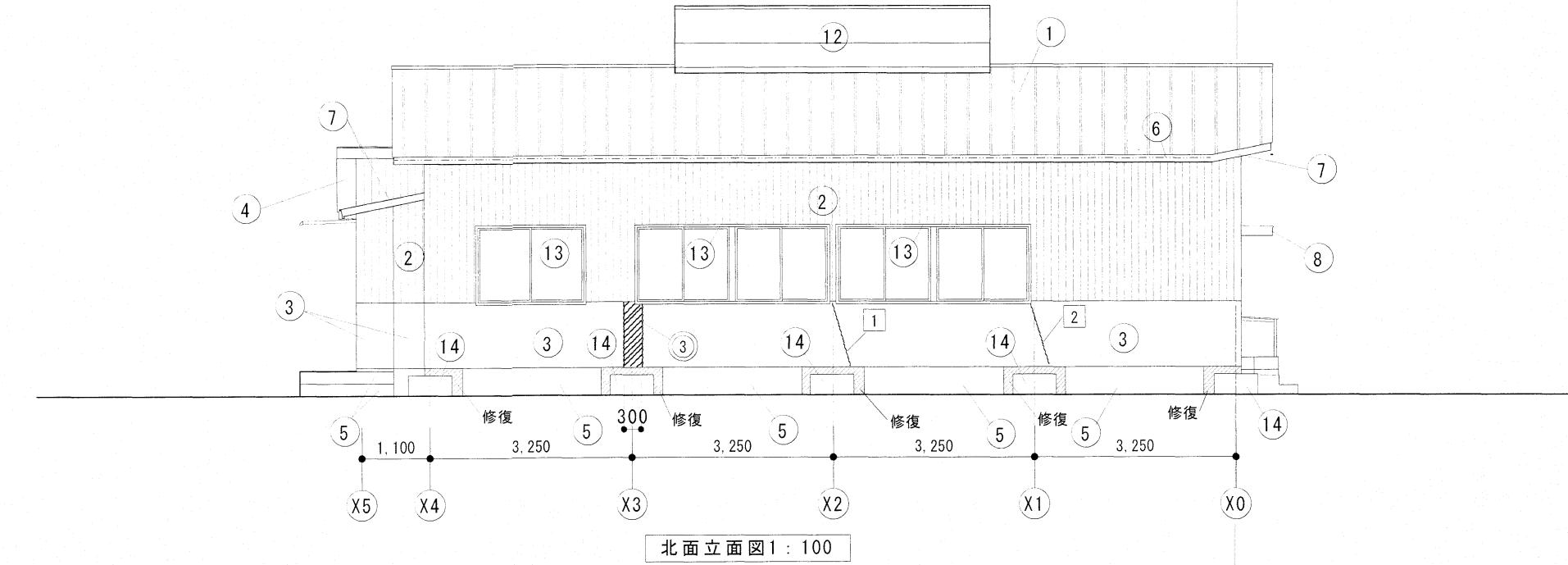
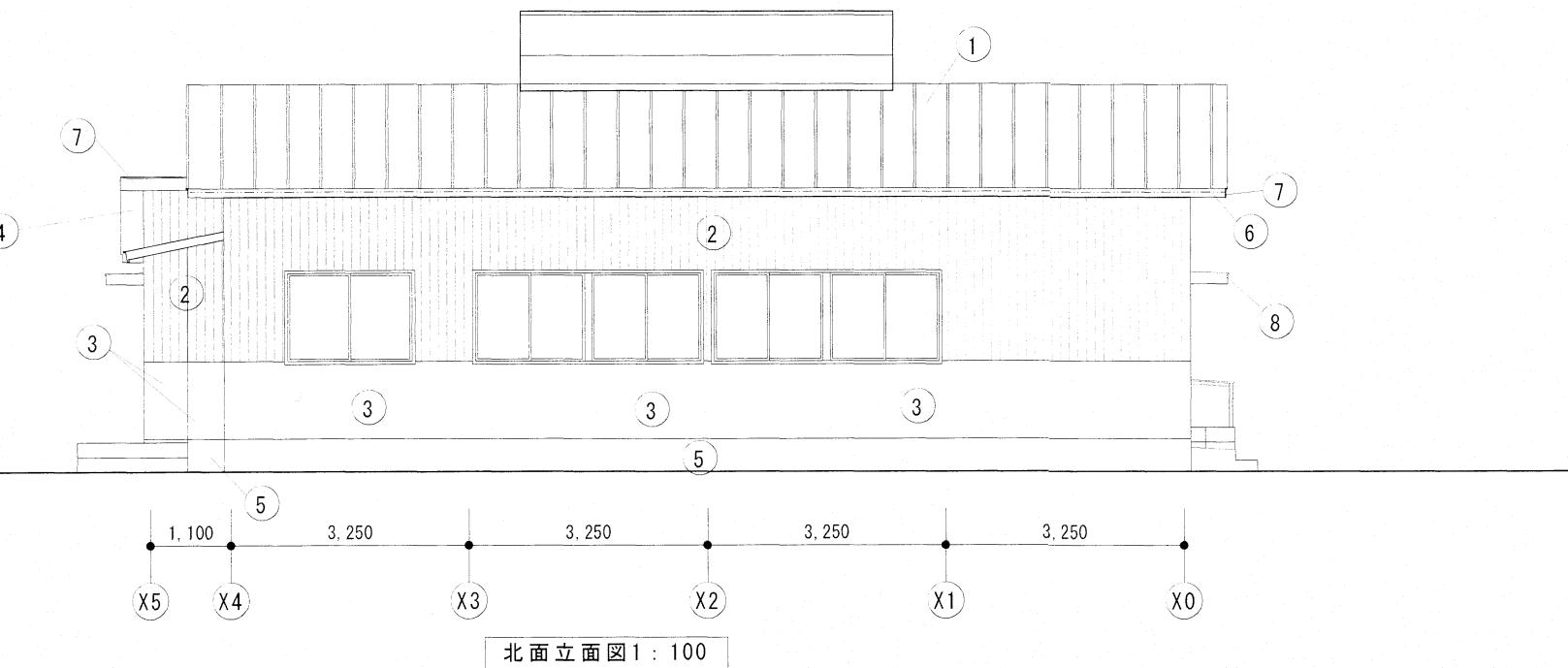
係	係長	課長補佐	課長
○	○	○	○

備考	高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	設計番号	日付	承認	検図	製図	総数
	現況 平面図	縮尺 1/50	株式会社 M Y M 設計 高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481	事務所登録 高知県第154 一級建築士登録 第83951号			



高知市	都市建設部	公共建築課	
係	係長	課長補佐	課長
(中)	(松)	(山)	(井)

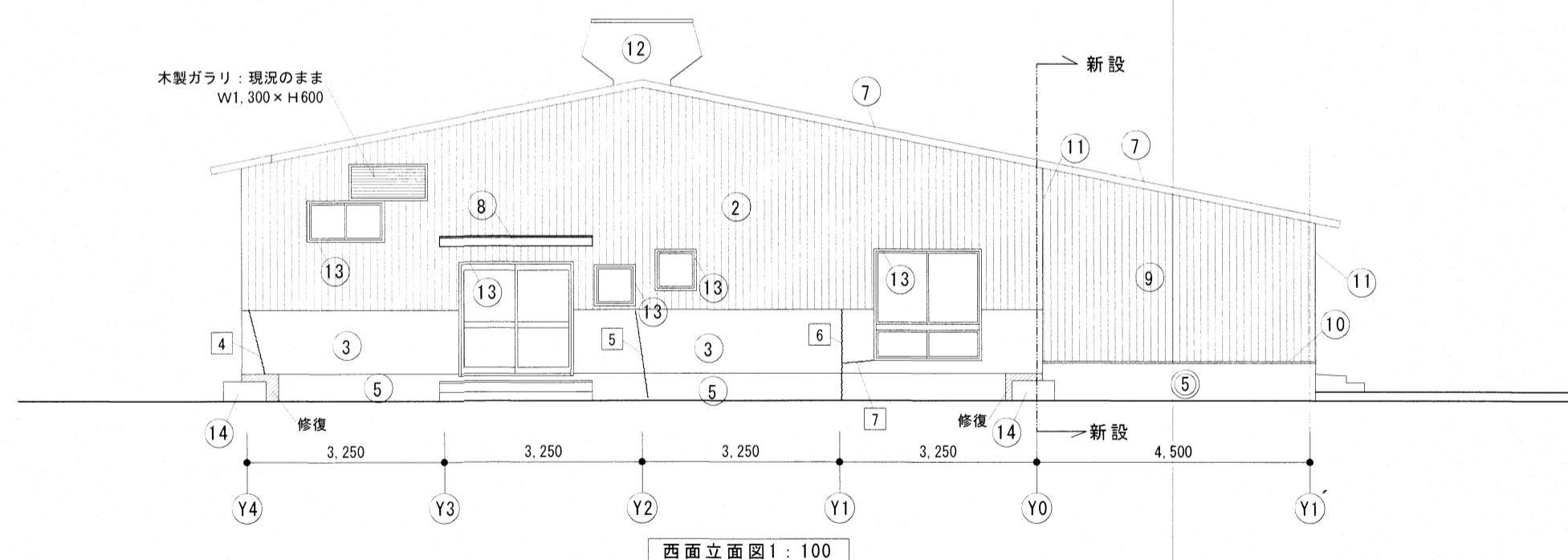
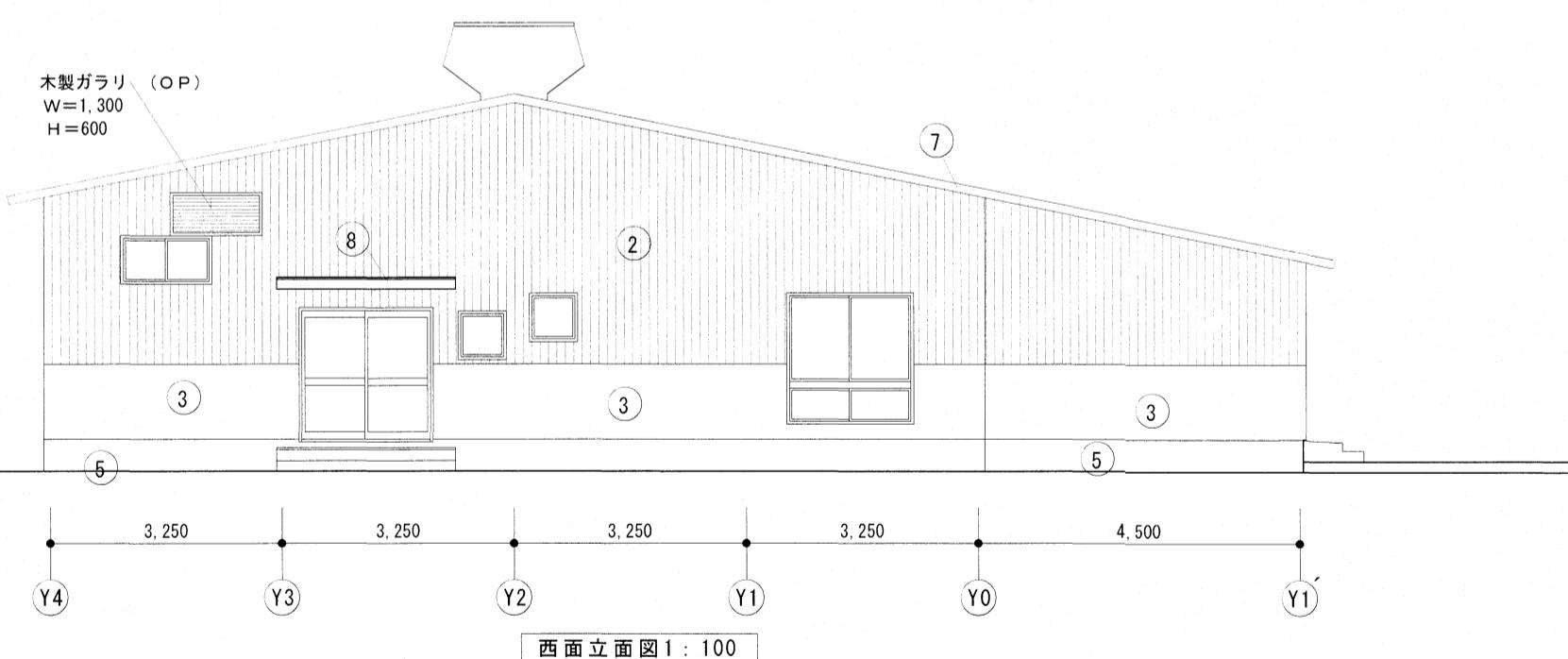
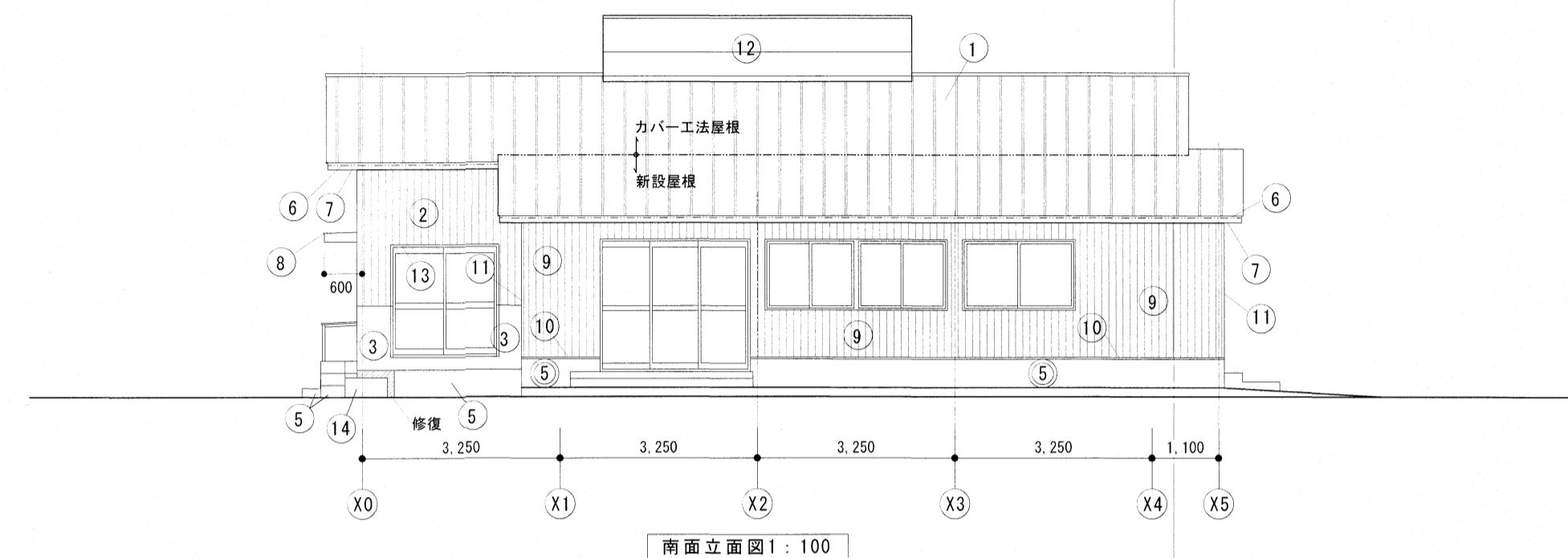
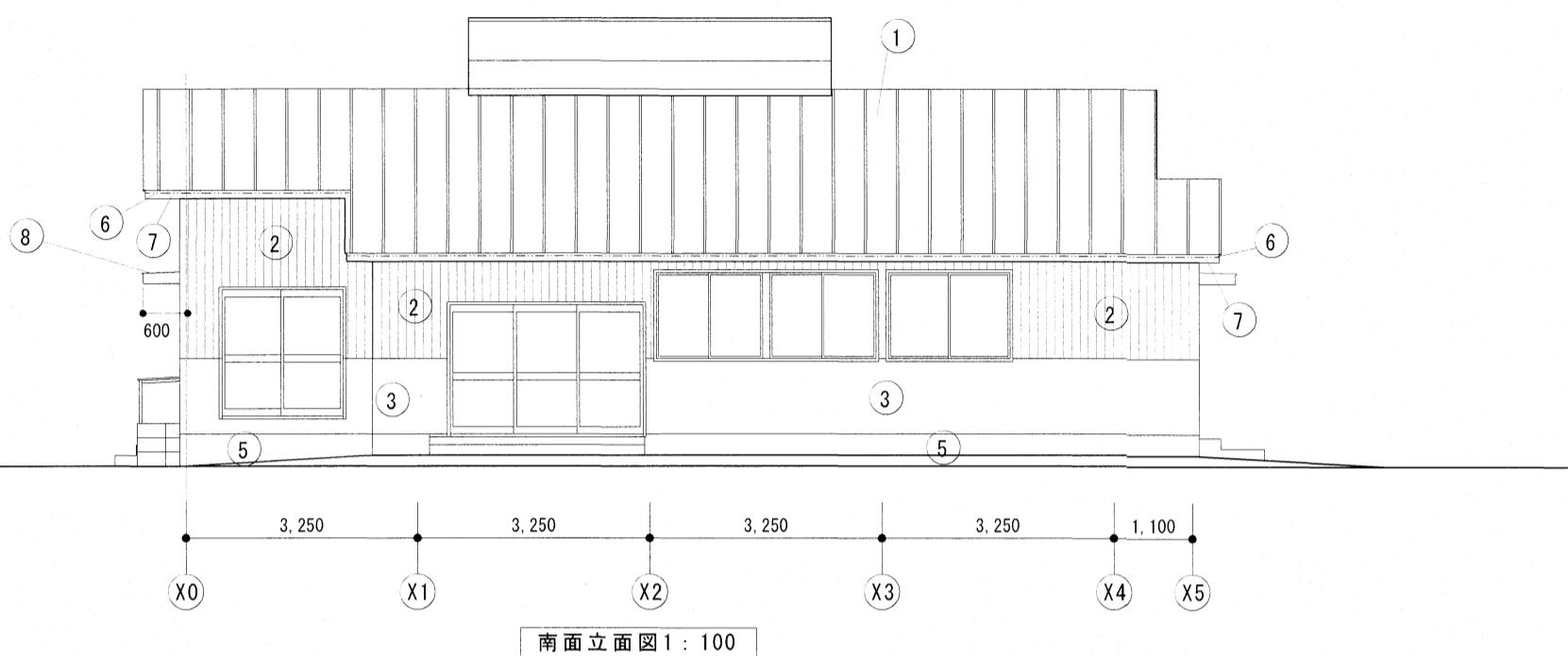
外部仕上表		※ 印は現況を示す	
① 現況	長尺カラー鉄板瓦棒葺き $t=0.4$	⑦ 現況	鼻隠し 25×170 (O.P.)
改修後	既存屋根の上に ガルバリウムカラー鋼板(カバー工法) $t=0.5$ 折板葺き 山高66 (アスファルトルーフィング 940下地)	⑦ 改修後	既存鼻隠し撤去のうえ 桧 25×170 下地 ガルバリウムカラー鋼板 $t=0.4$ 加工 新設 (一部改修部分 新設)
② 現況	長尺カラー鉄板張 $t=0.35$ (P.B. $t=12.0$ 下地)	⑧ 現況	庇 屋根 (カラー鉄板 $t=0.4$ 平葺き)・庇 鼻隠し (25×135 O.S.L塗)
改修後	現況のまま	⑧ 改修後	現況のまま
③ 現況	CB $t=100$ 下地 モルタル刷毛引き エマルシン吹付 (和室・倉庫はラス下地)	⑨ 現況	建物取り壊し
改修後	現況のまま (③)は浮割れのため既存モルタル撤去のうえモルタルこて押さえ)	⑩ 現況	ガルバリウムカラー鋼板張 $t=0.4$ (G.B-S $t=12.5$ 下、透湿防水シート下地) 新設
④ 現況	ケイ酸カルシウム板 $t=6.0$ 目透し張 (V.P.)	⑪ 現況	建物取り壊し
改修後	図示範囲: 既存撤去 (木下地共) のうえ ケイ酸カルシウム板 $t=6.0$ 目透し張 (L.G.S下地) E.P.-G塗装	⑫ 現況	水切り ガルバリウムカラー鋼板 $t=0.4$ 糸幅180 新設 (⑩は糸幅230)
⑤ 現況	モルタル刷毛引き	⑬ 現況	建物取り壊し
改修後	現況のまま (但し 一部柱脚補強による 撤去、修復) (⑤)は新設、コンクリート打放し仕上げ)	⑭ 改修後	タテ水切り ガルバリウムカラー鋼板 $t=0.4$ 糸幅180 新設
⑥ 現況	軒とい (亜鉛鉄板 $t=0.4$ 100φ)	⑭ 現況	カラ一鉄板張
改修後	既存軒とい撤去 (受け金物共) のうえ カラー塗ビ軒とい 角前高 150 新設	⑬ 改修後	既存下地調整のうえ D.P.塗装
	たてどい: 塩ビ 90φ	⑭ 新設	額縁O.P塗装
	既存たてどい撤去 (樋金物共) のうえ カラーV.P. 100φ 新設		モルタルこて押さえ



現況	
備考	

改修後		高知市 都市建設部 公共建築課
現況		係長
高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	設計番号	係員
現況・改修後 立面図 (1)	日付 平成27年7月	課長補佐
縮尺	承認	課長
1/100	検図	総数
株式会社 MYM設計	製図	
高知市塙町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481	事務所登録 高知県第154	
	一級建築士登録 第83951号	
	宮地 弥龜	図面番号 A-05

クラック図		
記号	幅 (mm)	長さ (mm)
[1]	1.0	1,100
[2]	1.0	1,100
[3]	1.0	1,200
[4]	1.5	1,100
[5]	1.0	1,500
[6]	1.0	1,500
[7]	0.5	500
		長さ 計 8,000

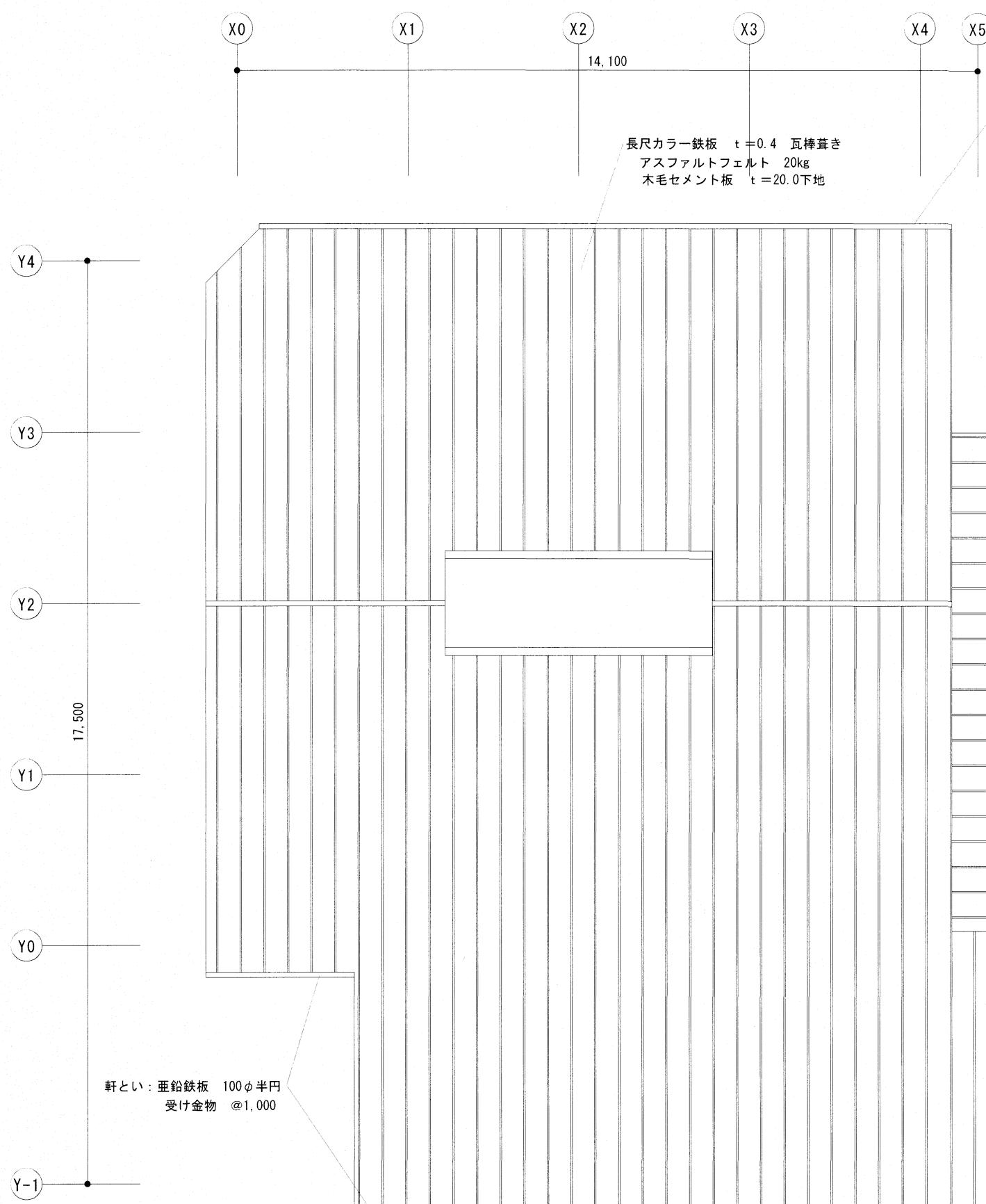


高知市 都市建設部 公共建築課

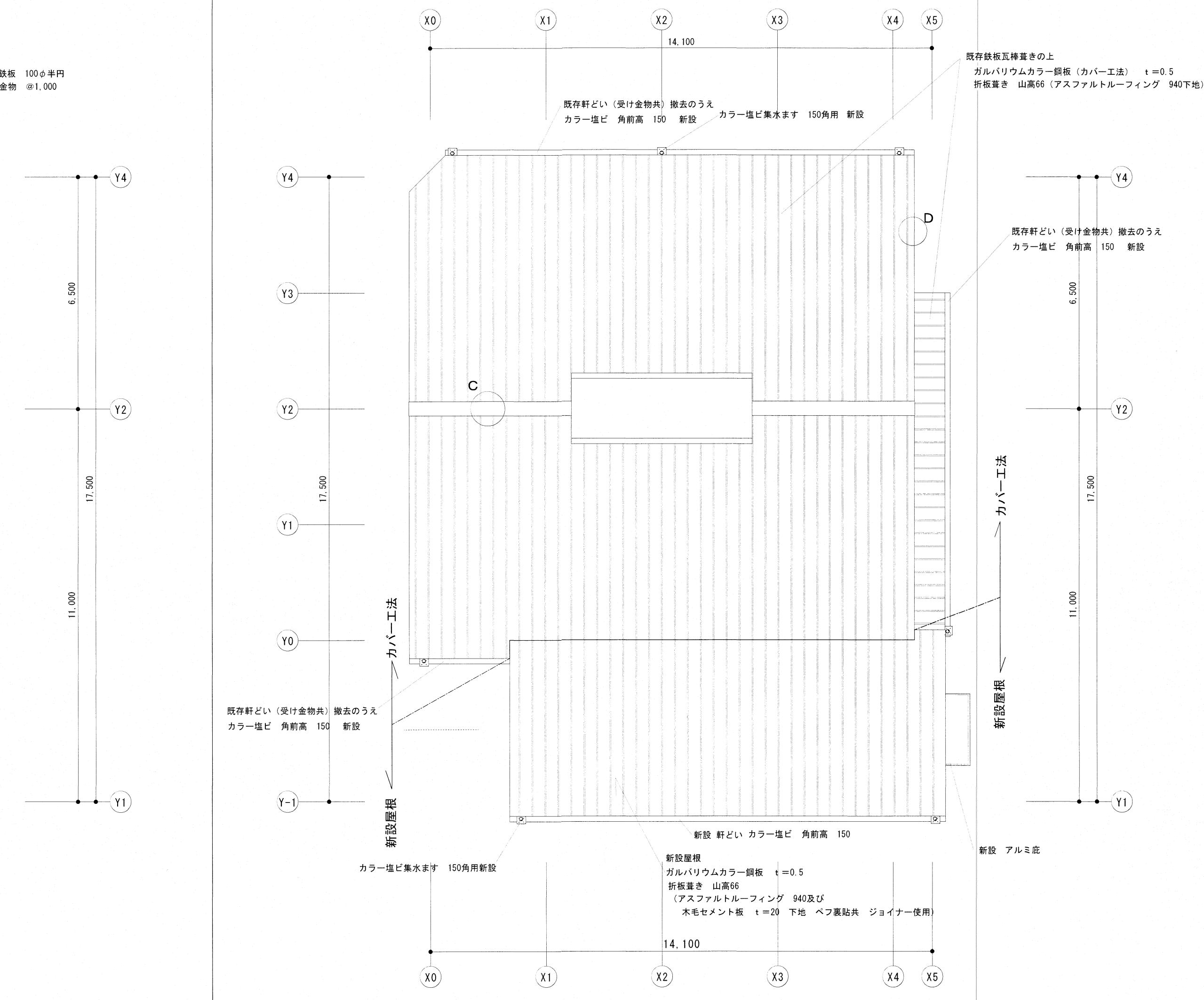
現況

改修後

備考	高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	設計番号	日付	承認	検図	製図	総数
	現況・改修後 立面図 (2)	縮尺 1/100	平成27年7月				図面番号 A-06



屋根伏図 1 : 100



屋根伏図1:100

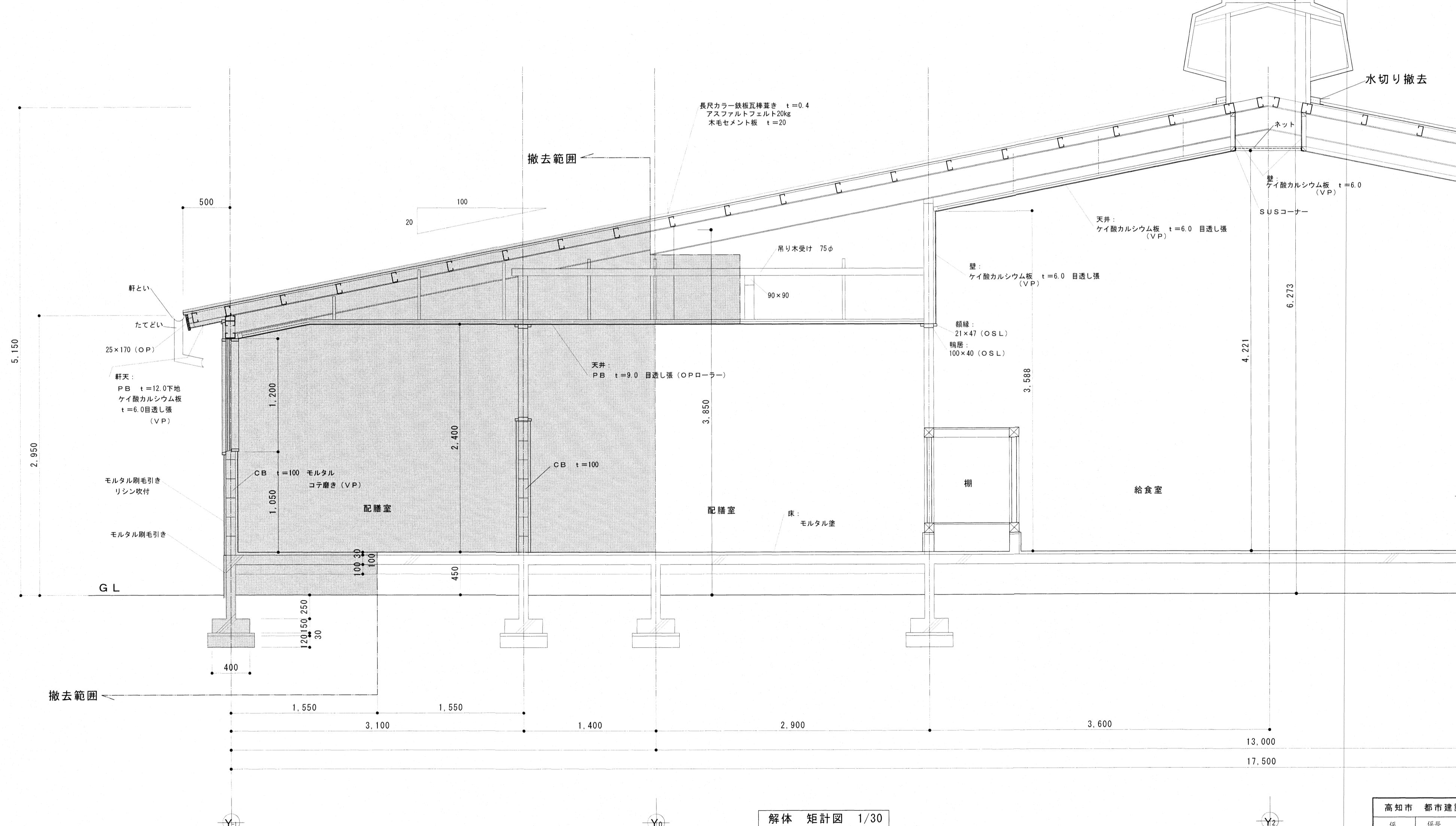
現 江

改修後

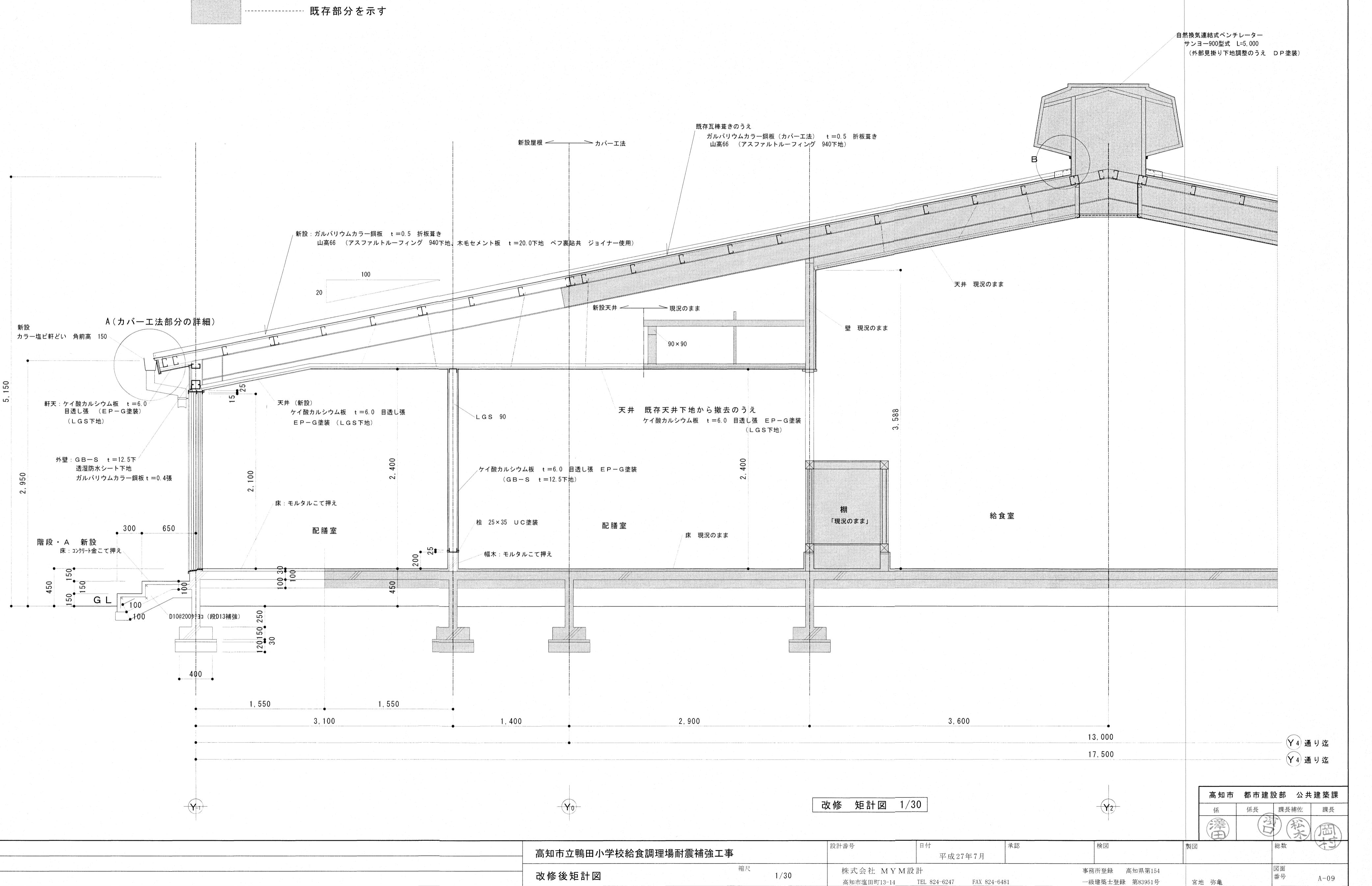
高知市 都市建設部 公共建築課			
係 審査	係長 濱口	課長補佐 松木	課長 岡村
			総数
弥龜	図面 番号	A-07	

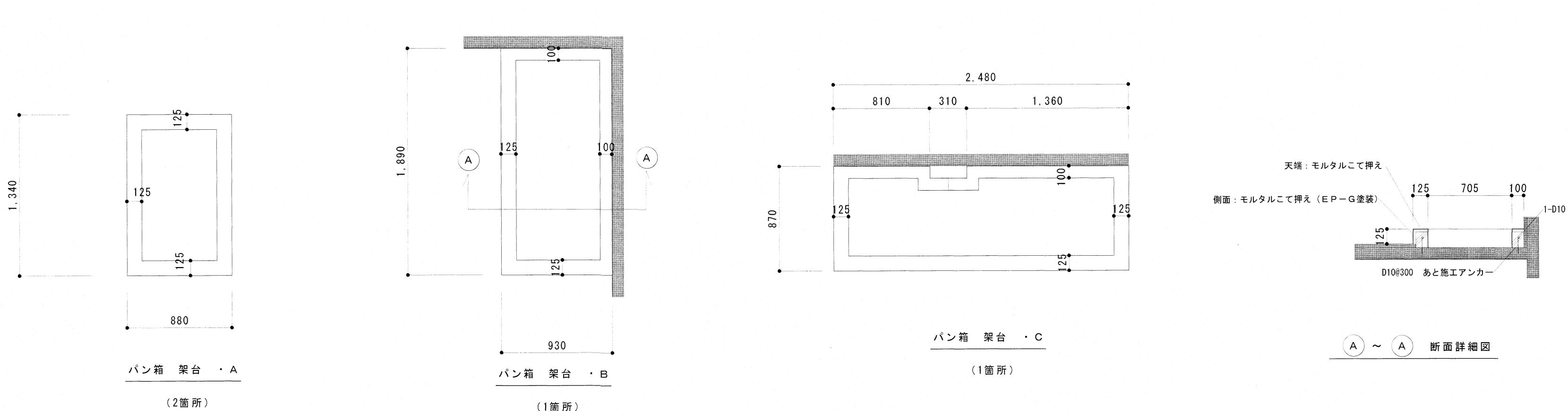
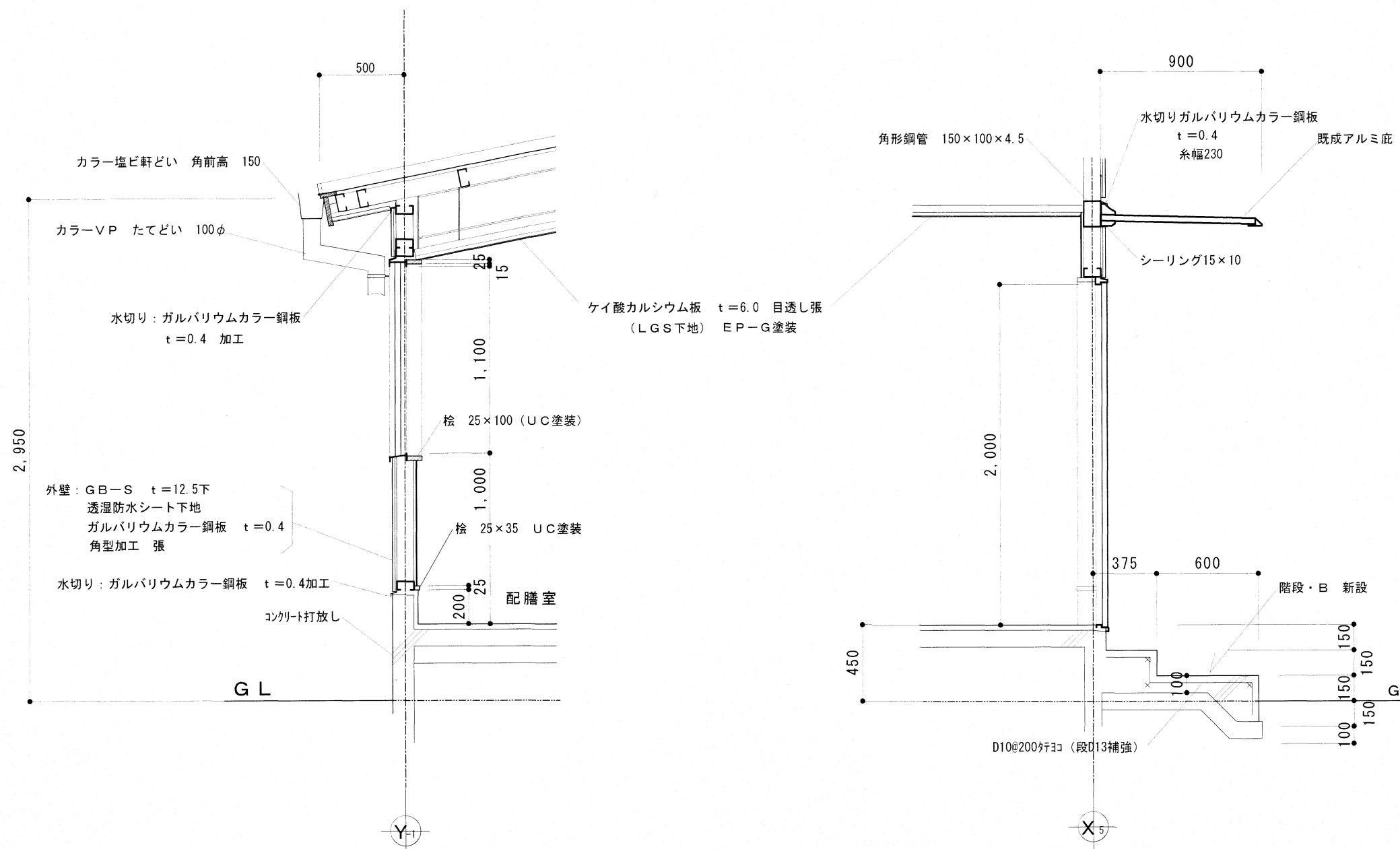
※ 撤去範囲を示す

自然換気連結式ベンチレーター
サンヨー900型式 L=5,000

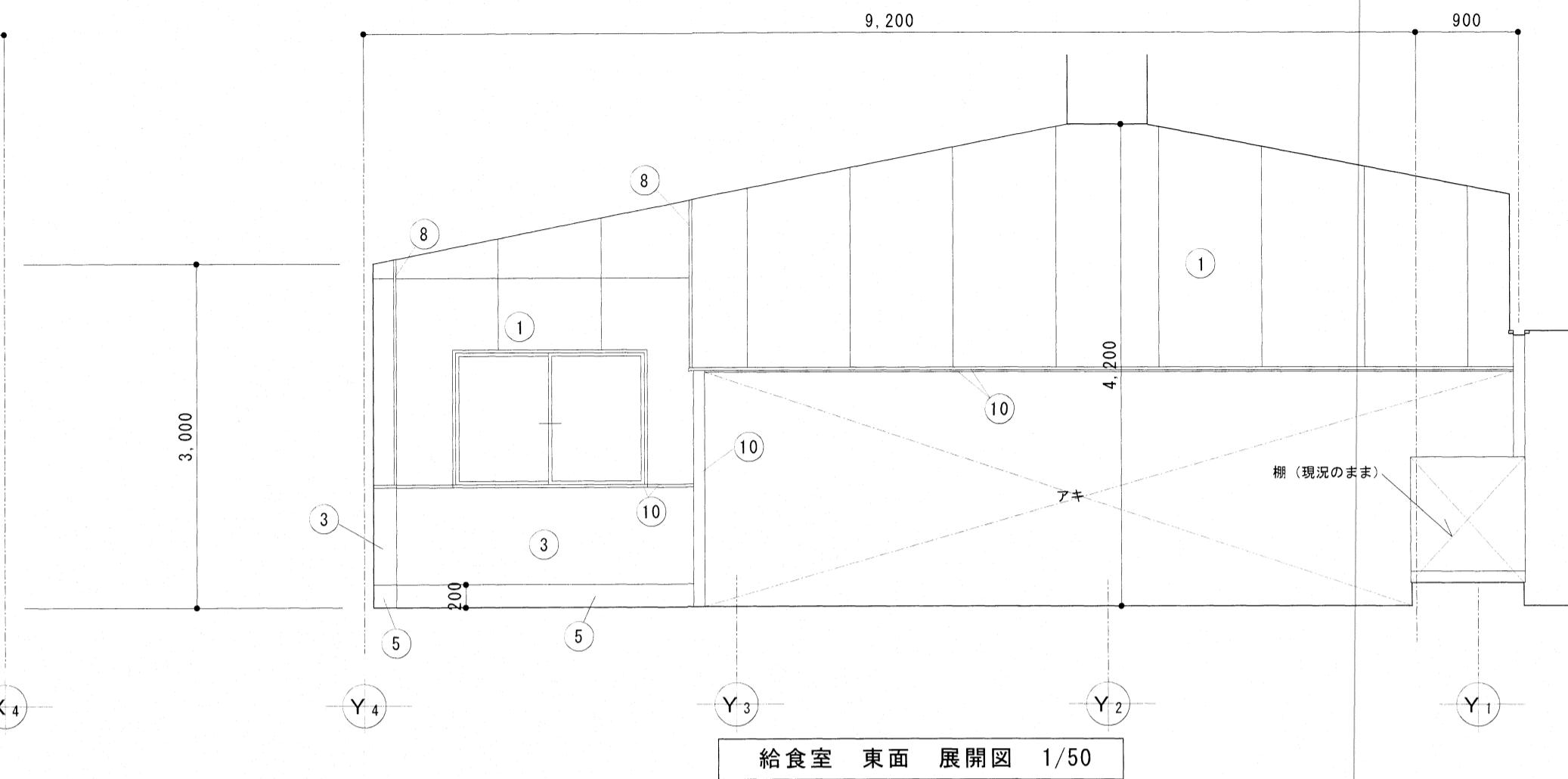
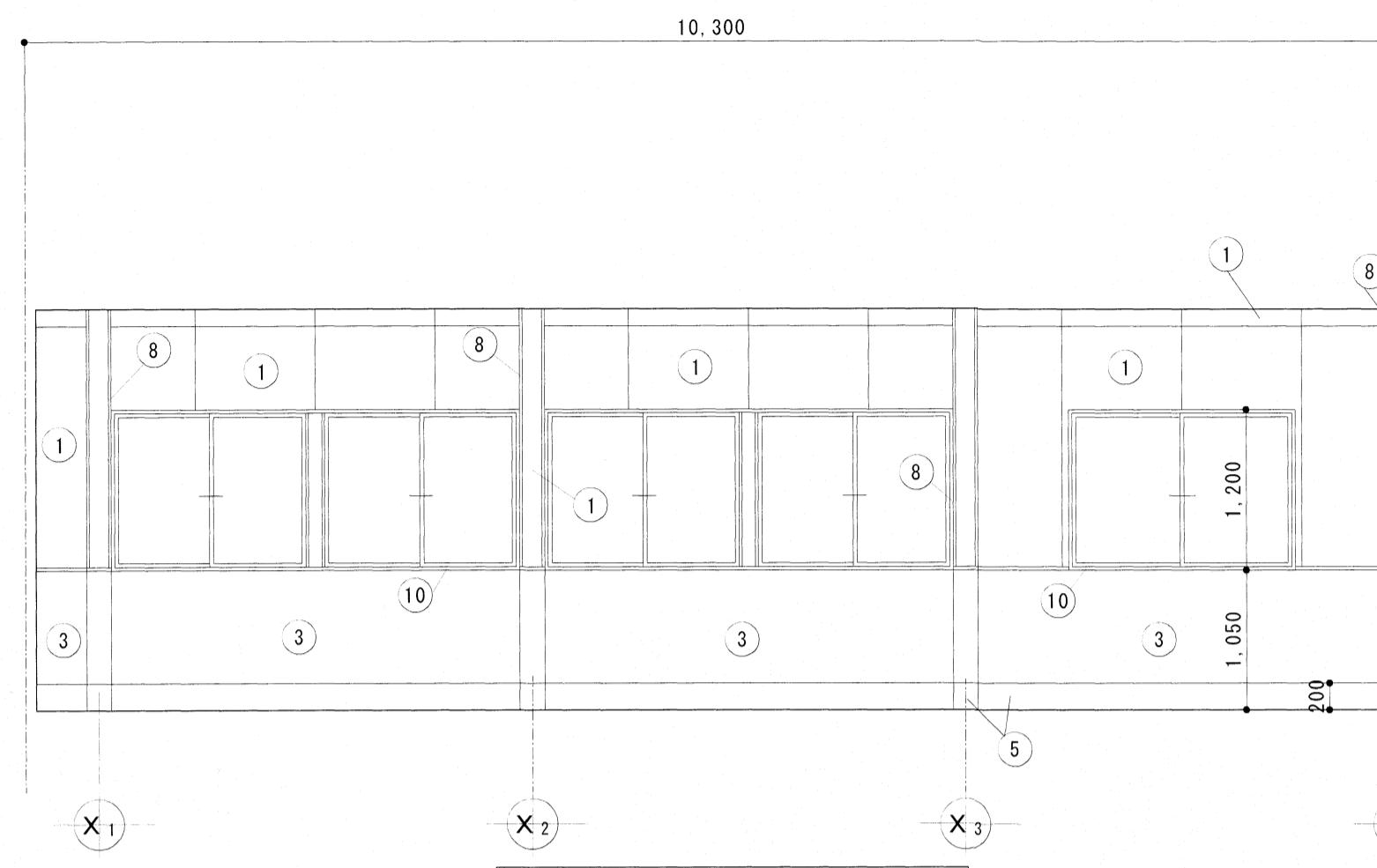


備考	高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	設計番号	日付	承認	検査	製図	総数
	現況 矩計図	縮尺	平成27年7月				
		1/30		株式会社 M.Y.M 設計	事務所登録 高知県第154		
				高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481	一級建築士登録 第83951号		
						宮地 弥亀	図面番号 A-08

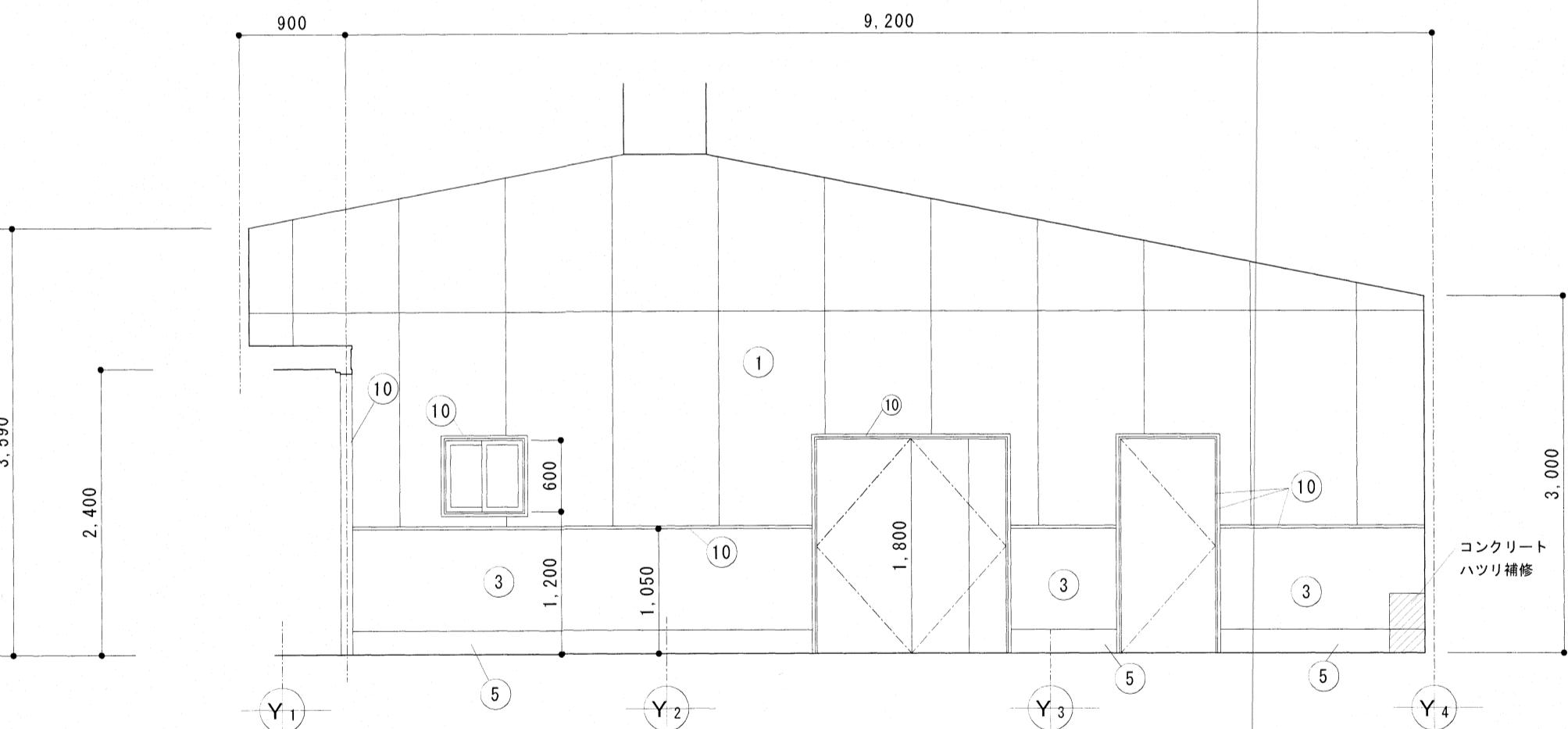
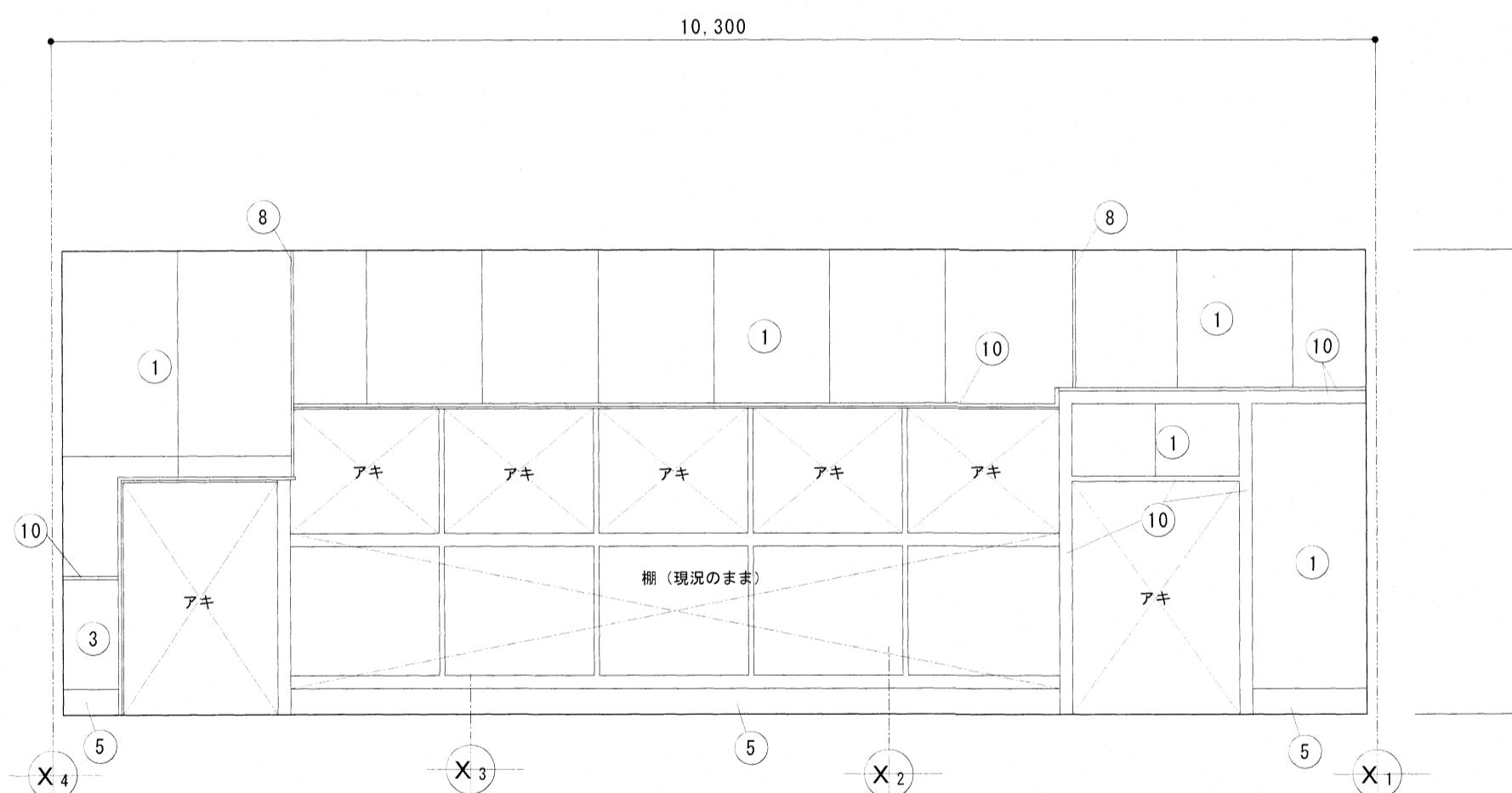




備考	高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	設計番号	日付	承認	検査	製図	総数
	窓・出入口・パン架台 詳細図	縮尺	1/30	株式会社 M Y M 設計 高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481	事務所登録 高知県第154 一級建築士登録 第83951号		図面番号 A-10

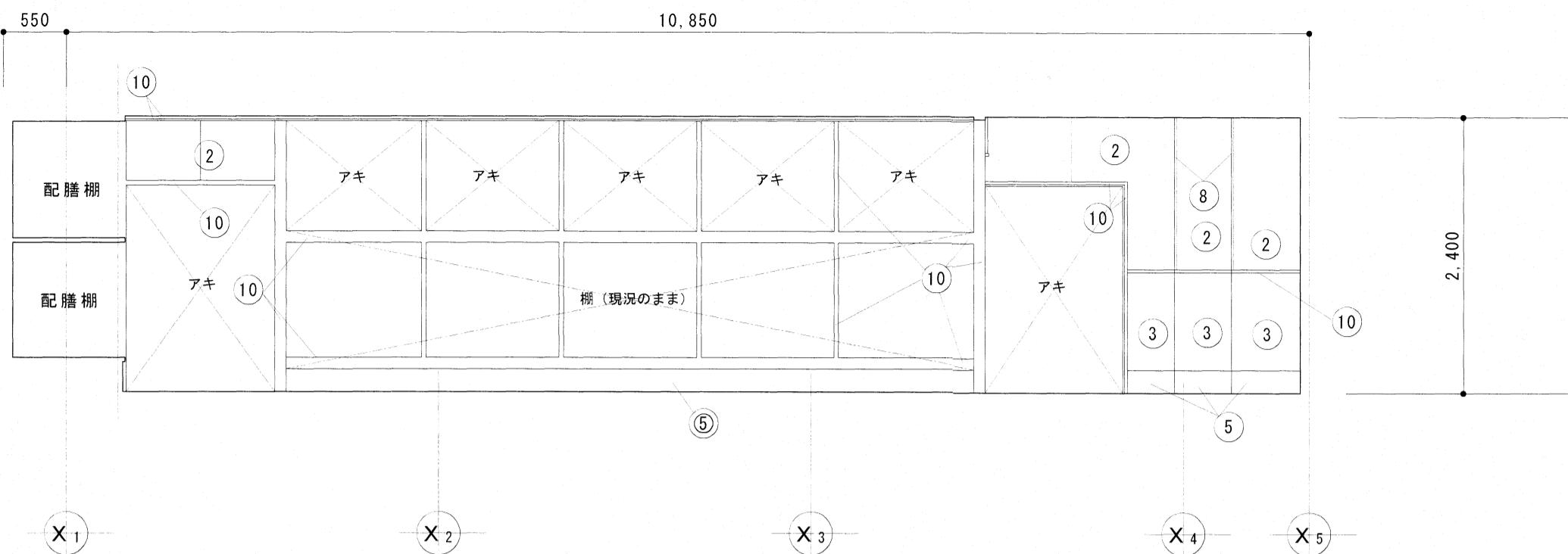


* 給食室壁でケイ酸カルシウム板撤去部分は
胴縁45×21補修とする

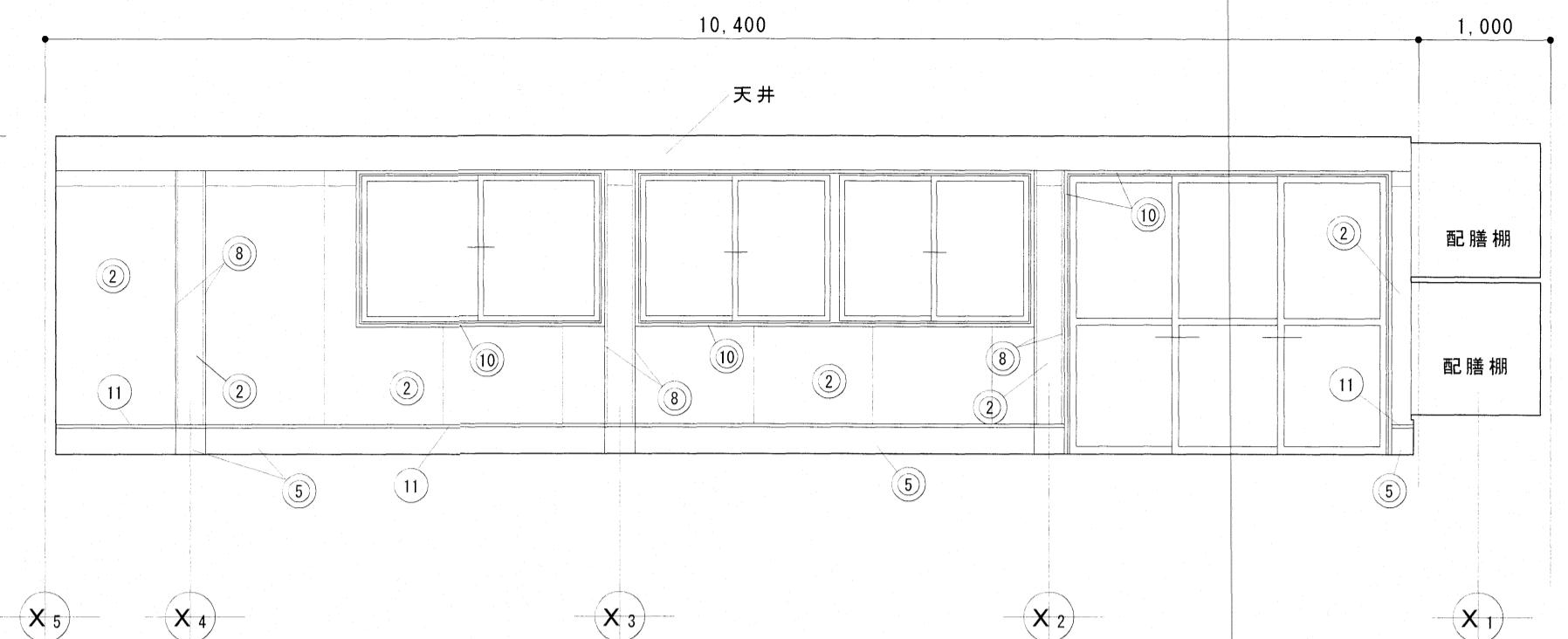


凡 例 (※ 新設の外壁周りはグラスウール 24K t=50張とする)

① 現況 ケイ酸カルシウム板 t=6.0 目透し張 (V.P.) (亜鉛鉄板 t=0.3 張下地)	⑥ 現況 ラス下地モルタルこて押え	⑪ 新設 見切り縁 桁25×35 U.C塗装	高知市 都市建設部 公共建築課
改修後 現況のまま	改修後 現況のまま	新設 見切り縁 桁25×35 U.C塗装	係 係長 課長補佐 課長
② 現況 ケイ酸カルシウム板 t=6.0 目透し張 (V.P.)	⑦ 現況 ラスボード t=7.0下地 ブラスター塗	⑫ 現況 繊維盤 (ラスボード下地)	高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事
改修後 現況のまま (但し ② は、新設+E.P-G塗装を示す)	改修後 現況のまま	改修後 現況のまま	監修
③ 現況 モルタルこて磨き (V.P.)	⑧ 現況 ステンレスコーナービード	⑬ 現況 付け鶴居 米とが40×30	監修
改修後 現況のまま	改修後 現況のまま (⑧はアルミコーナー新設を示す)	改修後 現況のまま (⑬は見切り縁40×30新設のうえ、U.C塗装を示す)	監修
④ 現況 ラス下地モルタルこて磨き (V.P.)	⑨ 現況 100角カラータイル貼り	⑭ 現況 建具枠 米とが70×40	監修
改修後 下地調整のうえ E.P-G塗装	改修後 現況のまま	改修後 現況のまま	監修
⑤ 現況 モルタルこて押え	⑩ 現況 木部 OSCL	⑮ 現況 モルタル塗	監修
改修後 現況のまま (但し ⑤ は、新設を示す)	改修後 現況のまま (⑩は新設のうえ、U.C塗装を示す)	改修後 既存のまま (⑯既存撤去 (ラス下地共) のうえ リプラス下地モルタル塗)	監修
備考	高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	設計番号 日付 承認 檢査 製図	総数
	改修展開図 (1)	縮尺 1/50	株式会社 M.Y.M 設計 平成27年7月 承認 檢査 製図
			事務所登録 高知県第154号
			高知市塙田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481
			一級建築士登録 第83951号
			宮地 弥亀
			図面番号 A-11

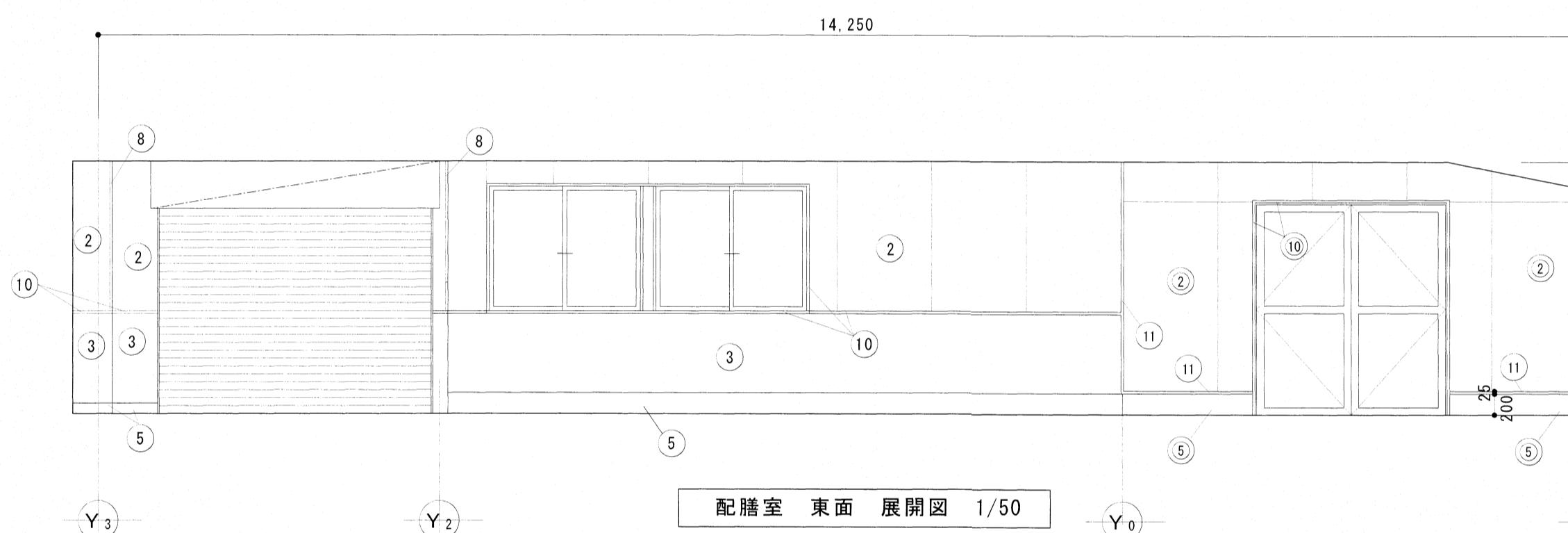


配膳室 北面 展開図 1/50

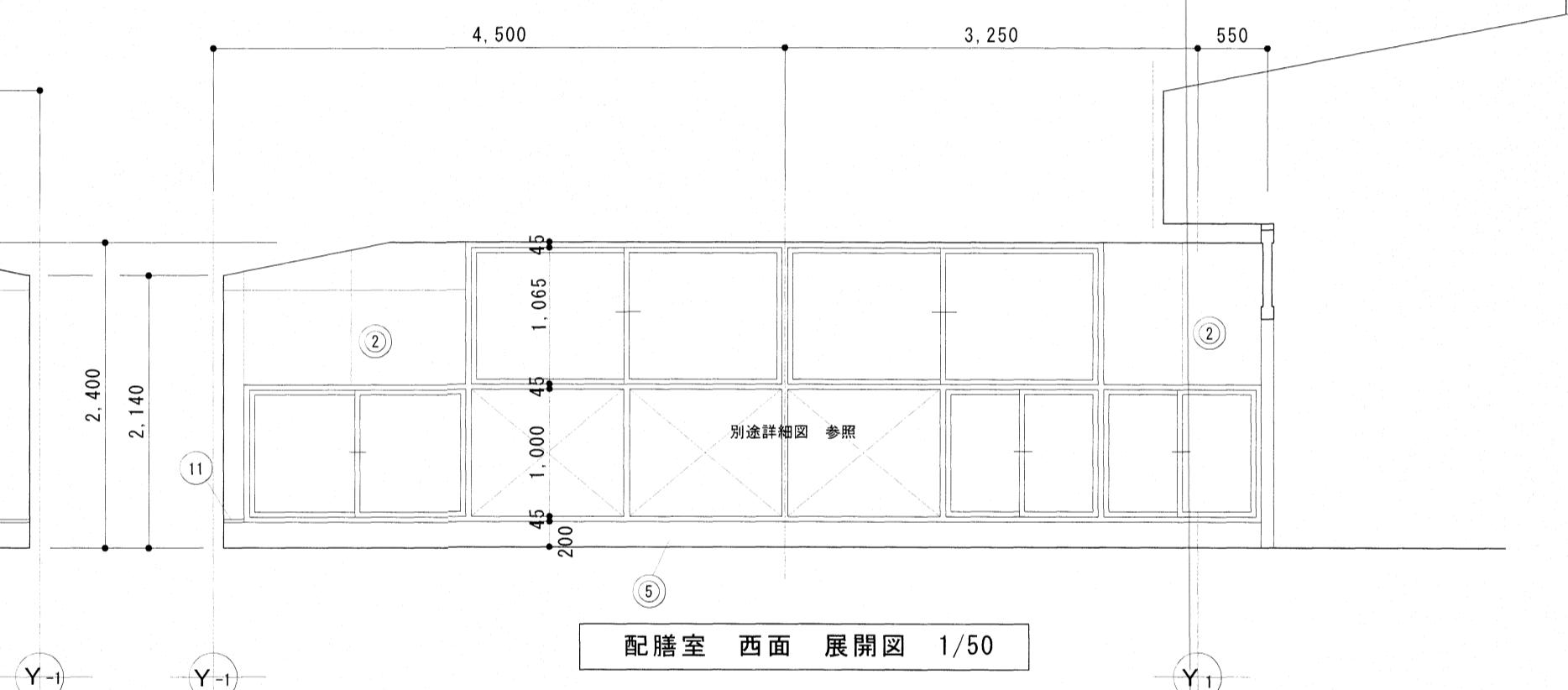


配膳室 南面 展開図 1/50

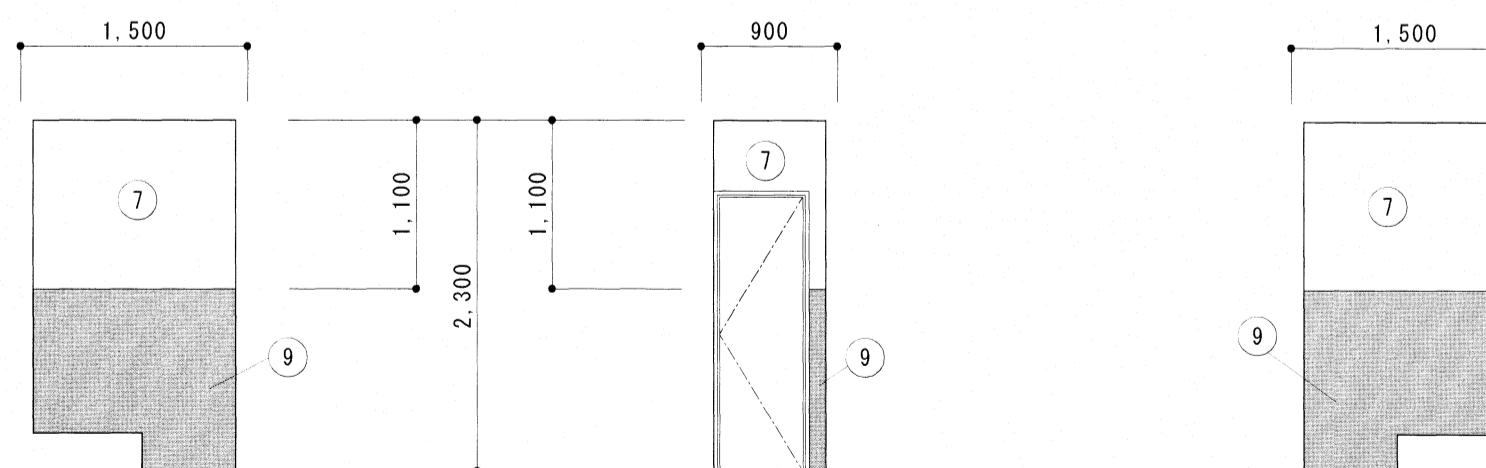
※
配膳室壁でケイ酸カルシウム板撤去部分は
胴縁45×21補修とする



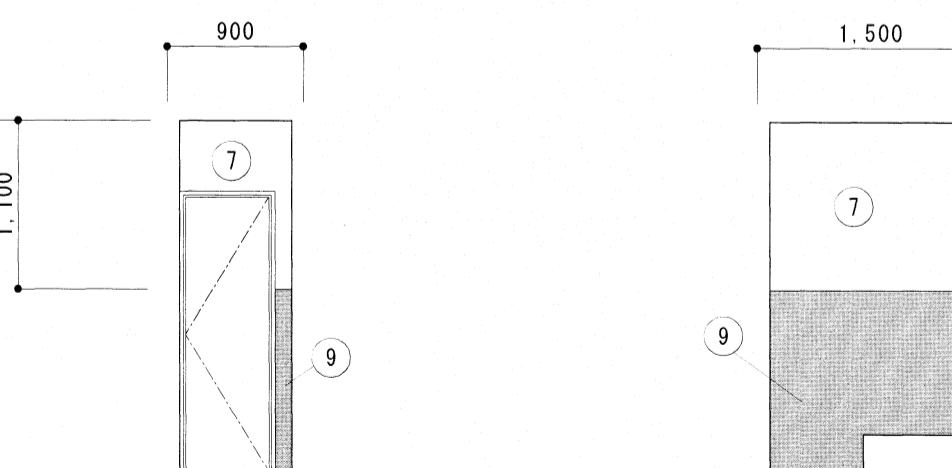
配膳室 東面 展開図 1/50



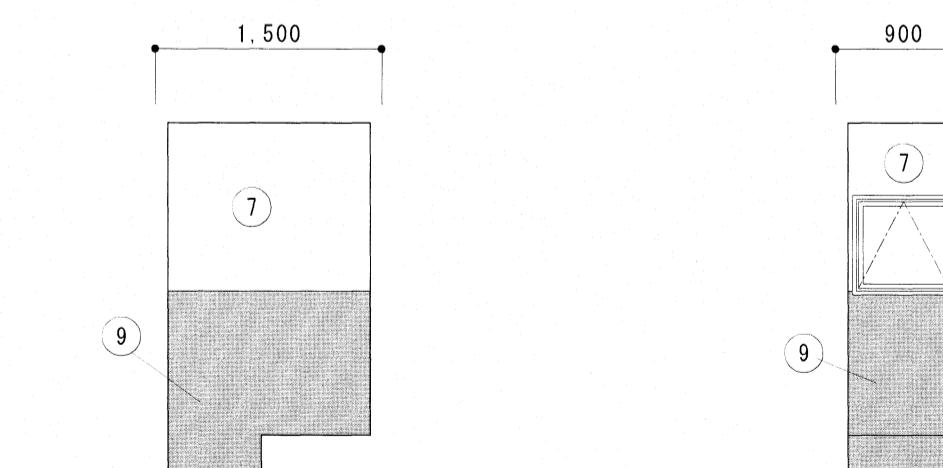
配膳室 西面 展開図 1/50



便所 北面 展開図 1/50

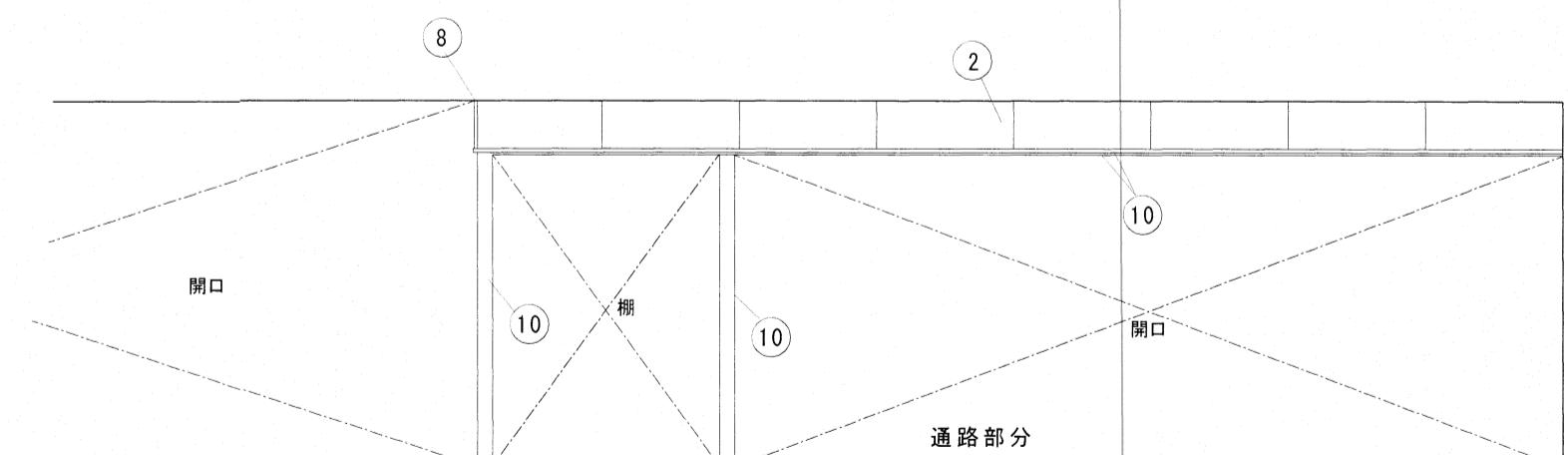


便所 東面 展開図 1/50



便所 南面 展開図 1/50

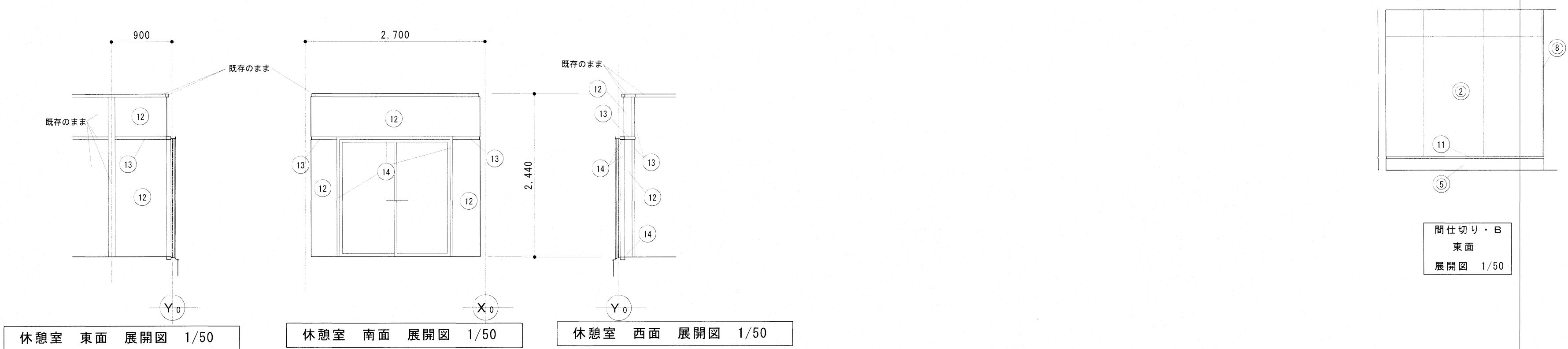
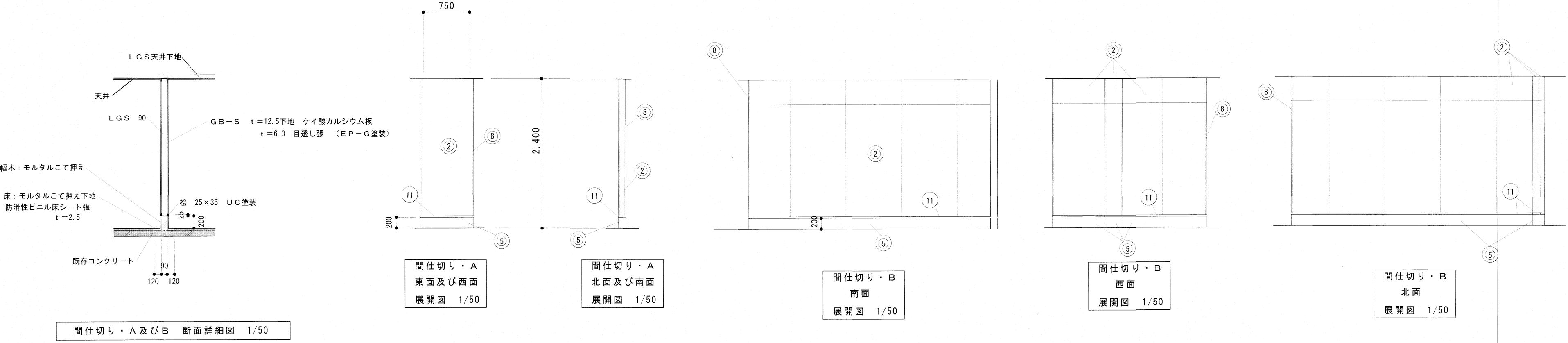
便所 西面 展開図 1/50



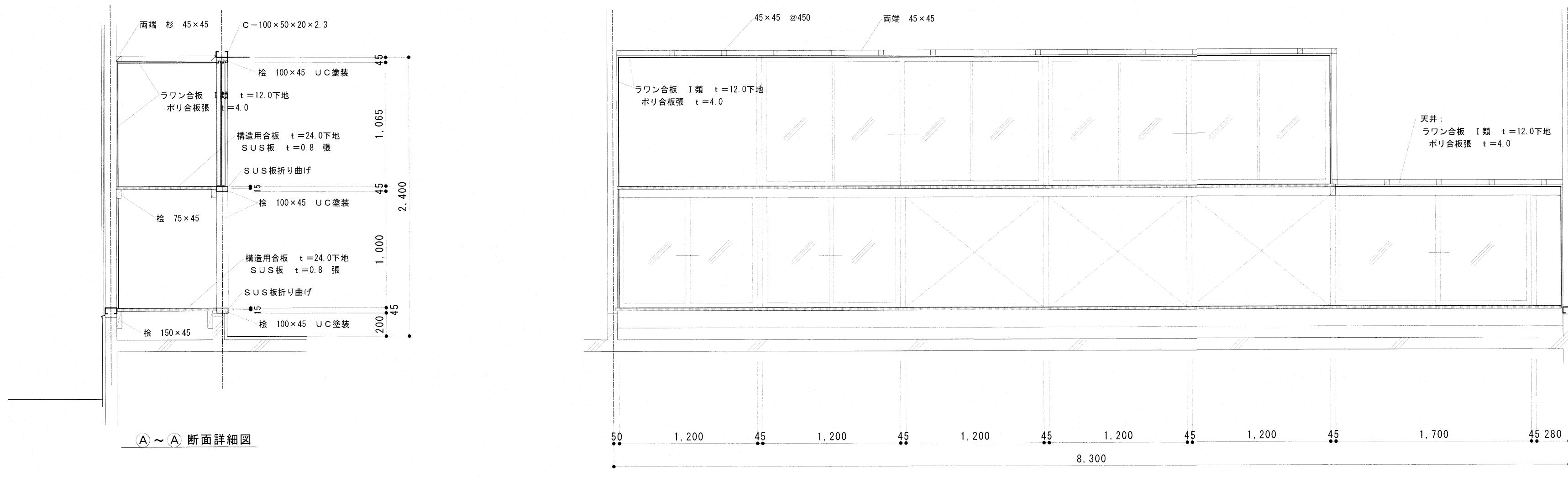
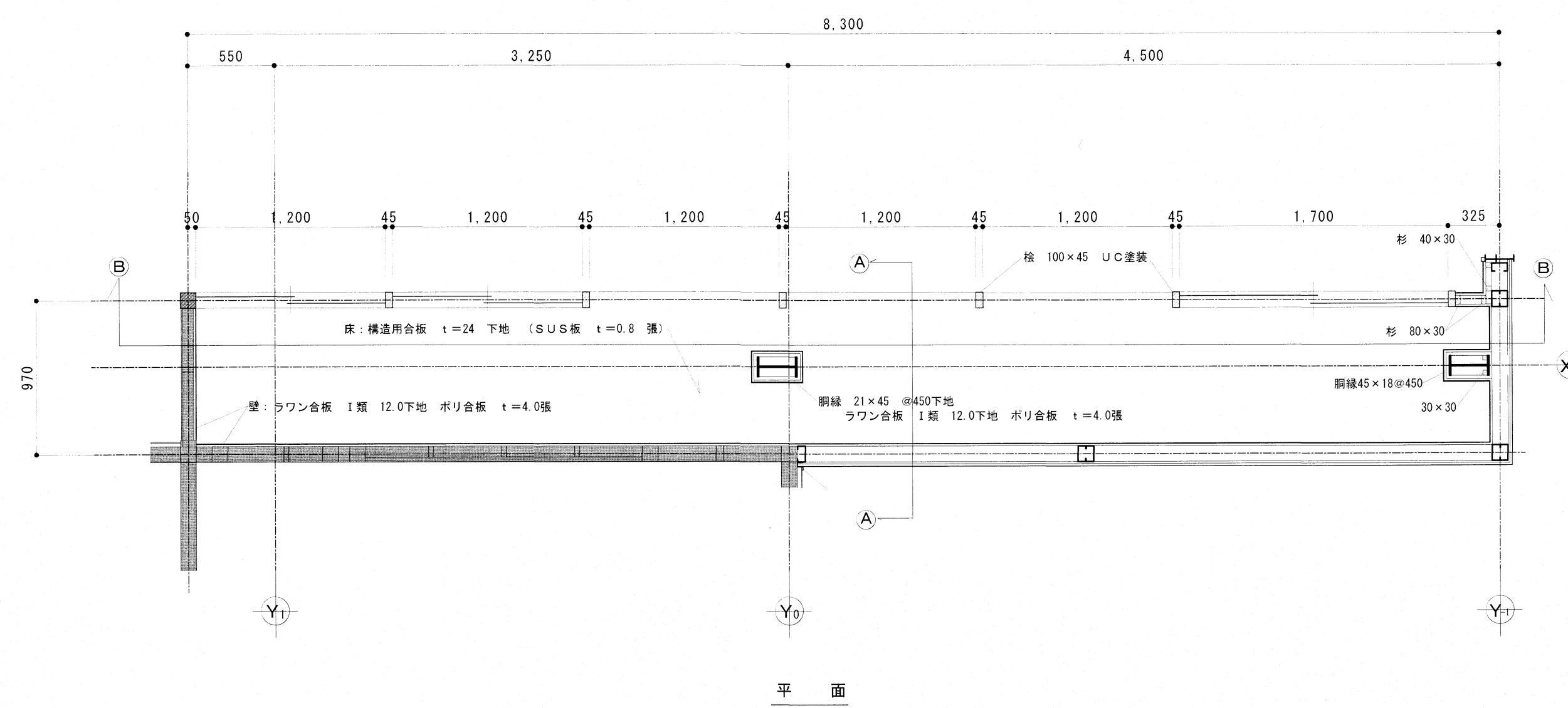
便所 西面 展開図 1/50

高知市 都市建設部 公共建築課			
係	係長	課長補佐	課長
備考			

備考	高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	設計番号	日付	承認	検査	製図	総数
	改修展開図 (2)	縮尺	平成27年7月				



高知市 都市建設部 公共建築課			
係	係長	課長補佐	課長
備考			総数
高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	設計番号	日付	承認
		平成27年7月	
改修展開図 (3)	縮尺	検図	製図
	1/50		
	株式会社 M Y M 設計	事務所登録 高知県第154	
	高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481	一级建築士登録 第83951号	
			官地 弥龟
			図面番号 A-13



高知市 都市建設部 公共建築課			
係	係長	課長補佐	課長
備考	日付 平成27年7月	承認	検査

高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事

配膳棚 詳細図 1/30

縮尺 1/30

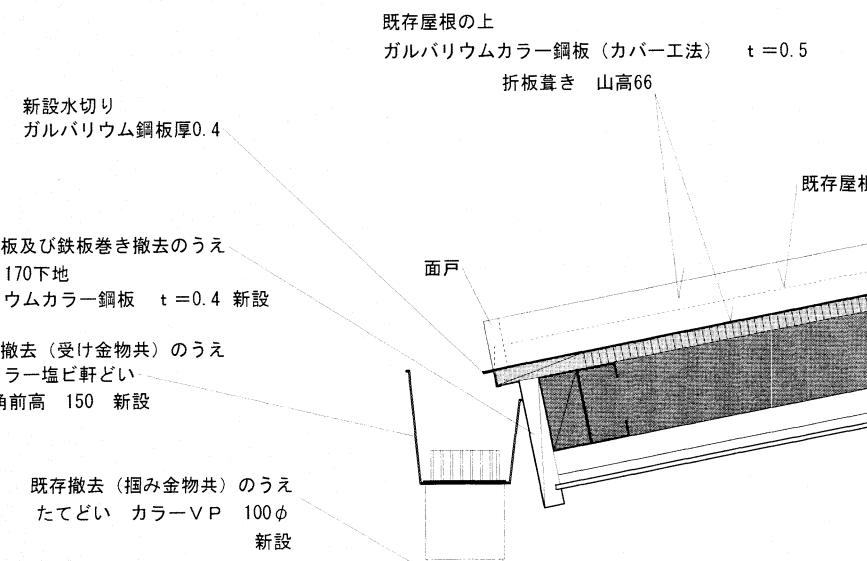
株式会社 M Y M 設計

高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481

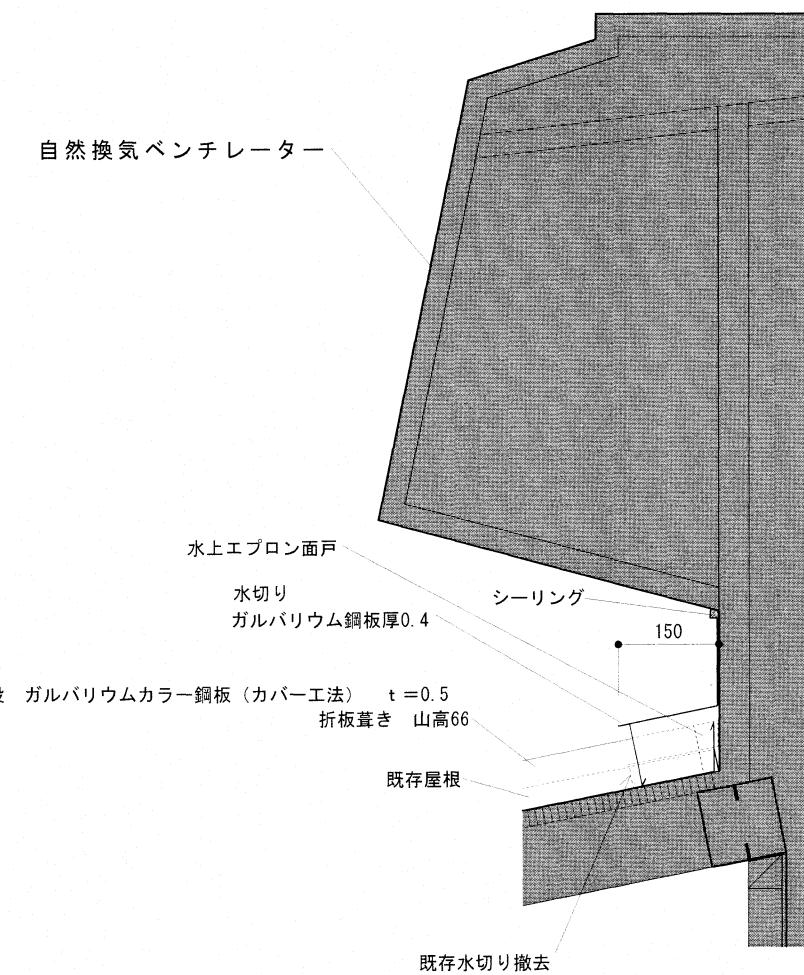
事務所登録 高知県第154
一級建築士登録 第83951号

宮地 弥亀

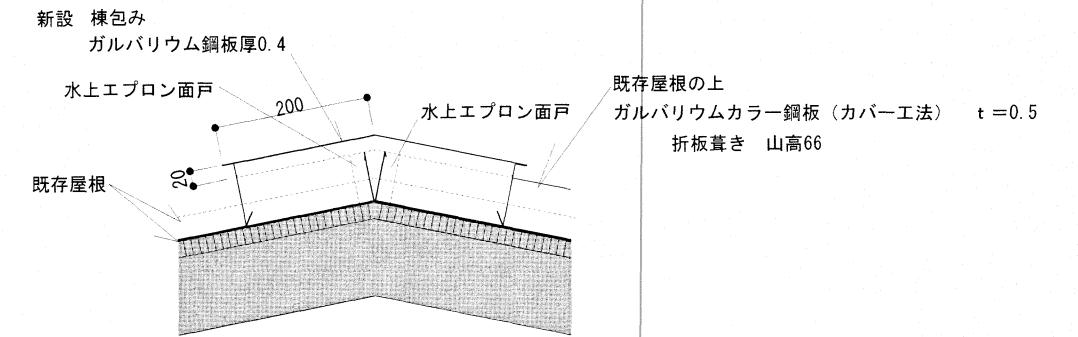
図面 番号 A-14



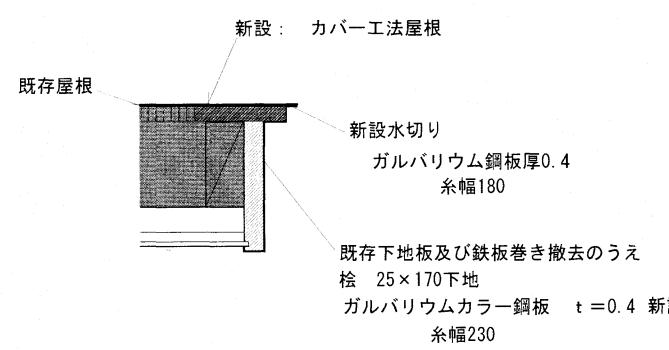
A 部 詳細図 1/10



B 部 詳細図 1/10



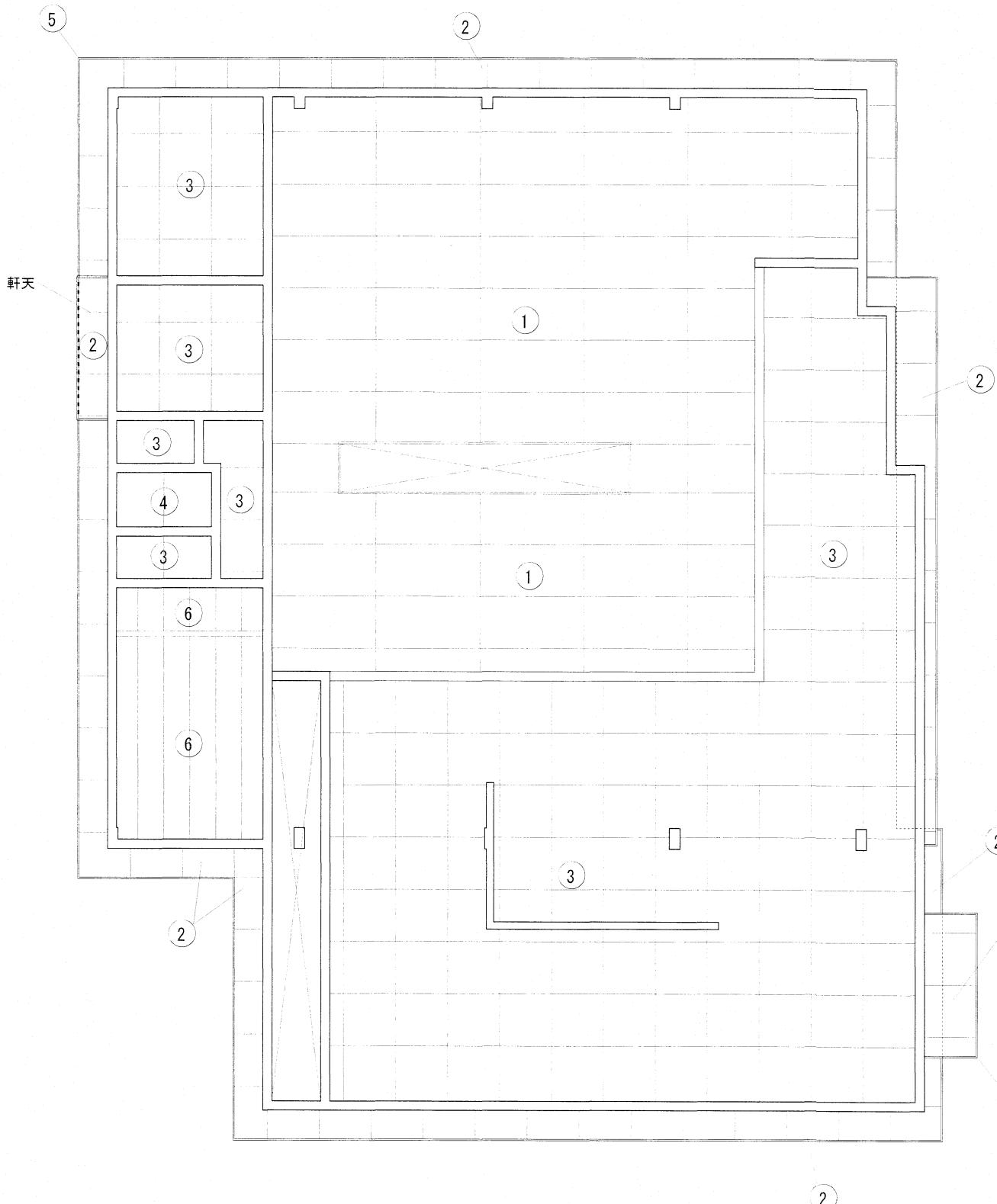
C 部 詳細図 1/10



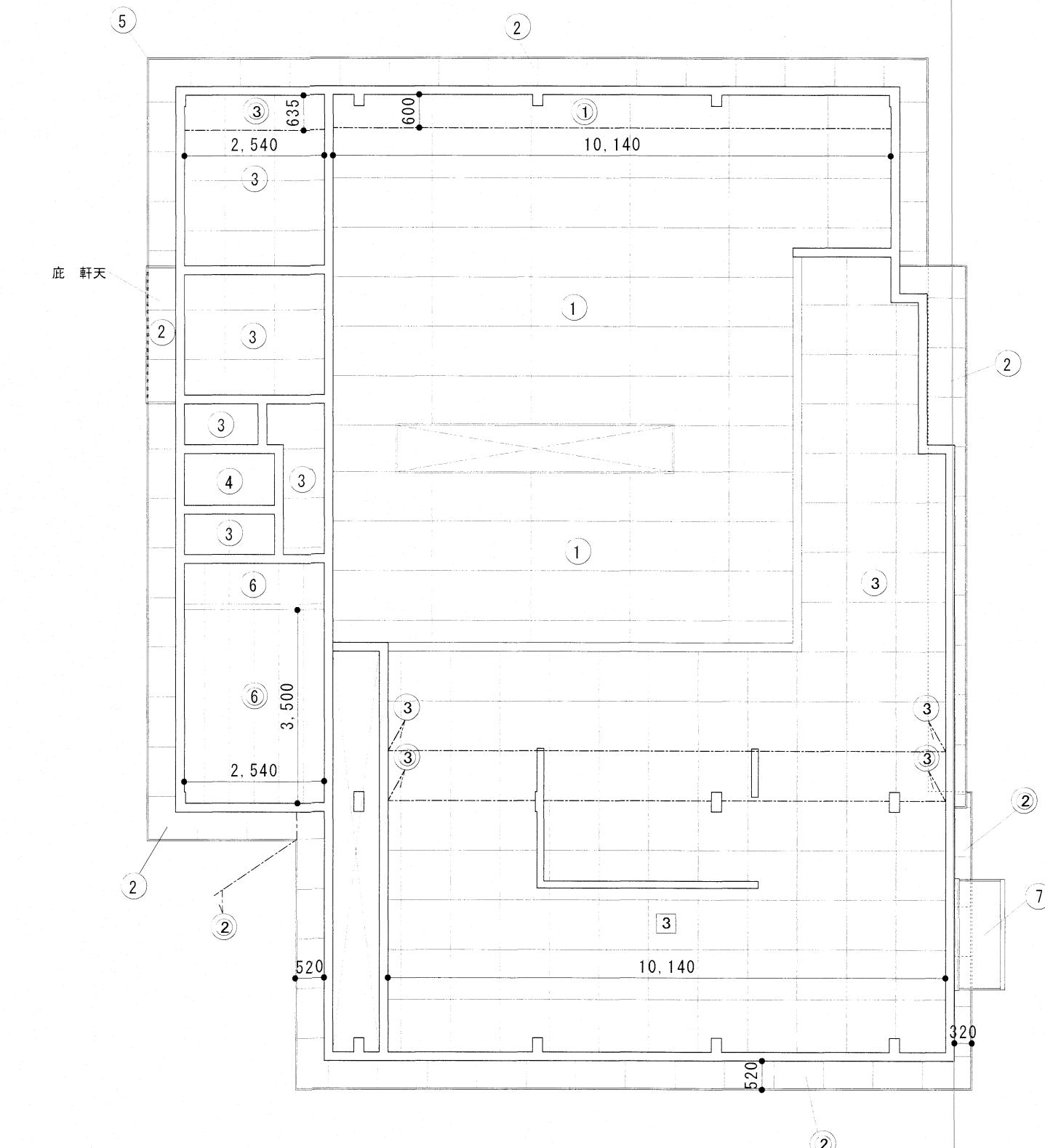
D 部 詳細図 1/10

高知市 都市建設部 公共建築課			
係長	係長補佐	課長	課長
(一)	(二)	(三)	(四)
備考			
高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	設計番号	日付	承認
		平成27年7月	
各部詳細図	縮尺	検図	製図
	1/10		総数
高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	株式会社 M Y M 設計	事務所登録 高知県第154	図面番号
		高知市塙田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481	A-15
各部詳細図	1/10	一級建築士登録 第83951号	宮地 弥亀

凡 例		※ 印は現況を示す
① 現 態	ケイ酸カルシウム板 $t=6.0$ 目透し張 (VP) 「亜鉛鉄板 $t=0.3$ 下地」	5 現 態 鼻隠し: 25×170 (OP)
改修後	現況のまま (①) は既存撤去 (木下地共) のうえ ケイ酸カルシウム板 $t=6.0$ 目透し張 (LGS下地、目地防水テープ貼) EP-G塗装	改修後 鼻隠し撤去のうえ (桧 25×170 取付下地ガルバリウムカラー鋼板 $t=0.4$ 加工張 新設)
② 現 態	ケイ酸カルシウム板 $t=6.0$ 目透し張 (VP) (PB $t=12.0$ 下地)	6 現 態 杉粧ベニヤ $t=3.0$ 底目地張
改修後	現況のまま (②) はケイ酸カルシウム板 $t=6.0$ 目透し張 EP-G塗装 LGS下地 新設	改修後 現況のまま 但し ⑥ は既存撤去 (木下地共) のうえ 化粧杉粧せっこうボード張 $t=9.5$ (LGS下地共)
③ 現 態	PB $t=9.0$ 目透し張 (OP)	7 新 設 アルミ既成庇
改修後	現況のまま (③) は既存撤去 (木下地共) のうえ ケイ酸カルシウム板 $t=6.0$ 目透し張 EP-G塗装 (LGS下地) 又 ③ は ケイ酸カルシウム板 $t=6.0$ 目透し張 (LGS下地) EP-G塗装 新設	
④ 現 態	ケイ酸カルシウム板 $t=6.0$ 目透し張 (VP)	
改修後	現況のまま	



天井伏図 1/100



天井伏図 1/100

高知市 都市建設部 公共建築課

係長 係員 課長補佐 課長
（印）（印）（印）（印）

総数

現 態

改修後

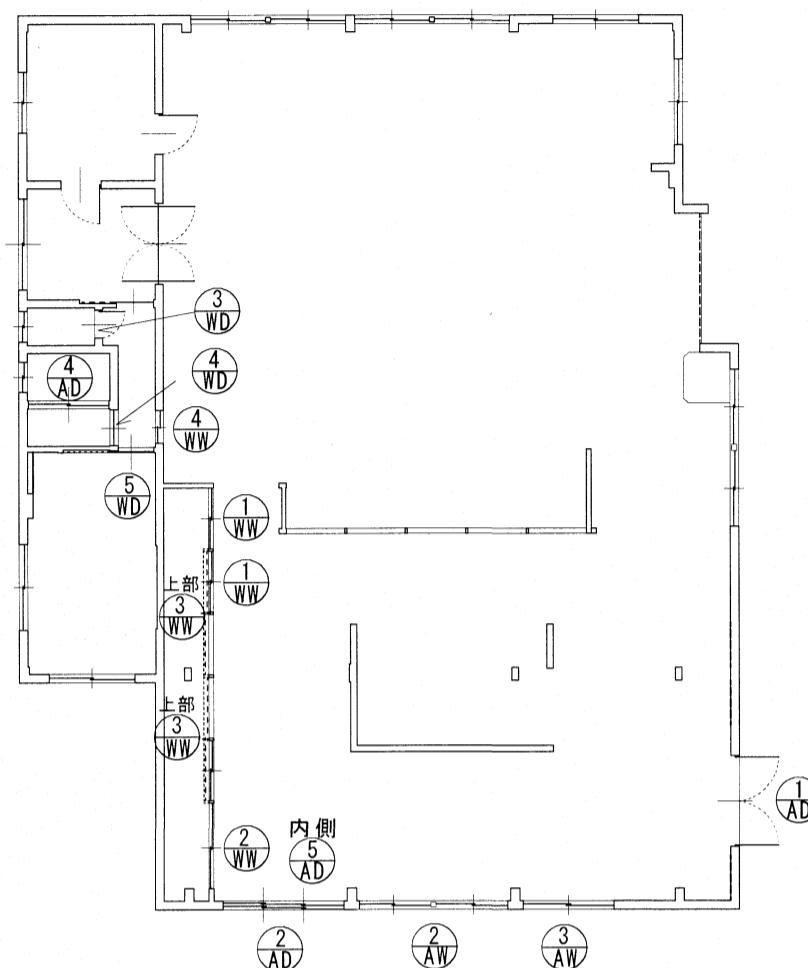
備考

高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	設計番号	日付	承認	検図	製図
現況・改修後 天井伏図	平成27年7月				
	縮尺				
	1/100				

株式会社 M Y M 設計	事務所登録 高知県第154
高知市蓮田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481	一級建築士登録 第83951号

宮地 弥亀

A-16

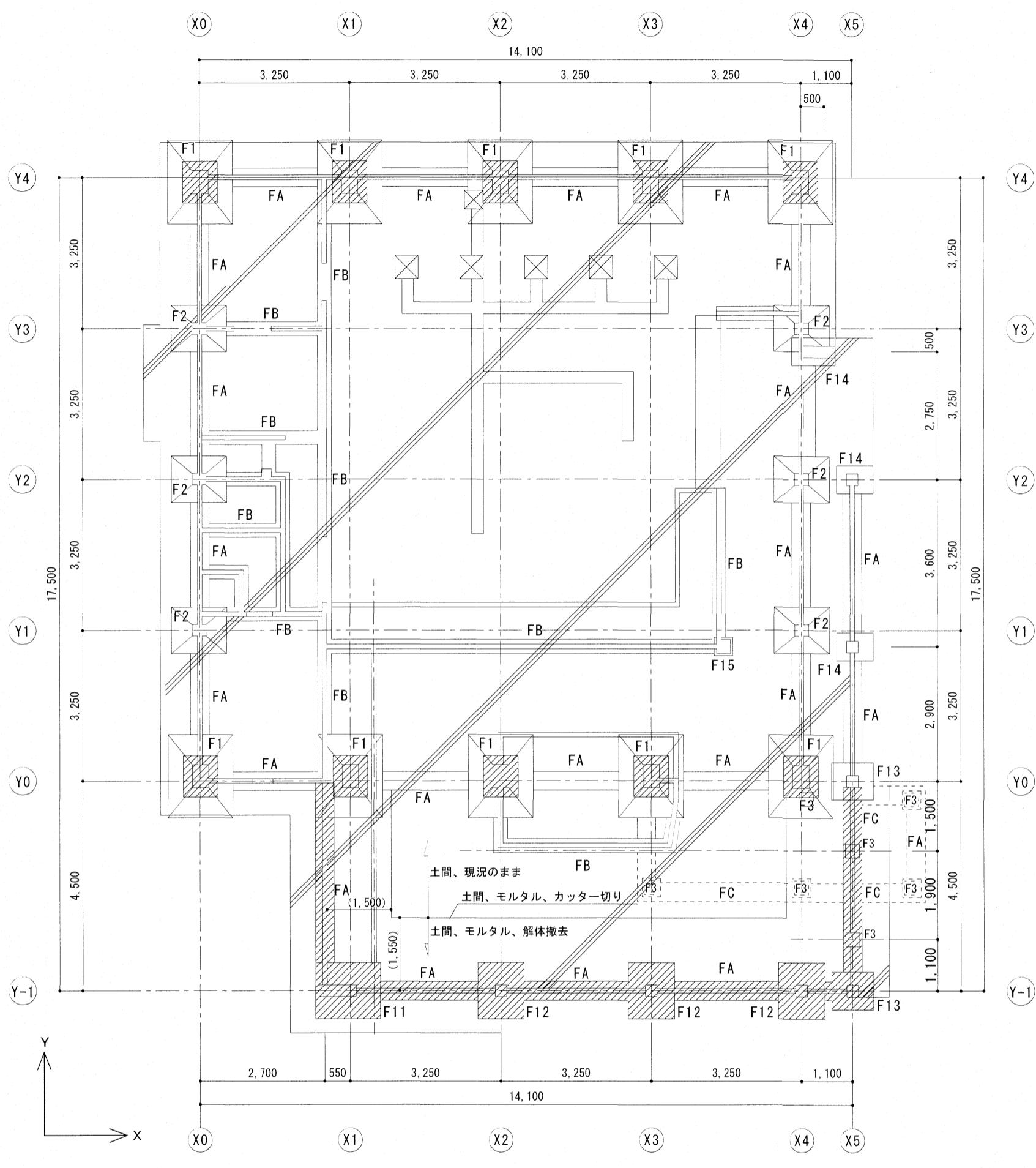


建具配置図 1:100
※ 符合なき建具は現況のまま

記号・数量	1 AD	1箇所	2 AD	1箇所	4 AD	1箇所	5 AD	1箇所
姿 図								
既存撤去のうえ新設			既存撤去のうえ新設		現況	改修	既存撤去のうえ新設	
材種	アルミサッシ (両開き戸)		アルミサッシ (3枚引違戸)		アルミサッシ (浴室引戸)	既存のまま	アルミサッシ (3枚引違戸)	
金物	シリnder-鍵、フロアヒンジ、フランش落し、SUSパイプハンドル、アングルビース、SUS敷居		シリnder-栓錠、アングルビース		アングルビース	既存のまま	クレセント、アングルビース	
ガラス	網入型板ガラス 6.8		学校用型板強化ガラス 4.0		型ガラス 2.0	学校用型板強化ガラス 4.0	SUS網戸	
塗装								
見込	70							
記号・数量	2 AW	1箇所	3 AW	1箇所	3 WD	1箇所	4 WD	1箇所
姿 図								
※ SUS網戸付			※ SUS網戸付					
既存撤去のうえ新設			既存撤去のうえ新設		現況	改修	現況	改修
材種	アルミサッシ (2連引違窓)		アルミサッシ (引違窓)		ラウン合板 T1 フラッシュ戸	既存のまま	プリント合板 フラッシュ戸	既存のまま
金物	アルミ水切り、クレセント、アングルビース		アルミ水切り、クレセント、アングルビース		空錠、丁番、ラッチ、戸当り	既存のまま	空錠、丁番、掛金	既存のまま
ガラス	学校用型板強化ガラス 4.0		網入型板ガラス 6.8		型ガラス 2.0	学校用型板強化ガラス 4.0	型ガラス 2.0	学校用型板強化ガラス 4.0
塗装					OP	追加押錠 (E P - G 傷袋)	OP	追加押錠 (E P - G 傷袋)
見込	70		70		36	既存のまま	36	既存のまま

記号・数量	5 WD	1箇所	1 WW	2箇所	2 WW	1箇所	3 WW	2箇所	4 WW	1箇所
姿 図										
現況	新設		既存撤去のうえ新設	既存撤去のうえ新設	既存撤去のうえ新設		既存撤去のうえ新設		新設 (既存撤去済)	
材種	片引込ガラス戸 (スプリス)	片引込ガラス戸 (枠)	桧 (引違窓)	桧 (引違窓)	桧 (引違窓)		桧 (引違窓)		桧 (引違窓)	
金物	平戸車、SUS引手	平戸車、SUS引手	真鍮甲丸レール、ナイロン戸車 30、SUS引手	真鍮甲丸レール、ナイロン戸車 30、SUS引手	真鍮甲丸レール、ナイロン戸車 30、SUS引手		真鍮甲丸レール、ナイロン戸車 30、SUS引手		真鍮甲丸レール、ナイロン戸車 30、SUS引手	
ガラス	(上段) 透明ガラス 2.0 (下段) 型ガラス 2.0	(上段) 学校用透明強化ガラス 4.0 (下段) 学校用型板強化ガラス 4.0	学校用透明強化ガラス 4.0	学校用透明強化ガラス 4.0	学校用透明強化ガラス 4.0		学校用透明強化ガラス 4.0		学校用透明強化ガラス 4.0	
塗装			UC塗装	UC塗装	UC塗装		UC塗装		UC塗装	
見込	33	33	33	33	33		33		33	
備考										
	高知市 都市建設部 公共建築課	係 	係長 	課長補佐 	課長 	高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	設計番号 平成27年7月	日付 承認 検査	製図 総数	
						縮尺 1/50	株式会社 M Y M 設計 高知市塩町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481	事務所登録 高知県第154 一級建築士登録 第83951号	面積 A-17	面積 面積番号

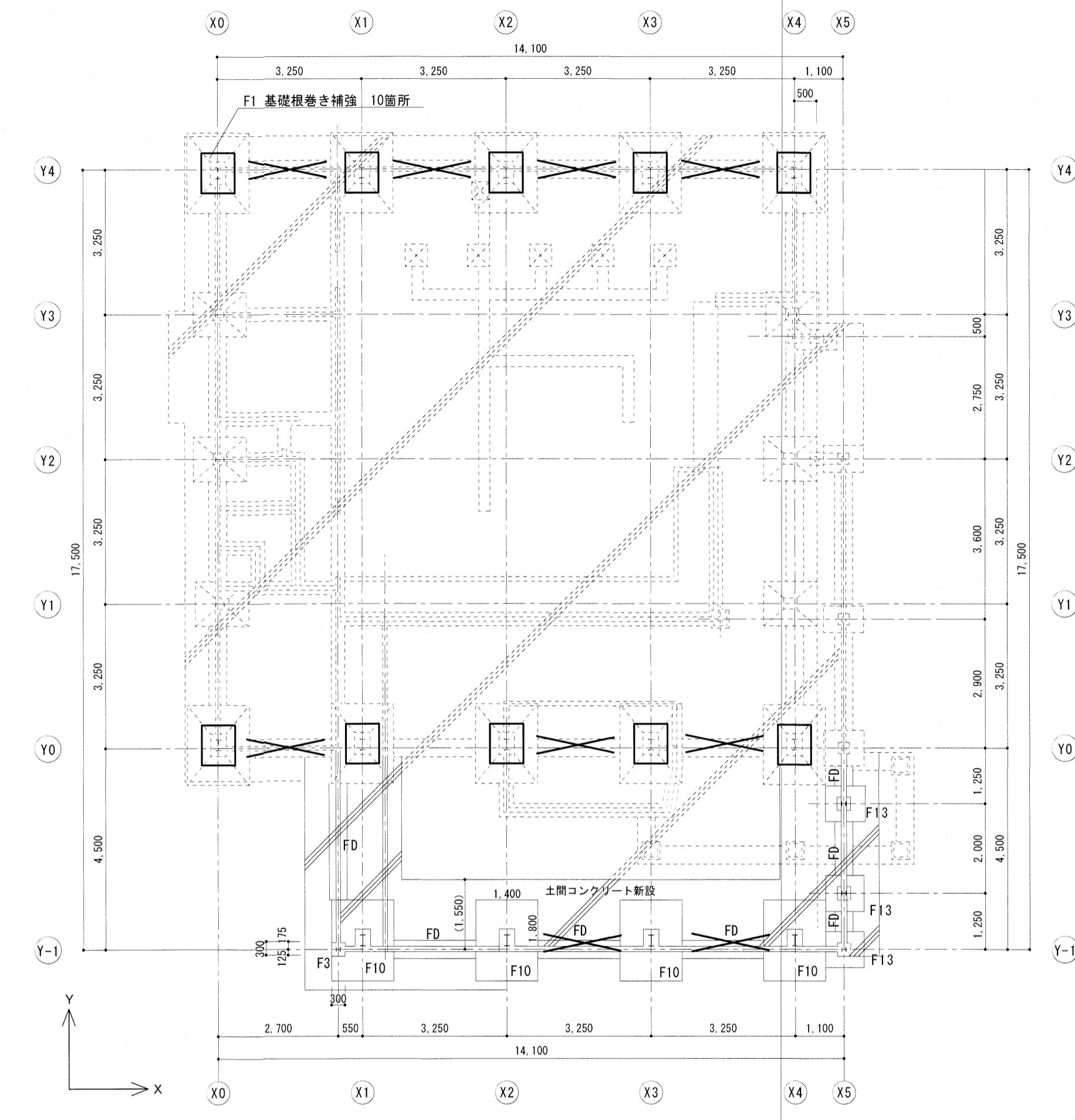
現況図



基礎布図 1:100

----- 撤去部材・範囲を示す

改修図



基礎布図 1:100

----- 新設部材を示す
----- 現況部材を示す

X--- 新設鉛直プレースT20 位置を示す

新設部材・材料	規格・品質・仕様
コンクリート(基礎、土間)	FC 21 梱コンクリート FC 18
鉄筋	SD295
鉄骨	H形鋼、PL-9~16 SN400B リップ溝形鋼 SSC400 その他 SS400
プレース	ターンバックル付プレース JIS規格品 1-M16 GPL-9 HTB 1-M16
後施工アンカー	D16 SD345
無収縮モルタル	FC 30

備考

設計名称

高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事

設計番号

日付

承認

検査

製図

高知市都市建設部公共建築課

係	係長	課長補佐	課長
---	----	------	----



図面名称

現況・改修基礎伏図

縮尺

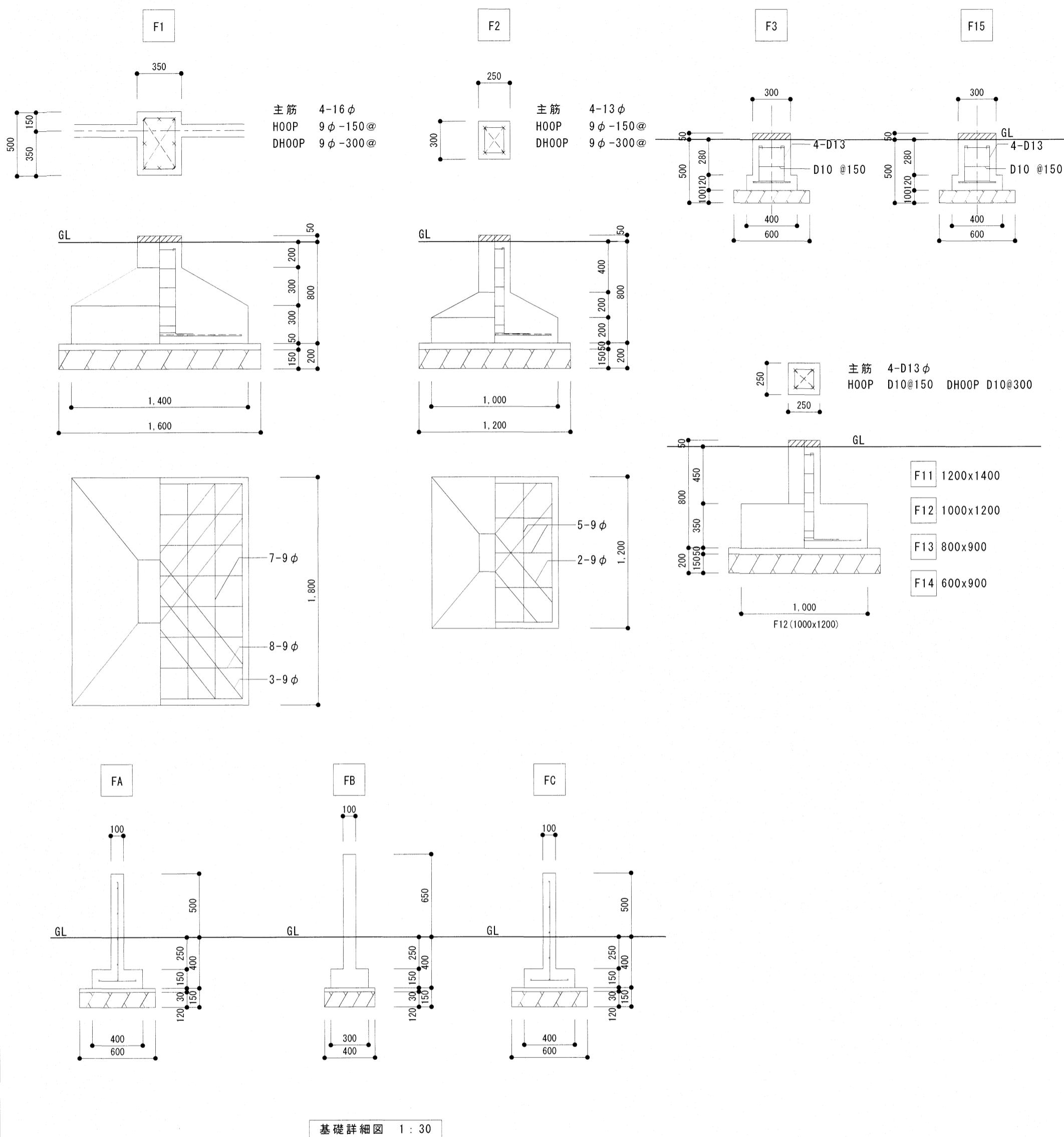
1/100

株式会社 MYM設計
高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481

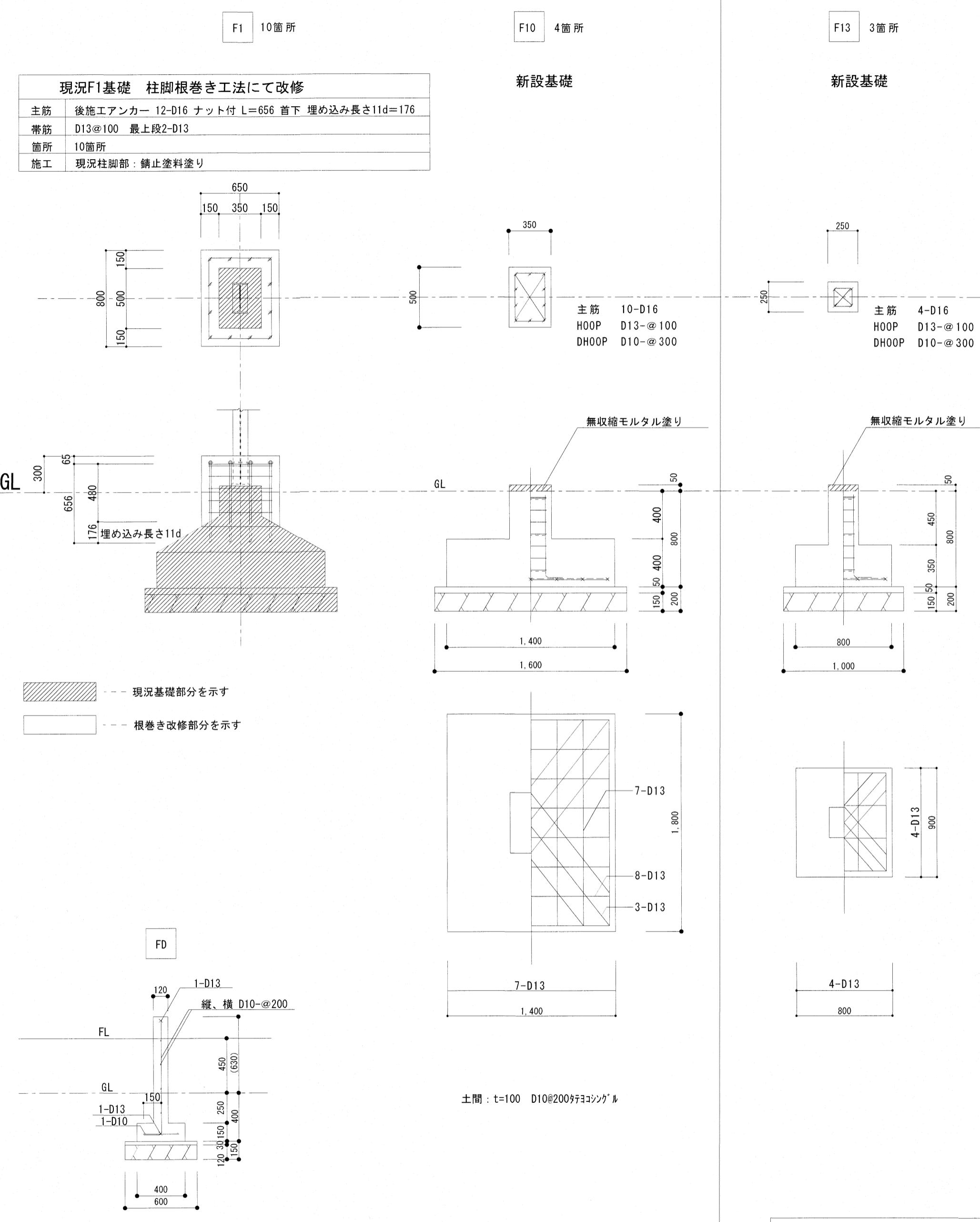
事務所登録 高知県第154
一級建築士登録 第83951号 宮地 弥亀

図面番号 B-01

現況図



改修図



備考

設計名称
高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事

図面名称
現況・改修基礎リスト

設計番号
平成27年7月

日付
承認

検図

製図

総数

株式会社 MYM 設計

高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481

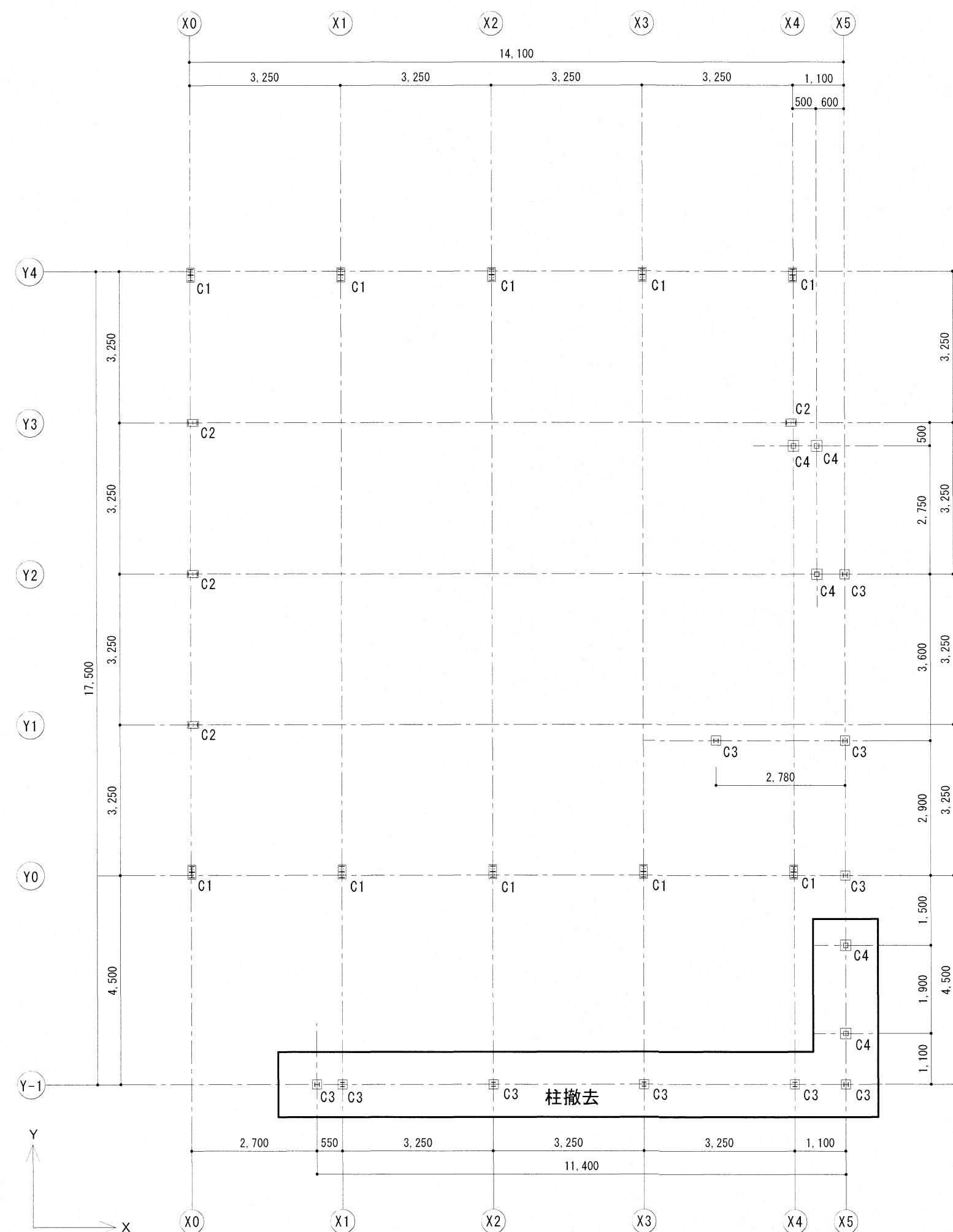
事務所登録
高知県第154

一級建築士登録 第83951号

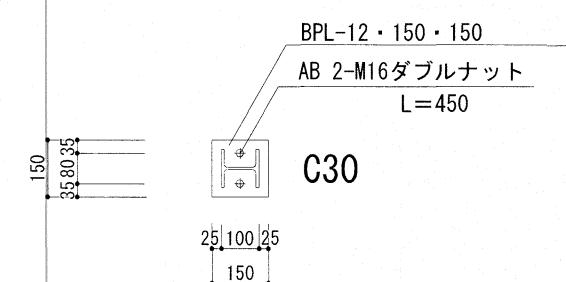
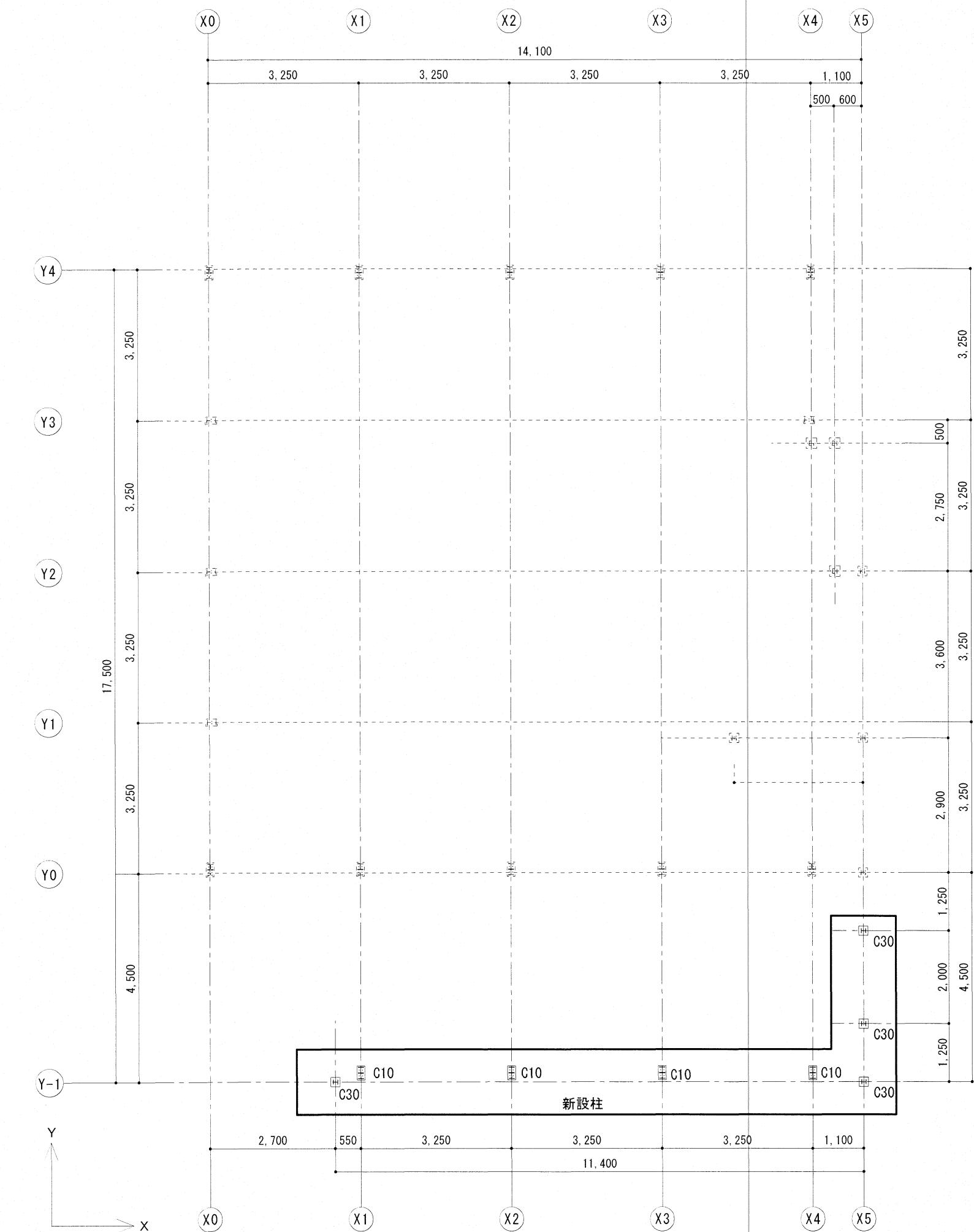
宮地 弥亀

図面番号
B-02

現況図



改修図



現況鉄骨部材リスト

符号	断面
C1・G1	H-250x125x6x9
C2・G2・B1	H-200x100x5, 5x8
C3・G3	H-100x100x6x8
C4・G2	2C-100x50x20x2.3
K1	2C-100x50x20x2.3
T1	ターンパックル付ブレース 1-19φ
T2	ターンパックル付ブレース 1-16φ
T3	ターンパックル付ブレース 1-13φ
母屋	C-100x50x20x2.3

改修鉄骨部材リスト

符号	断面
C10・G10	H-250x125x6x9
C30・B30	H-100x100x6x8
20C	2C-100x50x20x2.3
K10	2C-100x50x20x2.3
T20	ターンパックル付ブレース JIS規格品 1-M16 GPL-9 HTB 1-M16
母屋	C-100x50x20x2.3

—— 新設部材を示す
- - - 現況部材を示す

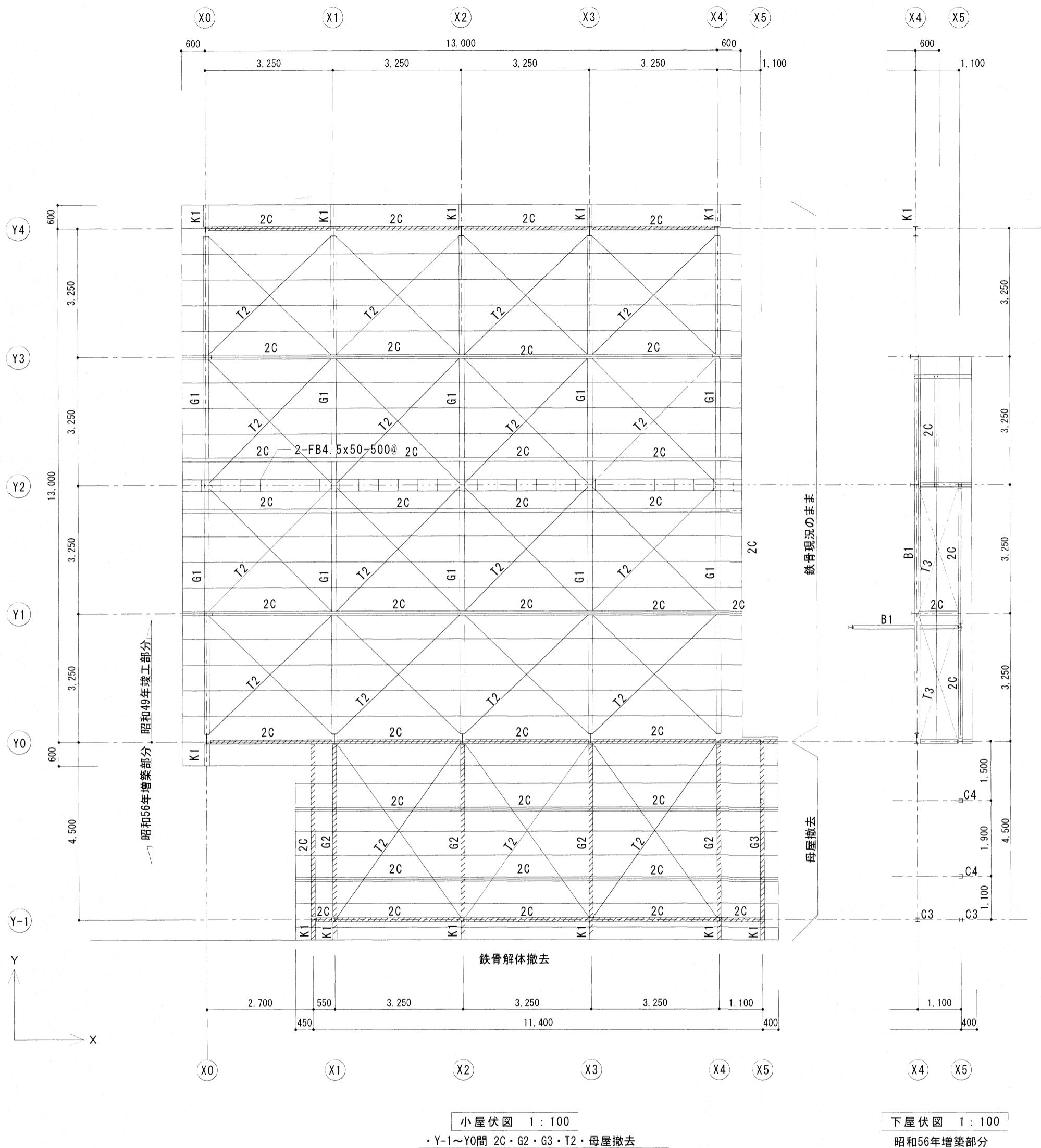
高知市都市建設部公共建築課

係	係長	課長補佐	課長
田中	森	木村	伊藤

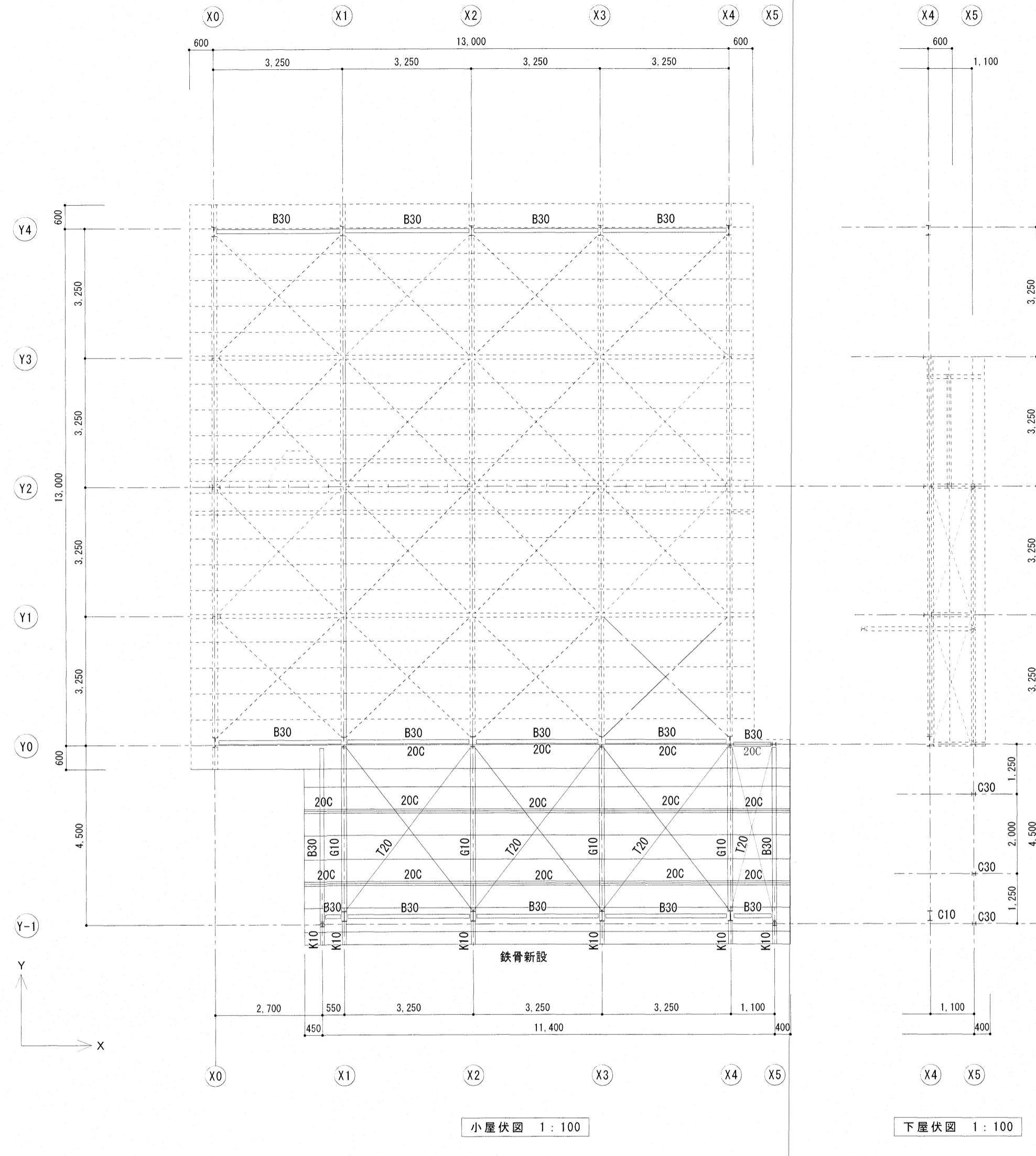
備考

設計名称
高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事設計番号
日付
平成27年7月承認
事務所登録
高知県第154
一級建築士登録
第83951号検図
製図
総数
図面番号
B-03図面名称
現況・改修柱伏図縮尺
1/100株式会社 MYM設計
高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481事務所登録
高知県第154
一級建築士登録
第83951号
宮地 弥亀

現況図



改修図



----- 撤去部材・範囲を示す

現況鉄骨部材リスト

符号	断面
C1・G1	H-250x125x6x9
C2・G2・B1	H-200x100x5.5x8
C3・G3	H-100x100x6x8
C4・2C	2C-100x50x20x2.3
K1	2C-100x50x20x2.3
T1	ターンバックル付プレース 1-19φ
T2	ターンバックル付プレース 1-16φ
T3	ターンバックル付プレース 1-13φ
母屋	C-100x50x20x2.3

改修鉄骨部材リスト

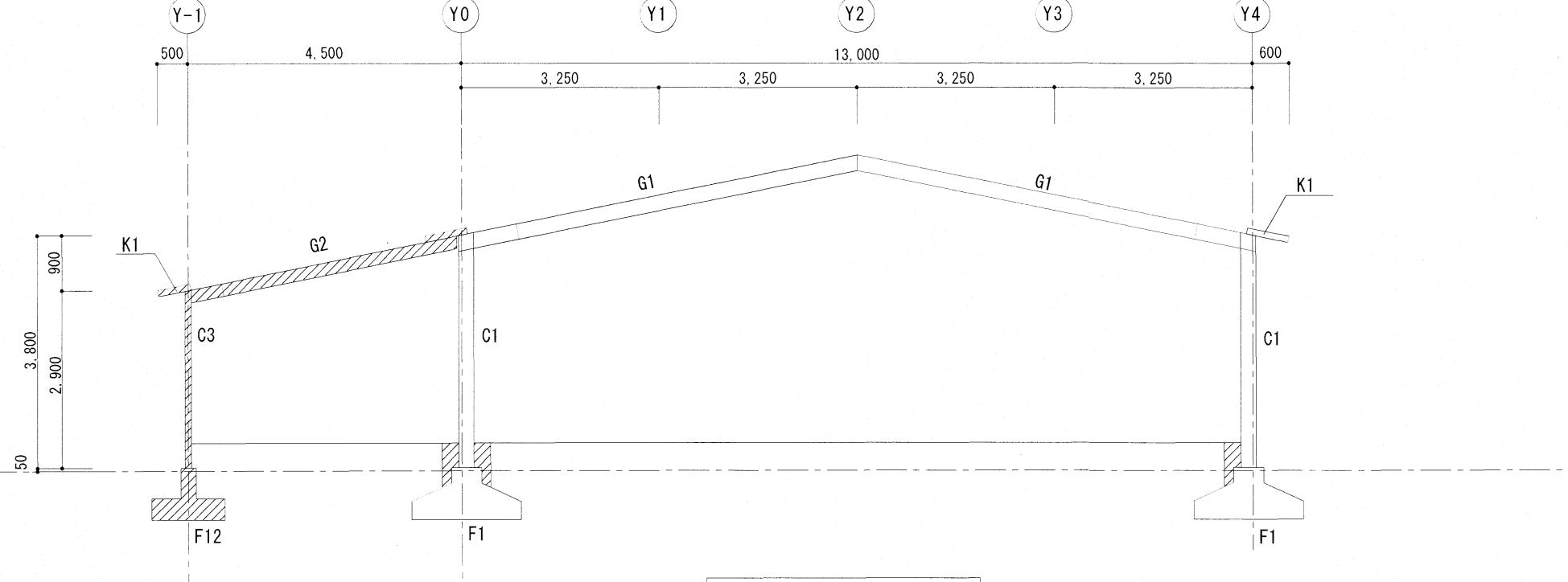
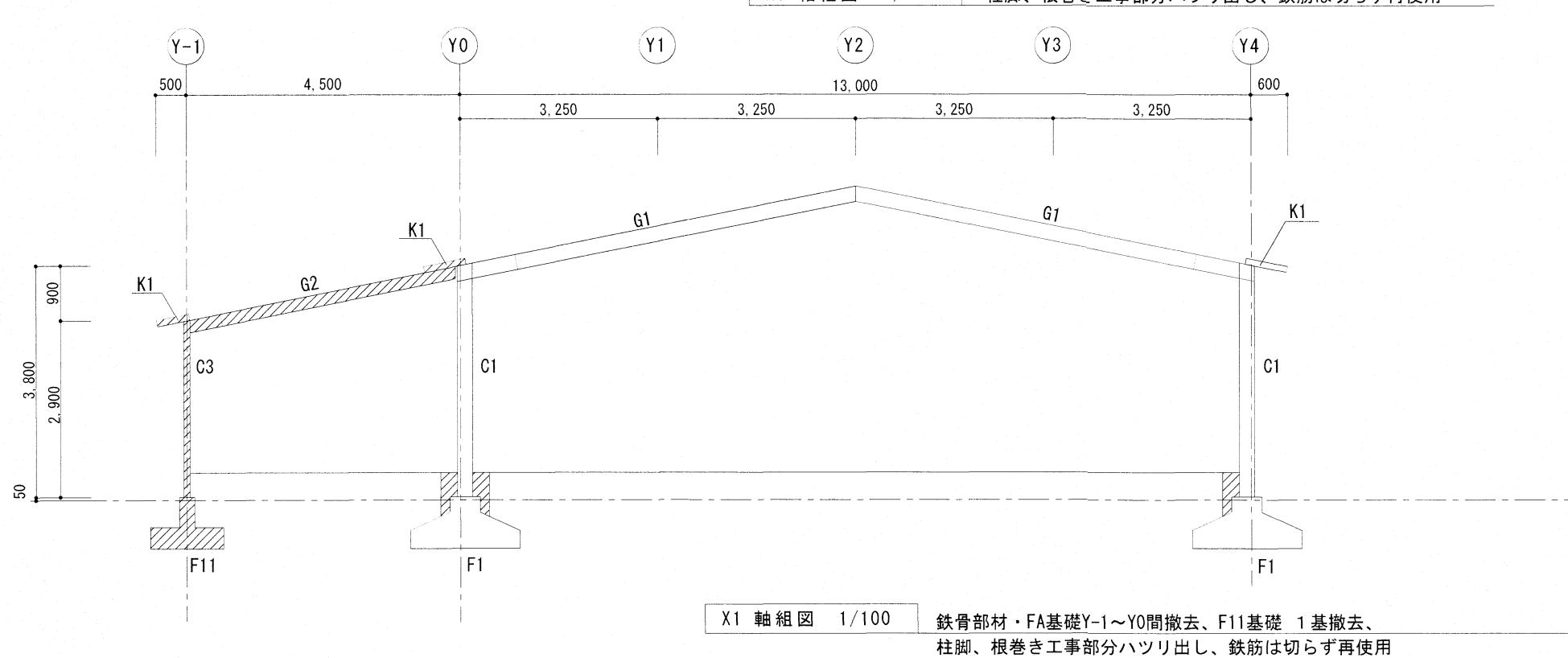
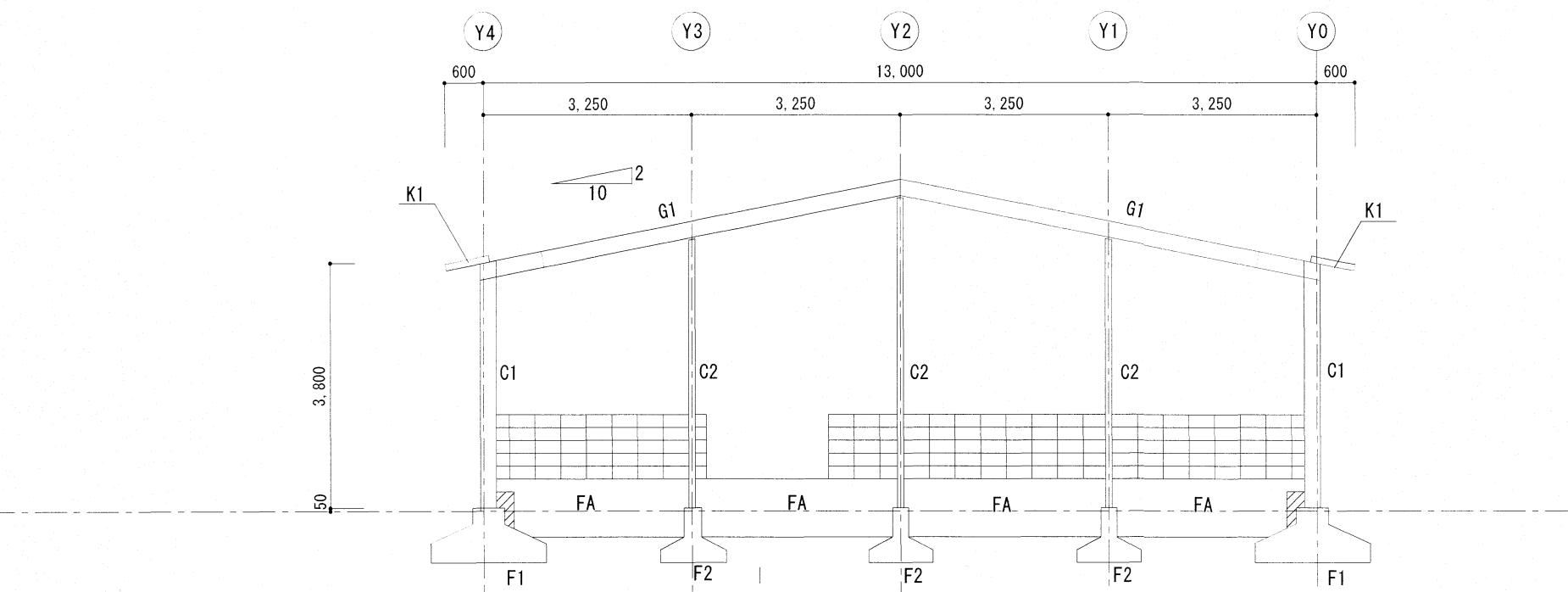
符号	断面
C10・G10	H-250x125x6x9
C30・B30	H-100x100x6x8
20C	2C-100x50x20x2.3
K10	2C-100x50x20x2.3
T20	ターンバックル付プレース JIS規格品 1-M16 GPL-9 HTB 1-M16
母屋	C-100x50x20x2.3

----- 新設部材を示す
----- 現況部材を示す

高知市都市建設部公共建築課

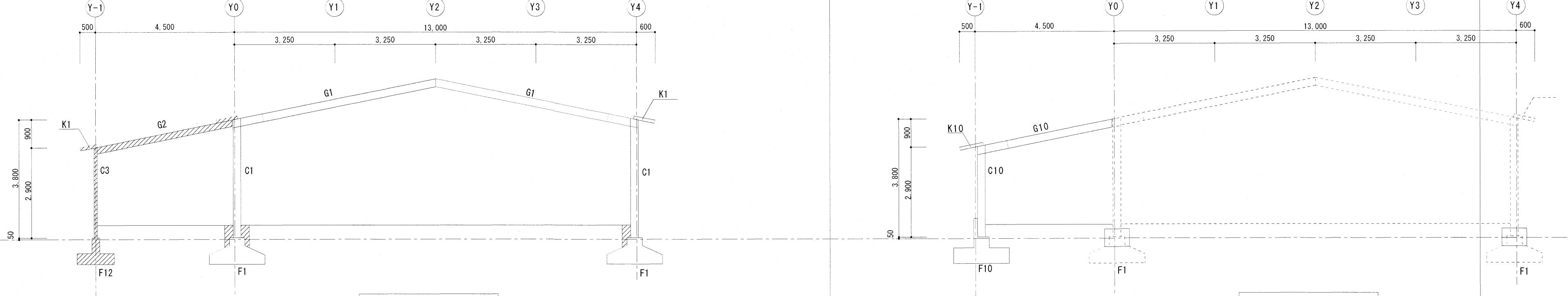
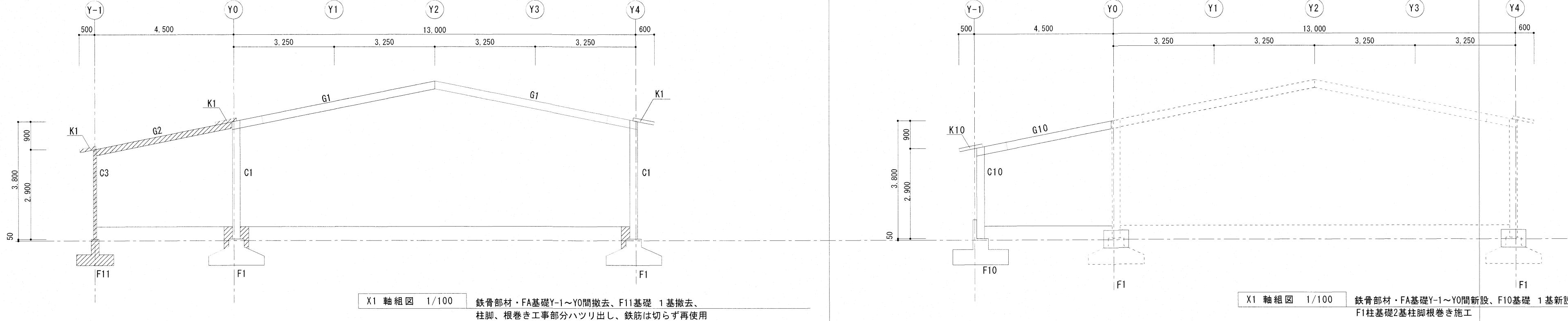
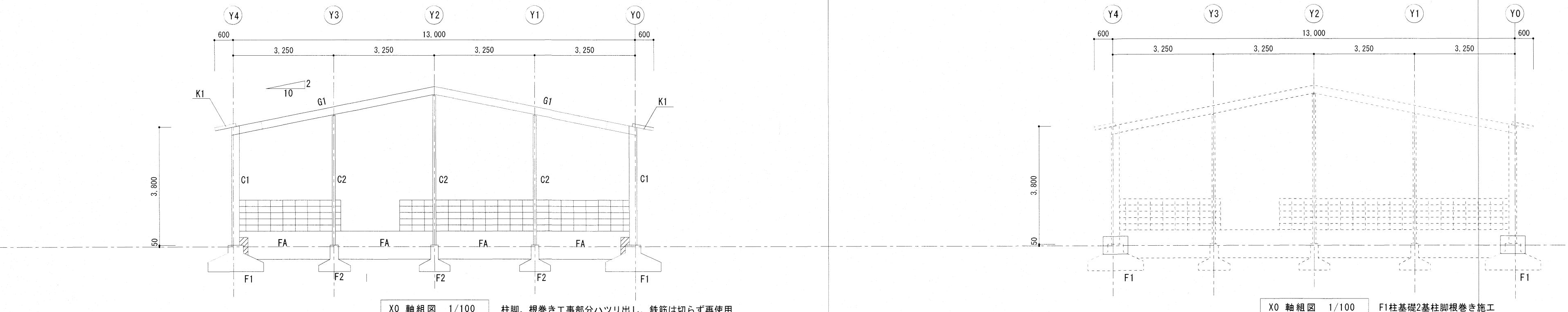
係	係長	課長補佐	課長
○	○	○	○

現況軸組図



----- 撤去部材・範囲を示す

改修軸組図



----- 新設部材を示す
----- 現況部材を示す

現況鉄骨部材リスト

符号	断面
C1・G1	H-250x125x6x9
C2・G2・B1	H-200x100x5.5x8
C3・G3	H-100x100x6x8
C4・C2	2C-100x50x20x2.3
K1	2C-100x50x20x2.3
T1	ターンバックル付プレース 1-19φ
T2	ターンバックル付プレース 1-16φ
T3	ターンバックル付プレース 1-13φ
母屋	C-100x50x20x2.3

改修鉄骨部材リスト

符号	断面
C10・G10	H-250x125x6x9
C30・B30	H-100x100x6x8
20C	2C-100x50x20x2.3
K10	2C-100x50x20x2.3
T20	ターンバックル付プレース JIS規格品 1-M16 GPL-9 HTB 1-M16
母屋	C-100x50x20x2.3

高知市都市建設部公共建築課

係	係長	課長補佐	課長

備考

設計名称

高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事

設計番号

平成27年7月

日付

承認

検図

製図

総数

図面名称

現況・改修軸組図 1

縮尺

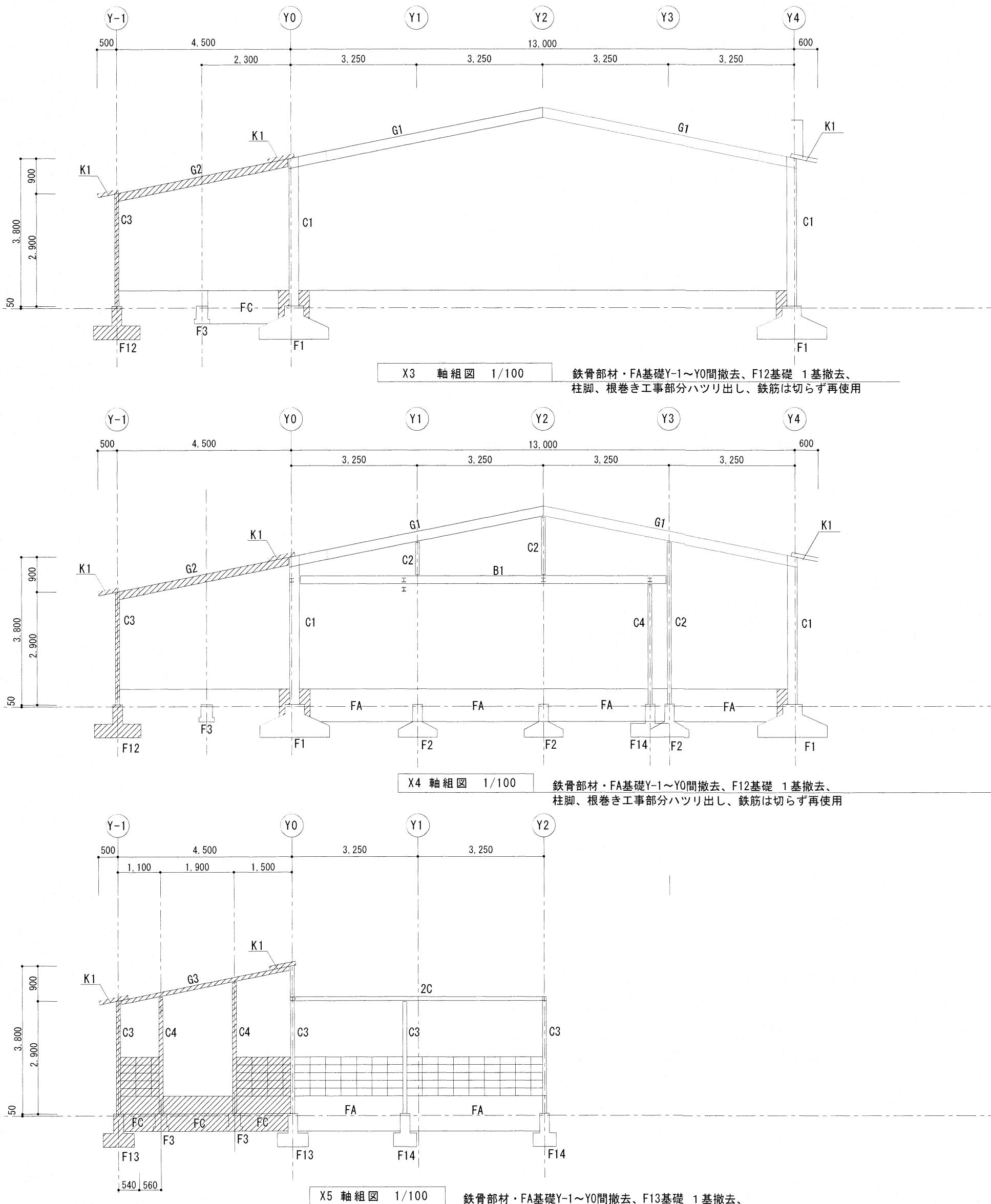
株式会社 MYM設計

事務所登録 高知県第154
高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481

図面番号

B-05

現況軸組図



----- 撤去部材・範囲を示す

現況鉄骨部材リスト

符号	断面
C1・G1	H-250x125x6x9
C2・G2・B1	H-200x100x5.5x8
C3・G3	H-100x100x6x8
C4・2C	2C-100x50x20x2.3
K1	2C-100x50x20x2.3
T1	ターンバックル付プレース 1-19φ
T2	ターンバックル付プレース 1-16φ
T3	ターンバックル付プレース 1-13φ
母屋	C-100x50x20x2.3

改修鉄骨部材リスト

符号	断面
C10・G10	H-250x125x6x9
C30・B30	H-100x100x6x8
20C	2C-100x50x20x2.3
K10	2C-100x50x20x2.3
T20	ターンバックル付プレース JIS規格品 1-M16 GPL-9 HTB 1-M16
母屋	C-100x50x20x2.3

----- 新設部材を示す
----- 現況部材を示す

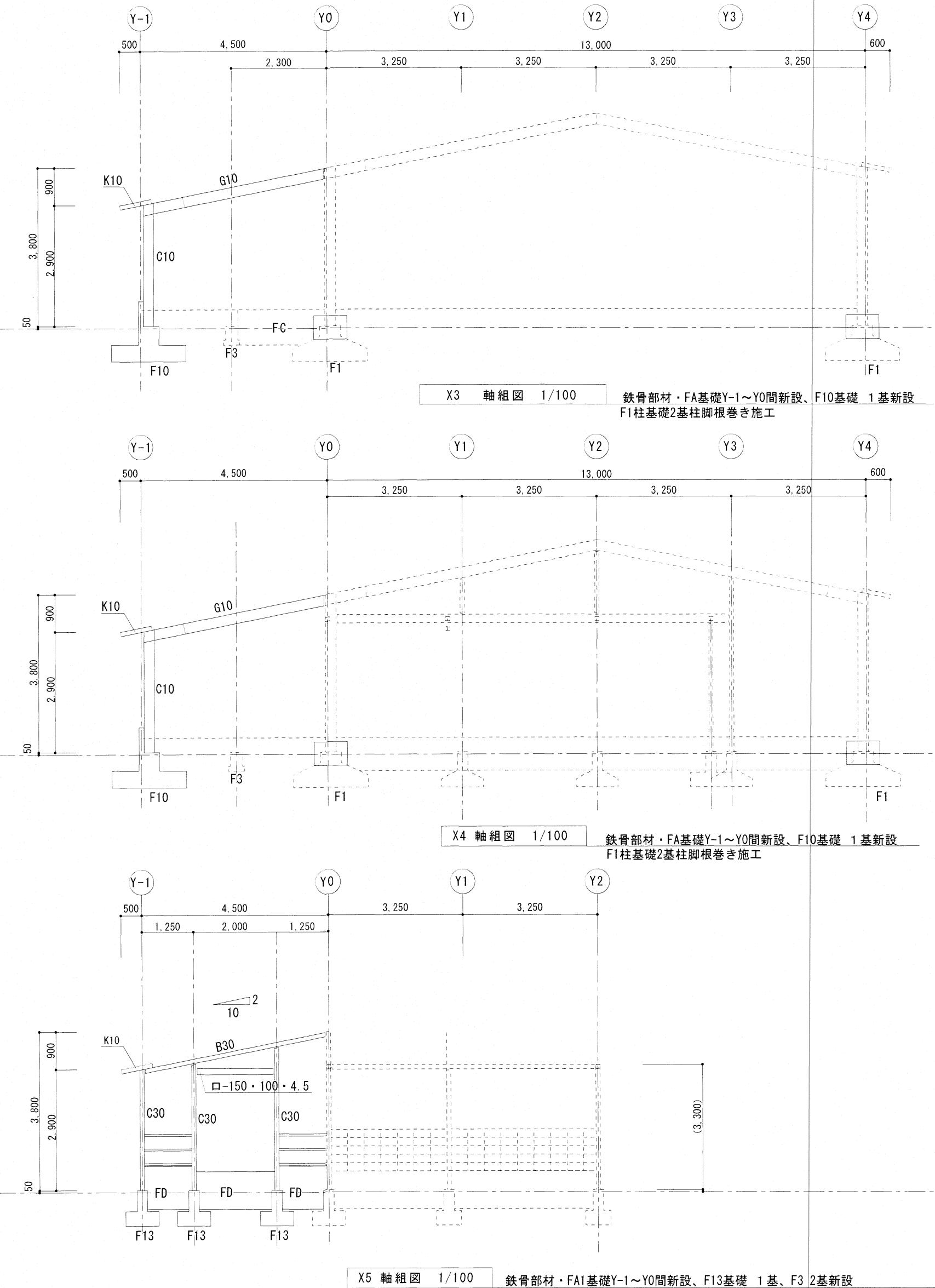
高知市都市建設部公共建築課

係	係長	課長補佐	課長
---	----	------	----

○	○	○	○
---	---	---	---

総数

改修軸組図



備考

設計名称：高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事

設計番号：平成 27 年 7 月

日付：

承認

検査

製図

図面名称：現況・改修軸組図 2

縮尺：1/100

株式会社 MYM 設計

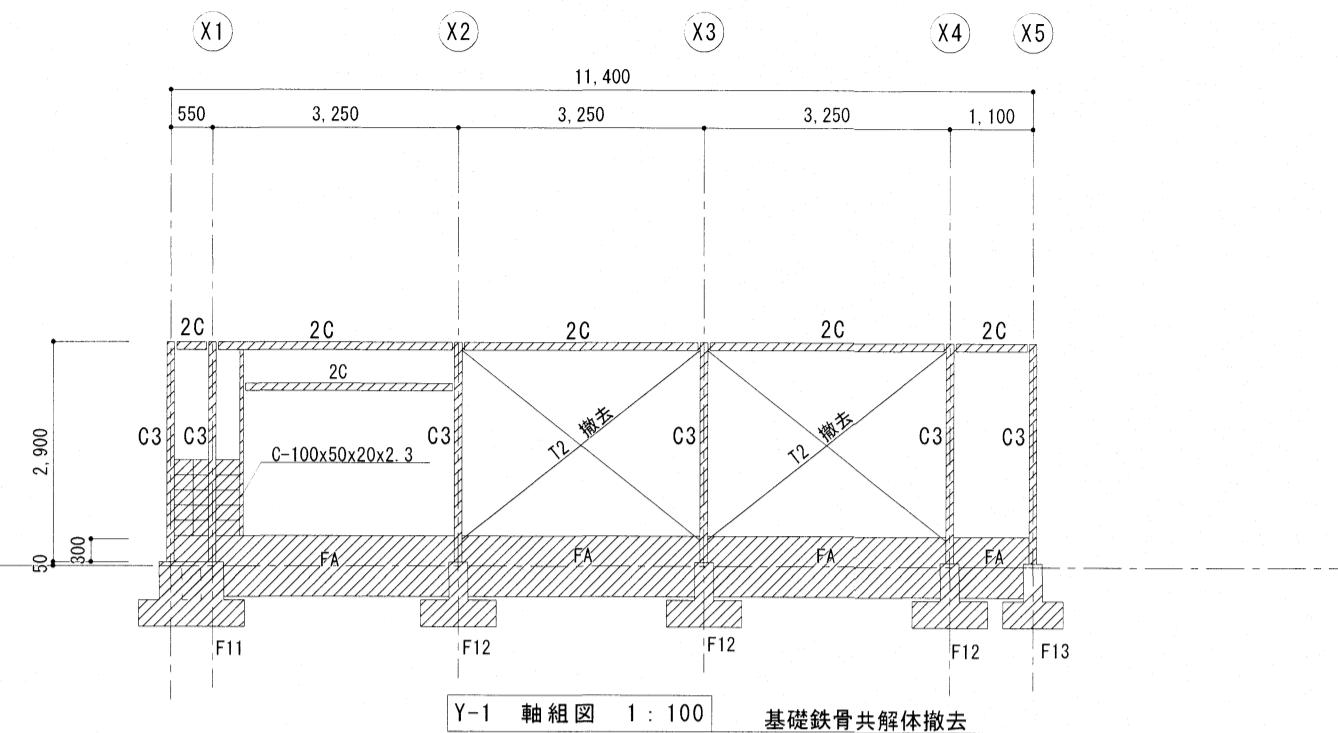
事務所登録 高知県第154

高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481

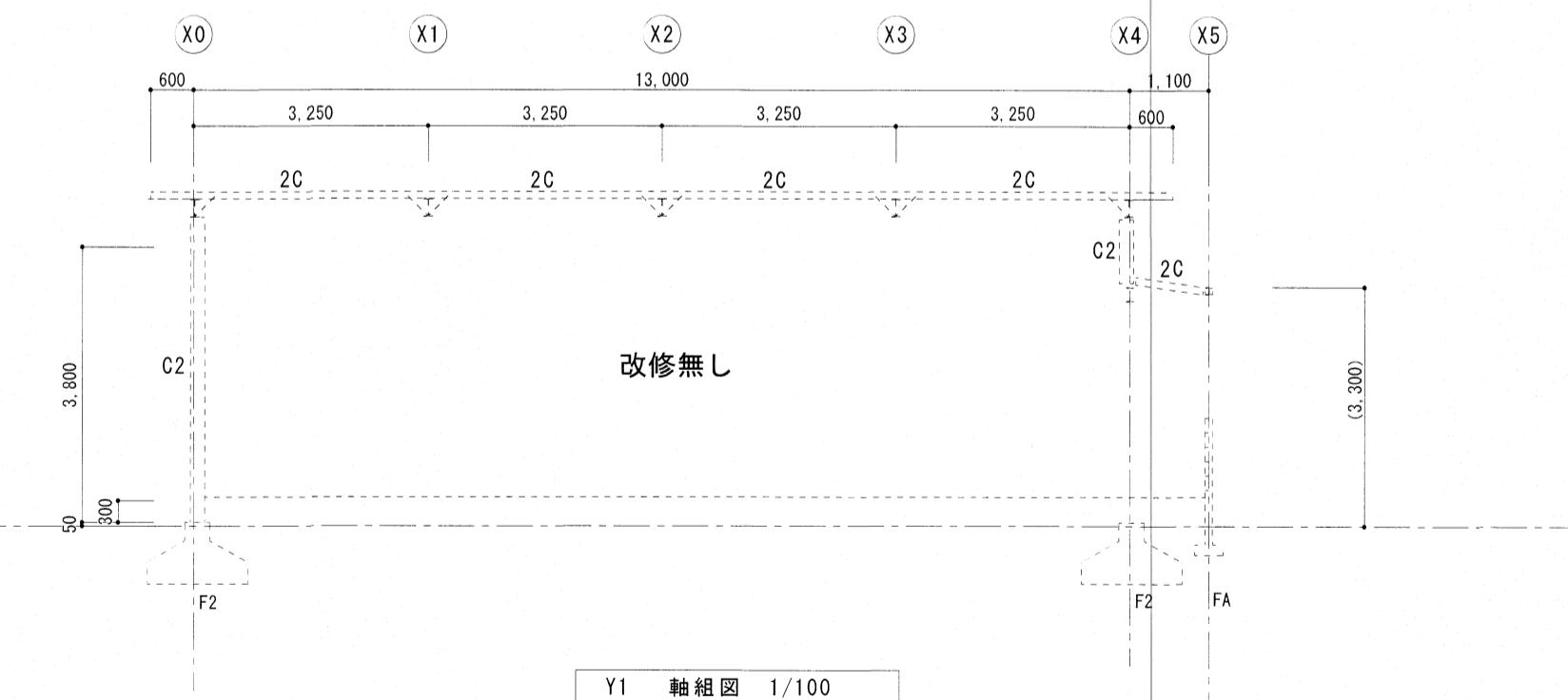
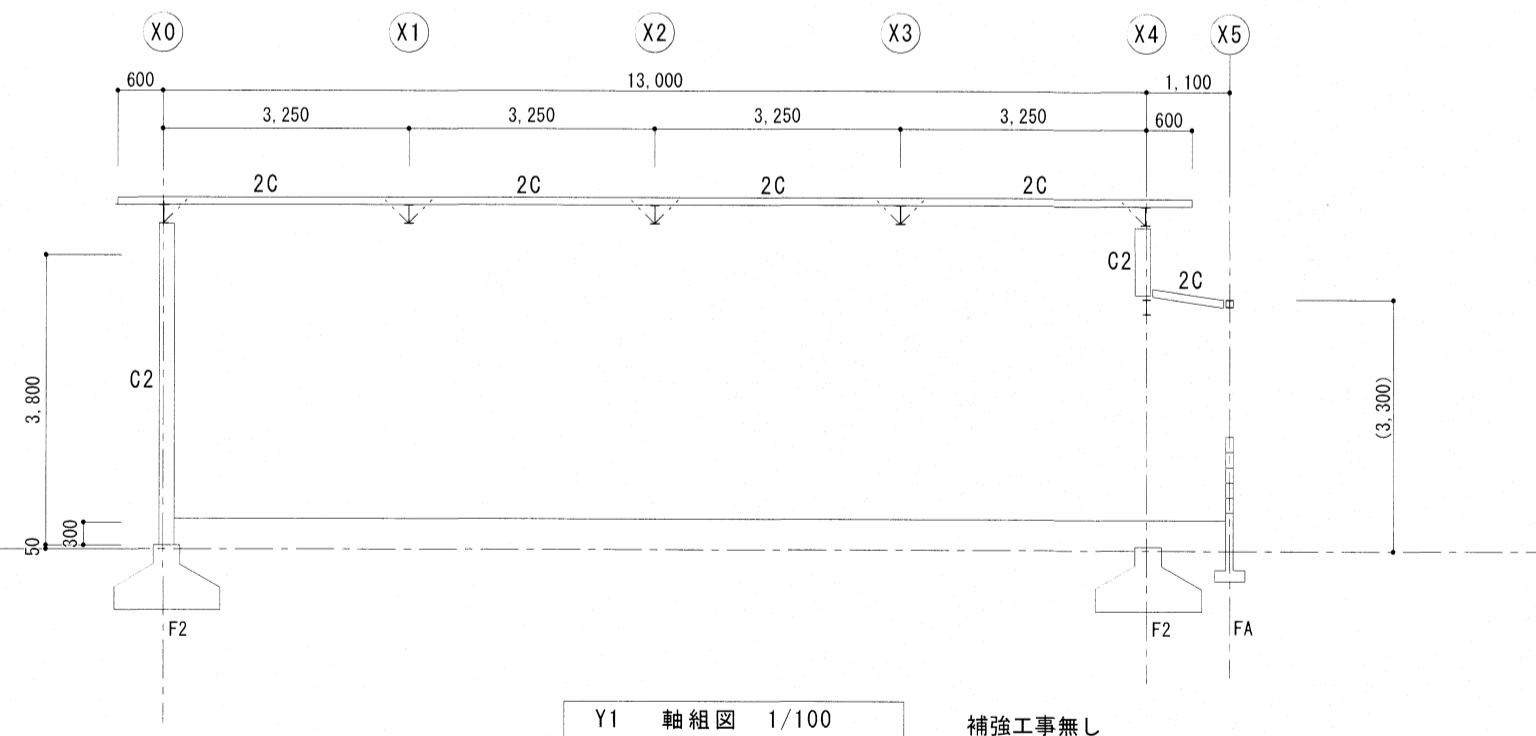
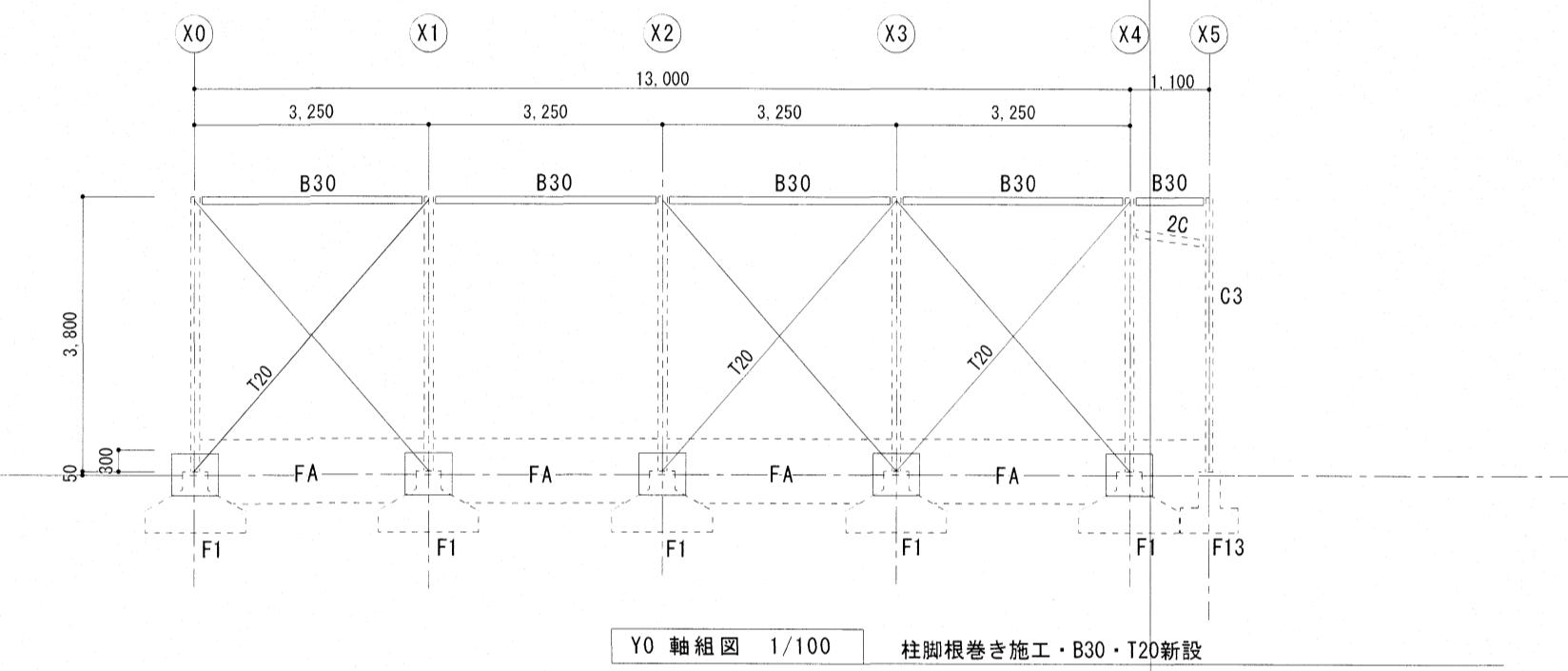
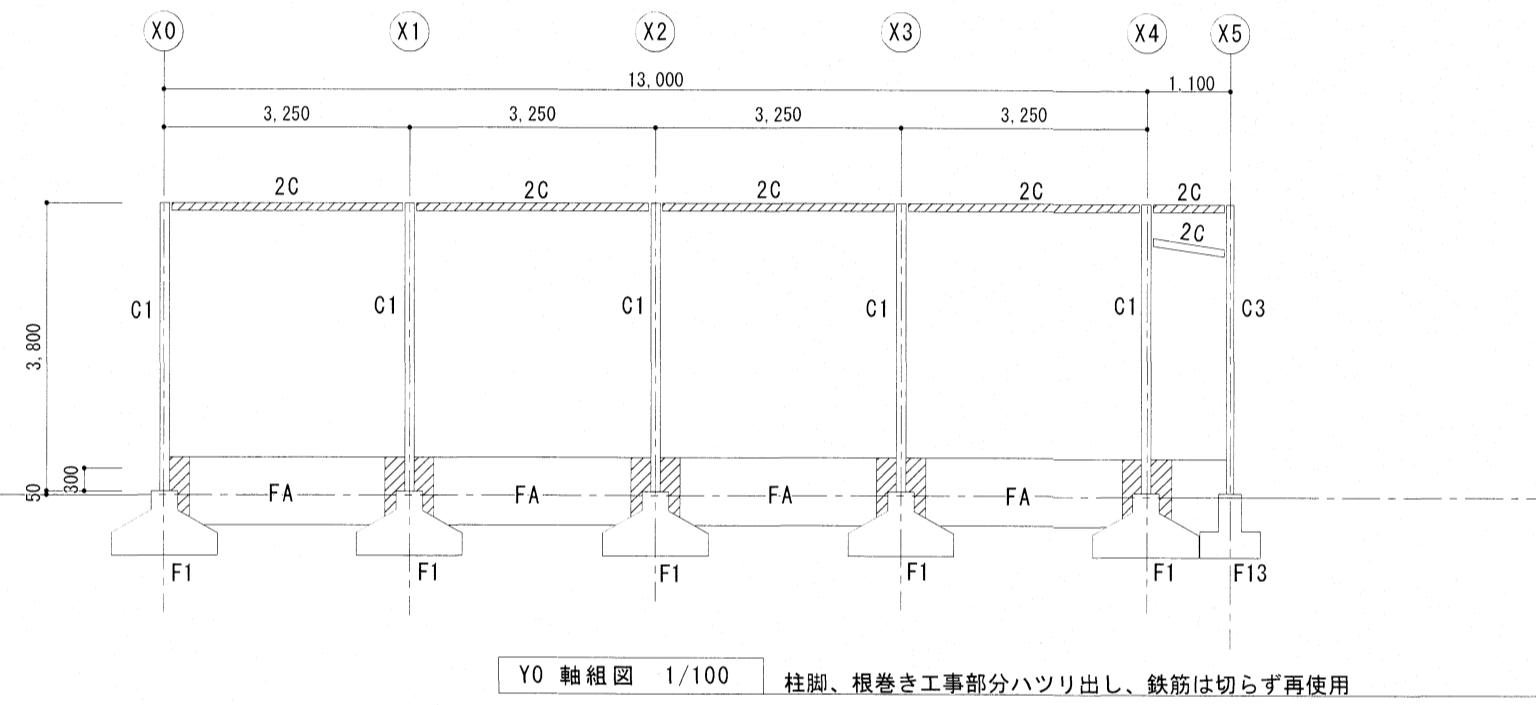
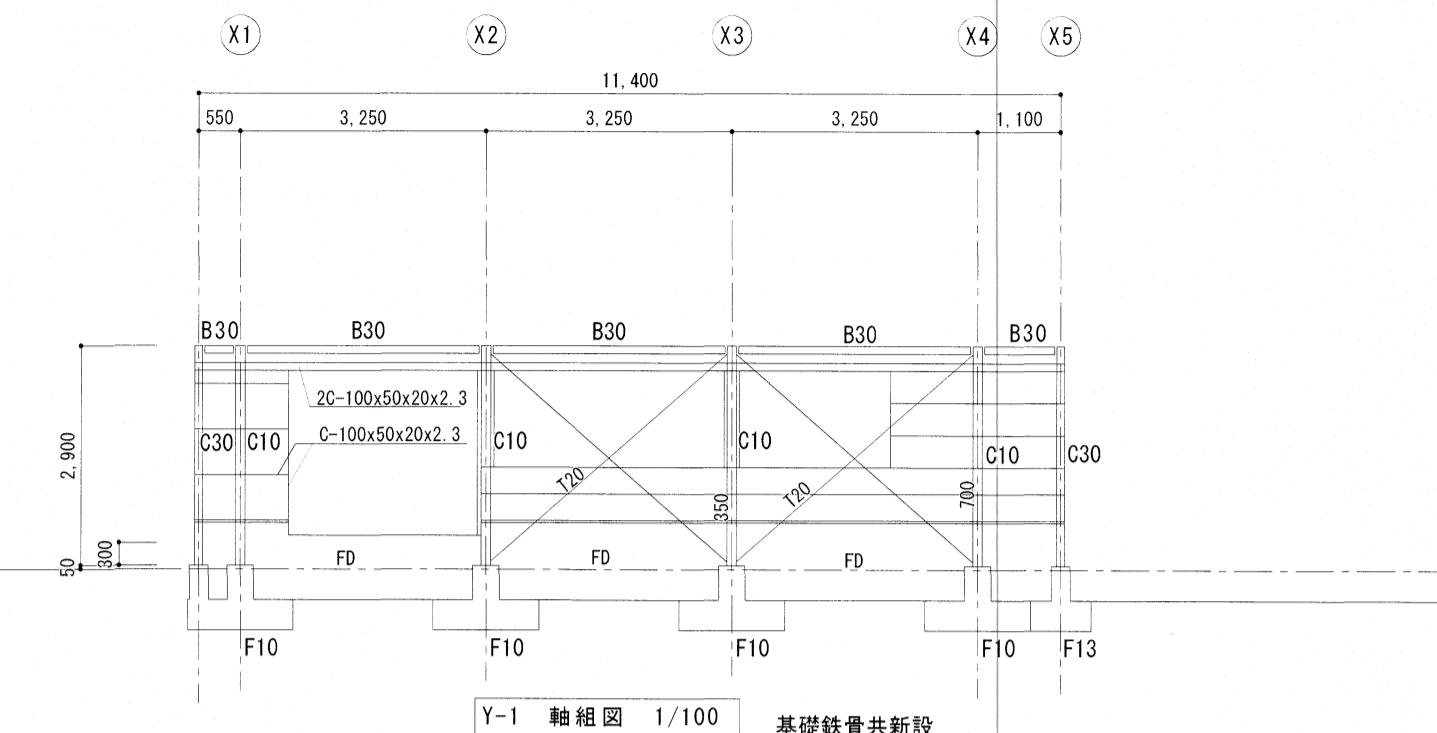
一級建築士登録 第83951号 宮地 弥亀

図面番号：B-06

現況軸組図



改修軸組図



■―― 撤去部材・範囲を示す

現況鉄骨部材リスト

符号	断面
C1・G1	H-250x125x6x9
C2・G2・B1	H-200x100x6.5x8
C3・G3	H-100x100x6x8
C4・2C	2C-100x50x20x2.3
K1	2C-100x50x20x2.3
T1	ターンバックル付ブレース 1-19φ
T2	ターンバックル付ブレース 1-16φ
T3	ターンバックル付ブレース 1-13φ
母屋	C-100x50x20x2.3

改修鉄骨部材リスト

符号	断面
C10・G10	H-250x125x6x9
C30・B30	H-100x100x6x8
2C	2C-100x50x20x2.3
K10	2C-100x50x20x2.3
T20	ターンバックル付ブレース JIS規格品 1-M16 GPL-9 HTB 1-M16
母屋	C-100x50x20x2.3

―― 新設部材を示す
―― 現況部材を示す

高知市都市建設部公共建築課

係長 係長 課長補佐 課長

備考

設計名称
高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事

設計番号
日付
平成27年7月
承認
検査
製図
総数

事務所登録 高知県第154
一級建築士登録 第83951号 宮地 弥亀

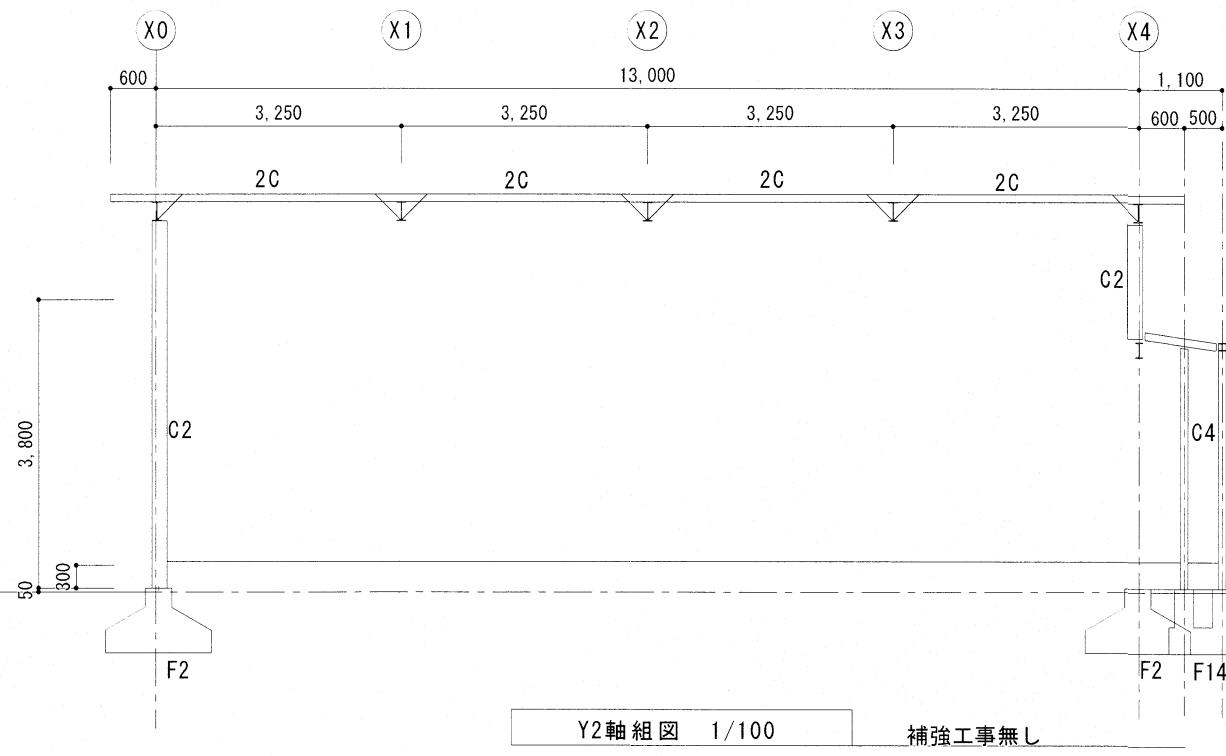
図面番号
B-07

図面名称
現況・改修軸組図 3

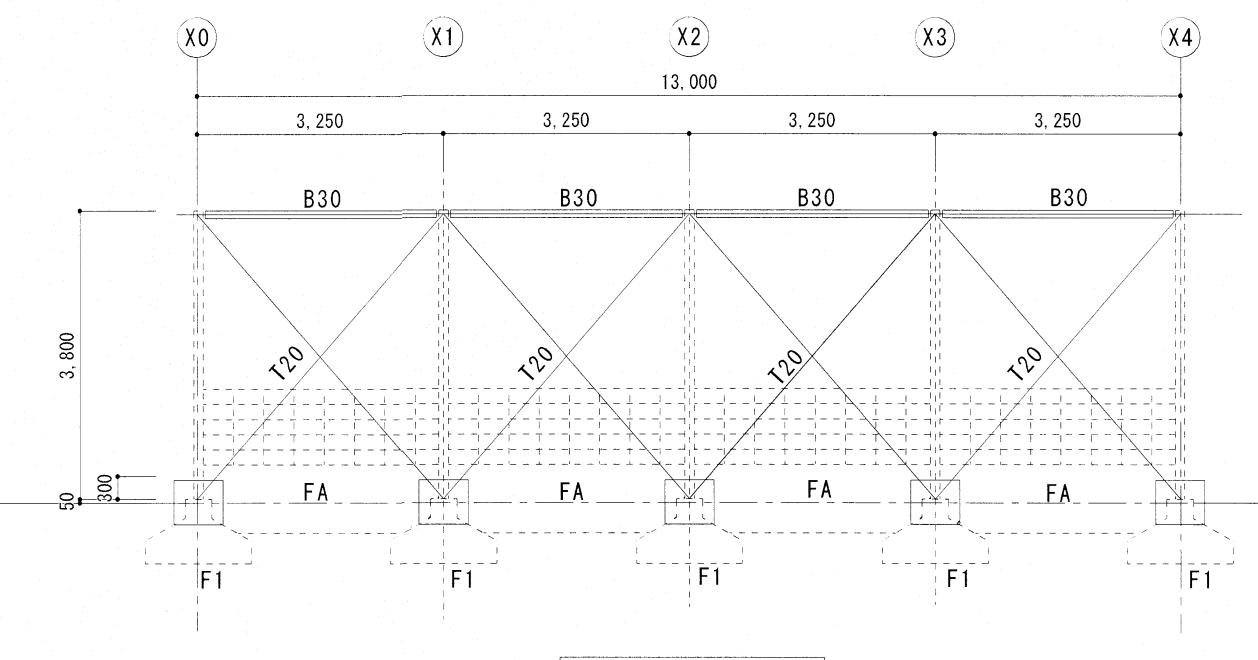
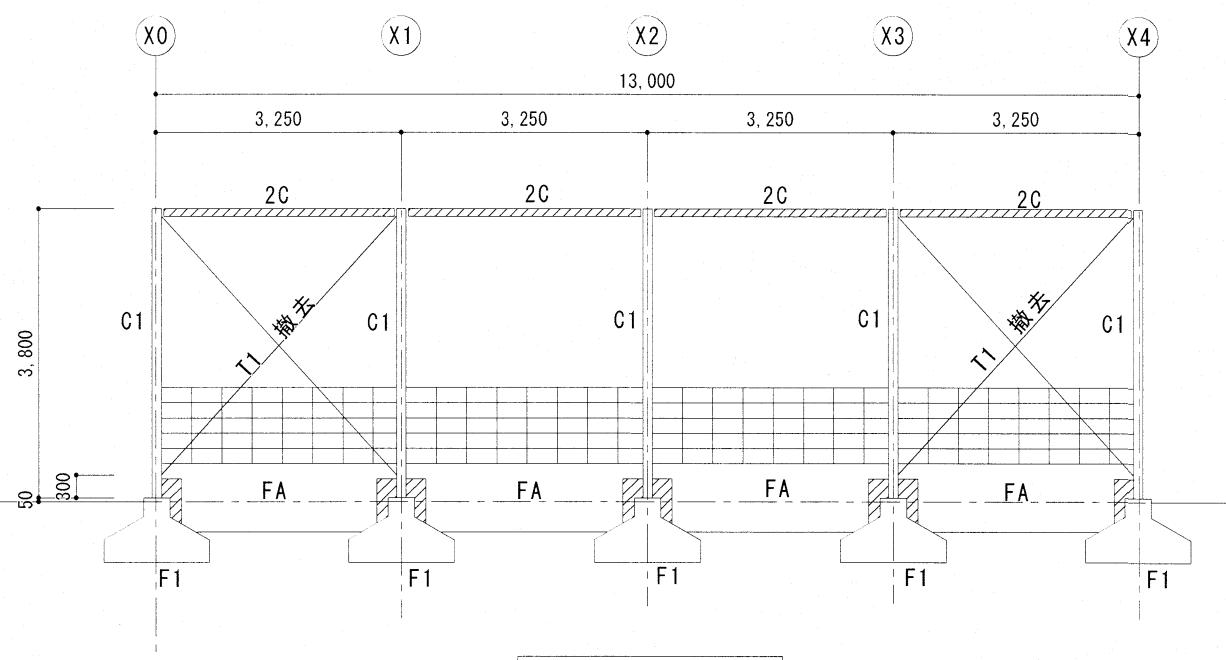
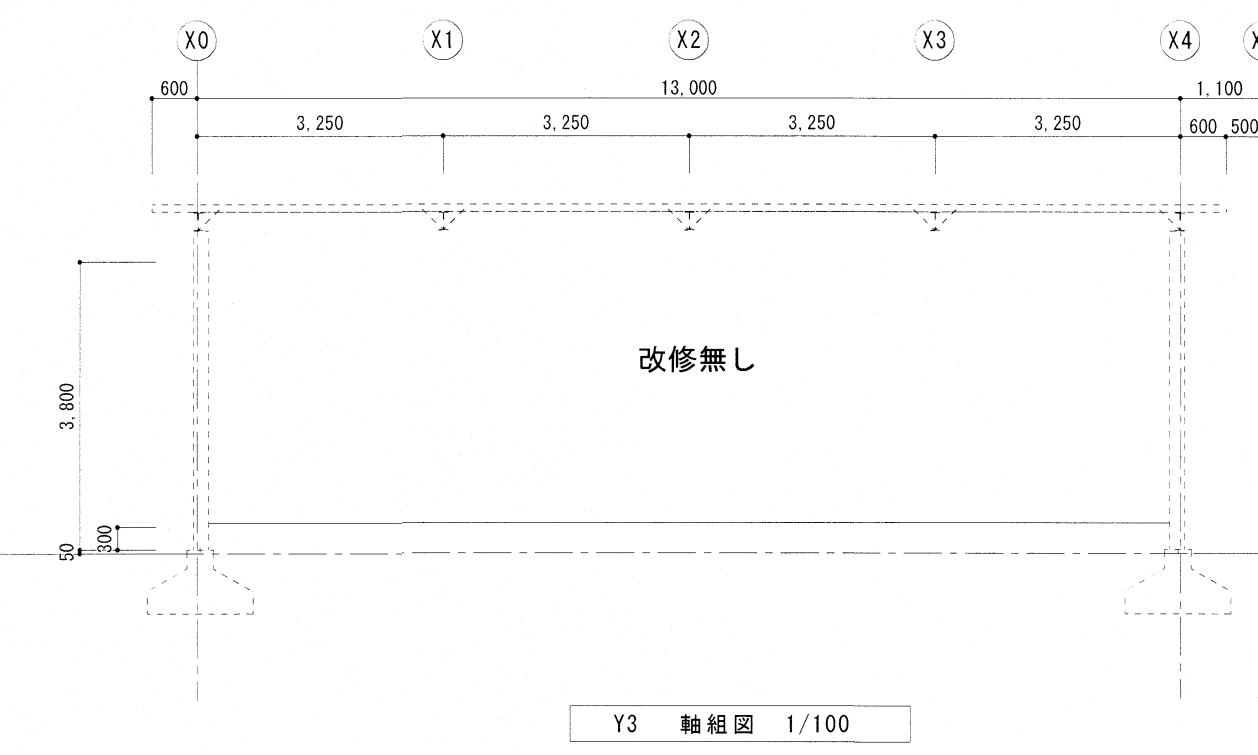
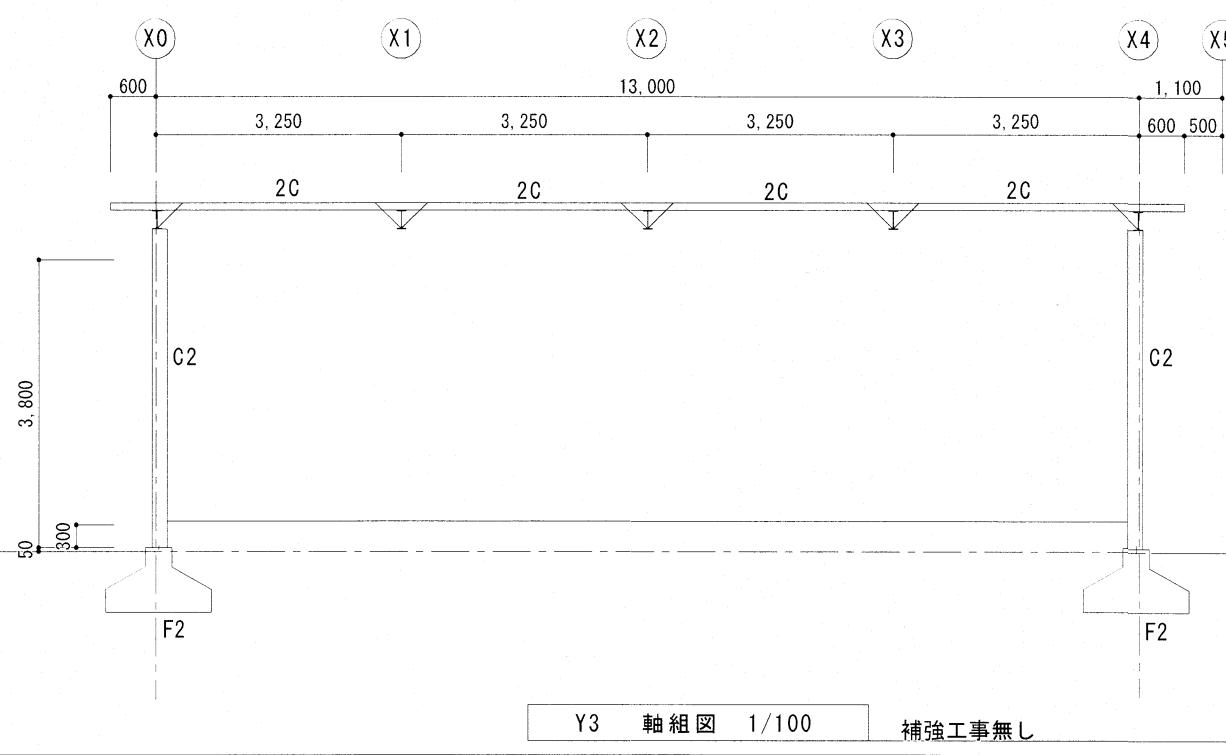
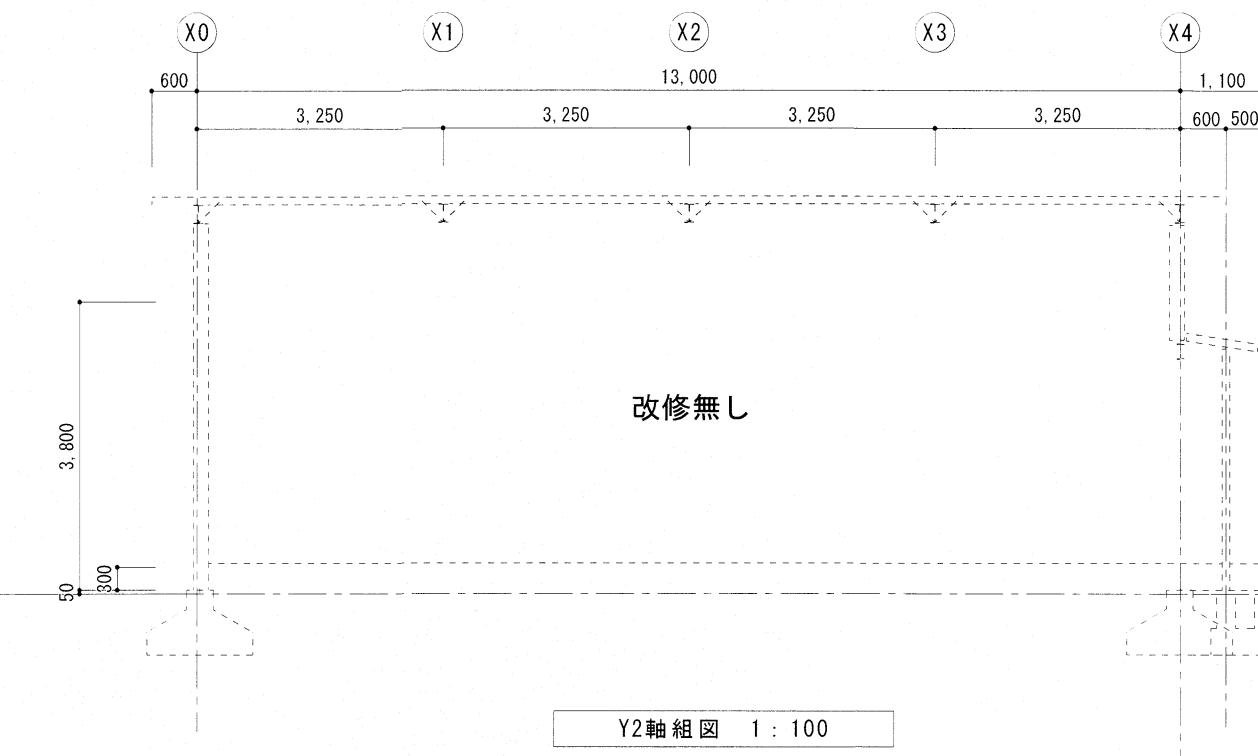
縮尺
1/100

株式会社 MYM設計
高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481

現況軸組図



改修軸組図



-----撤去部材・範囲を示す-----

現況鉄骨部材リスト

符号	断面
C1・G1	H-250x125x6x9
C2・G2・B1	H-200x100x5.5x8
C3・G3	H-100x100x6x8
C4・2C	2C-100x50x20x2.3
K1	2C-100x50x20x2.3
T1	ターンパックル付プレース 1-19φ
T2	ターンパックル付プレース 1-16φ
T3	ターンパックル付プレース 1-13φ
母屋	C-100x50x20x2.3

改修鉄骨部材リスト

符号	断面
C10・G10	H-250x125x6x9
G30・B30	H-100x100x6x8
20C	2C-100x50x20x2.3
K10	2C-100x50x20x2.3
T20	ターンパックル付プレース JIS規格品 1-M16 GPL-9 HTB 1-M16
母屋	C-100x50x20x2.3

-----新設部材を示す-----
-----現況部材を示す-----

高知市都市建設部公共建築課

係 係長 課長補佐 課長

備考

設計名称
高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事
図面名称

設計番号
日付
平成27年7月
承認
検査
製図
総数

事務所登録 高知県第154
一級建築士登録 第83951号 宮地 弥亀図面
番号

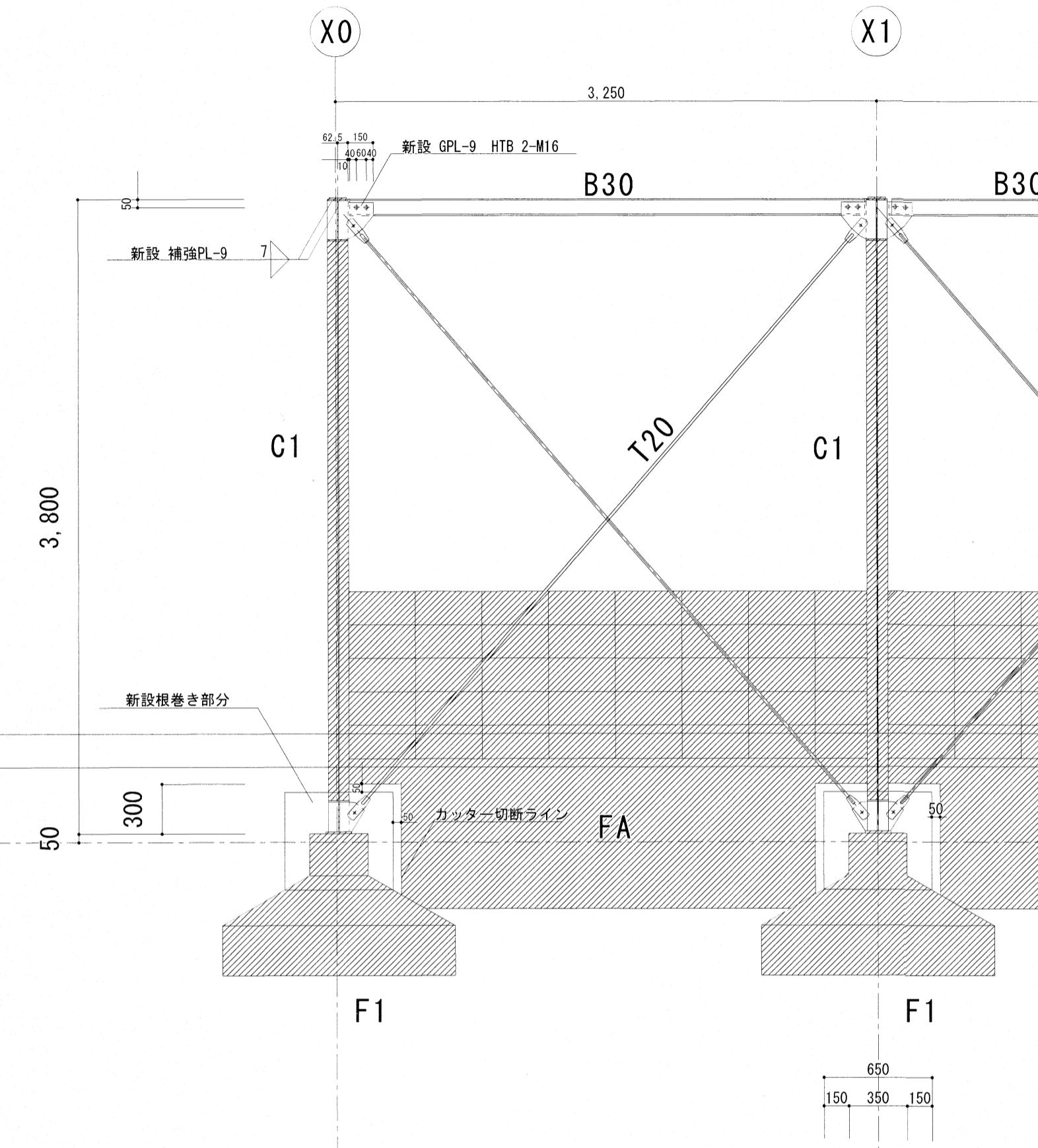
現況・改修軸組図 4

1/100

株式会社 MYM設計
高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481

B-08

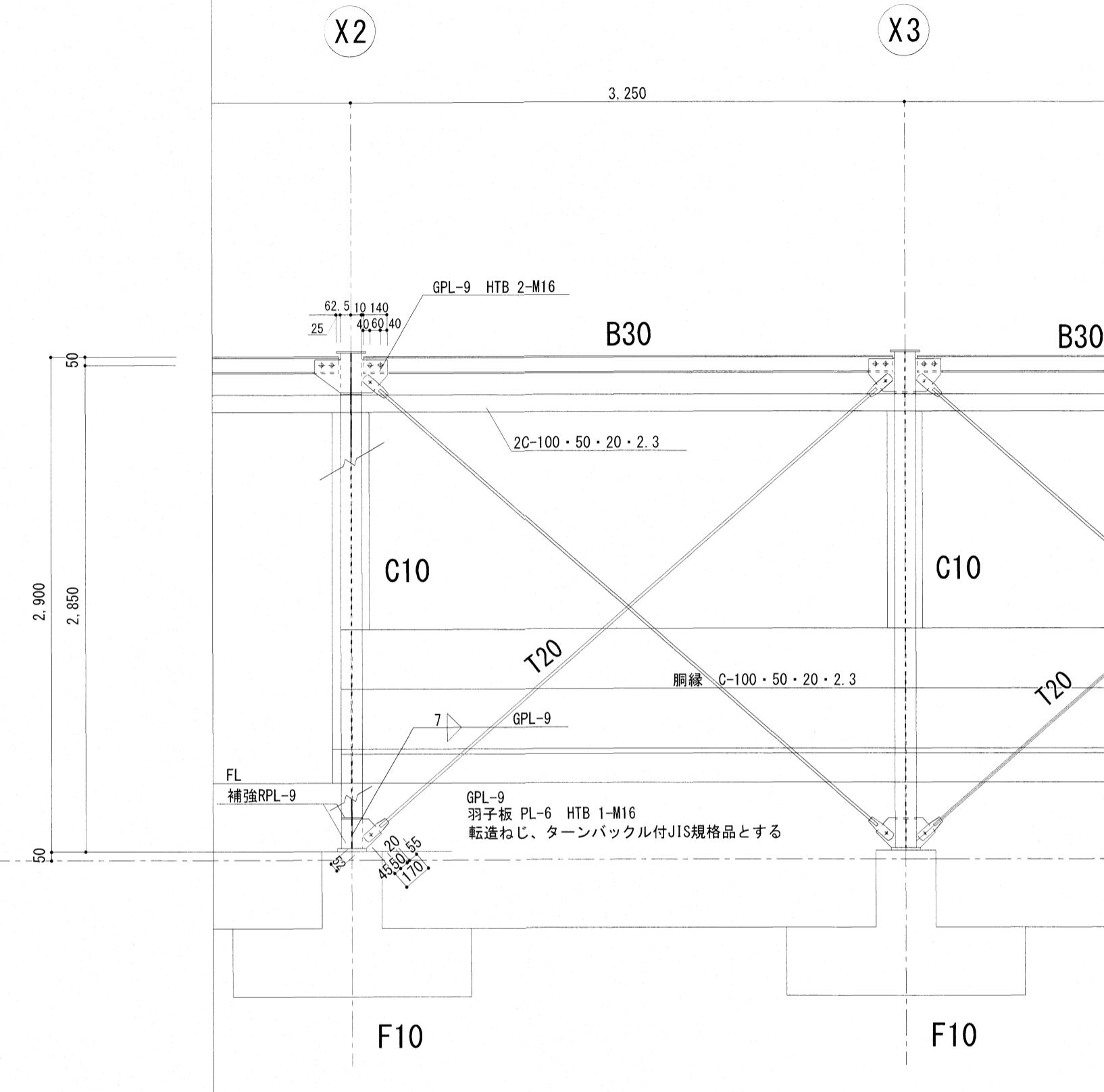
Y4通り軸組詳細図 1/30



主筋	後施工アンカー 12-D16 ナット付 L=656 首下 埋め込み長さ 11d=176
帯筋	D13@100 最上段2-D13
箇所	10箇所
施工	現況柱脚部：錆止塗料塗り



Y-1通り軸組詳細図 1/30



高知市都市建設部公共建築課	係	係長	課長補佐	課長

備考	設計名称 高知市立鴨田小学校給食調理場耐震補強工事	設計番号 平成27年7月	日付	承認	検図	製図	総数
	図面名称 Y4・Y-1通り 現況・改修軸組詳細図	縮尺 1/30	株式会社 MYM設計 高知市塩田町13-14 TEL 824-6247 FAX 824-6481	事務所登録 高知県第154 一級建築士登録 第83951号	宮地 弥亀	図面番号 B-09	

